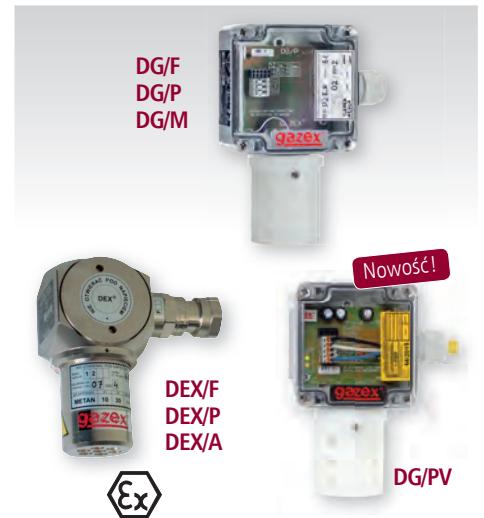


## Detektory gazów DEX® DG

Budowa przeciwybuchowa Ex zgodnie z Dyrektywą ATEX		Medium	Budowa zwykła obudowa bryzgoszczelna <b>Nowość!</b>		
DEX-1...	DEX-P1...	metan, propan, butan	DG-1...	DG-P1R	DG-...1.../M
DEX-2...	DEX-P2E...	tlenek węgla	DG-2...	DG-P2E...	DG-...2.../M
DEX-3...	DEX-P3...	związki organiczne	DG-3...	DG-P3R	DG-...3.../M
DEX-4...	DEX-P4...	amoniak	DG-4...	DG-P4E...	DG-...4.../M
DEX-5...	DEX-P5E...	siarkowodór	DG-5...	DG-P5E...	DG-...5.../M
DEX-6...	—	Freony	DG-6...	—	DG-...6.../M
DEX-7...	DEX-P7...	wodór, acetylen	DG-7...	DG-P7E...	DG-...7.../M
DEX-8...	DEX-P8R...	CO <sub>2</sub> (argon, hel)	DG-8R...	DG-P8R...	DG-...8R.../M
DEX-9E...	DEX-P9E...	tlen	DG-9E...	DG-P9E...	DG-...9E.../M
—	—	toksyczne: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> ,...	DG-0E...	DG-P0E...	DG-...0E.../M
▲	▲		▲	▲	▲
dwuprogowy	pomiarowy 4-20 mA		dwuprogowy	pomiarowy 4-20 mA	dwuprogowy lub pomiarowy RS485



Stacjonarne detektory gazów toksycznych, wybuchowych i tlenu typu DEX® oraz DG przeznaczone są do wykrywania i sygnalizacji obecności gazów o stężeniach szkodliwych lub niebezpiecznych dla ludzi w środowisku pracy i życia. Detektory DEX® budowy przeciwybuchowej są certyfikowane przez Jednostkę Notyfikowaną nr 1453, Główny Instytut Górnictwa. Spełniają wymagania Dyrektywy 2014/34/UE (ATEX) w obszarze stosowania: Ex II 2 G.

Detektory dostępne są w wersjach:

- dwuprogowej (z fabrycznie ustawionymi progami stężeń alarmowych) – typ DEX/F i DG/F;
- pomiarowej (z wyjściem analogowym pasywnym w standardzie 4-20mA) – typ DEX/P, DEX/A (działa progowo) i DG/P;
- adresowalne z wyjściem cyfrowym w standardzie RS485 (z protokołem MODBUS RTU) – typ DG/M.
- pomiarowe z dwoma wyjściami analogowymi (prądowe aktywne 4-20 mA oraz napięciowe 2-10 V) – typ DG/PV. (do stosowania z centralami/sterownikami innych producentów)

Poszczególne modele detektorów wyposażane są w WYMIENNE sensory półprzewodnikowe, katalityczne, elektrochemiczne lub optyczne (Infra-Red) dobierane do aplikacji. Wymienne, inteligentne moduły sensoryczne posiadają wbudowane algorytmy kompensacji termicznej, kompensacji liniowej, naliczania średnich ważonych (NDS, NDSch), historii pomiarów i sygnalizacji przekroczenia zalecanego okresu kalibracji. Wymienność modułów sensorycznych umożliwia zmianę parametrów (modelu) detektora bez konieczności jego demontażu/przerabiania oraz ułatwia, przyspiesza i zdecydowanie obniża koszty eksploatacji systemu detekcji.

