HỐ SƠ XIN VIỆC

KÍNH GÚI:

VỊ TRÍ DỰ TUYỂN: KỸ SƯ BẢO TRÌ SẢN XUẤT, BẢO TRÌ HỆ THỐNG NHÀ XƯỜNG

HÒ SƠ ỨNG TUYỂN



Họ và tên: Trần Hải Đăng

Ngày tháng năm sinh: 20/07/1983

Nơi sinh: Hưng Hòa, Tỉnh Nghệ An

Địa chỉ thường trú : 293/59 Huỳnh Văn Lũy, Phú lợi, TD

Bình Dương

Mobile:

Email:

MỤC TIỂU NGHỀ NGHIỆP

Với kinh nghiệm 8 năm làm việc tại các ông ty sản xuất Nhật ở vị trí bảo trì các hệ thống thiết bị máy móc sản xuất bao gồm máy tự động, bán tự động... Cũng làm công việc nghiên cứu cải tiến máy móc sản xuất. với kiến thức chuyên môn sâu và kinh nghiệm về thiết bị tự động và hệ thống phụ trợ sản xuất nhà xưởng Nay tôi muốn tìm một công việc kỹ thuật bảo trì máy móc hoặc hệ thống phụ trợ nhà xưởng để có cơ hội được làm công việc ổn định và cố định cùng phát triển bản thân và công ty.

HQC VÁN

Đại học Kỹ Thuật Công Nghệ Thành Phố Hồ Chí Minh

- Kỹ sư Điện Công Nghiệp

KINH NGHIỆM LÀM VIỆC

❖ Tháng 8/2024 đến nay:

- ullet Kỹ sư điện thuộc phòng kỹ thuật 4 công ty Cổ phần Tôn Đông Á.
- Quản lý toàn bộ mảng điện dây chuyền công nghệ sản xuất CK5.
- Phân công quản lý giám sát hoạt động sữa chữa sự cố máy của tổ bảo trì ca
- Phối hợp các bên tìm hiểu nguyên nhân và xử lý sữa chữa các lỗi kỹ thuật
- Bảo trì bảo dưỡng định kỳ theo kế hoạch
- Nghiên cứu cải tiến
- Tạo lập hồ sơ quản lý máy

Tháng 12/2010 đến 9/2016:

Team leader kỹ thuật bảo trì, Supervisor bộ phận cải tiến sản xuất, Senior supervisor bộ phận cải tiến sản xuất và quản lý sản xuất công ty TNHH Foster Việt Nam

• Vị trí Team leader kỹ thuật bảo trì

- Quản lý đảm bảo vận hành máy và thiết bị sản xuất
- Sữa chữa nhỏ ngoài line sản xuất, xử lý sự cố sửa chữa các máy và thiết bị tự động bán tự động theo yêu cầu sản xuất và bảo trì bảo dưỡng lớn tại phòng theo kế hoạch
- Phối hợp QC, QA, Sản xuất cài đặt lại chương trình cho máy tự động khi thay đổi mã hàng và cân chỉnh máy phục vụ việc thay đổi model sản xuất
- Quản lý nhân lực và sắp đặt công việc của kỹ thuật bảo trì ngoài line
- Đào tạo cho nhân viên kỹ thuật mới

• Vị trí Supervisor bộ phận cải tiến máy và quy trình sản xuất

- Nghiên cứu giải pháp và đưa ra phương án cùng bộ phận tiến hành cải tiến thiết bị máy móc sản xuất theo hướng tự động bán tự động nhằm rút ngắn thời gian thao tác tại công đoạn nhằm nâng cao hiệu suất sản xuất
- Phân tích vị trí các thao tác sản xuất nhằm đưa ra mô hình Line sản xuất cũng như bổ sung thiết bị phụ trợ nhằm tối ưu thao tác theo modapts
- Kết hợp thường xuyên với các bộ phận liên quan phân tích line balance nhằm tìm ra các công đoạn các vị trí bottle neck gây giảm hiệu suất
- Thực hiện các chuyên đề định kỳ theo từng model nhằm xây dựng các line mẫu line có hiệu suất vượt trội từ đó triển khai rộng rãi trên quy mô nhà máy

❖ Tháng 6/2008 đến tháng 12 năm 2010:

• Kỹ sư quản lý hệ thống phụ trợ nhà xưởng sản xuất

Quản lý vận hành các hệ thống phụ trợ phục vụ hoạt động của xưởng sản xuất như (hệ thống phòng lọc nước gia điện trở, hệ thống HVAC AHU, hệ thống điện động lực, hệ thống điện nhẹ, hệ thống chữa cháy, hệ thống nước ...)

- Kiểm tra, bảo trì bảo dưỡng định kỳ PM, TPM
- Đề xuất mở rộng thay thế nâng cấp hệ thống để đáp ứng với quy mô sản xuất nâng cao
- Phối hợp các bên liên quan xử lý các vấn đề liên qua tới tiêu chuẩn không khí, độ bụi, và điện trở nước
- Đào tạo nhân viên mới
- Quản lý nhà thầu phụ Báo các ngày, tuần, tháng lên cấp trên và các cấp liên quan

Tháng 6/2008 đến tháng 12 năm 2010:

- Kỹ sư bảo trì máy ép khuôn đúc IC công ty Mtex Việt Nam
- Phối hợp bộ phận sản xuất đi ca trực xử lý sự cố máy ép khuôn IC
- Phối hợp bộ phận kỹ thuật sản xuất chỉnh thông số cấu hình và phần mềm máy để đổi mã hàng, tinh chỉnh để đạt được chất lượng thông số đúng với bảng tiêu chuẩn mã hàng
- PM, TPM định kỳ, lập hồ sơ theo dõi máy thiết bị thay thế phụ tùng
- Báo cáo ngày, tuần lên trưởng phòng

KỸ NĂNG

- Hiểu các thiết bị khí cụ trong tự đông hóa, lập trình PLC...
- Làm việc nhóm và giải quyết công việc đạt được tiến độ
- Kỹ năng tiếng Anh (trung bình), có thể đọc tài liệu kỹ thuật tiếng Anh.
- Kỹ năng giao tiếp, thuyết phục, đàm phán và thuyết trình
- Thực hiện tốt Autocad, MS Office...
- Có kinh nghiệm Quản lý dự án, giám sát lắp đặt

MỨC LƯƠNG VÀ CHẾ ĐỘ KỲ VỌNG

Để cùng đồng hành và gắn bó cũng như đóng góp cho sự phát triển chung tôi mong muốn một mức lương tùy theo vị trí công việc như sau:

- Thỏa thuận theo quy chế lương của công ty
- Cùng các chế độ cơ bản như trang thiết bị phục vụ công việc, đồng phục