

Cennik 1704 pp









Prosimy zamawiać według indeksu

Przykład zamówienia

Fig. 215

Zawór zaporowy

żeliwo szare EN-GJL-250

średnica nominalna DN 25

ciśnienie nominalne PN16 bar

MATERIA KADŁUB		-					ŚR	EDNI	CA NO m		ALNA	DN						SNIENIE MINALNE PN	WYKONANIE		T ma
nazwa	indel	ß	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301			122	134	158	195	206	256	-	-	-	-	-	-	-	-	40		połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	00	300
(exJL1040)	A 		134	146	171	207	219	268	394	508	750	1 041	1 357	-	-	-	16	C	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	300
																				_ 	_
	_ <u>L</u>																				
																			215A02	50	2(
awór zaporo																			215		

À

25

Ċ

00

połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna

Cennik zawiera ceny netto w PLN/szt. i dotyczy rynku polskiego.

Do cen dolicza się każdorazowo podatek VAT w wysokości 23%.

Ceny podano na bazie FCA Ścinawka Średnia (INCOTERMS 2010).

Ceny nie zawierają kosztów opakowania.

Na wykonania typu PN 6 i PN 10 - dopłata 10%

Cennik obowiązuje od 01.04.2017.



Spis treści

ZAWORY ZAPOROWE	zGLO	KURKI KULOWE	zBAL
Zawór zaporowy		Kurek kulowy	
fig. 201	str. 06	fig. 565	str. 32
fig. 215 fig. 216	str. 06 str. 10	ZAWORY ANTYSKAŻENIOWE	zBAC
fig. 217	str. 15		
Zawór zaporowy z napędem AUMA	str. 18	Zawór antyskażeniowy BA	atu 22
Zawór zaporowy z napędem REGADA	str. 19	fig. 405 fig. 406	str. 33 str. 33
ZAWORY MIESZKOWE	zBEL	ZAWORY BALANSOWE	zSTA
Zawór mieszkowy			20171
fig. 234	str. 16	Zawór balansowy statyczny fig. 221	str. 34
fig. 235	str. 17	fig. 447	str. 34
fig. 237 Zawór zaporowy z napędem AUMA	str. 17 str. 18	3	
Zawór zaporowy z napędem REGADA	str. 19	PRZEPUSTNICE	zBUT
ZAWORY REGULUJĄCE	zCON	Przepustnica międzykołnierzowa typu WAFER fig. 497	str. 35
Zawór regulujący z napędem fig. 227 Regulator różnicy ciśnień	str. 20	Przepustnica międzykołnierzowa typu LUG fig. 498	str. 37
fig. 223 fig. 224 Zawór mieszkowy regulujący z siłownikiem	str. 20 str. 21	Przepustnica kołnierzowa fig. 499	str. 37
pneumatycznym i pozycjonerem fig. 236	str. 21	Przepustnica szybkozłączna fig. 494	str. 38
ZAWORY ZWROTNE	zCHE	Przepustnica międzykołnierzowa wulkanizowa fig. 495	na str. 38
Zawór zwrotny płytkowy fig. 275	str. 22	Przepustnica międzykołnierzowa aluminiowa fig. 496	str. 38
Zawór zwrotny grzybkowy			
fig. 277 fig. 287	str. 22 str. 22	ZAWORY PŁYWAKOWE	zFLO
fig. 288	str. 24	Zawár phayakaya	
		Zawór pływakowy fig. 272	str. 39
Zawór zwrotny klapowy fig. 302	str. 25	fig. 274	str. 39
Zawór zwrotny kulowy		ZAWORY ODPOWIETRZAJĄCE	zAIR
fig. 400	str. 26	7 / 1	
fig. 401	str. 26	Zawór odpowietrzający fig. 917	str. 40
Zawór zwrotny		fig. 918	str. 40
fig. 402	str. 26		
fig. 408	str. 26	KOCZE CCAMNIE	-DOT
Zawór zwrotny dwupłytkowy		KOSZE SSAWNE	zBOT
fig. 407	str. 27	Kosz ssawny fig. 935	str. 40
FILTRY	zSTRA	KOMPENSATORY	zJOI
Filtr		Kompensator	
fig. 821	str. 27	fig. 700	str. 41
fig. 823	str. 31	fig. 701	str. 41



ZASUWY	zGAT
Zasuwa klinowa miękkouszczelniona EPDM/ fig. 111 fig. 112	NBR str. 41 str. 42
Zasuwa nożowa jednostronnie szczelna fig. 120	str. 42
Zasuwa nożowa dwustronnie szczelna fig. 121	str. 43
Zasuwa klinowa pierścienowa płaska fig. 019 fig. 021	str. 43 str. 44
ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA	zARMAK
Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy fig. 570 fig. 630 fig. 775 fig. 782	str. 44 str. 45 str. 45 str. 46
Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny fig. 240 fig. 781	str. 46 str. 46
PŁYNOWSKAZY	zGAU
Płynowskaz do wspawania fig. 706	str. 47
Płynowskaz z rurką szklaną fig. 708 fig. 713 fig. 714	str. 47 str. 47 str. 47
Płynowskaz ze szkłem refleksyjnym fig. 715 fig. 716 fig. 720	str. 48 str. 48 str. 48
INFORMACJE DODATKOWE	
Legenda	str. 5



KSZTAŁT ZAWORU



prosty



kątowy



skośny

POZYCJE PRACY



pozioma pionowa



dowolna

*

pozioma/ pionowa

RODZAJE PRZYŁĄCZY







międzykołnierzowe LUG



gwintowane



kołnierzowe międzykołnierzowe WAFER







do wspawania

STEROWANIE







z wolnym trzpieniem



siłownik hydrauliczny /pneumatyczny



siłownik elektryczny



sterowanie ręczne

PODSTAWOWE RODZAJE NAPĘDÓW







Regada



Belimo



Bernard



Auma



Legenda

Materiał kadłuba

A - Żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL 1040)

B - Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 5.3106 (ex. JS 1030)

C - Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex. JS 1025)

D - Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 5.3200 (ex. JS 1050)

E - Brąz CuSn5Zn5Pb5-C CC491K

F - Staliwo węglowe GP240GH 1.0619

G - Stal węglowa P355NH 1.0565

H - Mosiądz CuZn36Pb2As CW602N

I - Staliwo nierdzewne GX5CrNiMo19-11-2 1.4408

J - Aluminium EN-AC 44100 G-AlSi12

L - EPDM

M - Stal kwasoodporna X6CrNiTi18-10 1.4541

N - Stal węglowa S235JRG2 1.0038

O - Stal węglowa S275JR 1.0044

P - Stal węglowa P235TR1 1.0254

R - Staliwo kwasoodporne GX5CrNi19-10 1.4308

S - Stal nierdzewna X5CrNi18-10 1.4301

T - Mosiądz CuZn39Pb2 CW612N

V - Mosiądz CuZn40Pb2 CW617N

Ciśnienie nominalne

J - 2,5 bar

A - 6 bar

B - 10 bar

C - 16 bar

D - 25 bar

E - 40 bar

F - 63 bar

G - 100 bar



Fig. 201



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie











Zawór zap	orow	y						~~		~~~			
MATERIA				ŚRED	NICA NOMINAL	NA DN			CIŚ	NIENIE INALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	Α				mm					PN	WINONAME		linux
nazwa	indeks	10	15	20	25	32	40	50	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare		87	100	111	124	137	172	198			połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	00	200
EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	A			na	zapytanie kliei	nta			16	С	połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; miękkie uszczelnienie grzyba PTFE	08	200

ZAWORY ZAPOROWE

zGLO

Fig. 215 Zawór zaporowy



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy











MATERIA KADŁUB							ŚRED		DMINAL im	NA DN						NOMI	IIENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
		144	156	184	227	240	300	-	-	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	00	300
		156	171	200	243	256	313	460	594	877	1 217	1 587	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	300
		178	193	237	283	300	350	560	712	1 055	1 459	1 861	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; epoksydowane	01D	70
		216	232	281	317	382	418	581	750	1 117	1 630	2 208	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225
		249	266	323	365	440	481	668	862	1 284	1 874	2 539	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
żeliwo szare EN-GJL-250	А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 828	5 727	9 595	40	•	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	300
5.1301 (ex.JL1040)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 696	6 600	-	16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający; epoksydowane	04D	70
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 782	6 770	11 658			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	05	225
		-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 498	7 786	13 406			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	13	225
		257	260	284	361	499	528	857	1 026	1 363	1 630	2 147	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; uszczelnienie grzyba PTFE	08	200
		171	188	219	265	282	344	507	653	963	1 339	1 745	4 211	6 298	10 555			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	300
		238	255	309	350	420	460	639	824	1 229	1 792	2 429	5 259	7 448	12 824			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień-mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225



Fig. 215



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy *

Sterowanie









-	-0-		_	
Z	awór z	zapo	oro	wy

Lawor zap		•					ŚRED	NICA NO	OMINAL	NA DN						CIŚN	IENIE	MANAGMANIE		T
KADŁUB	A							m	ım							NOMI	NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
		273	292	355	401	483	528	735	948	1 412	2 062	2 793	6 048	8 564	14 747			zaporowo- zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -brąz	33	225
		171	188	219	265	282	344	507	653	963	1 339	1 745	4 211	5 298	10 555			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	300
		238	255	309	350	420	460	639	824	1 229	1 792	2 429	5 259	7 448	12 824			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień -mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
		273	292	355	401	483	528	735	948	1 412	2 062	2 793	6 048	8 564	14 747			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
żeliwo szare EN-GJL-250		213	227	256	299	327	399	581	729	1 187	1 475	1 998	5 062	6 669	10 397	40		połączenie trzpienia z grzybem - rożłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	300
5.1301 (ex.JL1040)	A	256	272	281	326	422	523	761	1 037	1 217	1 789	2 799	5 968	-	-	16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
							na	zapyta	nie klier	nta				•				połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
		271	285	313	370	399	498	697	878	1 408	1 587	2 397	5 015	7 033	11 213			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	300
		321	349	352	405	528	654	911	1 244	1 461	2 146	3 359	7 161	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225
							na	zapyta	nie klier	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225
		219	239	278	338	358	438	645	831	1 226	1 704	2 221	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
		303	324	394	444	534	586	814	1 050	1 563	2 283	3 091	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400		349	373	453	510	615	673	936	1 209	1 799	2 625	3 554	-	-	-	40		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 359	-	·	16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rożłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	350
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 694	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	05	225
			-			-	-	-	-	-	-	-	7 698	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	13	225



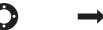
Fig. 215



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy















Zawór zap	orow	y						,		ŕ			小			ζ,				
MATERIA KADŁUB							ŚRED		OMINAL	NA DN						NOMI	IENIE NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300		indeks	opis	indeks	°C
		240	264	307	372	395	482	709	916	1 349	1 874	2 442	5 894	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
		333	356	433	488	589	644	896	1 154	1 719	2 511	3 400	7 364	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225
		383	410	498	563	677	740	1 029	1 328	1 978	2 886	3 910	8 467	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
		240	264	307	372	395	482	709	916	1 349	1 874	2 442	5 894	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	350
		333	356	433	488	589	644	896	1 154	1 719	2 511	3 400	7 364	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400	С	383	410	498	563	677	740	1 029	1 328	1 978	2 886	3 910	8 467	-	-	16	С	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	0	299	318	358	418	458	558	814	1 019	1 661	2 066	2 798	6 881	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	350
		359	381	395	457	591	731	1 064	1 452	1 703	2 504	3 920	8 354	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne-wkrętka; trzpień-mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
		381	399	438	517	558	697	974	1 230	1 972	2 222	3 356	7 021	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	350
		448	477	492	569	739	914	1 277	1 743	2 045	3 005	4 703	10 024	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225
		219	239	278	338	358	438	645	831	1 410	1 959	2 554	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400	С	303	324	393	444	536	586	814	1 051	1 799	2 625	3 554	-	-	-	25	D	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	0	349	373	453	510	615	673	936	1 209	2 067	3 018	4 089	-	-	-	20	5	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
		•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 164					połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	350



Fig. 215



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie













Zawór zap	orow	y	1							,		不	•	ζ,			٠	Jane Stand		
MATERIA KADŁUB	-						ŚRED	NICA NO		NA DN						NOMI	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	s °C
		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	7 698	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	05	225
		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 854	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	13	22
		240	264	307	372	395	482	709	916	1 551	2 155	2 809	6 781	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
		334	356	433	488	589	643	895	1 155	1 978	2 886	3 910	8 467	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225
		383	410	498	563	677	740	1 029	1 382	2 273	3 320	4 496	9 739	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
		240	264	307	372	395	482	709	916	1 551	2 155	2 809	6 781	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba stal nierdzewna	41	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400	С	334	356	433	488	589	643	895	1 155	1 978	2 886	3 910	8 467	-	-	25	D	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)		383	410	498	563	677	740	1 029	1 328	2 273	3 320	4 496	9 739	-	-	23		zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
		299	318	357	418	458	558	814	1 019	1 912	2 377	3 217	7 359	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	350
		359	381	395	457	591	731	1 064	1 452	1 959	2 880	4 508	9 609	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
		381	399	438	517	558	697	974	1 230	2 269	2 555	3 859	8 076	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	350
		448	477	492	569	739	914	1 277	1 743	2 352	3 457	5 409	11 528	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225



