

DATENBLATT -

FORGED COMPOSITES®

DIE EIGENSCHAFTEN VON FORGED COMPOSITES®

Viele kennen Carbonfaser. Nur wenige wissen, dass davon ausgehend ein neues, revolutionäres Material entwickelt wurde: Forged Composites®.

DIE KOMPONENTEN



CARBONFASER

Unregelmäßig



HARZ

Vinylester oder Epoxid.

DIE FIGENSCHAFTEN



GUTE BESTÄNDIGKEIT GEGEN
BETRIEBSBELASTUNG UND FEUCHTIGKEIT



GERINGERER WIDERSTAND ALS PREPREG



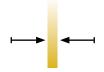
KANN DEN ANFORDERUNGEN DER ENTWICKLER BESSER ANGEPASST WERDEN



GLEICHE DICHTE WIE PREPREG



BESONDERS BESTÄNDIG GEGEN MÄNGEL UND SCHÄDEN



DICKE GRÖSSER ALS 1,2 MM



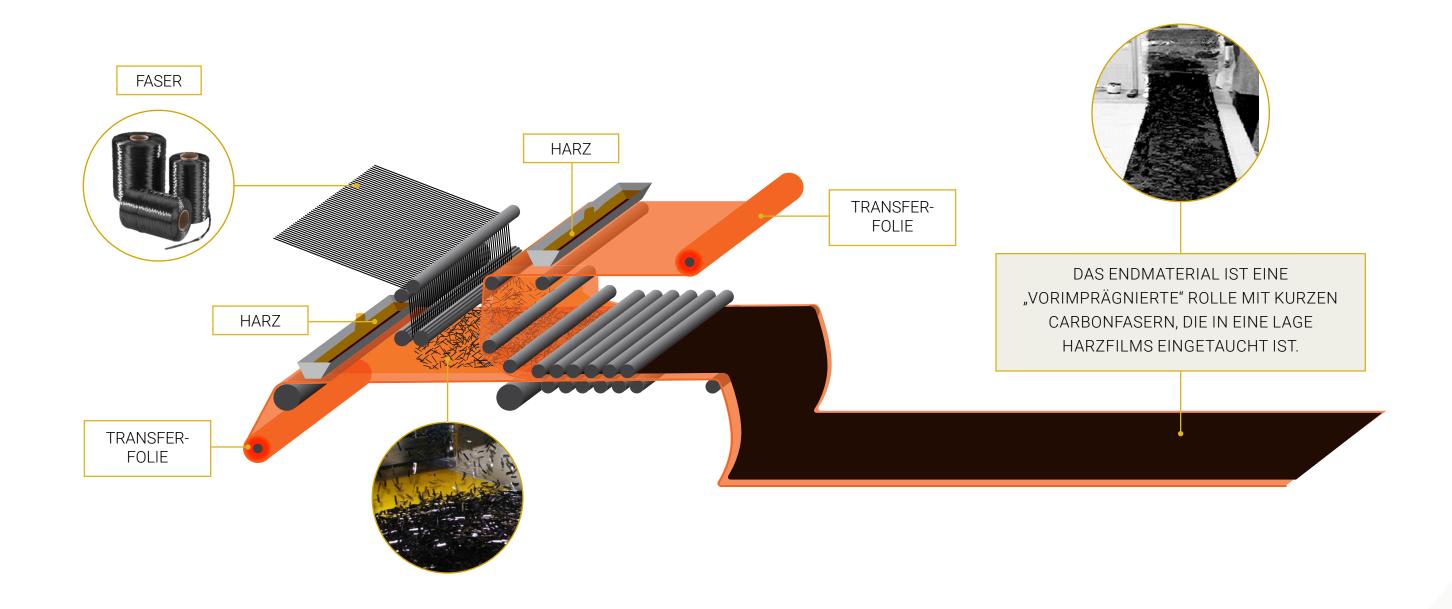
GPa

NIEDRIGES ELASTIZITÄTSMODUL ALS ALU-MINIUM

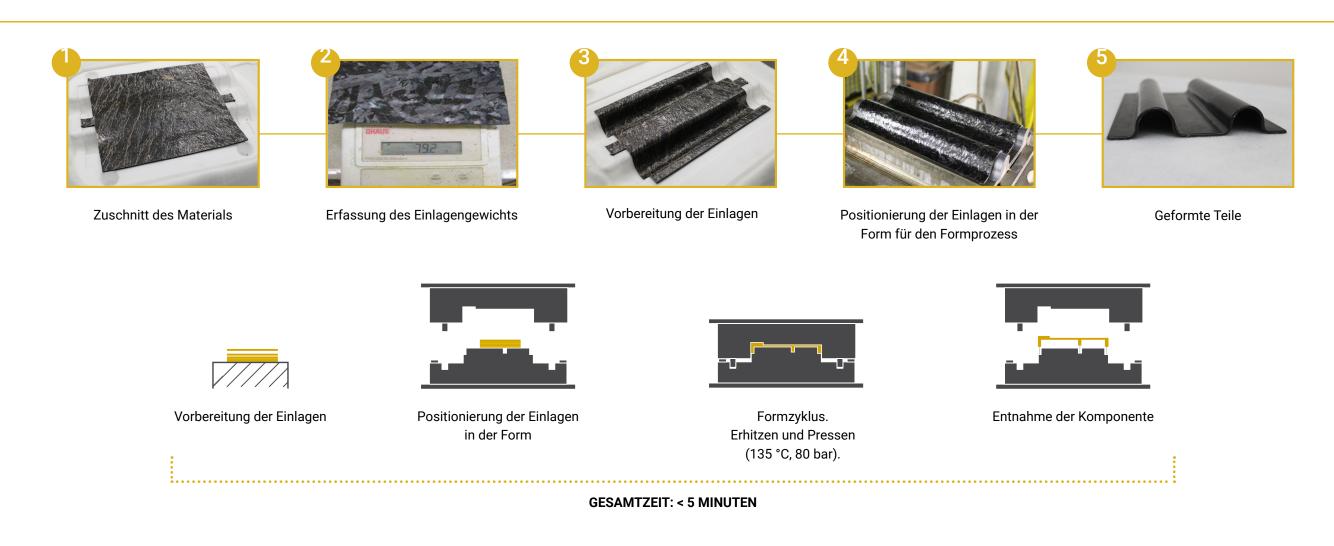


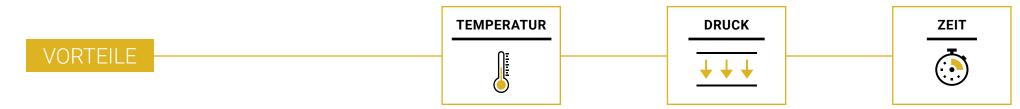
SEHR GUTE MECHANISCHE BEARBEITBARKEIT

PRODUKTIONSVERFAHREN DES FORGED COMPOSITES®



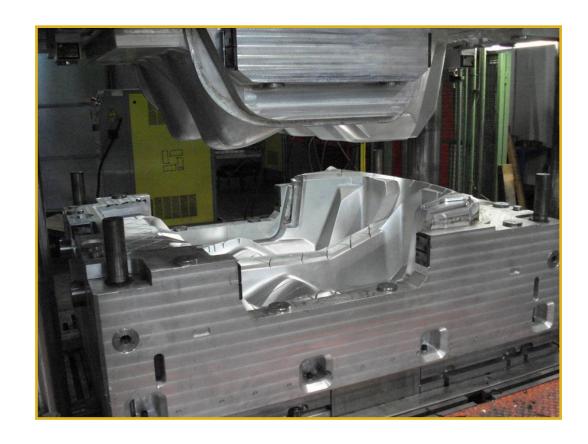
DAS FORMVERFAHREN VON FORGED COMPOSITES®





KOMPLEXE FORMEN MIT FORGED COMPOSITES®

