



ROYALPACK, Tatar Sp. J.
Al. Brzozowa 2a, Słone
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

Dostawa, montaż i uruchomienie przekrawacza papieru do druku

Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią

3.1	Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne*	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.1.1	Funkcje konieczne przekrawacza papieru do druku umożliwiające:		
1	Cięcie wstęgi papieru odwijanego z roli, na arkusze i automatyczne ich sztaplowanie na palecie		
2	Cięcie dwóch wstęg papieru jednocześnie, z podwójnego odwijaka		
3	Centralne prowadzenie dwóch wstęg papieru umożliwiające cięcie na arkusze bez użycia noży wzdłużnych skrajnych czyli bez ścinki bocznej		
3.1.2	Parametry i wyposażenie konieczne		
3.1.2.1	Parametry konieczne:		
1	maksymalna średnica rolek papieru nie mniej niż 1800 mm		
2	maksymalna szerokość rolek papieru nie mniej niż 1700 mm		
3	maksymalna waga rolek nie mniej niż 3400 kg		
4	wewnętrzna średnica giłz 150 mm i 300 mm		
5	maksymalna szerokość wstęgi (po trymowaniu) nie mniejsza niż 1650 mm		
6	minimalna szerokość arkusza 200 mm		
7	maksymalna długość arkusza 1650 mm, 2080 mm bez zachodzenia na siebie		
8	minimalna długość arkusza 400 mm		
9	dokładność cięcia arkusza +/- 0,38 mm dla pojedynczej wstęgi; +/- 0,5 mm dla wielokrotności wstęgi		
10	prędkość maksymalna do 300m/min		
11	maksymalne obciążenie (mechaniczne) na nożu poprzecznym 1000g/m2		
12	maksymalne obciążenie na nożu wzdłużnym 600g/m2		
13	wysokość palet na wykładaniu wliczając paletę 1500 mm		
14	maksymalna waga stosu 2500 kg		
3.1.2.2	Wyposażenie konieczne:		
1	Podwójny odwijak		
2	Manualne wózki do podawania rol papieru, 2 sztuki		
3	System kontroli naciągu wstęgi, 2 sztuki		
4	W pełni regulowany decurler umożliwiający produkcję płaskich arkuszy - system, który umożliwia jednoczesną regulację i prostowanie 2 wstęg papieru		
5	Podwójny system centrowania wstęgi		
6	System oczyszczania wstęgi na całej szerokości		
7	Detektor łączenia wstęgi, 2 sztuki		
8	Sekcję cięcia wzdłużnego – 3 noże wzdłużne w tym 2 skrajne		
9	Sekcję cięcia poprzecznego – podwójny nóż rotacyjny		
10	Sztynny cylinder o mniejszej bezwładności – środkowy wał noża przecinającego jest nieruchomy, sztywny i nie obraca się. Noże cięcia poprzecznego zamontowane styknie na tulei – tylko tuleja obraca się podczas cięcia.		
11	Ostrzenie noży przecinających w maszynie. Nie trzeba ich wyjmować z urządzenia. Noże stykają się podczas cięcia i umożliwiają ścinanie oraz standardową zdolność do ostrzenia ich w maszynie bez wyjmowania ostrzy.		
12	System nakładania się arkuszy sterowany strumieniami powietrza		
13	Wyrzutnik arkuszy (odpadu)		
14	Sekcja układania arkuszy na palecie, umożliwiająca ułożenie 2 stosów jednocześnie		
15	Funkcja centralizacji palet w celu uniknięcia użycia w fabrykach obracarek stosów		
16	Produkowane gotowe stosy dla drukarek - nie ma potrzeby używania gilotyny		
17	Dotykowy panel sterujący		
18	Sekcja przyspieszająca za sekcją tnącą zapewniająca bezproblemowe nakładanie się arkuszy na siebie		

19	Platforma ze schodami umożliwiającą operatorowi komfortową obsługę przekrawacza		
3.2	Wypożyczenie i funkcje preferowane:		
1	Obszar wyjściowy z noża, celem uniknięcia zacięć (zatorów) - bez martwej płyty na wyjściu z noża do wejścia na przenośnik o dużej prędkości, aby uniknąć potencjalnych zacięć (zatorów) w punkcie kluczowym.		
2	Łatwa i bezpieczna regulacja noża przez jedną osobę		
3	Najwyższa zdolność cięcia bez kurzu		
4	Wysoka jakość cięcia, zapewniająca najniższy pobór mocy		
5	Sterowanie ruchem z komputera PC, zapewniające doskonałą dokładność cięcia		

16.	Gwarancja	do 12 miesięcy	powyżej 12 miesięcy
	Okres gwarancji		

16.	Serwis	do 24 godzin	od 25 do 48 godzin	powyżej 48 godzin
	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

5.	Pożądane warunki płatności**	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
	15% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu - gwarancja zwrotu zaliczki 75% przed wysyłką przedmiotu zamówienia - gwarancja zwrotu zaliczki 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.		

*Do oferty musi zostać załączona specyfikacja maszyny, potwierdzająca spełnienie funkcji, parametrów i wyposażenia koniecznego.

** Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy

 **WŁAŚCICIEL**
Andrzej Tatar

 **ROYALPACK** Tatar Sp.j.
Aleja Brzozowa 2A, Słone
66-008 Świdnica
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765