ZAWORY ZAPOROWE

zGLO

Fig. 215



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

*

Sterowanie













Standard

Zawór zaporowy

MATERIA	Ł						ŚRED	NICA NO	OMINAL	NA DN							IENIE	WYKONANIE		T max
KADŁUBA	A							m	ım								NALNE N	WINDHAME		I IIIax
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
brąz CuSn5Zn5 Pb5-C CC491K	Е						na	zapytan	ie klien	ta						16	С			225
		351	391	400	606	701	862	1 298	1 789	2 412	3 642	4 755	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	400
staliwo węglowe	F				-	-	-	-	-	-	-	-	*	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	400
GP240GH 1.0619	Г	421	468	479	729	809	967	1 456	2 053	2 715	4 107	5 444	*		-	40	E	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	400
		449	464	517	729	821	990	1 524	2 000	2 715	4 190	5 469		-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	400
		596	665	679	1 001	1 156	1 336	2 011	2 594	3 498	4 918	6 420			-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb i gniazdo stelitowane	11	400
		788	937	1 050	1 391	1 579	2 166	2 556	4 346	5 294	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem rożłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal kwasoodporna	10	400
staliwo nierdzewne G-X5CrNiMo19 -11-2	I		-	-	-	-	-	-	-	-	10 878	13 148	20 778	-	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - kulki; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba stal kwasoodporna; grzyb odciążający	09	400
1.4408		866	1 031	1 155	1 530	1 737	2 382	2 811	4 781	5 824	11 966	14 463	22 856	-	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal kwasoodporna	40	400

^{*} na zapytanie klienta

ZAWORY ZAPOROWE

zGLO

Fig. 216



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje prac











_	•			
Za	wór	za	po	row

MATERI/ KADŁUB						:	ŚREDN	IICA NO	OMINA mm	LNA DI	N					NOMI	IENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300		indeks	opis	indeks	°C
		171	188	222	272	289	359	-	-	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - stałe - zawalcowane; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	00	300
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	Α	188	203	239	289	308	375	552	711	1 052	1 461	1 902	-	-	-	16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	300
(CASE 10)		259	278	337	379	458	502	698	899	1 341	1 956	2 649	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225



Fig. 216



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie











7 1				- '	•						*	-	_	,,, E	$\mathcal{Z}_{\mathcal{S}}$	ر 7	کی	7~~~	Standa	rd
Zawór zap	orow	<u>y</u>																		
MATERIA KADŁUBA							ŚRED	NICA NO	OMINAL	NA DN						NOMI	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
INDEOD				l					ım	T							N			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
		299	320	389	439	527	576	801	1 034	1 540	2 249	3 047	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
		-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 593	6 871	11 513			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	300
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 737	8 126	13 988			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	05	225
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 598	9 343	16 087			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	13	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; miękkie uszczelnienie grzyba PTFE	08	200
		206	224	264	320	339	413	608	783	1 156	1 607	2 092	5 052	7 559	12 665			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	300
		286	307	371	419	505	551	769	990	1 474	2 153	2 915	6 312	8 937	15 388			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225
żeliwo szare		329	352	426	481	580	634	883	1 139	1 695	2 475	3 352	7 258	10 276	17 697	16	С	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	A	206	224	264	320	339	413	608	783	1 156	1 607	2 092	5 052	7 559	12 665			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	300
		286	307	371	419	505	551	769	990	1 474	2 153	2 915	6 312	8 937	15 388			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
		329	352	426	481	580	634	883	1 139	1 695	2 475	3 352	7 258	10 276	17 697			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
		256	272	308	357	394	479	697	875	1 424	1 770	2 398	4 488	6 301	12 476			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	300
		308	327	337	392	506	626	911	1 246	1 461	2 146	3 359	7 161	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
		327	340	375	443	479	596	836	1 053	1 691	1 903	2 880	6 018	8 440	13 455			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	300
		393	408	411	485	616	780	1 095	1 499	1 736	2 308	4 033	9 603	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225



Fig. 216



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie















Zawór zap	orow	y		-							小		~~	ح کہ		کر*	کۍ		Standa	
MATERIA KADŁUB							ŚRED	NICA NO	OMINAL im	NA DN						NOMI	IIENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А						na	zapyta	nie klie	nta						16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225
		264	288	333	406	432	525	773	998	1 471	2 045	2 665	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
		364	391	471	555	642	704	977	1 261	1 875	2 737	3 709	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225
		418	447	543	613	739	809	1 122	1 449	2 157	3 149	4 256	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 431		·			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	350
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 033	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	05	225
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9 238	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; grzyb odciążający	13	225
żeliwo		290	317	366	446	471	576	852	1 098	1 618	2 283	2 930	7 074	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
sferoidalne EN-GJS-400- 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	400	427	520	586	707	773	1 074	1 385	2 063	3 014	4 080	8 836	-	-	16	С	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225
(0.501020)		461	491	597	674	813	888	1 235	1 593	2 374	3 463	4 692	10 161	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
		290	317	366	446	471	576	852	1 098	1 618	2 283	2 930	7 074	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	350
		400	427	520	586	707	773	1 074	1 385	2 063	3 014	4 080	8 836	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
		461	491	597	674	813	888	1 235	1 593	2 374	3 463	4 692	10 161	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
		357	382	432	501	548	669	974	1 224	1 993	2 479	3 357	8 255	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	350
		428	459	517	600	658	802	1 170	1 469	2 391	2 976	4 029	9 906	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
							na	zapyta	nie klie	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225



Fig. 216



Rodzaje przyłączy Kształt zaworu Pozycje pracy

Sterowanie











Zawór zap	orow	r v	-	- '	•						不	•	ر و	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	₩,	5 7			Standa	ard
MATERIA		,					ŚRED	NICA NO	OMINAL	NA DN						CIŚN	IENIE			
KADŁUB								m	ım							NOMI	NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	s °C
żeliwo		457	479	525	621	669	836	1 171	1 474	2 367	2 666	4 031	8 425	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	350
sferoidalne EN-GJS-400- 18-LT 5.3103	С	547	574	630	744	802	1 004	1 405	1 768	2 841	3 198	4 837	10 110	-	-	16	С	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225
(ex.JS1025)							na	zapyta	nie kliei	nta								połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225
		264	288	333	406	432	525	773	998	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
		364	391	471	555	642	704	977	1 261	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	02	225
		418	447	543	613	739	809	1 122	1 449	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
		290	317	366	446	471	576	852	1 098	-	-	-	-	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
		400	427	520	586	707	773	1 074	1 358	-	-	-	-	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	32	225
żeliwo		461	491	597	674	813	888	1 235	1 593	-	-	-	-	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
sferoidalne EN-GJS-400- 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	290	317	366	446	471	576	852	1 098	-	-	-	-	-	-	25	D	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	350
(68.331023)		400	427	520	586	707	773	1 074	1 385	-	-	-	-	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień - mosiądz, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	42	225
		461	491	597	674	813	888	1 235	1 593	-	-	-	-	-	-			zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
		357	382	432	501	548	669	974	1 224	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	350
		428	459	517	600	658	802	1 170	1 469	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	72	225
				na	zapytai	nie kliei	nta			-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
		457	479	525	621	669	836	1 171	1 474	-	-	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; ze wskaźnikiem otwarcia	91	350



Fig. 216



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie











MATERIA KADŁUB							ŚRED		OMINAL nm	NA DN						NOMI	IIENIE NALNE PN	WYKONANIE		T ma
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300		indeks	opis	indeks	s °C
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-	0	547	574	630	744	802	1 004	1 405	1 768	-	-	-	-	-	-	25	D	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień - mosiądz, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	92	225
18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	C			na	zapyta	nie klie	nta		•	-	-	-	-	-	-	23		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	225
										•	•		•	•	•			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	03	225
																		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; ze wskaźnikiem otwarcia; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	23	225
																		zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
brąz CuSn5Zn5	_															4.0		zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
Pb5-C CC491K	E						па	zаруtа	nie klie	nta						16	С	zaporowo-zwrotny, luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	53	225
																		zaporowo-zwrotny, luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	63	225
																		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; bez wskaźnika otwarcia	73	225
																		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - brąz; ze wskaźnikiem otwarcia	93	22!



Fig. 217



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Zawór zaporowy

MATERIA						ŚRE	DNICA N	IOMINA	LNA DN						IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	SA .							mm							N	WINONAME		I IIIax
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	bar	indeks	opis	index	°C
staliwo węglowe	F	340	353	366	393	553	610	1 011	1 233	2 092	-	-	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	450
GP240GH 1.0619	F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 220	4 623	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	450
staliwo nierdzewne		623	658	701	780	1 198	1360	2 270	2 868	4 750	-	-	-	40	F	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	10	400
GX5CrNiMo 19-11-2 1.4408	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7 574	11 378	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	09	400



ZAWORY MIESZKOWE zBEL

Fig. 234



Rodzaje przyłączy Kształt zaworu Pozycje pracy









Zawór mie	szko	wy																	
MATERIA KADŁUB						Ś	REDNIC	A NOMI	NALNA D	N					NOMI	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	mm 65	80	100	125	150	200	250		N indeks	opis	indeks	s °C
IIdZWd	indens	270	289	323	380	435	509	700	896	1 200	1 850	2 333		-	Dui	шиско	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	300
żeliwo szare EN-GJL-250	A	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 314	9 144	16	С	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	300
5.1301 (ex.JL1040)	A	374	396	427	510	547	677	926	1 174	1 831	2 205	2 714	7 708	-	10		trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb regulacyjny, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	71	300
		403	425	450	505	593	612	940	1 112	1 740	2 405	2 550	-	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna, miękkie uszczelnienie grzyba PTFE	08	200
żeliwo		404	434	485	571	652	763	1 051	1343	1 802	2 775	3 500	-	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
sferoidalne EN-GJS-400- 18-LT 5.3103	С	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9 472	-	16	С	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	350
(ex.JS1025)		524	554	599	714	765	948	1 297	1 644	2 564	3 087	3 799	10 790	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb regulacyjny, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	71	350
żeliwo		404	434	485	571	652	763	1 051	1343	2 072	3 191	4 026	-	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
sferoidalne EN-GJS-400- 18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10 893	-	25	D	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	350
(ex.331023)		524	554	599	714	765	948	1 297	1 644	2 948	3 550	4 369	12 409	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb regulacyjny, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	71	350
		597	627	674	903	1 132	1 430	1 976	2 619	3 323	5 253	5 988	-	-			trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	400
staliwo węglowe GP240GH 1.0619	F	655	688	739	990	1 243	1 568	2 167	2 872	3 646	5 761	6 568	-	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; bez wskaźnika otwarcia	71	400
		866	908	978	1264	1 586	2 002	2 669	3 534	4 486	7 093	7 785	-	-			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb i gniazdo stelitowane	11	400
		1 076	1 411	1 535	1 793	2 421	3 191	4 334	5 198	6 410	-	-	-	-			połączenie trzpienia z grzybem rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal kwasoodporna	10	400
staliwo nierdzewne G-X5CrNiMo19 -11-2 1.4408	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11 532	14 277	26 466	-	40	E	połączenie trzpienia z grzybem - kulki; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal kwasoodpoma; grzyb odciążający	09	400
		1 184	1 552	1 688	1 972	2 663	3 510	4 767	5 717	7 051	12 686	15 705	29 112	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal kwasoodpoma	40	400



ZAWORY MIESZKOWE

zBEL

Fig. 235



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie











Zawór mieszkowy

MATERIA	,					Ś	REDNIC	A NOMII	NALNA D	N					CIŚN	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A							mm								N			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250	٨	323	340	381	436	498	611	840	1 074	1 441	2 221	2 799	-	-	40		trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	300
5.1301 (ex.JL1040)	Α	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7 578	10 973	16	С	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb odciążający, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	04	300
żeliwo		485	510	572	654	747	917	1 261	1 611	2 162	3 330	4 199	-	-	16		trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350
sferoidalne EN-GJS-400 -18-LT 5.3103	С	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11 365	-	16	С	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb odciążający, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	04	350
(ex.JS1025)		485	510	572	654	747	917	1 261	1 611	-	-	-	-	-	25	D	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	350

ZAWORY MIESZKOWE

zBEL

Fig. 237



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Zawór mieszkowy

MATERI/ KADŁUE						ŚRE		OMINA	LNA DN					NOMI	IIENIE NALNE	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	mm 65	80	100	125	150	200	-	PN indeks	opis	index	°C
staliwo węglowe	_	375	387	401	432	610	671	1 111	1 356	2 301	-	-	-	40	_	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	450
GP240GH 1.0619	F		-	-	-	-		-	-	-	3 591	5 107	-	40	Е	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	04	450
staliwo nierdzewne GX5CrNiMo		685	723	772	859	1 320	1 494	2 497	3 155	5 225	-	-	-	40	Е	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	10	400
19-11-2 1.4408	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 332	12 515	-	40	E	trzpień połączony z mieszkiem; trzpień, grzyb, mieszek i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; grzyb odciążający	09	400



Fig. 215



zGLO

Fig. 234



Napęd ON-OFF AUMA SA 07.2/07.6/10.2/14.2 Napęd REGULACYJNY AUMA SAR 07.2/07.6/10.2/14.2

Wyposażenie standardowe:

Napięcie zasilania standardowe 3x400VAC 50Hz Optyczny wskaźnik położenia Sterowanie ręczne Stopień ochrony IP68 2 mikrołączniki momentowe

2 mikrołączniki drogowe Grzałka antykondensacyjna w napędzie110V-250V AC/DC Termiczne zabezpieczenie silnika-termik (NC)



	ŚREDNICA NOMINALNA DN [MM]	80	100	125	150	200	250	125	150	200	250	200	250	CIŚNIENIE	
	AUMA SA 07.2 F10 30Nm		A	UMA SA	A 07.6 F	10 60Ni	m	AU	MA SA 1	.0.2 120	ONm	AUMA SA 14.	2 F14 250Nm	NOMINALNE PN	WYKONANIE 01A/04A
MA	AKSYMALNA RÓŻNICA CIŚNIEŃ [BAR]	25,2	23,8	14,9	10,1	5,3	3,3	26,5	18,3	12,3	7,9	22,0	14,2	[BAR]	OZN, OTA
215	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	12 981	13 413	15 160	16 462	-	-	17 775	19 077	24 053	25 359	16	DN 80-150 - 01A połączenie trzpienia z grzybem -rozłączne
215	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	12 066	12 861	13 403	14 026	16 244	18 979	16 019	16 641	18 859	21 591	25 143	27 872	16/25	- wkrętka; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba stal nierdzewna; z napędem AUMA
234	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	13 194	13 628	16 405	18 332	-	-	19 021	20 948	25 302	27 229	16	DN 200-250 - 04A połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień,
234	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	12 054	13 167	13 616	14 241	17 494	20 843	16 231	16 857	20 110	23 461	26 388	29 742	16/25	grzyb i pierścień kadłuba stal nierdzewna; grzyb odciążający; z napędem AUMA

