H_0 : $\mu = \mu_0$ Milho

검정통계량: $Z=rac{ar{X}-\mu_0}{\sigma/\sqrt{n}}$

검정통계량의 관측값 : z₀

 $P(N(0,1) \leq z_0) = \alpha$

| 대립가설 <i>H</i> ₁ | 유의확률 | 유의수준 α의 기각역 |
|----------------------------|----------------|----------------------------|
| (20) | $P(Z>z_0)$ | $Z>Z_{1-Q}$ |
| $\sqrt{\mu} \otimes \mu_0$ | $P(Z < z_0)$ | $Z \bigcirc -Z_{1-\alpha}$ |
| $\mu \neq \mu_0$ | $P(Z > z_0)$ | $ Z >z_{1-\alpha/2}$ |

H.; M=100

H .: M>170

X = 195 cm

X > 17 6cm

2) (12) 3) : IV(M, F2)

유의확률 (P 값): 검정 통계량의 관측값을 가지고 귀무가설이 기각되게하는 가장작은 유의수준.

문제 5. 연속형 확률변수(X)가 어떠한 분포를 따르는지 판단하고자 귀무가설과 대립가설을 아래와 같이 설정하였다.

 $H_0: X 는 N(10,4)$ 를 따른다. $H_1: X 는 N(16,1)$ 를 따른다.

115: X~ 1V1 (0,4)

-17: (X / N/10,4)

(X) (14)일 때 H_0 를 기각하고, 다른 경우에는 H_0 를 채택한다고 할 때,

(a) 제 1종의 오류를 범할 확률을 구하여라.

(b) 제 2종의 오류를 범할 확률을 구하여라.

*필요하다면 다음의 <u>값을</u> 이용하시오

: $z_{0.995} = 2.58$, $z_{0.977} = 2$, $z_{0.95} = 1.645$, $t_{0.975}(8) = 2.306$, $\chi^2_{0.975}(9) = 19.02$

(a) P(H317 1H。)=P(X>141H。)

$$= P\left(\frac{\chi_{-10}}{J_{\#}}\right) 2 | H_{0}$$

$$= P\left(\frac{\chi_{-10}}{J_{\#}}\right) 2 | H_{0}$$

$$= P\left(\frac{\chi_{-10}}{J_{\#}}\right) 2 | H_{0}$$

(b) P(Hozmix | H,) = P(X<14 | H,)

$$= P\left(\frac{X-16}{\sqrt{11}} \le -2 \mid H_1\right)$$

문제 6. 새로운 포장법에 대한 포장시간 단축효과를 평가하고자 한다. 이를 위해 포장시간의 모평균 μ 에 대해

$$H_0: \mu = 1.5$$
 vs $H_1: \mu < 1.5$

을 세우고, <u>시제품 100개</u>를 생산하여 포장시간을 조사한 결과 평균 포장시간이 1.35분 이었다고 한다. 포장시간은 근사적으로 표준편차가 10분의 정규분포를 따른다고 할 때, 유의수준 5%에서 가설검정을 하여라.

 $H_0: \mu = \mu_0$

검정통계량: $Z = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma/\sqrt{n}}$ 검정통계량의 관측값: z₀ $P(N(0,1) \leq z_{\alpha}) = \alpha$

| 대립가설 <i>H</i> 1 | 유의확 률 | 유의수준 α의 기각역 |
|------------------|------------------|----------------------|
| $\mu > \mu_0$ | $P(Z > z_0)$ | $Z > z_{1-\alpha}$ |
| $\mu < \mu_0$ | $P(Z < z_0)$ | $Z < -z_{1-\alpha}$ |
| $\mu \neq \mu_0$ | $P(Z > z_0)$ | $ Z >z_{1-\alpha/2}$ |

13,27 (5.1)