



ROYALPACK, Tatar Sp. J.  
Al. Brzozowa 2a, Słone  
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

**POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :**  
*Dostawa, montaż i uruchomienie linii do produkcji i laminowania tektury falistej - maszyna kaszerująca*

*Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią*

3.1	Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.1.1	Funkcje konieczne automatycznej maszyny kaszerującej umożliwiające:		
1	kaszerowanie jednocześnie produkowanej tektury 2 i 4-warstwowej - maszyna pracująca w systemie in line, połączona z dwoma sklejkami pojedynczymi (2 x Single Facer)		
2	produkcję arkuszy tektury 2-warstwowej (wstęga tektury 2-warstwowej przekazywana ze sklejkarki pojedynczej (Single Facer)) i ich laminowanie arkuszami papieru zadrukowanymi nadrukiem offsetowym		
3	produkcję arkuszy tektury 4-warstwowej (2 wstęgi tektury 2-warstwowej przekazywane ze 2 sklejkarek pojedynczych (Single Facer)) i ich laminowanie arkuszami zadrukowanymi nadrukiem offsetowym		
4	produkcję arkuszy tektury 2-warstwowej z papierem typu pre-print jako warstwą wewnętrzną wstęgi i jej laminowanie arkuszem offsetowym		
5	produkcję arkuszy tektury 3-warstwowej z papierem typu pre-print jako warstwą zewnętrzną wstęgi		
6	produkcję arkuszy tektury 2 lub 4-warstwowej z różnym podłożem np. metalizowanym (aluminium) i ich laminowanie arkuszami zadrukowanymi nadrukiem offsetowym		
7	produkcję arkuszy tektury 3-warstwowej z różnym podłożem np. metalizowanym (aluminium) gdzie jako warstwa zewnętrzna zostanie użyty papier typu pre-print		
3.1.2	Parametry i wyposażenie konieczne		
1	szerokość maksymalna arkusza nie mniejsza niż 1630mm		
2	długość maksymalna arkusza nie mniejsza niż 1630mm		
3	szerokość maksymalna wstęgi 2-warstwowej tektury falistej nie mniej niż 1640mm		
4	prędkość maksymalna linii do 220m/min lub 12.000 arkuszy/godz.		
5	odpowiednia do laminowania arkuszy drukowanych offsetowo o gramaturze 120-400 g/m2 z 2 i 4-warstwową tekturą falistą o profilu B, E, F, G, N, EB, EE		
6	wyposażona w elektroniczną jednostkę do laminowania, w której laminowanie, wyrównanie (rejestracja) i regulacja arkuszy offsetowych odbywa się podczas ich ruchu, bez ich zatrzymywania. Kontrola i regulacja położenia arkusza w ruchu za pomocą sterowanych elektronicznie osi serwo mechanizmu		
7	przednia krawędź zadrukowanego arkusza i tektury falistej rejestrowane optycznie, długość nadkładu arkusza górnego regulowana w ruchu bez zatrzymywania arkusza w dowolnym momencie na pulpicie sterującym		
8	sterowane elektronicznie wyrównanie, prowadzenie, pasowanie każdego arkusza offsetowego w „locie” bez zatrzymywania. Boczna regulacja ustawienia zadrukowanego arkusza podczas jego ruchu		
9	dokładność laminowania: +/- 1 mm		
10	automatyczne ustawianie wysokości głowicy ssącej na podajniku zadrukowanych arkuszy		
11	wyposażona w 2 sekcje klejowe: pierwsza do kaszerowania tektury 2 i 4-warstwowej, druga do sklejkowania 2 wstęg tektury 2-warstwowej celem produkcji wstęgi tektury 4-warstwowej		
12	sekcje klejowe z automatycznym napełnianiem		
13	elektromagnetyczny przepływomierz kleju: pomiar i ocena zużycia kleju, bieżące zużycie w g/m2 na pulpicie		
14	aplikator taśm zrywających dający możliwość wklejenia co najmniej 4 taśm zrywających we wstęgę tektury 2 lub 4-warstwowej mających zastosowanie przy produkcji pudeł z taśmą zrywającą. Szerokość taśmy zrywającej od 5 do 15mm		
15	dotadowy przesuwany podajnik arkuszy dający możliwość pracy z arkuszami tektury falistej nakładanymi z zewnątrz – laminowanie w systemie arkusz-arkusz		
16	system cięcia do pasera (punktu registra) „cut to mark” umożliwiający użycie papieru typu pre-print od strony wewnętrznej wstęgi tektury. System ten synchronizuje cięcie z marką registra na wstędze pre-print		
17	dotadowy skaner rozszerzający system cięcia do pasera o możliwość synchronizacji cięcia wstęgi, gdy jako zewnętrzna warstwa tektury użyty jest papier typu pre-print		

18	automatyczna detekcja połączenia wstęgi tektury falistej metalową taśmą i odrzut tego połączenia poprzez wyrzutnik odpadu z linii		
19	ultradźwiękowy wykrywacz podwójnych arkuszy (arkusze drukowane), wykryty podwójny arkusz jest automatycznie wyrzucany z linii		
20	skanowanie drukowanych arkuszy: brak drukowanego arkusza górnego uniemożliwia podanie pokrytego klejem i odciętego arkusza z wstęgi tektury falistej, uruchamia się wyrzutnik odpadu		
21	automatyczny podajnik arkuszy drukowanych z pracą non-stop wyposażony w automatycznie wsuwane pręty non-stop oraz system automatycznej wymiany palet składający się z 3 plastikowych przenośników modułowych płaskich i panelu sterowania		
22	automatyczne ustawianie formatu i jego zmian		
23	automatyczny non-stop na wykładaniu zaopatrzony w system transporterów dla automatycznej wymiany palet składający się z 4 plastikowych przenośników płaskich sterowanych modułowo, dozownik palet oraz panel sterujący		
24	system wałków balansujących (kompensacyjnych) niezbędny do produkcji in line, podtrzymujący naciąg wstęgi tektury 2-warstwowej i synchronizujący pracę maszyny kaszerującej (laminatora) ze sklejarkami pojedynczymi (2 x Single Facer)		
25	długość sekcji docisku pojedynczego arkusza min. 6m		
26	4 krążkowe noże boczne wstęgi automatycznie ustawiane, przycinanie obu krawędzi wstęgi od 10 do 100 mm		
27	podawanie i prowadzenie wstęgi za pomocą pasów podciśnieniowych		
28	klimatyzowane szafy sterownicze		
29	sterowanie maszyny poprzez panel dotykowy		
30	komputerowy zapis ustawień maszyny dla ok. 1000 zleceń		
31	ustawianie kolejnego zlecenia i korekta danych w dowolnym momencie podczas pracy maszyny		
32	rotacyjny przekrawacz składający się z dwóch obrotowych cylindrów wyposażonych w noże helikoidalne, kontrolowany przez system serwonapędów		
33	przedłużony most podajnika arkuszy		

<b>16. Gwarancja</b>	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	pow. 24 miesięcy
Okres gwarancji			

<b>16. Serwis</b>	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

<b>5. Pożądane warunki płatności:</b>	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*
10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki		
10% druga przedpłata 7 miesięcy przed dostawą – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki		
70% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki		
10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.		

\* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy

**ROYALPACK** Tatar Sp.j.  
Aleja Brzozowa 2A, Stone  
66-008 Świdnica  
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765

**WŁAŚCICIEL**  
*Andrzej Tatar*