	ŚREDNICA NOMINALNA DN [MM] AUMA SAR 07.2 F10 3	80 30Nm	100	125 NUMA SA	150 AR 07.6	200 F10 60	250 Nm	125 AUN	150 //A SAR	200 10.2 12	250 0Nm	200 AUMA SAR 14	250 .2 F14 250Nm	CIŚNIENIE Nominalne Pn	WYKONANIE 71A
М	AKSYMALNA RÓŻNICA CIŚNIEŃ [BAR]	25,2	26,9	17,2	11,9	6,5	4,1	29,3	2,3	13,7	8,7	23,7	15,1	[BAR]	714
215	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	17 264	17 554	19 179	20 328	-	-	23 091	24 242	-	32 956	16	
215	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	15 121	16 868	17 686	18 167	20 265	22 839	-	22 078	24 179	26 753	32 897	35 470	16/25	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne
ı	MAKSYMALNA RÓŻNICA CIŚNIEŃ [Bar]	17	19,7	17	11,7	6,5	4,1	26,1	18,1	10,1	6,4	20,1	11,2		- wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny
224	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	22 893	25 556	32 364	35 033	-	-	36 275	38 945	-	47 662	16	i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; z napędem AUMA
234	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	16 184	20 145	23 314	26 169	33 450	37 547	-	30 080	37 361	41 458	46 078	50 175	16/25	

Wyposażenie dodatkowe na zapytanie



Fig. 215



zGLO

Fig. 234



zBEL

Napędy serii STO.1-ST2 i REMATIC STR0-STR2

Siłownik elektryczny liniowy ON-OFF

Wyposażenie standardowe:

Napięcia zasilania: standardowe 230VAC, na życzenie: 400VAC, 24VDC, 24VAC Połączenie elektryczne na listwę zaciskową Optyczny wskaźnik położenia

Sterowanie ręczne

2 włączniki momentowe 2 włączniki położeniowe 2 włączniki sygnalizacyjne

Grzałka z termostatem

Optyczny wskaźnik położenia Mechaniczne ograninczniki kąta obrotu

Siłownik elektryczny liniowy regulacyjny

Wyposażenie standardowe:

wyposazenie standardowe:
2 programowe przekaźniki RE1, RE2
Sterowanie sygnałem 0/4-20mA lub 0/2-10V
Sterowanie napięciem 24 VDC
Sterowanie impulsowe (praca impulsowa)

Tryb sychronizacji pracy (praca przerywana) Funkcja bezpieczeństwa ESD (reakcja na awarię) Prądowy nadajnik położenia 4-20 mA pasywny

Wyjście zgłaszania awarii

Program do programowania na PC Stopień krycia IP 67



ŚR	EEDNICA NOMINALNA DN [MM]	15	20 ST	25 0 490.0	32 4kN	40		65 498.0 3kN		100 492.0 kN	125 ST2 4 21,	150 492.0 5kN	CIŚNIENIE NOMINALNE PN	WYKONANIE 01R
MAKSYN	MALNA RÓŻNICA CIŚNIEŃ [BAR]	25,0	25,0	25,0	17,9	14,2	17,4	11,5	18,1	12,4	12,0	8,7	[BAR]	UIK
045	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	-	4 295	4 426	5 437	5 599	9 280	9 843	10 402	10 869	16	
215	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	4 214	4 225	4 291	4 330	4 468	5 497	5 734	9 438	10 073	10 752	11 393	16/25	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień,
234	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	-	4 662	4 678	5 700	6 114	9 809	10 462	11 121	11 734	16	grzyb i pierścień kadłuba stal nierdzewna; z napędem REGADA
234	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	4 555	4 612	4 654	4 696	4 719	5 763	6 249	9 971	10 692	11 470	12 258	16/25	

ŚR	EDNICA NOMINALNA DN [MM]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	CIŚNIENIE	Magra 1 A 11 -
			ST	RO 430.	1 4kN			438.0 8kN		432.1 kN	-	432.1 5kN	NOMINALNE PN	WYKONANIE 71R
MAKSYN	/ALNA RÓŻNICA CIŚNIEŃ [BAR]	25,0	25,0	25,0	17,9	14,2	17,4	11,5	18,1	12,4	12,0	8,7	[BAR]	
215	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	1	-	,	7 389	7 523	9 091	9 749	16 899	18 204	18 927	19 349	16	
215	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	7 290	7 305	7 373	7 425	7 565	9 154	9 885	17 057	18 434	19 278	19 870	16/25	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - wkrętka; trzpień, grzyb regulacyjny
234	A żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	-	-	-	8 041	8 329	9 875	10 785	18 422	19 670	21 989	24 925	16	gizyo Tegulacyjny i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; z napędem REGADA
-234	C żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	7 823	7 837	8 023	8 077	8 370	9 938	10 920	18 584	19 901	22 339	25 448	16/25	

Wyposażenie dodatkowe na zapytanie



ZAWORY REGULUJĄCE

zCON

Fig. 227



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie









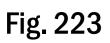


Zawór regulujący z napędem

MATERIA					ŚREDNICA NO	MINALNA DN	l				IIENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A				m	m					PN			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	bar	indeks	opis	indeks	°C
		2 254	2 266	2 328	2 397	2 522	2 633	2 947	3 568			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; z napędem BELIMO; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna	80H	150
		3 299	3 309	3 372	3 441	3 566	3 677	3 991	4 612			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; z napędem REGADA; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna; 1600-1900 Nm	80R	150
żeliwo szare EN-GJL-250	Α	2 762	2 772	2 822	2 901	3 214	3 366	3 780	4 490	16	C	połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; z napędem BELIMO; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna	81H	200
5.1301 (ex.JL1040)	A	3 806	3 816	3 866	3 945	4 258	4 410	4 825	5 534	10		połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; z napędem REGADA; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna; 1600-1900 Nm	81R	200
		639	648	700	758	866	961	1 235	1 756			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; pod napęd elektryczny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna	90	150
		1 062	1 070	1 105	1 171	1 435	1 563	1 923	2 517			połączenie trzpienia z grzybem - rozłączne - kołek; pod napęd elektryczny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba -stal nierdzewna	91	200

ZAWORY REGULUJĄCE

zCON





Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Regulator różnicy ciśnień

MATERIA KADŁUB					OMINALNA DN			NOM	IIENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	bar	indeks	opis	indeks	°C
		462	484	524	-	-	-			różnica ciśnień 0,25 - 0,7 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	56	120
mosiadz		-	-	-	692	751	870	4.0		różnica ciśnień 0,4 - 0,9 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	55	120
mosiądz CuZn36Pb2As	Н	462	484	524	-	-	-	16	С	różnica ciśnień 0,1 - 0,3 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	66	120
			-	-	692	751	870			różnica ciśnień 0,2 - 0,6 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	65	120



ZAWORY REGULUJĄCE

7CON

Fig. 224



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Regulator różnicy ciśnień

MATERIA	۸Ł		ŚR	EDNICA NOMINALNA	DN			IENIE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A			mm				NALNE N	WINDMANIE		I IIIax
nazwa	indeks	65	80	100	125	150	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250		2 200	2 700	3 990	4 490	5 010	16	C	różnica ciśnień 0,4 - 1,6 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	56	120
5.1301 (ex.JL1040)	A	2 200	2 700	3 990	4 490	5 010	10		różnica ciśnień 0,2 - 0,7 bar, grzyb z pierścieniem EPDM	66	120

ZAWORY REGULUJĄCE

zCON





Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

zaworu Pozycje pracy







Zawór mieszkowy regulujący z siłownikiem pneumatycznym i pozycjonerem

MATERIA						ŚREDNIC	CA NOMIN	ALNA DN					CIŚN	IIENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A						mm						F	PN			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	bar	indeks	opis i	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	A						•		•			•	16	С			300
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-	С					na za	pytanie kl	lienta					16	С			350
18-LT 5.3103 (ex.JS1025)							,,						25	D			350
staliwo węglowe GP240GH 1.0619	F												40	E			400



ZAWORY ZWROTNE zCHE

Fig. 275



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy





*

Zawór zwrotny płytkowy

MATERIA KADŁUBA	_						ŚRED		OMINAL im	NA DN						NOMI	IENIE NALNE 'N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis i	indeks	°C
mosiądz CuZn36Pb2As CW602N	Н	134	138	153	211	242	332	419	634	812	-	-	-	-	-	16	С	płytka i sprężyna - stal nierdzewna; pierścień kadłuba - mosiądz	50	200
staliwo nierdzewne GX5CrNiMo19- 11-2 1.4408	1	134	138	153	211	242	332	419	634	812	1 497	2 324	3 966	5 934	12 634	40	E	płytka, sprężyna i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; luźna płytka ze sprężyną	51	300

ZAWORY ZWROTNE

zCHE

Fig. 277



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy *









Standard

_ ,			
Zawór	zwrotny	grzyh	kowv

MATERIA KADŁUB				ŚRED	NICA NOMINAL	NA DN			NOMI	IENIE NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	10	15	20	25	32	40	50	bar	indeks	opis	indeks	°C
		84	96	108	121	133	168	193			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	200
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301	А	113	130	146	190	263	288	368	16	С	luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; miękkie uszczelnienie grzyba	38	200
(ex.JL1040)		84	96	108	121	133	168	193			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	200

ZAWORY ZWROTNE

zCHE

Fig. 287



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy *









Standard

Zawór zwrotny grzybkowy

MATERIA KADŁUB							ŚRED		OMINAL im	NA DN						NOMI	IENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis ir	ndeks	°C
żeliwo szare	^	121	133	156	193	204	252	425	547	808	1 124	1 398	3 435	5 284	8 858			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	300
EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	169	186	218	271	285	354	552	712	1 053	1 462	1 817	4 467	6 871	11 514	16	С	luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225

^{*} wykonanie bez sprężyny tylko w pozycji poziomej



zCHE **ZAWORY ZWROTNE**

Fig. 287



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy *









		ÓDEDNIOA N	OMINALNA DN		,	
Zawór zwrotny	grzybkowy					
0	1 - 1		•	1 1		

MATERIA							ŚRED	NICA NO	MINAL	NA DN						CIŚN	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A							m	m							P	Ň			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
		121	133	156	193	204	252	425	547	808	1 124	1 398	3 435	5 284	8 858			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	300
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301	А	169	186	218	271	285	354	552	712	1 053	1 462	1 817	4 467	6 871	11 514	16	С	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
(ex.JL1040)		164	192	206	280	340	370	722	909	1 314	1 577	2 068	-	-	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; miękkie uszczelnienie grzyba	38	200
		202	220	258	311	331	405	595	766	1 132	1 573	1 956	4 810		-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400	С	236	261	307	377	402	496	774	998	1 473	2 047	2 544	6 253	-	-	16	С	luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)		202	220	258	311	331	405	595	766	1 132	1 573	1 956	4 810	-	-	10	ŭ	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	350
		236	261	307	377	402	496	774	998	1 473	2 047	2 544	6 253	-	-			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
		202	220	258	311	331	405	595	766	1 302	1 809	2 248	5 532	-	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400		236	261	307	377	402	496	774	998	1 693	2 354	2 925	7 190	-	-	25	D	luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	225
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	202	220	258	311	331	405	595	766	1 302	1 809	2 248	5 532	-	-	20	J	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	350
		236	261	307	377	402	496	774	998	1 693	2 354	2 925	7 190	-	-			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	225
staliwo GP240GH 1.0619	F	309	334	347	503	580	796	1 068	1 545	1 996	3 540	5 045	**	-		40	E	luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	400

^{*} wykonanie bez sprężyny tylko w pozycji poziomej **na życzenie klienta



ZAWORY ZWROTNE zCHE

Fig. 288



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*









MATERIA	٨Ł						ŚRED	NICA NO	OMINAL	NA DN						CIŚN	IENIE	11000011111		_
KADŁUB								m	ım							NOMI P	NALNE N	WYKONANIE		Tma
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	°C
		144	159	187	231	244	303	510	657	971	1348	1677	4 124	6 342	10 628			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	30
		201	222	263	324	345	425	663	857	1 262	1 754	2 181	5 361	8 244	13 816			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	22
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301	А	144	159	187	231	244	303	510	657	971	1 348	1 677	4 124	6 342	10 628	16	С	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	30
(ex.JL1040)		201	222	263	324	345	425	663	857	1 262	1 754	2 181	5 361	8 244	13 816			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	22
		171	198	232	311	345	399	786	1 021	1 439	1 769	2 174	-	-	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; miękkie uszczelnienie grzyba	38	20
		243	265	308	374	397	484	714	921	1 359	1 887	2 349	5 772	-	-			luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	35
żeliwo steroidalne EN-GJS-400	0	283	311	369	453	481	595	928	1 196	1 767	2 457	3 052	7 505	-	-	40		luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	22
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	С	243	265	308	374	397	484	714	921	1 359	1 887	2 349	5 772	-	-	16	С	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	35
		283	311	369	453	481	595	928	1 196	1 767	2 457	3 052	7 505	-	-			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	22
		243	265	308	374	397	484	714	921	-	-	-	-	-				luźny grzyb ze sprężyną; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	31	35
żeliwo steroidalne EN-GJS-400	0	283	311	369	453	481	595	928	1 196	-	-	-	-	-	-	25		luźny grzyb ze sprężyną: trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	33	22
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	dalne 3-400 -LT C	243	265	308	374	397	484	714	921	-	-	-	-	-	-	25	D	luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - stal nierdzewna	41	35
		283	311	369	453	481	595	928	1 196	-	-	-	-	-	-			luźny grzyb bez sprężyny; trzpień, grzyb i pierścień kadłuba - brąz	43	22