### WYMIENNOŚĆ SENSORÓW = TANIA, WIELOLETNIA EKSPLOATACJA

Modularność, prostota połączeń, brak konieczności procesu kalibracji w miejscu instalacji powodują, że projektowanie i montaż systemów z detektorami DEX®, DG jest wyjątkowo prosty i mało czasochłonny.

Wszystkie detektory są wzorcowane we własnym Laboratorium Wzorcującym GAZEX, działającym zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17025 (akredytacja PCA Nr AP 150).

## Moduły alarmowe MD MDP MDA

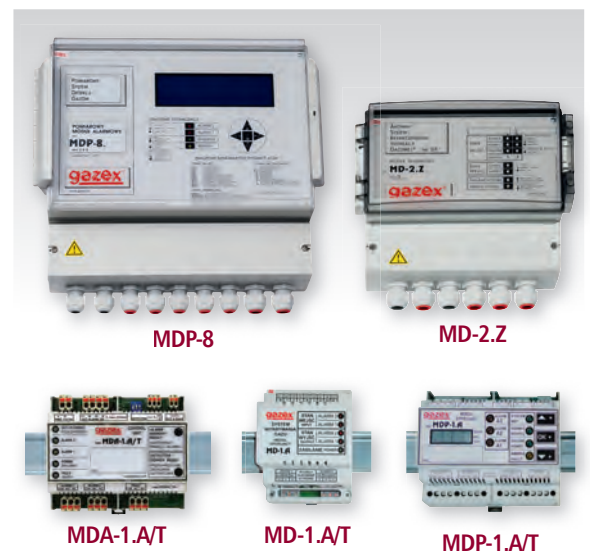
Moduły alarmowe serii MD służą do:

- zasilania i kontroli detektorów serii DEX®/F i DG/F;
- sygnalizacji optycznej stanów alarmowych detektorów;
- sterowania urządzeniami wykonawczymi takimi jak automatyczne zawory odcinające, inne elektrozawory, wentylatory, styczniki, itp.;
- sterowania zewnętrzną sygnalizacją akustyczną i optyczną;
- przekazywania informacji o stanie systemu przez modem GSM.

Moduły alarmowe serii MDP posiadają wyżej wymienione cechy i przeznaczone są do współpracy z detektorami pomiarowymi DEX®/P, DEX®/A i DG/P z wyjściem prądowym 4-20mA.

Analogowy moduł MDA-1.A/T przeznaczony jest do współpracy z detektorami DEX®/P, DEX®/A i DG/P w systemach zgodnych z wymaganiami bezpieczeństwa wewnętrznego dla poziomu **SIL 1** (zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 50402: 2007).

Jednokanałowe moduły typu MDA-1.A/T, MD-1.A/T oraz MDP-1.A/T przeznaczone są do montażu w rozdzielniach elektrycznych na szynie TS35.