Die Forged-Composites®-Technologie eignet sich ideal für komplexe Formen mit Hinterschnitten.



- Kombinierte Formen: Form und Gegenform
- Hochwertiger Stahl und hohe Oberflächengüte
- Automatische Auswerfer
- Mehrachsiger Druck
- Möglichkeit lokaler und verteilter Beheizungen

DIE AUSWIRKUNGEN VON FORGED COMPOSITES® AUF DAS DESIGN

- Rippen oder integrierte Verstärkungen
- Querschnittsänderungen sind möglich, ohne zusätzliches Material walzen zu müssen
- Jegliche Materialstärken sind möglich: Es gibt keine Einschränkungen aufgrund der Stärke der Materialschichten. Die einzigen Einschränkungen betreffen die Mindestdicke
- Mechanische Bearbeitungen wie Bohrungen oder Zuschneidearbeiten sind möglich, da das Material in Bezug auf Kerbwirkung nicht sehr empfindlich ist
- Ideal für den Einsatz von Befestigungen (Tragkraft)

WARUM FORGED COMPOSITES®



VORTEILE

STEIGERUNG VON

Produktionsvolumen

Gestaltungsfreiheit

Integration

Prozessautomatisierung

REDUZIERUNG VON

Kosten

Komponentenanzahl

Handarbeit