^{*} wykonanie bez sprężyny tylko w pozycji poziomej



ZAWORY ZWROTNE zCHE

Fig. 302



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*









MATERIA	ΑŁ				ŚR	EDNICA NO	OMINALNA	DN				CIŚN	IENIE			_
KADŁUB						m	ım					NOMI P	NALNE N	WYKONANIE		Tm
nazwa	indeks	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	bar	indeks	opis	indeks	۰
		275	302	384	500	658	983	1 196	3 330	5 219	8 255			klapa, pierścień kadłuba - stal nierdzewna	01	30
		377	382	475	657	859	1 306	1 605	3 784	6 085	9 636			klapa, pierścień kadłuba - stal nierdzewna; epoksydowany	01-D	8
		379	416	529	698	939	1 410	1 730	-	-	-			klapa, pierścień kadłuba - brąz	02	2
		275	302	384	500	658	983	1 196	3 330	5 219	8 255			klapa - żeliwo sferoidalne, pierścień klapy - EPDM; uszczelnienie EPDM/żeliwo	06	1
żeliwo szare		377	382	475	657	859	1306	1 605	3 784	6 085	9 636	40		klapa - żeliwo sferoidalne, pierścień klapy - EPDM; uszczelnienie EPDM/żeliwo; epoksydowany	06-D	8
N-GJL-250 5.1301 x.JL1040)	, ,	525	567	644	761	911	1 280	1 531	-	-	-	16	С	klapa, pierścień kadłuba - stal nierdzewna; dźwignia i ciężar; dźwignia zakładana z jednej strony	11	3
		525	567	644	761	911	1 280	1 531	-	-	-			klapa- żeliwo sferoidalne, pierścień klapy - EPDM; dźwignia i ciężar; dźwignia zakładana z jednej strony	16	1
						na zapyta	nie klienta							klapa- żeliwo sferoidalne, pierścień klapy - EPDM; dźwignia i ciężar; dźwignia zakładana z jednej strony; epoksydowany	16-D	8
		-	-	-	-	-	-	-	3 780	5 954	9 300			klapa, pierścień kadłuba - stal nierdzewna; dźwignia i ciężar; dźwignia zakładana z dwóch stron	21	3
		-	-	-	-	-	-	-	3 780	5 954	9 300			klapa- żeliwo sferoidalne, pierścień klapy - EPDM; dźwignia i ciężar; dźwignia zakładana z dwóch stron	26	1
		-	-	-	-	-	-	-	4 411	6 271	10 043			klapa i pierścień kadłuba - stal nierdzewna; obwód odciążający	91	3
żeliwo szare	are JL-250 A ———————————————————————————————————	275	296	352	436	568	830	965	3 342	4 792	-	40	_	klapa gumowana EPDM; zamknięcie EPDM / żeliwo	66	1
5.1301 x.JL1040)		426	447	510	632	823	1 106	1 266	3 421	4 874	-	10	В	klapa gumowana EPDM; trzpień podnoszący klapę	86	1

^{*} pionowo napływ od dołu



ZAWORY ZWROTNE

7CH

Fig. 400



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*







Zawór zwrotny kulowy

MATERIA						ŚREDNIC	CA NOMIN	ALNA DN						IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A						mm							N	WIRONAMIE		I IIIax
nazwa	indeks	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)	D	333	462	606	832	1 295	1 782	3 030	5 703	9 505	16 635	23 763	16	С	kula stalowa gumowana; zamknięcie NBR/żeliwo; epoksydowany	55	70

ZAWORY ZWROTNE

zCHE

Fig. 401



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*







Zawór zwrotny kulowy

MATERIA	٨Ł			ŚREDNICA NO	MINALNA DN			CIŚN	IIENIE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	Α			m		NOIVII	NALNE N	WIRONAMIE		I IIIdX		
nazwa	indeks	25	32	40	50	80	bar	indeks	opis	indeks	°C	
želiwo sferoidalne EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)	D	148	161	178	226	297	475	16	С	kula stalowa gumowana; zamknięcie NBR/żeliwo; epoksydowany	55	70

ZAWORY ZWROTNE

zCHE

Fig. 402



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Zawór zwrotny

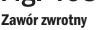
MATERIA					ŚREDNICA NO	OMINALNA DN	ı			CIŚN	IIENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	MADŁUBA mm mm mm azwa indeks 50 65 80 100 125 150 200 2											WINOUVILLE		IIIux
nazwa	indeks	50	65	80	100	125	150	250*	bar	indeks	opis	indeks	°C	
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	430	507	637	845	1 222	1 534	2 859	4 678	16	С	sprężyna - stal nierdzewna; prowadnica - mosiądz (DN 50-100), GJL 250 (DN 125-250)	52	100

^{*}PN 10

ZAWORY ZWROTNE

zCHE

Fig. 408





Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







MATERIA					ŚREDNICA NO	MINALNA DN	I			CIŚN	IENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	Α				m	m				NALNE	WIRONAMIE		I IIIax	
nazwa	indeks	50	65	80	100	125	150	250**	bar	indeks	opis	indeks	°C	
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	637	699	884	1 144	1 671	2 070	4 727	8 340	16	С	sprężyna - stal nierdzewna; prowadnica - AISI 316; z zaworkami 1/4"F	53	70

^{*} pionowo napływ od dołu **PN 10



ZAWORY ZWROTNE zCHE

Fig. 407



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







Zawór zwrotny dwupłytkowy

MATERIA KADŁUB						ŚREDNIC	Mm mm	ALNA DN					NOMI	IENIE NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250	^	160	200	293	359	479	640	1 120	-	-	-		16	С	sprężyna i płytka - stal nierdzewna; pierscień kadłuba EPDM	54	100
5.1301 (ex.JL1040)	A	-	-	-	-	-	-	-	1 758	2 623	4 262	6 327	10	В	sprężyna i płytka - stal nierdzewna; pierscień kadłuba EPDM	54	100
staliwo nierdzewne GX5CrNiMo19 -11-2 1.4408						na za	pytanie ki	ienta					16	С	sprężyna i płytka - stal nierdzewna; pierścień kadłuba VITON	57	100

FILTRY

Fig. 821



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*









riiu																						
MATERIA KADŁUB								ŚREDN		OMINA im	LNA DN	I						NOMI	IENIE NALNE 'N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	bar	indeks	opis i	indeks	°C
		-	-	432 657 884 1 568 3 102 8 082 12 599											16 004			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	300		
żeliwo szare EN-GJL-250		-	-	-	-	-	-	242	308	-	-	-	-	-	-	-	-	40		oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	300
5.1301 (ex.JL1040)	Α	72	82	90	109	139	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	С	oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	300
		83	95	103	125	160	185	277	354	498	755	1 017	1 803	3 568	9 296	14 488	18 405			44,45,46,47,48**		300

^{*} pionowo napływ do dołu



FILTRY zSTRA

Fig. 821



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*





Standard

Filtr

MATERIA KADŁUBA								ŚREDN)MINA	LNA DN	l						CIŚN NOMII P	IENIE NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	bar	indeks	opis	indeks	°C
		-	-	-	-	-	-	-	-	692	1 053	1 414	2 508	4 652	10 103	15 749	20 004			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm², z wkładem magnetycznym	63	300
żeliwo szare EN-GJL-250	^	-	-	-			-	387	492	-	-		-		-	-	-			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm², z wkładem magnetycznym	69	300
5.1301 (ex.JL1040)	Α	137	155	161	197	213	257	•	-	-	-		-	•	-	-	-			oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm², z wkładem magnetycznym	70	300
		148	166	174	212	233	281	421	536	754	1 145	1 541	2 735	5 118	11 619	18 110	23 005	16	С	64,65,66,67,68**		300
			-	-	-	-	-	-	-	847	1 195	1 605	2 945	-	-	-	-	10	Ü	oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	350
		-	-	-	-	-	-	501	612	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	350
		145	159	175	240	322	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400	С	160	175	193	264	355	379	552	673	931	1 316	1 767	3 240	-	-	-	-			44,45,46,47,48**		350
-18-LT 5.3103 (ex.JS1025)	0	-	-	-	-	-	-	-	-	1 015	1 435	1 927	3 534	-	-	-	-			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	350
			-	-	-	-		501	612	-	-	-	-	-	-	-	-	25	D	oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	350
		145	159	175	240	322	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	350
		160	175	193	264	355	379	552	673	1 117	1 579	2 120	3 888	-	-	-	-			44,45,46,47,48**		350
		-	-	-	-	-	-	-	-	706	997	1 337	2 455	-	-	-	-			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	350
żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	D		-	-	-	-	-	386	471	-	-	-	-	-	-	-	-	16	С	oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	350
5.3200 (ex.JS1050)		112	122	135	185	248	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	350
		130	141	155	212	286	306	444	542	812	1 145	1 538	2 822		-	-	-			44,45,46,47,48**		350

^{*} pionowo napływ do dołu



FILTRY zSTRA

Fig. 821



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*







Filtr

MATERIA KADŁUB								ŚREDN		OMINA	LNA DN	ı						NOMI	IIENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	bar	indeks	opis	indeks	°C
			-	-	-	-	-	-	-	847	1 195	1 605	2 945	-	-	-	-			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	350
żeliwo sferoidalne	1	-	-	-	-	-	-	386	471	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	350
EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)	D	112	122	135	185	248	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	D	oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	350
		130	141	155	212	286	306	444	542	974	1 375	1846	3 387	-	-	-	-			44,45,46,47,48**		350
			-	-	-	-	-	-	-	1 495	2 042	2 734	4 845	-	-	-	-			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm²	43	400
staliwo weglowe	_	-	-	-	-	-	-	660	982	-	-	-	-	-	-	-	-			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	49	400
węglowe GP240GH 1.0619	F	248	313	342	426	528	639	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	E	oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	50	400
		286	361	394	492	608	734	759	1 130	1 720	2 348	3 144	5 570	-	-	-	-			44,45,46,47,48**		400

^{*} pionowo napływ do dołu

**WYKONANIE

indeks	opis
44	oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm²
45	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm²
46	oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm²
47	oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm²
48	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm²
64	oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm²,z wkładem magnetycznym
65	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
66	oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
67	oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
68	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm²,z wkładem magnetycznym



FILTRY - EPOKSYDOWANE

zSTRA

Fig. 821



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*







Standard

riid																						
MATERIA KADŁUBA								ŚREDN		OMINA im	LNA DN	ı						NOMI	IENIE NALNE N	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20														400	bar	indeks	opis	indeks	°C
			-	-	-			-	-	584	886	1 194	2 117	4 187	9 699	-	-			oczko siatki 1,60 mm, 15 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH	43-D	80
żeliwo szare EN-GJL-250		-	-	-	-	-	-	326	416	-	-	-	-	-	-	-	-	46		oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH	49-D	80
5.1301 (ex.JL1040)		111	126	139	168	216	248	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	С	oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH	50-D	80
		129	145	160	194	248	286	375	477	671	1 020	1 374	2 435	4815	12 548	-	-			44-D,45-D,46-D,47-D,48-D**		80

^{*} pionowo napływ do dołu

**WYKONANIE

indeks	opis
44-D	oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH
45-D	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH
46-D	oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH
47-D	oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH
48-D	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm², epoksydowany, z atestem PZH



FILTRY zSTRA

Fig. 823



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy*









Standard

MATERIA	AŁ				ŚREDN	ICA NOMINA	LNA DN				CIŚN	IENIE	MAZZONIANIE		
KADŁUB	SA.					mm					NOMI F	IENIE NALNE 'N	WYKONANIE		T ma
nazwa	indeks	10	15	20	25	32	40	50	65	80	bar	indeks	opis	indeks	°C
		63	100	114	137	167	197	207	-	-			oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm²	10	200
		-	-	-	-	-	-		250	298			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm²	09	200
żeliwo szare		72	113	133	158	193	228	238	288	343	1		04,05,06,07,08**		200
EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	Α	102	159	183	219	268	315	330	-	-	16	С	oczko siatki 1,00 mm, 45 oczek/cm², z wkładem magnetycznym	30	200
		-	-	-			-	-	401	477			oczko siatki 1,25 mm, 28 oczek/cm², z wkładem magnetycznym	29	200
		115	182	211	251	309	364	380	460	549			24,25,26,27,28**	•	200

^{*} pionowo napływ do dołu

**WYKONANIE

indeks	opis
04	oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm²
05	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm²
06	oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm²
07	oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm²
08	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm²
24	oczko siatki 0,63 mm, 100 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
25	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
26	oczko siatki 0,40 mm, 300 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
27	oczko siatki 0,32 mm, 400 oczek/cm², z wkładem magnetycznym
28	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm²,z wkładem magnetycznym



KURKI KULOWE zBAL

Fig. 565



Rodzaje przyłączy



Pozycje pracy

*









Standard

Kurek	kulowy
IVAI CIV	IVAIO II

MATERIA KADŁUB						Ś	REDNIC	A NOMIN	NALNA D	N					NOMI	IENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200 2												bar	indeks	opis in	ıdeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250		119	135	155	195	233	278	424	573	903	1 552	1 894		-	16	С	kula - mosiężna; zamknięcie kuli - PTFE; trzpień sterujący kulą - stal nierdzewna	09	150
5.1301 (ex.JL1040)	A							-	-	-	-	-	5 892	18 581	10	В	kula - mosiężna; zamknięcie kuli - NBR; trzpień sterujący kulą - mosiądz	05	100
żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS1030)	В	261	261	315	359	402	490	674	880	1 414	2 392	3 806	9 786		16	С	kula - mosiężna; zamknięcie kuli - NBR; trzpień sterujący kulą - mosiądz	05	100