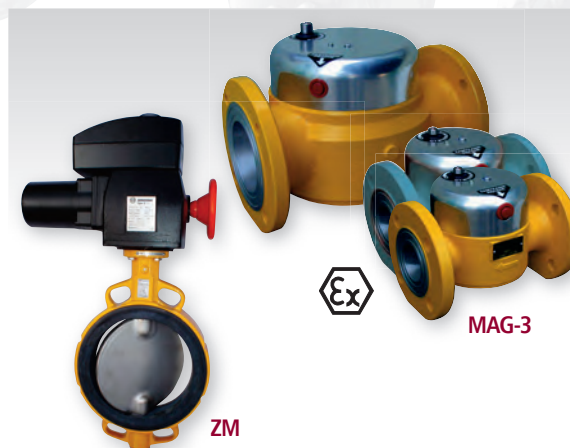


## Aktywny System Bezpieczeństwa Instalacji Gazowej® GX

System GX składający się z detektorów DEX®, modułu MD...Z oraz zaworu odcinającego MAG-3, eliminuje zagrożenia wybuchem gazu w dowolnym pomieszczeniu z instalacją gazową. Przekroczenie dopuszczalnej granicy stężenia spowoduje zadziałanie detektora gazu i natychmiastowe przesłanie impulsu do zaworu, który automatycznie-samoczynnie skutecznie odcina dopływ gazu do instalacji. Otwarcie zaworu może nastąpić tylko ręcznie – świadomie! Zawór odcinający jest niewrażliwy na zanik napięcia zasilania systemu. Zawór może być stosowany w strefie zagrożonej wybuchem – spełnia wymagania Dyrektywy ATEX i posiada cechę: Ex II 2G c T4.

Zastosowanie: kotłownie gazowe, budynki użyteczności publicznej, stacje redukcyjno-pomiarowe gazu, domowe kotłownie gazowe, pomieszczenia z przepływowymi podgrzewaczami wody i kuchenkami gazowymi.

Na potrzeby dużych odbiorców gazu powstał system z zaworami motylkowymi ZM (przepustnice bezkolnierowe z siłownikiem elektrycznym) o DN125 – DN500 !



## Kontrolery wentylacji w garażach

Mikroprocesorowy, stacjonarny detektor tlenu węgla WG-22.NG jest urządzeniem przeznaczonym do ciągłego monitorowania obecności tlenu węgla na stanowiskach pracy i w garażach podziemnych. Jest to urządzenie o jednoczęściowej konstrukcji z WYMIENNYM, inteligentnym sensorem gazu, zasilaczem, sygnalizacją optyczną/akustyczną oraz układem sterującym urządzeniami zewnętrznymi.

### WYMIENNOŚĆ SENSORÓW = TANIA, WIELOLETNIA EKSPLOATACJA

Przy zastosowaniu mikroprocesorowego sterownika, detektor charakteryzuje bardzo duża CZUŁOŚĆ, DOKŁADNOŚĆ, SELEKTYWNOŚĆ i STABILNOŚĆ parametrów pomiarowych.

Kontroler w wersji WG.EG (E-konomiczny, G-arażowy) przeznaczony jest do wykrywania CO, LPG lub CNG w garażach podziemnych. Konstrukcja pozwala łatwo i niedrogo tworzyć dowolnie rozległe systemy sterowania wentylacją, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dostępna jest wersja WG-8R.EG z wymiennym, optycznym sensorem CO<sub>2</sub> oraz dwugazowy (CO + CO<sub>2</sub>) kontroler wentylacji typu WG-28.EG do stosowania w garażach podziemnych dla pojazdów z silnikami wysokoprężnymi (Diesla).

Dostępne są również cyfrowe adresowalne detektory CO, LPG i CNG typu DG.EN/M do łączenia na magistrali w przemysłowym standardzie RS485.

## WG.EG WG.NG DG.EN

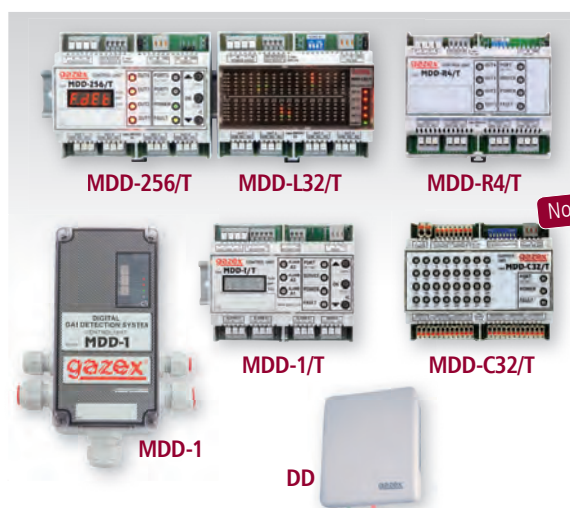


## Cyfrowy System Detekcji Gazów

Cyfrowe moduły sterujące typu MDD stanowią podstawowe komponenty do budowy rozległych, rozproszonych, skomputeryzowanych systemów detekcji gazów. Standardowo wyposażone są w przynajmniej jeden port RS485 (z protokołem MODBUS RTU) umożliwiający podłączenie do magistrali cyfrowej z kilkuset detektorami i urządzeniami adresowalnymi. Moduły MDD mogą współpracować bezpośrednio z detektorami cyfrowymi typu: DG/M, DG.EN/M lub DD (dedykowane do budynków użyteczności publicznej).

