



ROYALPACK, Tatar Sp. J.
Al. Brzozowa 2a, Słone
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

Dostawa, montaż i uruchomienie linii do produkcji i laminowania tektury falistej - sklejkarka pojedyncza 2 sztuki

Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią

3.1	Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.1.1	Funkcje konieczne sklejkarki umożliwiającej:		
1	produkcję 2 wstęg tektury 2-warstwowej jednocześnie i przy odpowiedniej konstrukcji mostu kierowanie jednej wstęgi na maszynę kaszerującą (laminator) a drugiej na nawijak		
2	produkcję tektury 4-warstwowej przy skierowaniu obu wstęg tektury 2-warstwowej w kierunku maszyny kaszerującej (laminator)		
3	produkcję tektury 3-warstwowej przy skierowaniu wstęgi tektury 2-warstwowej z jednej sklejkarki i linera (również papieru typu preprint) z odwijaka drugiej sklejkarki w kierunku maszyny kaszerującej (laminator)		
4	produkcję tektury 2 lub 4-warstwowej z różnym podłożem np. metalizowanym (aluminium)		
3.1.2	Parametry i wyposażenie konieczne		
1	maszyna musi mieć możliwość pracy na papierach o szerokości od 650mm do 1650mm		
2	prędkość maksymalna min. 250m/min.		
3	wyposażenie: 2 kasety o profilu fali B i 2 kasety o profilu fali E, co umożliwi produkcję tektury o profilu – E, B, EB, EE		
4	wał dociskowy o niskim rezonansie umożliwiający produkcję flutingu od 50g/m2		
5	możliwość stosowania papierów do produkcji tektur falistych o gramaturach odpowiednio Linery typu Testliner od 60 do 200g/m2 oraz medium typu Fluting od 50 do 180g/m2		
6	interfejs zapewniający synchronizację prędkości sklejek pojedynczych (2x Single Facer) z nawijakiem (Rewinder) i z maszyną kaszerującą (laminatorem)		
7	2 systemy zraszania (nawilżania) i podgrzewania (post-heater) wstęgi tektury 2-warstwowej. Każda z 2 sklejek pojedynczych (Single Facer) zaopatrzona w system zraszania (Steam shower) wstęgi z możliwością wyboru zakresu (strefy) zraszania i wał grzewczy końcowy (nagrzewnica końcowa (post-heater)) wstęgi napędzany z jedną stałą prędkością i wyposażony w automatyczną regulację kąta opasania w zależności od prędkości. Systemy zraszania i podgrzewania umiejscowione przed wejściem na maszynę kaszerującą (laminator).		
8	każda z 2 sklejek pojedynczych (Single Facer) wyposażona w automat do łączenia wstęgi (Splicer), medium, liner - prędkość 250 m /min		
9	każda z 2 sklejek pojedynczych (Single Facer) wyposażona w kabinę dźwiękoszczelną		
10	konstrukcję mostu umożliwiającą wszystkie warianty produkcji wymienione powyżej w pkt. 3.1.1		
3.1.2.1	Sklejkarki pojedyncze (Single Facer)		
1	zmotoryzowany system wymiany kasety z wałami ryflowymi, pozwalający wymienić kasety w czasie poniżej 15 minut		
2	automatyczny system aplikacji kleju (bezszczelinowy)		
3	automatyczny system ustawiania szerokości podawania kleju odpowiednio do szerokości wstęgi		
4	automatyczne ustawianie szczeliny klejowej w zależności od prędkości maszyny		
5	automatyczny system wykrywania zerwanej wstęgi dla papieru liner i papieru medium		
6	podgrzewacz (Preheater) do papieru liner oraz podgrzewacz (Preconditioner) do papieru medium wyposażony w automatyczny system regulujący ich opasanie w zależności od zadanej temperatury		
7	system automatycznej aplikacji krzywych kleju w zależności od prędkości roboczej oraz rodzaju fali		
8	elektryczny wózek do kasety		

9	hydrauliczny system kontroli ciśnienia pomiędzy wałami ryflowymi oraz pomiędzy wałem dociskowym a wałem ryflowym		
10	automatyczna kontrola ciśnienia pomiędzy wałami ryflowymi w zależności od szerokości papieru		
11	pełnowymiarowy zraszacz parowy flutingu przed wejściem na wał ryflowy		
12	system pary zamknięty		
13	silniki główne sklejarek pojedynczych (Single Facer) napędzane prądem zmiennym		
3.1.2.2 Odwijaki (Reel Stand)			
1	sterowanie hydrauliczne		
2	system centrowania roli papieru z trzpieniami mocowania gilz		
3	trzpień mocowania gilz średnicy 100 mm		
4	elektryczne wózki transportujące rolki papieru		
3.1.2.3 Automaty do łączenia wstęgi (Splicer)			
1	niezawodność łączenia wstęgi na poziomie większym niż 99%		
2	system monitorujący ilość papieru na odwijanej roli oraz umożliwiający uruchomienie automatu do łączenia wstęgi przy zadanej długości wstęgi papieru		
3	system automatycznego uruchomienia automatu do łączenia wstęgi (Splicer) w momencie końca wstęgi papieru na roli i/lub zerwania papieru		
4	system minimum podwójnej kontroli napięcia wstęgi		

3.2.	Pożądane / preferowane / parametry techniczne i wyposażenie dwóch sklejarek pojedynczych (2 x Single Facer) podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i sposobu ich obliczania	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.2.1	Sklejarki pojedyncze (Single Facer)		
1	wały ryflowe peryferyjnie podgrzewane		
2	wały ryflowe fali B pokryte węglikiem wolframu		
3	wały ryflowe fali E pokryte chromem		
4	zawór kontrolujący ciśnienie podawanej pary		
5	system kontroli zapasu wstęgi na moście dla każdej sklejarki pojedynczej		
3.2.2	Odwijaki (Reel Stand)		
1	konusy (trzpień) rozporowe o średnicy 100 mm z dyskiem		
3.2.3	Automaty do łączenia wstęgi (Splicer)		
1	automat do łączenia wstęgi wyposażony w wałek uchylny		

16.	Gwarancja	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	pow. 24 miesięcy
	Okres gwarancji			

16.	Serwis	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

5.	Pożądane warunki płatności:	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*
	10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki 10% druga przedpłata 7 miesięcy przed dostawą – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki 70% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.		

* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy


WŁAŚCICIEL
Andrzej Tatar

 **ROYALPACK** Tatar Sp.j.
Aleja Brzozowa 2A, Słone
66-008 Świdnica
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765