KURKI KULOWE zBAL

Fig. 565







Pozycje pracy

Sterowanie

















Kurek kul	owy z	napę	den
-----------	-------	------	-----

MATERIA KADŁUB			\$\frac{\text{\$\etince{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\text{\$\frac{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\text{\$\frac{\ticlex{\$\frac{\tince{\text{\$\frac{\tince{\tince{\text{\$\frac{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tirket{\$\frac{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tirket{\$\finitilex{\$\fintet{\$\frac{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tince{\tirket{\$\firince{\tince{\tirket{\$\finitilex{\$\firrighta}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}														WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200												bar	indeks	opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А						na za	pytanie l	dienta						16	С	kula - mosiężna; zamknięcie kuli - PTFE; trzpień sterujący kulą - stal nierdzewna; z napędem REGADA 230 VAC	09R	150

Wyposażenie dodatkowe oraz wersja regulacyjna na zapytanie



ZAWORY ANTYSKAŻENIOWE

zBAC

Fig. 405



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



MATERIA	١Ł		ŚREDNICA NO	OMINALNA DN		CIŚN	IENIE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	A		NOMI	NALNE N	WIROWANIE		I IIIdX			
nazwa	indeks	65	80	bar indeks		opis	indeks			
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	6 114	6 466	10 700	16 226	10	В	grzybki z pierścieniem silikonowym	34	65

ZAWORY ANTYSKAŻENIOWE

zBAC

Fig. 406



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



Zawór antyskażeniowy BA

MATERIA KADŁUB				ŚREDNICA NO				NOMI	IENIE NALNE PN	WYKONANIE		T max
nazwa	indeks	15	20	25	32	50		indeks	opis	indeks	°C	
brąz CuSn5Zn5 Pb5-C CC491K	Е	-	1 235	1 235	2 293	2 293	3 174	10	В	grzybki z pierścieniem silikonowym	34	65



ZAWORY BALANSOWE zSTA

Fig. 221



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie









Zawór balansowy statyczny

MATERIA KADŁUB					OMINALNA DN			CIŚNIENIE NOMINALNI PN		WYKONANIE		T max
1010200				m	m			Р	N			
nazwa	indeks	15	20	25	32	40	50	bar	indeks	opis	indeks	°C
		174	201	210	301	345	437			trzpień niewznoszący - mosiężny; grzyb regulujący z tworzywa kompozytowego zakończony EPDM; kadłub bez pierścienia	54	120
mosiądz CuZn36Pb2As CW602N	Н	174	201	210	301	345	437	25	D	trzpień niewznoszący - mosiężny; grzyb regulujący mosiężny zakończony PTFE; kadłub bez pierścienia	79	120
		246	260	277	341	395	535			trzpień niewznoszący - mosiężny; grzyb regulujący mosiężny zakończony PTFE; kadłub bez pierścienia, z odwodnieniem	69	120

ZAWORY BALANSOWE

zSTA





Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

woru Pozycje pracy

*



Zawór balansowy statyczny

MATERIA					ŚF	REDNICA N	OMINALNA	DN				CIŚN	IIENIE NALNE	WYKONANIE		T max
KADŁUB	BA					n	ım			F	N					
nazwa	indeks	40	0 50 65 80 100 125 150 200 250 300											opis	indeks	°C
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	498	554	813	1 061	1 469	2 067	2 597	5 682	8 342	11 321	16	С	grzyb - tworzywo kompozytowe konstrukcyjne; trzpień - mosiądz; z zaworkami pomiarowymi	72	120

ZAWORY BALANSOWE

zSTA

Fig. 447



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie











Zawór halansowy statyczny

Zawor ba	ianso	wy sta	tyczny													
MATERIA KADŁUB					ŚF	REDNICA No	OMINALNA ım	DN				NOMI	IIENIE NALNE PN			
nazwa	indeks	40	50	65	80	100	125	300	bar	indeks	opis	indeks	°C			
żeliwo szare EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	А	473	526	772	1 008	1396	1964	2 467	5 398	7 925	10 755	AISI	Р	grzyb - tworzywo kompozytowe konstrukcyjne; trzpień - mosiądz; z zaworkami pomiarowymi	72	120