Poprzez moduły MDD-1 lub MDD-1/T możliwe jest włączenie do Cyfrowego Systemu Detekcji Gazów dowolnych detektorów DEX® (progowych lub pomiarowych).

Możliwość sterowania i wizualizacji na PC (poprzez oprogramowanie MDD256\_View).



## Kontrolery CO<sub>2</sub> AirTECH

Selektywne mierniki dwutlenku węgla typu AirTECH z sensorem optycznym (Infra-Red) do pomiaru stężeń CO<sub>2</sub> w zakresach: 0-5000 ppm, 0-5% obj.

Mierniki AirTECH oprócz funkcji pomiarowych, mogą być wykorzystywane jako:

- STEROWNIKI wentylacji zgodnej z zapotrzebowaniem;
- do diagnostyki wydajności systemów wentylacyjnych (AirTECH vento);
- do kontroli stężenia CO<sub>2</sub> w piekarniach, drobiarniach (AirTECH agro+);
- do kontroli stężenia CO<sub>2</sub> w browarach, szklarniach (AirTECH max+);
- do kontroli stężenia CO<sub>2</sub> w przechowalniach owoców i warzyw (AirTECH duo+ z dodatkowym sensorem tlenu).

Kontrolery AirTECH mogą stanowić wyposażenie inteligentnych budynków.

**Nowość:** AirTECH eko+ ekonomiczny kontroler CO<sub>2</sub> do pomieszczeń biurowych, szkolnych, w restauracjach, barach i domach jednorodzinnych (dostępny w wersji z kolorowym wyświetlaczem dotykowym).



## Detektory przenośne

Przenośny miernik wielogazowy miniTOX®3x jest przeznaczony do jednoczesnego pomiaru stężenia gazów wybuchowych, 2 gazów toksycznych z realnym pomiarem NDS i NDSch (!) oraz stężenia tlenu. Miernik może być wyposażony w sensor infra-red (optyczny) do pomiaru stężenia węglowodorów lub CO<sub>2</sub>.

Zaprojektowany do pomiarów stężeń gazów i par substancji niebezpiecznych na stanowisku pracy. Posiada duży wyświetlacz, sygnalizację akustyczną, rejestrator wyników pomiarów (z możliwością odczytu danych na ekranie komputera PC).

Niezawodne, poręczne, profesjonalne detektory i Leakator 10 przeznaczone są do wykrywania wycieku gazów z instalacji gazowych lub chłodniczych.



## Detektory domowe DK DD-xx

Domowe detektory DK-nn z WYMIENNYM sensorem gazu dostępne są w wersjach:

- DK-12 – detektor gazu ziemnego;
- DK-15 – detektor propan-butanu;
- DK-22 – detektor tlenu węgla;
- DK-24 – detektor tlenu węgla i gazu ziemnego;
- DK-25 – detektor tlenu węgla i propan-butanu.

Progi alarmowe detektorów według normy PN-EN 50194-1 i/lub PN-EN 50291-1.

Dostępne są wersje umożliwiające włączenie w system alarmowy, sterowanie wentylatorem lub zaworem odcinającym. Zasilanie 230V~ lub 12V=.

DD-xx – detektory z wymiennym sensorem tlenu węgla, gazu ziemnego lub propan-butanu przeznaczone do stosowania w systemach sygnalizacji włamania.





## Oferta usług

Dzięki wąskiej specjalizacji obejmującej wyłącznie detekcję gazów toksycznych, wybuchowych i tlenu oraz dzięki ponad 25-letniemu doświadczeniu, GAZEX może zaproponować Klientom szereg usług w tej dziedzinie.

