**Зерновой подборщик валков для комбайна ППн-3,4** производится с 2000 года. В агрегатировании с любым зерноуборочным комбайном, он выполняет подбор валков зерновых колосовых, бобовых, рисовых и крупяных культур. Через наклонную камеру, собранная масса подборщиком валков, попадает в молотильную камеру комбайна. Платформа-подборщик неотъемлемое оборудование при раздельной уборке урожая.

Благодаря опорным колесам, подборщик валков, копирует рельеф поля во всех направлениях. Тем самым подбор зерновых происходит очень деликатно, что гарантирует высокое качество уборочного процесса. А это в свою очередь и увеличивает производительность работы комбайна при раздельном методе уборки урожая. Благодаря вариатору, комбайнер без проблем может регулировать режимы работы платформы-подборщика из кабины. Шнек Подборщик имеет подающий шнек с пальчиковым механизмом, что обеспечивает равномерную подачу свальной массы к наклонной камере вашего комбайна

Ленточный транспортер с пружинами прекрасно выполняет захват, направление и подбор сушенной массы без потерь.

Двигатель комбайна регулирует обороты подборщика. Регулировка пальцев происходит механически. Платформа-подборщик выполняет поднятие даже низко расположенных на земле валков. Защита подборщика валков препятствует попаданию камней и земли. Они остаются на поле. Кроме того, высокая производительность подборщика валков обеспечевается за счет быстрой скорости движения. А подбор свальной массы при остановке комбайна или движении назад происходит без задержки.

ПОДБОРЩИК ВАЛКОВ

• Ленточный транспортер подборщика имеет защитную предохранительную.

• Кроме того, полотно транспортера укомплектовано 14 рядами пружин, что расположены в шахматном порядке. Такая схема, обеспечивает для подборщика валков аккуратный сбор свальной массы без потерь.

• Регулирование оборотов и скорости вращения узлов платформы-подборщика комбайна происходит из кабины механизатора.

• Конструкция шнека подборщика содержит на валу предохранительную муфту

• Постоянное расстояние от земли до полотна подборщика обеспечивается с помощью 2 колес. Кроме того, эти колеса обеспечивают копирование рельефа почвы подборщиком валков, как в продольном, так и поперечном направлениях.

• С помощью гидравлики происходит регулирование частоты вращения полотна платформы подборщика.

• Кроме того, переходная рамка, обеспечивает навеску подборщика на комбайн любой модели и года производства.

* Шнек подборщика имеет диаметр 600 мм. Он с предохранительной муфтой и эксцентриковым пальцевым аппаратом, что обеспечивает подачу валковой массы в молотилку комбайна.
* Скорость движения транспортерной ленты подборщика регулируется оператором из кабины комбайна.

**Транспортер подборщика валков**  
Ленты транспортера у подборщика валков оснащены стальными пружинными пальцами. Они расположены в 14 рядах, что равномерно и без потерь выполняют подбор урожая в валках.

**Линейная скорость движения ленты подборщика.**  
Центральная регулировка скорости движения ленты подборщика и пружинных пальцев плавно изменяется, в зависимости от условий сбора урожая.

**Механизм натяжения лент подборщика валков**  
Равномерное натяжение лент подборщика валков гарантирует стабильную и без провисания работу транспортера платформы-подборщика.

**Копирующие колёса**  
**Копирующие колёса** имеют не пробиваемую и сплошную резиновую оболочку. Их можно регулировать по высоте, в зависимости от густоты и плотности валков.

**Шнек подачи валковой массы**  
Подающий шнек платформы-подборщика оборудован эксцентриковым пальчиковым механизмом, что обеспечивает непрерывную и стабильную подачу валковой массы в наклонную камеру комбайна.

Бердянский Завод Жаток производит с 2000 года и предлагает вам модернизированный ленточный подборщик валков ППн-3,4. Он предназначен для производителей мелких зерновых и масличных культур. Другими словами, этот новый подборщик валков работает со скоростью на 20%, чем ПП-3,4. А это позволяет легко и быстро собирать валки зерновых, бобовых культур с гораздо больших площадей сельскохозяйственных культур в тяжелых условиях. Кроме того, в сравнении с ПП-3,4, эта платформа подборщик с более широким приемным окном для наклонной камеры. Также подборщик валков ППн-3,4 имеет регулировку подающего шнека. Шнек укомплектован пальцевым аппаратом. Другими словами, это гарантирует большую производительность. При использовании подборщик зерновой может обрабатывать до 12 гектаров пшеницы в час.

Потому что его улучшенная регулировка скорости подачи выполняется двухскоростной ведущей звездочкой шнека. Именно она обеспечивает на 20% более высокую скорость подачи. Для подбора зерновых и травы используется более низкая скорость подачи. Защитный щиток сводит к минимуму потери зерна урожая. Кроме того, подборщик валков ППн-3,4 пропускает через себя большее количество валковой массы. В заключение, больше массы подаётся на наклонную камеру, без накопления, набиваемости и наложения на наклонную камеру. Теперь механизатор меньше по времени будет заниматься корректировкой режимов подборщика валков комбайна, а больше на подбор свального урожая. А наличие больших копирующих колес благотворно сказываются на сборе валков различных культур при различной их плотности и влажности.