PRZEPUSTNICE zBUT

Fig. 497



Rodzaje przyłączy Kształt zaworu

Pozycje pracy

~~~











Standard

#### Przepustnica międzykołnierzowa typu WAFER

| MATERIA                                | lł.    |     |                                              |     |     |     |     | ŚREDN | IICA NO | DMINA    | LNA DN | ı     |       |       |       |       |        | CIŚN | IIENIE                                                            |                                                                                      |        | _     |
|----------------------------------------|--------|-----|----------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|---------|----------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUB                                 |        |     |                                              |     |     |     |     |       | m       | ım       |        |       |       |       |       |       |        | NOMI | NALNE<br>N                                                        | WYKONANIE                                                                            |        | T max |
| nazwa                                  | indeks | 32  | 40                                           | 50  | 65  | 80  | 100 | 125   | 150     | 200      | 250    | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600    | bar  | indeks                                                            | opis                                                                                 | indeks | °C    |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250          | ^      | 261 | 261                                          | 272 | 307 | 333 | 374 | 477   | 538     | -        |        |       | -     | -     |       | -     |        | 16   | С                                                                 | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 66     | 110   |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)                  | A      | -   | -                                            | -   | -   |     | -   | -     | -       | 785      | 1 357  | 1870  | -     | -     |       |       |        | 10   | В                                                                 | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 66     | 110   |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | В      |     |                                              |     |     |     |     | na    | zapyta  | nie klie | enta   |       |       |       |       |       |        | 10   | В                                                                 | dysk - stal nierdzewna; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie NBR                     | 35     | 90    |
| 5.3106<br>(exJS1030)                   | В      | -   | · · · · · · · · · · 1278 2 245 2 987 · · · · |     |     |     |     |       |         |          |        |       |       |       |       |       | 10     | В    | dysk - stal nierdzewna; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 36                                                                                   | 110    |       |
|                                        |        |     | na zapytanie klienta                         |     |     |     |     |       |         |          |        |       |       |       |       |       |        |      |                                                                   | dysk - stal nierdzewna; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie NBR                     | 35     | 90    |
|                                        |        | 308 | 308                                          | 345 | 378 | 426 | 494 | 647   | 813     | -        |        |       | -     | -     | -     | -     |        |      |                                                                   | dysk - stal nierdzewna; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM                    | 36     | 110   |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | Б      | 120 | 120                                          | 138 | 162 | 186 | 217 | 312   | 345     | 482      | 786    |       | -     | -     | -     | -     |        |      | С                                                                 | dysk - żeliwo sferoidalne niklowane;<br>dźwignia zapadkowa; uszczelnienie<br>EPDM    | 67     | 120   |
| 5.3106<br>(ex.JS1030)                  | В      | -   | 137                                          | 164 | 207 | 229 | 300 | 427   | 515     | 765      | 1 369  | -     | -     | -     | -     | -     |        | 16   | C                                                                 | dysk - AISI 316; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM                           | 68     | 120   |
|                                        |        | -   | -                                            | -   | -   | -   | 352 | 443   | 476     | 758      | 1 174  | 1 377 | 1772  | 2 669 | 4 821 | 8 128 | 11 210 |      |                                                                   | dysk - żeliwo sferoidalne niklowane;<br>przekładnia ślimakowa;<br>uszczelnienie EPDM | D6     | 120   |
|                                        |        | -   | -                                            | -   | -   | -   | 432 | 555   | 642     | 1 035    | 1 740  | 2 221 | 2 776 | 4 057 | 7 772 | 11796 | 17 767 |      |                                                                   | dysk - AISI 316; przekładnia<br>ślimakowa; uszczelnienie EPDM                        | A6     | 120   |

DN 700-1600 na zapytanie



**PRZEPUSTNICE zBUT** 

Fig. 497



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy \*











### Przepustnica międzykołnierzowa typu WAFER z napędem

| MATERIA                                |        |       |       |       |       | Ś     | REDNIC | A NOMIN | NALNA D | N     |       |       |        |        | CIŚN   | IIENIE      | WYKONANIE                                                                  |        | T max   |
|----------------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|-------------|----------------------------------------------------------------------------|--------|---------|
| KADŁUB                                 | A      |       |       |       |       |       |        | mm      |         |       |       |       |        |        | NOIVII | NALNE<br>PN | WINDMANIE                                                                  |        | 1 IIIdX |
| nazwa                                  | indeks | 32    | 40    | 50    | 65    | 80    | 100    | 125     | 150     | 200   | 250   | 300   | 350    | 400    | bar    | indeks      | opis                                                                       | indeks | °C      |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250          | ^      | 3 354 | 3 354 | 3 363 | 3 397 | 3 420 | 3 460  | 4 044   | 4 406   | -     | -     | -     | -      | -      | 16     | С           |                                                                            |        |         |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)                  | Α      | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -       | -       | 5 611 | 7 849 | 9 286 | 9 993  | 13 367 | 10     | В           | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; uszczelnienie                   | 004    | 110     |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | Б В    | 3 374 | 3 374 | 3 384 | 3 422 | 3 447 | 3 491  | 4 086   | 4 453   | -     | -     | -     | -      | -      | 16     | С           | EPDM; z napędem elektrycznym<br>BERNARD seria EZ ON-OFF 230 VAC            | 261    | 110     |
| 5.3106<br>(exJS1030)                   | , р    | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -       | -       | 5 684 | 7 958 | 9 480 | 10 417 | 14 308 | 10     | В           |                                                                            |        |         |
| (exJS1030)                             | 719    | 719   | 729   | 884   | 906   | 1 125 | 1 316  | 1 576   | -       | -     | -     | -     | -      | 16     | С      |             |                                                                            |        |         |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)                  | A      | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -       | -       | 1 976 | 2 997 | 4 229 | 4 936  | 8 408  | 10     | В           | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; uszczelnienie                   | 000    | 440     |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | Б      | 740   | 740   | 751   | 908   | 935   | 1 156  | 1 358   | 1 623   | -     | -     | -     | -      | -      | 16     | С           | EPDM; z napędem pneumatycznym<br>PRISMA seria PA dwustronnego<br>działania | 262    | 110     |
| 5.3106<br>(ex.JS1030)                  | В      | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -       | -       | 2 048 | 3 106 | 4 424 | 5 361  | 9 350  | 10     | В           |                                                                            |        |         |

Wyposażenie dodatkowe, wersja regulacyjna, DN 450-1600 na zapytanie



**PRZEPUSTNICE zBUT** 

Fig. 498



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

\*











| <b>Przepustnica</b> | międzykołnierzo | wa typu LUG |
|---------------------|-----------------|-------------|

| MATERIA<br>KADŁUB                      |        |     |     |     |     | ŚREDNIC | CA NOMIN | ALNA DN |     |       |       |       | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                            |       | T max |
|----------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|---------|----------|---------|-----|-------|-------|-------|------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| nazwa                                  | indeks | 32  | 40  | 50  | 65  | 80      | 100      | 125     | 150 | 200   | 250   | 300   | bar  | indeks               | opis i                                                                               | ndeks | °C    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | В      | 412 | 412 | 458 | 477 | 513     | 625      | 799     | 931 | -     | -     | -     | 16   | C                    | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 66    | 110   |
| 5.3106<br>(ex.JS1030)                  | В      | -   | -   | -   | -   | -       | -        | -       | -   | 1 497 | 3 033 | 4 111 | 10   | В                    | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 66    | 110   |

DN 450-1200 na zapytanie

**PRZEPUSTNICE** 

zBUT

Fig. 499



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

\*









Przepustnica kołnierzowa

| MATERIA                             | 1      |       |       |       |       | Ś     | REDNIC | A NOMIN | NALNA D | N      |        |        |        |         |     | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                               |        | T max |
|-------------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|---------|-----|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUB                              | A      |       |       |       |       |       |        | mm      |         |        |        |        |        |         |     | N              |                                                                                         |        |       |
| nazwa                               | indeks | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450    | 500     | 600     | 700    | 800    | 900    | 1000   | 1200    | bar | indeks         | opis                                                                                    | indeks | °C    |
|                                     |        | 2 004 | 3 049 | 3 729 | 4 321 | 6 165 | 9 474  | 12 143  | 16 524  | 25 876 | 35 064 | 56 405 | -      | -       | 10  | В              | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; przekładnia<br>ślimakowa; uszczelnienie EPDM | C6     | 110   |
| żeliwo<br>szare                     | Α      | 2 574 | 3 837 | 5 023 | 6 271 | 8 703 | 12 867 | 18 121  | 25 636  | 35 276 | 48 756 | 76 967 | -      | -       | 10  | В              | dysk - stal nierdzewna<br>epoksydowana; przekładnia<br>ślimakowa; uszczelnienie EPDM    | A6     | 110   |
| EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | ^      | -     | •     | •     | -     | -     | -      | •       | •       | •      | •      | •      | 73 502 | 95 909  | 6   | •              | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; przekładnia<br>ślimakowa; uszczelnienie EPDM | C6     | 110   |
|                                     |        | -     | -     | -     | -     | -     | -      | -       | -       | -      | -      | -      | 96 639 | 138 569 | _   | А              | dysk - stal nierdzewna<br>epoksydowana; przekładnia<br>ślimakowa; uszczelnienie EPDM    | A6     | 110   |



**PRZEPUSTNICE zBUT** 

Fig. 494



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

\*









Przepustnica szybkozłączna

| MATERIA                                                         |        |     |     | ŚRED | NICA NOMINAL | LNA DN |     |       | CIŚN | IIENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                            |        | T max  |
|-----------------------------------------------------------------|--------|-----|-----|------|--------------|--------|-----|-------|------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|
| KADŁUB                                                          | A      |     |     |      | mm           |        |     |       | F    | PN              | WIRONAME                                                                             |        | IIIIAA |
| nazwa                                                           | indeks | 50  | 65  | 80   | 100          | 125    | 150 | 200   | bar  | indeks          | opis                                                                                 | indeks | °C     |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15<br>5.3106<br>(ex.JS1030) | В      | 423 | 481 | 508  | 592          | 786    | 879 | 1 149 | 16   | С               | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia<br>zapadkowa; uszczelnienie EPDM | 66     | 110    |

**PRZEPUSTNICE zBUT** 

Fig. 495



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy \*











Przepustnica międzykołnierzowa wulkanizowana

| MATERIA                                |        |     |     |     | ŚR  | EDNICA NO | MINALNA | DN    |       |       |       | CIŚN | IIENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                           |        | T max |
|----------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|------|-----------------|-----------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUB                                 | A      |     |     |     |     | m         | m       |       |       |       |       | F    | PN              | WHOWAIL                                             |        | 1 max |
| nazwa                                  | indeks | 40  | 50  | 65  | 80  | 100       | 125     | 150   | 200   | 250   | 300   | bar  | indeks          | opis                                                | indeks | °C    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15 | В      | 488 | 529 | 605 | 638 | 707       | 1 048   | 1 139 | -     | -     | -     | 16   | С               | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia | 66     | 110   |
| 5.3106<br>(exJS1030)                   | Б      | -   | -   | -   | -   | -         | -       | -     | 1 641 | 2 748 | 4 614 | 10   | В               | zapadkowa; uszczelnienie EPDM                       | 00     | 110   |

**PRZEPUSTNICE zBUT** 

Fig. 496



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy













Przepustnica międzykołnierzowa aluminiowa

| MATERIA                 |        |     |     | ŚRED | NICA NOMINAL | NA DN |     |     | CIŚN | IIENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                           |        | T max  |
|-------------------------|--------|-----|-----|------|--------------|-------|-----|-----|------|-----------------|-----------------------------------------------------|--------|--------|
| KADŁUBA                 | A      |     |     |      | mm           |       |     |     | F    | NALIVE          | WINDIANIE                                           |        | 1 IIIa |
| nazwa                   | indeks | 50  | 65  | 80   | 100          | 125   | 150 | 200 | bar  | indeks          | opis                                                | indeks | °C     |
| aluminium<br>EN-AC44100 | -      | 290 | 315 | 350  | 402          | -     | -   | -   | 10   | В               | dysk - żeliwo sferoidalne<br>epoksydowane; dźwignia | 66     | 95     |
| G-AlSi12                | J      | -   | -   | -    | -            | 490   | 571 | 848 | 6    | А               | zapadkowa; uszczelnienie EPDM                       | 00     | 95     |



**ZAWORY PŁYWAKOWE** 

zFLO

Fig. 272



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Zawór pływakowy

| MATERIA<br>KADŁUB             | _      |       |       |       | ŚR    | EDNICA NO | )MINALNA<br>m | DN    |       |       |        | NOMI | IIENIE<br>NALNE<br>PN | WYKONANIE                                                                               |        | T max |
|-------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-----------|---------------|-------|-------|-------|--------|------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                         | indeks | 25    | 32    | 40    | 50    | 65        | 80            | 100   | 125   | 150   | 200    | bar  | indeks                | opis                                                                                    | indeks | °C    |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250 |        | 1 437 | 1 572 | 1 932 | 2 021 | 2 605     | 2 964         | 3 952 | 5 928 | 7 278 | 9 881  | 10   | В                     | trzpień i grzyb - stal nierdzewna;<br>zakończenie grzyba EPDM stożkowe                  | 16     | 120   |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)         | Α      | 1867  | 2 043 | 2 511 | 2 627 | 3 386     | 3 854         | 5 138 | 7 706 | 9 461 | 12 844 | 10   | В                     | trzpień i grzyb - stal nierdzewna;<br>zakończenie grzyba EPDM stożkowe;<br>epoksydowany | 16-D   | 80    |

# **ZAWORY PŁYWAKOWE**

zFLO

Fig. 274



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



1

Zawór pływakowy

| MATERIA<br>KADŁUB             |        |       |       |       | ŚR    |       | OMINALNA<br>im | DN    |       |       |        | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE                                                                               |        | T max |
|-------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|--------|------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                         | indeks | 25    | 32    | 40    | 50    | 65    | 80             | 100   | 125   | 150   | 200    | bar  | indeks              | opis                                                                                    | indeks | °C    |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250 | Α      | 1 572 | 1 797 | 2 109 | 2 246 | 2 920 | 3 367          | 4 041 | 5 299 | 6 423 | 8 894  | 40   |                     | trzpień i grzyb - stal nierdzewna;<br>zakończenie grzyba EPDM stożkowe                  | 16     | 120   |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)         | A      | 2 043 | 2 336 | 2 743 | 2 920 | 3 796 | 4 379          | 5 254 | 6 889 | 8 350 | 11 561 | 10   | В                   | trzpień i grzyb - stal nierdzewna;<br>zakończenie grzyba EPDM stożkowe;<br>epoksydowany | 16-D   | 80    |



# ZAWORY ODPOWIETRZAJĄCE

zAIR

Fig. 917



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Zawór odpowietrzający

| MATERIA                       |        | ŚREDNICA NOMINALNA DN |     | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                        |        | T max  |
|-------------------------------|--------|-----------------------|-----|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|
| KADŁUBA                       | A      | mm                    |     | N              | WIRONANIE                                                                        |        | lillax |
| nazwa                         | indeks | 25                    | bar | indeks         | opis                                                                             | indeks | °C     |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250 |        | 429                   | 16  | C              | pływak - stal nierdzewna;<br>uszczelnienie EPDM;<br>dysza mosiężna               | 06     | 100    |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)         | А      | na zapytanie klienta  | 16  |                | pływak - stal nierdzewna;<br>uszczelnienie EPDM;<br>dysza mosiężna; epoksydowany | 06-D   | 80     |

# ZAWORY ODPOWIETRZAJĄCE

zAIR

Fig. 918