Oprócz wielkoseryjnej produkcji detektorów i mierników stężeń gazów GAZEX oferuje:

- **KONSULTACJE** i analizy potrzeb w zakresie detekcji gazów
- **SZKOLENIA** z zakresu projektowania, instalacji, obsługi i konserwacji systemów detekcji
- **MONTAŻ** urządzeń oraz montaż okablowania stacjonarnych systemów detekcji gazów
- **URUCHOMIENIA** systemów instalowanych przez Klientów
- **PROJEKTY** powykonawcze systemów detekcji gazów
- **KONTROLE** okresowe, konserwacje systemów, stałe umowy serwisowe
- **WZORCOWANIE** (kalibrację) detektorów i mierników gazów we własnym Laboratorium Wzorcującym GAZEX, zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17025
- **SERWIS** pogwarancyjny urządzeń
- **„UPGRADE”** systemów tzn. wymianę przestarzałych elementów systemów detekcji na nowe, objęte gwarancją i obsługą serwisową – po promocyjnych cenach
- **OPRACOWANIE** i wdrożenie mało-seryjnej produkcji urządzeń wg indywidualnych wymagań Klientów

Dla ZAREJESTROWANYCH Użytkowników oferujemy 3 lub 5 LAT GWARANCJI\*\* na produkty **gazex** !!!

## GAZEX® jest laureatem

V Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy i Ratownictwa SAWO '93

Międzynarodowych Targów BHP i Ochrony Przeciwpowodzi KATOWICE '94

VI Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy i Ratownictwa SAWO '94

Międzynarodowych Targów Ochrony BHP i Ochrony Przeciwpowodzi KATOWICE '95

I Specjalistycznych Targów Gazownictwa GRYF-GAZ '95

Międzynarodowych Targów Przyborów i Urządzeń dla Gazownictwa POL-GAZ-EXPO '96

XI Jesiennej Giełdy Budownictwa KATOWICE '97

III Targów TERMO Kraków '99

VII Międzynarodowych Targów Technik Instalacyjnych TERM Warszawa '2000

II Targów Gazownictwa GAZ-Technika Kraków '2001

V Targów TERMO Kraków '2001

XIII Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy, Pożarnictwa i Ratownictwa SAWO '2001

III Targów Gazownictwa GAZ-Technika Kraków '2002

Międzynarodowych Targów Instalacyjnych INSTALACJE Poznań '2002

XI Międzynarodowych Targów INSTAL EXPO '2002

XIV Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy, Pożarnictwa i Ratownictwa SAWO '2002

IV Targów Gazownictwa GAZ-TECHNIKA Kraków '2003

VII Międzynarodowych Targów Przyborów i Urządzeń dla Gazownictwa POL-GAZ-EXPO '2003

XV Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy, Pożarnictwa i Ratownictwa SAWO '2003

V Targów Gazownictwa GAZ-TECHNIKA Kraków '2004

VIII Międzynarodowych Targów Przyborów i Urządzeń dla Gazownictwa POL-GAZ-EXPO '2004

III Targów Techniki Gazowniczej EXPO-GAS '2006

Międzynarodowych Targów Instalacyjnych INSTALACJE '2008

Międzynarodowych Targów Środków Ochrony Pracy, Pożarnictwa i Ratownictwa SAWO '2008

Konkursu Gazety Prawnej – POLSKA JAKOŚĆ '2012

Złotego Instalatora X Konferencji INSTALEXPO '2012

Plebiscytu Czetelników Magazynu SYSTEMY INSTALACYJNE '2013



ponad 25-letnie  
doświadczenie

ponad 500 000  
urządzeń na rynku



AP 150



[www.gazex.com](http://www.gazex.com)

\*\* – warunki Rozszerzonej Gwarancji GAZEX RGG3Y lub RGG5Y dostępne na stronie [www.gazex.pl](http://www.gazex.pl)

Logo gazex, nazwa gazex, dex, miniTOX, ASBIG są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

Przedsiębiorstwo Gazex posiada od 1999 roku wdrożony i certyfikowany system zarządzania jakością zgodny z PN-EN ISO 9001, nadzorowany przez Główny Instytut Górnictwa GAZEX posiada akredytację PCA w zakresie wzorcowania detektorów gazów nr AP150 (szczegóły na [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl))