

RESUME

Lý lịch cá nhân

Họ và tên: **NGUYỄN THÀNH LUÂN**
Giới tính: Nam.
Ngày sinh: 07/02/1989.
Tốt nghiệp: Kỹ sư.
Nơi học: Đại học Bách Khoa HCM.
Ngành học: Kỹ thuật hệ thống công nghiệp.
Địa chỉ: 388/A2 Nguyễn Tri Phương, Xã Hiệp Hòa,
Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai.
Số điện thoại: +
Email:



Kinh nghiệm

2007: Phân phối TokenKey của ngân hàng Techcombank cho sinh viên và giáo viên tại Đại học Bách Khoa HCM.

2008-2009: Cung cấp sim theo ngày sinh giá rẻ cho sinh viên các trường Đại học.

2009 -2015: Kinh doanh mỹ phẩm Deadsea Premier Isarel.

- Làm việc trực tiếp từ đại lý nước ngoài để nhập hàng về Việt Nam.
- Lên nhu cầu khách hàng để đặt hàng với mục tiêu giảm tồn kho thấp nhất.
- Quảng bá sản phẩm qua nền tảng internet.
- Chăm sóc khách hàng sau bán hàng.

2015-2019: Làm việc tại Công ty Bao bì Biên Hòa (SOVI).

- Vị trí : Chuyên viên Điều Độ Sản Xuất.
- Phối hợp và giám sát các quy trình sản xuất hàng ngày, đảm bảo sản phẩm được sản xuất đúng thời hạn đã cam kết với Bộ phận Kinh Doanh.
- Phối hợp với các phòng ban khác để tối ưu hóa quy trình sản xuất và giảm thiểu thời gian ngừng hoạt động."
- Phân tích dữ liệu sản xuất để phát triển các giải pháp cải tiến hiệu quả

2019 to 2024: Làm việc tại Garage ô tô Hoàng Anh.

- Giám sát và phối hợp các hoạt động hàng ngày của gara, bao gồm sửa chữa, bảo trì và dịch vụ khách hàng
- Quản lý một đội ngũ kỹ thuật viên, đảm bảo họ được đào tạo bài bản và hoạt động hiệu quả.
- Giao tiếp với khách hàng để hiểu nhu cầu và cung cấp các giải pháp phù hợp

Thực tập:

- Công ty : Dệt Thành Công
- Vị trí thực tập : Xưởng dệt
- Mục tiêu : Tìm hiểu quy trình sản xuất và cải thiện sản lượng của nhà máy.
- Thời gian : 2 tháng.

Luận án tốt nghiệp: “Tối ưu hóa việc điều độ sản xuất tại Nhà máy sợi II – Công ty Dệt may Thành Công”.

- Luận văn tập trung vào nghiên cứu quy trình và phương pháp điều độ sản xuất hiện tại của xưởng dệt.
- Mục tiêu tìm nguyên nhân gây ra nút thắt của dây chuyền, giải pháp thiết lập thứ tự sắp xếp đơn hàng vào hệ thống và giảm thời gian dừng máy. Phương pháp được sử dụng là FFL (Flexible Flow Lines Loading).

Kĩ năng

Kĩ năng cơ bản:

- Khả năng giao tiếp Tiếng Anh.

- Sử dụng thành thạo: Microsoft Office.
- Khả năng thuyết trình tốt.
- Kiến thức về QC, MRP, Scheduling, Leans and Logictics.

Kĩ năng xã hội:

- Thân thiện, hòa đồng, sáng tạo và có trách nhiệm với công việc.

Kĩ năng chuyên môn:

- Quản lý tồn kho.
- Lập kế hoạch sản xuất.
- Lãnh đạo đội nhóm.
- Phân tích dữ liệu và cải tiến quy trình.

Người tham chiếu

Ts. Đinh Bá Hùng Anh

Email :

Bộ Môn Kỹ Thuật Hệ Thống Công Nghiệp – Đại học Bách Khoa HCM.