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



 $\Rightarrow$ 

Zawór odpowietrzający

| MATERIA<br>KADŁUB             |        | ŚREDNICA NOMINALNA DN mm | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                        |        | T max |
|-------------------------------|--------|--------------------------|------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                         | indeks | 25                       | bar  | indeks               | opis                                                                             | indeks | °C    |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250 | ^      | 390                      | 16   | С                    | pływak - stal nierdzewna;<br>uszczelnienie EPDM;<br>dysza mosiężna               | 06     | 100   |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)         | А      | na zapytanie klienta     | 10   | U                    | pływak - stal nierdzewna;<br>uszczelnienie EPDM;<br>dysza mosiężna; epoksydowany | 06-D   | 80    |

### **KOSZE SSAWNE**

zBOT

Fig. 935



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



 $\rightarrow$ 

| Kosz ssav                           | vny    |     |     |     |      |       |                |       |       |       |       |      |                      |                                                                                              |        |       |
|-------------------------------------|--------|-----|-----|-----|------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| MATERIA<br>KADŁUB                   |        |     |     |     | ŚR   |       | OMINALNA<br>im | DN    |       |       |       | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                                    |        | T max |
| nazwa                               | indeks | 40  | 50  | 65  | 80   | 100   | 125            | 150   | 200   | 250   | 300   | bar  | indeks               | opis                                                                                         | indeks | °C    |
|                                     |        | 305 | 321 | 354 | 435  | 504   | 594            | 1 029 | 1 420 | 2 395 | 2 775 |      |                      | kosz - stal nierdzewna;<br>bez grzyba zwrotnego                                              | 00     | 90    |
| żeliwo<br>szare                     |        | 340 | 359 | 396 | 487  | 565   | 665            | 1 152 | 1 591 | 2 683 | 3 108 | 40   |                      | kosz - stal nierdzewna;<br>bez grzyba zwrotnego;<br>epoksydowany                             | 00-D   | 80    |
| EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | A      | 424 | 469 | 509 | 699  | 837   | 1 029          | 1700  | 2 532 | 3 501 | 5 144 | 10   | В                    | kosz - stal nierdzewna;<br>z grzybem zwrotnym;<br>uszczelnienie EPDM/ żeliwo                 | 06     | 90    |
|                                     |        | 641 | 686 | 789 | 1006 | 1 092 | 1 389          | 1 917 | 2 843 | 4 350 | 5 613 |      |                      | kosz - stal nierdzewna;<br>z grzybem zwrotnym;<br>uszczelnienie EPDM/żeliwo;<br>epoksydowany | 06-D   | 80    |



KOMPENSATOR zJO

Fig. 700



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







#### Konpensator

| MATERIA<br>KADŁUB | _      |     |     |     |     |     | :   | ŚREDN | ICA NO |     | LNA DN |       |       |       |       |       |       | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE                                              |        | T max |
|-------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|--------|-----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|---------------------|--------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa             | indeks | 32  | 40  | 50  | 65  | 80  | 100 | 125   | 150    | 200 | 250    | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   | bar  | indeks              | opis i                                                 | indeks | °C    |
| EDDM              |        | 125 | 129 | 151 | 188 | 219 | 265 | 377   | 467    | 687 | 1 015  | -     | -     | -     | -     | -     |       | 16   | С                   | przyłącze stal węglowa<br>galwanizowana, kadłub - EPDM | 00     | 90    |
| EPDM              | L      | -   | -   | -   |     | •   |     | -     | -      | -   | -      | 1 283 | 2 077 | 2 475 | 2 886 | 3 810 | 5 419 | 10   | В                   | przyłącze stal węglowa<br>galwanizowana, kadłub - EPDM | 00     | 90    |

KOMPENSATOR zJOI

Fig. 701



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy







#### **Kompensator**

| MATERIA |        |    |    | ŚRED | NICA NOMINAL | NA DN |     |     | CIŚN<br>Nomi | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                              |        | T max |
|---------|--------|----|----|------|--------------|-------|-----|-----|--------------|----------------|--------------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUBA | A      |    |    |      | mm           |       |     |     | P            | N              |                                                        |        |       |
| nazwa   | indeks | 20 | 25 | 32   | 40           | 50    | 65  | 80  | bar          | indeks         | opis                                                   | indeks | °C    |
| EPDM    | L      | 71 | 76 | 96   | 110          | 140   | 223 | 314 | 16           | С              | przyłącze stal węglowa<br>galwanizowana, kadłub - EPDM | 00     | 90    |

ZASUWY zGAT

Fig. 111



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie

0











Standard

#### Zasuwa klinowa mi)kkouszczelniona EPDM/NBR

| MATERIA<br>KADŁUBA                    | _      |     |     |     |     |     | ŚR  | EDNICA | A NOMI<br>mm | NALNA | DN    |       |       |        |        |        | NOMI | IIENIE<br>NALNE<br>PN | WYKONANIE                                                                                                                    |        | T max |
|---------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|--------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                                 | indeks | 40  | 50  | 65  | 80  | 100 | 125 | 150    | 200          | 250   | 300   | 350   | 400   | 450    | 500    | 600    | bar  | indeks                | opis i                                                                                                                       | indeks | °C    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-500-7 | 7      | 326 | 356 | 421 | 538 | 687 | 794 | 985    | 1 594        | 2 631 | 3 486 | -     | -     |        | -      | -      | 16   | •                     | gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba;<br>klin ogumowany EPDM;<br>epoksydowany; z kółkiem,<br>przygotowana do montażu napędu      | 57     | 70    |
| 5.3200<br>(ex.JS1050)                 | D      | -   |     | -   | -   | -   | -   | -      | -            |       | -     | 5 836 | 8 067 | 12 765 | 16 295 | 22 872 | 16   |                       | gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba;<br>klin ogumowany EPDM;<br>epoksydowany; z kółkiem,<br>z górnym kołnierzem przyłączeniowym | 36     | 70    |



**ZASUWY** 

Fig. 111



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy









#### Zasuwa klinowa miękkouszczelniona EPDM/NBR z napędem

| MATERIA<br>KADŁUB                                              |        |       |       |        | ŚR     | EDNICA NO | )MINALNA<br>m | DN     |        |        |        | NOMI | IIENIE<br>NALNE<br>PN | WYKONANIE                                                                                                                |        | T max |
|----------------------------------------------------------------|--------|-------|-------|--------|--------|-----------|---------------|--------|--------|--------|--------|------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                                                          | indeks | 40    | 50    | 65     | 80     | 100       | 125           | 150    | 200    | 250    | 300    | bar  | indeks                | opis                                                                                                                     | indeks | °C    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-500-7<br>5.3200<br>(ex.JS1050) | D      | 8 780 | 9 113 | 14 463 | 14 577 | 14 728    | 14 946        | 15 167 | 18 071 | 19 031 | 22 342 | 16   | С                     | gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba;<br>klin ogumowany EPDM;<br>epoksydowany; bez kółka;<br>z napędem AUMA typ SA 3x400 VAC | 06A    | 70    |

Wyposażenie dodatkowe oraz wersja regulacyjna na zapytanie

**ZASUWY** 

Fig. 112



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

Sterowanie













### Zasuwa klinowa miękkouszczelniona EPDM/NBR

| MATERIA                                                        |        |     |     |     | ŚR  | EDNICA NO | MINALNA | DN    |      |       |       |     | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                            |        | T max |
|----------------------------------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----------|---------|-------|------|-------|-------|-----|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUB                                                         | A      |     |     |     |     | m         | m       |       |      |       |       |     | N              | WINDHAME                                                                             |        | IIII  |
| nazwa                                                          | indeks | 40  | 50  | 65  | 80  | 100       | 125     | 150   | 200  | 250   | 300   | bar | indeks         | opis                                                                                 | indeks | °C    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-500-7<br>5.3200<br>(ex.JS1050) | D      | 407 | 415 | 509 | 555 | 668       | 1 096   | 1 238 | 1871 | 3 644 | 5 144 | 16  | С              | gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba;<br>klin ogumowany EPDM;<br>epoksydowany; bez kółka | 06-1   | 40    |

ZASUWY **zGAT** 

Fig. 120



Rodzaje przyłączy Kształt zaworu

Pozycje pracy







#### Zasuwa nożowa jednostronnie szczelna

|                                                     |        | ,   |     |     |       |       |       |       |              |       |     |     |     |     |     |              |      |                     |                                                                                                 |        |       |
|-----------------------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| MATERIA<br>KADŁUB                                   |        |     |     |     |       |       | ŚR    | EDNIC | A NOMI<br>mm | NALNA | DN  |     |     |     |     |              | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE                                                                                       |        | T max |
| nazwa                                               | indeks | 50  | 65  | 80  | 100   | 125   | 150   | 200   | 250          | 300   | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700-<br>1200 | bar  | indeks              | opis                                                                                            | indeks | °C    |
| żeliwo szare<br>EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | Α      | 780 | 837 | 882 | 1 004 | 1 171 | 1 360 | -     | -            | -     | -   | -   | -   | -   |     | -            | 10   | В                   | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>metal/metal; PS 10 bar | 01     | 90    |

zGAT



ZASUWY

Fig. 120



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy















Zasuwa nożowa jednostronnie szczelna

| MATERIA<br>KADŁUB                                      | - 1    |    |    |    |     |     | ŚR  | EDNIC/ | NOMI<br>mm | NALNA | DN    |       |       |       |        |                                | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                                      |       | T max |
|--------------------------------------------------------|--------|----|----|----|-----|-----|-----|--------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------------------------------|------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| nazwa                                                  | indeks | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200    | 250        | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600    | 700-<br>1200                   | bar  | indeks               | opis i                                                                                         | ndeks | °C    |
|                                                        |        | •  | •  | •  | -   | •   | ,   | 1 952  | 2 533      | 3 067 | -     | -     | -     | -     | -      |                                |      |                      | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>metal/metal; PS 7 bar | 01    | 90    |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | A      | ,  | ,  | ,  | -   |     | -   |        | -          | -     | 5 420 | 6 368 | 7 963 | 9 725 | 13 629 |                                | 10   | В                    | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>metal/metal; PS 4 bar | 01    | 90    |
|                                                        |        | -  |    |    | -   | -   |     | -      | -          | -     | -     | -     | -     | -     | -      | na<br>życze-<br>nie<br>klienta |      |                      | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>metal/metal; PS 2 bar | 01    | 90    |

ZASUWY

zGAT





Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy

\*







Sterowanie



Zasuwa nożowa dwustronnie szczelna

| MATERIA                    |        |     |     |     |       |       | ŚRED  | NICA NO | OMINAL | NA DN |       |       |        |        |        | CIŚN | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                                |       | T max |
|----------------------------|--------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|---------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| KADŁUB                     | A      |     |     |     |       |       |       | m       | ım     |       |       |       |        |        |        |      | Ň              |                                                                                          |       |       |
| nazwa                      | indeks | 50  | 65  | 80  | 100   | 125   | 150   | 200     | 250    | 300   | 350   | 400   | 450    | 500    | 600    | bar  | indeks         | opis in                                                                                  | ndeks | °C    |
|                            |        | 882 | 915 | 993 | 1 160 | 1 294 | -     | -       | -      | -     | -     | -     | -      | -      | -      |      |                | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>EPDM; PS 10 bar | 06    | 90    |
| żeliwo szare<br>EN-GJL-250 | ^      | -   | -   | -   | -     | -     | 1 484 | 2 141   | -      | -     | -     | -     | -      | -      | -      | 10   |                | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>EPDM; PS 8 bar  | 06    | 90    |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)      | Α      |     |     |     | -     | -     | -     | -       | 2 755  | 3 401 | -     | -     | -      |        | -      | 10   | В              | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>EPDM; PS 5 bar  | 06    | 90    |
|                            |        | -   |     | ,   |       | -     | -     | -       | -      | -     | 8 253 | 9 870 | 11 499 | 13 171 | 17 990 |      |                | międzykołnierzowa; nóż, trzpień -<br>stal nierdzewna; uszczelnienie -<br>EPDM; PS 3 bar  | 06    | 90    |

## ZASUWY

zGAT

Fig. 019



Rodzaje przyłączy Kształt zaworu

Pozycje pracy





Zasuwa klinowa pierścieniowa płaska

| MATERIA |        | ŚREDNICA NOMINALNA DN | CIŚN | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE |        | T max   |
|---------|--------|-----------------------|------|----------------|-----------|--------|---------|
| KADŁUB  | A      | mm                    | P    | NALIVE         | WIRONANIE |        | I IIIax |
| nazwa   | indeks | 400 - 1400            | bar  | indeks         | opis      | indeks | °C      |
|         |        | na zapytanie klienta  |      |                |           |        |         |



ZASUWY zGAT

Fig. 021















### Zasuwa klinowa pierścieniowa płaska

| MATERIA<br>KADŁUB |        | ŚREDNICA NOMINALNA DN<br>mm | CIŚN<br>Nomi<br>P | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE |        | T max |
|-------------------|--------|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------|--------|-------|
| nazwa             | indeks | 400 - 1400                  | bar               | indeks              | opis i    | indeks | °C    |
|                   |        | na zapytanie klienta        |                   |                     |           |        |       |

# ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

zARMAK

Fig. 570



Rodzaje przyłączy







### Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy

|                                                     |        |       | <u> </u> |       |       |           |                |        |        |        |        |      |                      |                                                                                                                                                        |        |       |
|-----------------------------------------------------|--------|-------|----------|-------|-------|-----------|----------------|--------|--------|--------|--------|------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| MATERIA<br>KADŁUB                                   |        |       |          |       | ŚR    | EDNICA NO | OMINALNA<br>im | DN     |        |        |        | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                                                                                              |        | T max |
| nazwa                                               | indeks | 20    | 25       | 32    | 40    | 50        | 65             | 80     | 100    | 125    | 150    | bar  | indeks               | opis                                                                                                                                                   | indeks | °C    |
| żeliwo szare<br>EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | А      | 1 028 | 1 094    | 1 324 | 1 389 | 1 696     | 2 403          | 2 983  | 4 628  | 6 136  | 8 688  | 16   | С                    | uszczelnienie metal-metal; do<br>powietrza, pary wodnej oraz innych<br>neutralnych gazów i par                                                         | 01-1   | 200   |
| staliwo<br>węglowe<br>GP240GH<br>1.0619             | F      | 1 618 | 1 670    | 2 185 | 2 669 | 3 359     | 4 616          | 5 892  | 8 604  | 12 352 | 18 522 | 40   | E                    | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                         | 01-1   | 400   |
| staliwo<br>kwasoodpome<br>GX5CrNi19-10<br>1.4308    |        | 5 288 | 5 759    | 6 417 | 8 711 | 10 312    | 14 026         | 18 401 | 24 654 | 31 484 | 40 071 | 40   | E                    | uszczelnienie metal-metal;<br>do agresywnych par i gazów;<br>stosownie do odporności materiałów<br>użytych do budowy zaworów; próba<br>gazoszczelności | 02-1   | 300   |



## ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

7ARMAK

Fig. 630



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

1

Pozycje pracy

#### Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy

| MATERIA                                                            |        |       |       |       |       | Ś      | REDNIC | A NOMIN | NALNA D | N      |        |        |        |        |     | IENIE      | WYKONANIE                                                                                                                                               |        | T max  |
|--------------------------------------------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|
| KADŁUBA                                                            | A      |       |       |       |       |        |        | mm      |         |        |        |        |        |        |     | NALNE<br>N | WIRONANIE                                                                                                                                               |        | IIIIax |
| nazwa                                                              | indeks | 20    | 25    | 32    | 40    | 50     | 65     | 80      | 100     | 125    | 150    | 200    | 300    | 400    | bar | indeks     | opis                                                                                                                                                    | indeks | °C     |
| żeliwo<br>szare<br>EN-GJL-250                                      | Α      | 942   | 1 014 | 1 115 | 1 391 | 1 768  | 2 383  | 3 197   | 4 942   | 6 583  | 9 759  | -      | -      |        | 16  | С          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                          | 01-1   | 300¹   |
| 5.1301<br>(ex.JL1040)                                              | A      | 1 007 | 1083  | 1 187 | 1 525 | 1 917  | 2 601  | 3 447   | 5 262   | -      | -      | -      | -      |        | 10  |            | uszczelnienie miekkie i membrana;<br>do wody, powietrza, pary wodnej<br>i innych neutralnych cieczy,<br>gazów i par                                     | 01-4   | 120    |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-18-<br>LT 5.3103<br>(exJS1025) | С      | 1 300 | 1 360 | 1 660 | 2 040 | 2 580  | 3 520  | 4 580   | 6 780   | -      | -      | -      | -      | -      | 40  | E          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                          | 01-1   | 350²   |
| staliwo<br>węglowe<br>GP240GH<br>1.0619                            | F      | 1 624 | 1 668 | 2 193 | 2 669 | 3 359  | 4 628  | 5 907   | 8 607   | 12 352 | 18 531 | -      | -      |        | 40  | E          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                          | 01-1   | 400³   |
| staliwo<br>kwasoodporne<br>GX5CrNi19-10<br>1.4308                  |        | 5 288 | 5 759 | 6 417 | 8 711 | 10 312 | 14 727 | 18 401  | 25 886  | 31 484 | 40 071 |        | -      | •      | 40  | E          | uszczelnienie metal-metal;<br>do agresywnych par i gazów -<br>stosownie do odporności materiałów<br>użytych do budowy zaworów; próba<br>gazoszczelności | 02-1   | 300    |
| staliwo<br>węglowe<br>GP240GH<br>1.0619                            | F      | 2 417 | 2 842 | 3 386 | 3 845 | 4 541  | 5 966  | 7 566   | 11 506  | 15 628 | 25 975 | 42 277 | 55 549 | 70 258 | 63  | F          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                          | 01-1   | 400³   |
| staliwo<br>węglowe<br>GP240GH<br>1.0619                            | F      | -     | 3 540 | 4 703 | 5 261 | 5 982  | 7 440  | 9 403   | 13 231  |        | -      |        |        |        | 100 | G          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par                                                          | 01-1   | 400³   |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>300°C (dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar i 200°C)

## ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

zARMAK

Fig. 775



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy





### Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy

| MATERIA                                          | ٨Ł     |     | ŚREDNICA NOMINALNA DN |     |     | IENIE      | WYKONANIE                                                                                      |        | T max   |
|--------------------------------------------------|--------|-----|-----------------------|-----|-----|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|
| KADŁUB                                           | Α      | mm  |                       |     |     | NALNE<br>N | WIROWANIE                                                                                      |        | I IIIax |
| nazwa                                            | indeks | 20  | 25                    | 32  | bar | indeks     | opis                                                                                           | indeks | °C      |
| żeliwo<br>sferoidalne<br>EN-GJS-400-15<br>5.3106 | В      | 738 | 840                   | 927 | 16  | С          | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par | 01-1   | 200¹    |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>200°C (dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar i 200°C)"

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>350°C (dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar i 200°C)

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> 400°C (dla temperatur powyżej 350°C, zaleca się wykonanie ze wstawką)



## ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

zARMAK

Fig. 782



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



1

#### Zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy

| MATERIA                        | ١Ł     |     | ŚREDNICA NO | OMINALNA DN |     |            | IENIE     | WYKONANIE                                                                                                             |         | T max |
|--------------------------------|--------|-----|-------------|-------------|-----|------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|
| KADŁUB                         | Α      |     | m           |             |     | NALNE<br>N | WIRONAMIE |                                                                                                                       | I IIIdX |       |
| nazwa                          | indeks | 10  | 15          | 20          | 25  | bar        | indeks    | opis                                                                                                                  | indeks  | °C    |
| mosiądz<br>CuZn40Pb2<br>CW617N | V      | 255 | 261         | 292         | 297 | 25         | D         | uszczelnienie miekkie;<br>do powietrza i innych gazów, których<br>wypływ może następować<br>bezpośrednio do otoczenia | 01-1    | 120   |

# ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

zARMAK

Fig. 240



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

voru Pozycje pracy

**1** 

Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny

| MATERIA<br>KADŁUB                                   |        |     |       |       |       | ŚRE   | DNICA NO | OMINALN<br>im | A DN   |        |       |       |        | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N |                                                                                                                                                                |        | T max |
|-----------------------------------------------------|--------|-----|-------|-------|-------|-------|----------|---------------|--------|--------|-------|-------|--------|------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                                               | indeks | 15  | 20    | 25    | 32    | 40    | 50       | 65            | 80     | 100    | 125   | 150   | 200    | bar  | indeks               | opis i                                                                                                                                                         | indeks | °C    |
| żeliwo szare<br>EN-GJL-250<br>5.1301<br>(ex.JL1040) | А      | 738 | 753   | 798   | 933   | 1 053 | 1 363    | 1 768         | 2 412  | 3 136  | 4 547 | 6 011 | 9 277  | 16   | С                    | uszczelnienie metal-metal;<br>do wody, powietrza, pary wodnej<br>i innych neutralnych cieczy, gazów i par                                                      | 01-1   | 300¹  |
| staliwo<br>węglowe<br>GP240GH<br>1.0619             | F      | -   | 1 406 | 1 617 | 1 760 | 1943  | 2 320    | 2 484         | 3 236  | 4 329  | 7 082 | 9 529 | 12 662 | 40   | E                    | uszczelnienie metal-metal;<br>do wody, powietrza, pary wodnej<br>i innych neutralnych cieczy, gazów i par                                                      | 01-1   | 400°  |
| staliwo<br>kwasoodporne<br>GX5CrNi19-10<br>1.4308   |        | -   | 4 085 | 4 124 | 4 643 | 5 467 | 6 637    | 8 384         | 10 457 | 12 414 | -     | -     | -      | 40   | E                    | uszczelnienie metal-metal;<br>do agresywnych cieczy, par i gazów;<br>stosownie do odporności materiałów<br>użytych do budowy zaworów; próba<br>gazoszczelności | 02-1   | 300   |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>300 °C (dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar i 200 °C)

### ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

zARMAK

Fig. 781



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu

Pozycje pracy



#### Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny

|                                | MATERIAŁ ŚREDNICA NOMINALNA DN |     |     |     |     |     | IENIE<br>NALNE | WYKONANIE                                                                                      |        | T max |
|--------------------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| KADŁUB                         | A                              |     | m   | m   | PN  |     |                |                                                                                                |        |       |
| nazwa                          | indeks                         | 10  | 15  | 20  | 25  | bar | indeks         | opis                                                                                           | indeks | °C    |
| mosiądz<br>CuZn39Pb2<br>CW612N | Т                              | 346 | 356 | 391 | 434 | 16  | С              | uszczelnienie metal-metal;<br>do powietrza, pary wodnej<br>oraz innych neutralnych gazów i par | 01-1   | 200   |

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>400 °C (dla temperatur powyżej 350°C, zaleca się wykonanie ze wstawką)



PŁYNOWSKAZY zGAL

Fig. 706



Płynowskaz do wspawania

| MATERI.<br>KADŁUE                   |        |     |       | WIELKOŚĆ |      | NOMI  | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE |                      | T max  |     |
|-------------------------------------|--------|-----|-------|----------|------|-------|---------------------|-----------|----------------------|--------|-----|
| nazwa                               | indeks | ı   | II    | III      | IV   | V     | bar                 | indeks    | opis                 | indeks | °C  |
| stal<br>weglowa<br>S275JR<br>1.0044 | 0      | 922 | 1 061 | 1 240    | 1846 | 1 944 | 25                  | D         | wykonanie podstawowe | 01     | 250 |

PŁYNOWSKAZY zGAU

Fig. 708



Płynowskaz z rurką szklaną

| MATERIA<br>Kadłuba                  |        | WIELKOŚĆ | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                             |        | T max |
|-------------------------------------|--------|----------|------|----------------------|---------------------------------------|--------|-------|
| nazwa                               | indeks |          | bar  | indeks               | opis                                  | indeks | °C    |
| stal<br>węglowa<br>S275JR<br>1.0044 | 0      | 865      | 16   | С                    | głowice (bez rurki szklanej i osłony) | 02     | 200   |

PŁYNOWSKAZY zGAU

Fig. 713



Rodzaje przyłączy

zy Kształt zaworu

Pozycje pracy

Płynowskaz z rurką szklaną

|   | MATERIA<br>KADŁUB                     |        |     | KOŚĆ | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>'N | WYKONANIE                                                                                              |        | T max |
|---|---------------------------------------|--------|-----|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|
| İ | nazwa                                 | indeks | 1/2 | 3/4  | bar  | indeks               | opis                                                                                                   | indeks | °C    |
|   | stal<br>węglowa<br>S235JRG2<br>1.0038 | N      | 711 | 808  | 16   | С                    | wykonanie podstawowe;<br>głowice z zaworkami kulowymi<br>i śrubunkami (bez rurki szklanej<br>i osłony) | 02     | 150   |

PŁYNOWSKAZY zGAU

Fig. 714



Kształt zaworu

Pozycje pracy

#### Płynowskaz z rurką szklaną

| MATERIA<br>KADŁUB                     |        |     | KOŚĆ | NOMI | IENIE<br>NALNE<br>N | WYKONANIE                                                      | T max  |     |
|---------------------------------------|--------|-----|------|------|---------------------|----------------------------------------------------------------|--------|-----|
| nazwa                                 | indeks | 1/2 | 3/4  | bar  | indeks              | opis                                                           | indeks | °C  |
| stal<br>węglowa<br>S235JRG2<br>1.0038 | N      | 319 | 319  | 16   | С                   | wykonanie podstawowe;<br>głowice (bez rurki szklanej i osłony) | 02     | 150 |



**PŁYNOWSKAZY** 

Fig. 715









### Płynowskaz ze szkłem refleksyjnym

| MATERIA             |         |       |       | WIEL  | KOŚĆ  |       |   | CIŚN | IENIE<br>NALNE | E<br>WYKONANIE             |        | T max |
|---------------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|---|------|----------------|----------------------------|--------|-------|
| KADŁUB              | KADŁUBA |       |       |       |       |       |   | PN   |                | WINDIANE                   |        | I mux |
| nazwa               | indeks  | 0     | 1     | II    | III   | IV    | V | bar  | indeks         | opis                       | indeks | °C    |
| stal<br>węglowa     | N       | 1 118 | 1 151 | 1 235 | 1 302 | 1 352 | - | 25   | D              | wykonanie podstawowe       | 38     | 150   |
| \$235JRG2<br>1.0038 | IN      | 1 622 | 1 738 | 1 878 | 2 330 | 2 420 | - | 40   | E              | wykonanie z ramką skręcaną | 40     | 150   |

**PŁYNOWSKAZY** zGAU

Fig. 716





Kształt zaworu

Pozycje pracy





## Płynowskaz ze szkłem refleksyjnym

|                  | MATERIAŁ WIELKOŚĆ KADŁUBA |       |       |       |       |       |             | NOMI | IENIE<br>NALNE | E WYKONANIE                |    | T max |
|------------------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|------|----------------|----------------------------|----|-------|
| nazwa            | indeks                    |       |       |       |       |       | N<br>indeks | opis | indeks         | °C                         |    |       |
|                  |                           | -     | -     |       |       |       | _           |      |                |                            |    | _     |
| stal<br>węglowa  | 0                         | 1 322 | 1 362 | 1 461 | 1 540 | 1 599 | -           | 25   | D              | wykonanie podstawowe       | 06 | 150   |
| S275JR<br>1.0044 | 0                         | 1 924 | 2 056 | 2 222 | 2 758 | 2 862 | -           | 40   | E              | wykonanie z ramką skręcaną | 10 | 250   |

**PŁYNOWSKAZY** zGAU

Fig. 720



Rodzaje przyłączy

Kształt zaworu Pozycje pracy

#### Płynowskaz ze szkłem refleksyjnym

| MATERIA<br>KADŁUB |        |       |       | WIEL  | KOŚĆ  |       |       | NOMI | IIENIE<br>NALNE<br>PN | E<br>IE WYKONANIE                                                                   |        |     |
|-------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----|
| nazwa             | indeks | 0     | I     | II    | III   | IV    | V     | bar  | indeks                | opis                                                                                | indeks | °C  |
| stal<br>węglowa   | G      | 2 264 | 2 431 | 3 056 | 3 264 | 3 389 | 3 542 | 63   | _                     | max dopuszczalna temperatura<br>czynnika (TS): 250°C;<br>wykonanie z ramką skręcaną | 48     | 250 |
| P355NH<br>1.0565  | G      | 2 153 | 2 306 | 2 903 | 3 097 | 3 221 | 3 486 | 03   | ſ                     | max dopuszczalna temperatura<br>czynnika (TS): 120°C;<br>wykonanie z ramką skręcaną | 44     | 120 |



### **OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY KRAJOWEJ OWSK 801**

ξ1

- 1. Sprzedaż towarów ZETKAMY Sp. z o.o. w Ścinawce Średniej (zwanej dalej ZETKAMA) na rynku polskim odbywa się na warunkach określonych w niniejszych Ogólnych Warunkach Sprzedaży Krajowej "OWSk 801".
- 2. Warunki te dotyczą realizacji wszystkich składanych przez klientów krajowych zamówień i dotyczą wszystkich stosunków handlowych
- z ZETKAMĄ. Obowiązują one także wtedy, gdy nie są przywoływane przy każdorazowej transakcji handlowej, ale tekst OWSk wydrukowany jest na odwrocie faktury VAT wystawionej przez ZETKAMĘ.
- 3. Wszelkie odstępstwa od postanowień zawartych w OWSk wymagają formy pisemnej i nie powodują uchylenia pozostałych warunków OWSk.
- 4. Odmienne od określonych w OWSk warunki handlowe klienta są dla ZETKAMY niezobowiązujące także wtedy, gdy nie zostały wniesione do nich wyraźne zastrzeżenia przez ZETKAME.
- 5. Wszelkiego rodzaju ustalenia ustne i telefoniczne dokonane przez pracowników ZETKAMY są dla ZETKAMY zobowiązujące tylko wtedy, jeśli zostały potwierdzone pisemnie przez osoby upoważnione do występowania w jej imieniu.

§2

- 1. Pisemne potwierdzenie zamówienia przez ZETKAMĘ oznacza przyjęcie go do realizacji. Wszelkie późniejsze odstępstwa wymagają formy pisemnej.
- 2. Przy zamówieniach z natychmiastowym odbiorem towaru potwierdzenie zamówienia stanowi wystawiona przez ZETKAMĘ faktura VAT
- 3. Dla produktów i usług ZETKAMY obowiązujące są ceny podane w potwierdzeniu zamówienia, z doliczeniem podatku od towarów i usług (VAT).
- 4. Ceny towarów ZETKAMY nie obejmują opakowań.

§3

- 1. Należności za towar/usługi płatne są:
- przelewem do 14 dni od daty wystawienia faktury VAT,
- gotówką w dniu odbioru towaru albo przelewem na konto ZETKAMY do dnia odbioru towaru. W takim przypadku kupującemu przysługuje 2% upust ceny.
- 2. Należność za towar może być, po obustronnym uzgodnieniu, uiszczona wekslem, przy czym kupujący zobowiązany jest ponieść koszty jego dyskonta. Przy tej formie płatności nie obowiązują upusty o których mowa w pkt.1.
- 3. Dla zakupów towaru o wartości poniżej 2.000 PLN ZETKAMA nie udziela upustów i nie sprzedaje wyrobów z odroczonym terminem płatności (kredyt kupiecki).
- $4.\,Wzamów ieniach należy określić wybrany sposób płatności.$
- 5. Kupujący może otrzymać upust bądź skorzystać z kredytu kupieckiego, tylko wtedy, o ile w chwili płatności jest wiadomym, że wszystkie jego zobowiązania wobec ZETKAMY wynikające z wcześniejszych dostaw zostały w terminie uregulowane i gdy nie ma wątpliwości, co do jego wypłacalności.
- 6. W razie niezachowania przez Kupującego ustalonego terminu płatności, będą doliczane odsetki za zwłokę w wysokości ustawowej.
- 7. ZETKAMA zastrzega sobie prawo przekazywania informacji gospodarczych o zobowiązaniach Kupującego na warunkach określonych w ustawie z 14. lutego 2002 r. o udostępnieniu informacji gospodarczych (Dz.U. Nr50 poz.424.).

8. Wobec Klientów podlegających wpisowi do rejestru dłużników niewypłacalnych, prowadzonego przez Krajowy Rejestr Sądowy na podstawie Ustawy z 20.08.1997r. tj. Dz.U. z 2001r Nr 17, poz.209, ZETKAMA zastrzega sobie prawo kierowania wniosków o wpis do tego rejestru, w przypadku nieuregulowania należności, o których mowa w art.56 cytowanej Ustawy.

Ş۷

- 1. Dostawy towarów ZETKAMY odbywają się na warunkach FCA (z zakładu w Ścinawce Średniej) Incoterms 2000.
- 2. Na pisemne życzenie Klienta i na jego koszt ZETKAMA przesyła towar pod wskazany przez Klienta adres.
- 3. Wyroby mogą być dostarczone przez ZETKAMĘ na adres odbiorcy za pośrednictwem przewoźnika wybranego przez ZETKAMĘ lub wskazanego przez odbiorcę na podstawie pełnomocnictwa odbiorcy.
- 4. Z chwilą wydania towaru (ust.3) ryzyko transportowe ponosi odbiorca; jedynie w przypadku dostawy wyrobów transportem ZETKAMY ryzyko ich utraty lub uszkodzenia obciąża dostawcę.
- 5. Odpowiednio do rozłożonego ryzyka przewozu ustalonego w ust.4 strony ubezpieczają towar na własny koszt.

§5

- 1. Termin odbioru zamówionego towaru ustalony jest w potwierdzeniu zamówienia.
- 2. Termin dostawy uznaje się za dotrzymany, gdy towar został przygotowany do załadunku zgodnie z ustalonym terminem.
- 3. Przypadki siły wyższej, w szczególności niemożliwe do przewidzenia wszelkiego rodzaju wydarzenia typu strajki, kataklizmy, wojny i wszelkie inne, które mogą utrudniać lub uniemożliwią regularne zaopatrzenie, proces produkcji lub dostawę towaru, uprawniają ZETKAMĘ do przedłużenia terminu realizacji zamówienia.
- Jeżeli zwłoka w dostawie towaru przedłuża się o ponad miesiąc, Kupujący towar ma prawo odstąpić od umowy bez prawa do odszkodowania.

§6

- 1. ZETKAMA udziela gwarancji jakości zapewniając poprawne funkcjonowanie swoich produktów, pod warunkiem montażu zgodnie z instrukcją użytkownika i eksploatacji zgodnej zwarunkami technicznymi oraz parametrami określonymi w kartach katalogowych ZETKAMY. Termin gwarancji wynosi 18 miesięcy od daty instalacji, nie dłużej jednak niż 24 miesięcy od daty sprzedaży.
- 2. O wadach ukrytych wyrobu, Kupujący powinien poinformować ZETKAMĘ natychmiast po ich stwierdzeniu.
- 3. Reklamacja wymaga zachowania formy pisemnej.
- 4. ZETKAMA nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe wskutek nieprawidłowego lub niedbałego użytkowania, a w szczególności nieprawidłowego zainstalowania.

§7

Dostarczane przez ZETKAMĘ towary pozostają jej własnością, aż do uiszczenia ceny.

ξ8

W sprawach nie uregulowanych niniejszymi OWSk mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

#### Inżynierowie Sprzedaży

Region północny Tel. +48 600 025 322

Region południowy Tel. +48 696 018 339

Region zachodni
Tel. +48 696 005 215

Region centralny
Tel. +48 692 813 146

ZETKAMA Sp. z o.o. ul. 3 Maja 12 PL 57-410 Ścinawka Średnia Tel. +48 74 865 21 87, 865 21 52 www.zetkama.pl

