



Fundusze  
Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3A/2018**  
**W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA ZAKUP PRZEKRAWACZA DO TEKSTURY**  
**FALISTEJ**

SŁONE, 24.04.2018



Fundusze  
Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



### 1. Nazwa i adres Zamawiającego.

ROYALPACK, Tatar Sp. j.

Al. Brzozowa 2A, SŁONE

66-008 Świdnica

POLSKA

KRS: 0000378072, NIP: 9730992496, REGON: 080502765

### 2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności.

Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

Zamówienie w ramach projektu pt. „Gama nowatorskich opakowań tekturowych wielokrotnego zastosowania, o innowacyjnych cechach i przełomowych parametrach użytkowych”.

### 3. Opis przedmiotu zamówienia.

#### Przekrawacz do tektury falistej

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja **przekrawacza do tektury falistej** pracującego w systemie in-line wstęga-arkusz

**3.1 Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne** - w przypadku niespełnienia któregośkolwiek z poniższych parametrów koniecznych oferta Oferenta zostanie odrzucona

#### 3.1.1 Funkcje konieczne:

##### Przekrawacz do tektury falistej umożliwiający:

- 1) Cięcie wstęgi 2-warstwowej tektury falistej odwijanej z roli, na arkusze i automatyczne ich sztaplowanie na palecie.
- 2) Wycięte arkusze tektury falistej 2-warstwowej układane na palecie **otwartą stroną do góry**.
- 3) Praca w systemie in-line z odwijakiem tektury.
- 4) Wyposażony w:
  - a) automatyczny non-stop na wykładaniu
  - b) panel sterujący

#### 3.1.2 Parametry i wyposażenie konieczne

- 1) szerokość maksymalna wstęgi nie mniejsza niż 1650mm
- 2) maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1640mm
- 3) maksymalna szerokość cięcia nie mniej niż 1640mm dla pojedynczego arkusza
- 4) maksymalna szerokość cięcia nie mniej niż 815mm przy centralnym cięciu wstęgi na dwie węższe
- 5) prędkość maksymalna do 200m/min
- 6) dokładność cięcia +/- 1 mm
- 7) odpowiedni do cięcia wstęgi 2-warstwowej tektury falistej o profilu B, E, F, G
- 8) wysokość palet na wykładaniu wliczając paletę ok. 2,2 m



- 9) wyposażony w 3 noże do cięcia wzdłużnego (2 do docinania krawędzi i 1 do środkowego cięcia arkusza na wymiar)
- 10) wyposażony w noże helikoidalne do cięcia poprzecznego zamontowane na dwóch obrotowych cylindrach, kontrolowanych bezpośrednio przez system serwonapędów
- 11) możliwość regulacji kąta ustawienia noży
- 12) automatyczny non-stop na wykładaniu umożliwiający w pełni automatyczną wymianę palet bez zatrzymywania maszyny, zaopatrzony w system transporterów składający się z 4 plastikowych przenośników płaskich sterowanych modułowo, dozownik palet oraz panel sterujący
- 13) płynna regulacja ilości arkuszy na palecie uruchamiająca automatycznie ich wymianę
- 14) automatycznie ustawiane wielkości arkusza do cięcia na ekranie dotykowym, mogą być wstępnie zaprogramowane
- 15) podawanie i prowadzenie wstęgi oraz wyciętych arkuszy za pomocą pasów podciśnieniowych napędzanych silnikami prądu zmiennego
- 16) sterowanie maszyny poprzez panel dotykowy
- 17) komputerowy zapis ustawień maszyny dla zleceń powtarzalnych
- 18) ustawianie kolejnego zlecenia i korekta danych w dowolnym momencie podczas pracy maszyny
- 19) rejestracja odpadu
- 20) system prostowania wyciętych arkuszy 2-warstwowej tektury falistej
- 21) system ciągłego pomiaru długości wstęgi połączony z komputerowo sterowanym systemem noży celem zapewnienia dokładności cięcia
- 22) sekcję przyspieszającą za sekcją tnącą zapewniającą bezproblemowe układanie arkuszy
- 23) automatyczna detekcja połączenia wstęgi tektury falistej metalową taśmą i odrzut tego połączenia poprzez wyrzutnik odpadu
- 24) system kontroli i synchronizacji prędkości pomiędzy wstęgą a sekcją tnącą
- 25) system centrowania i naciągu wstęgi
- 26) mikroprocesor synchronizujący silnik główny z nożami rotacyjnymi i automatycznym wykładaniem
- 27) platforma ze schodami umożliwiającą operatorowi komfortową obsługę przekrawacza

### **3.2 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42000000-6 Maszyny przemysłowe**

### **3.3 Koszty ewentualnych szkoleń są kosztami dostawcy.**

#### **4. Termin realizacji zamówienia.**

I-II kwartał 2019 roku

#### **5. Pożądane warunki płatności**

- 10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 10% druga przedpłata 7 miesięcy przed dostawą – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 70% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.





Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16.  
Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

**6. Miejsce dostawy**

ROYALPACK, Tatar Sp. j.  
Al. Brzozowa 2A, SŁONE  
66-008 Świdnica  
POLSKA

**7. Zamówienia częściowe.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

**8. Informacja o ofercie wariantowej.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

**9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.**

**9.1** W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:  
posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie  
odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

**9.2** Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na  
zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach  
i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.

**10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.**

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1:

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji  
działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia  
do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed  
upływem terminu składania ofert.

**11. Opis sposobu przygotowania oferty**

- 1) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
- 2) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego
- 3) Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. 10. zapytania
- 4) Ofertę należy przygotować w języku polskim lub angielskim.



## 12. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Andrzej Tatar  
tel. 0048 603 600 332  
e-mail: andrzej.tatar@royalpack.com.pl

## 13. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: ROYALPACK, Tatar Sp. j., Al. Brzozowa 2A, SŁONE, 66-008 Świdnica, Polska lub pocztą elektroniczną na adres: andrzej.tatar@royalpack.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 28.05.2018 r. do godz. 14.00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

## 14. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## 15. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 28.05.2018 r. o godz. 15.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

## 16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	60 pkt	<p>Ocena na podstawie formularza ofertowego</p> $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 60 \text{ pkt}$



2.	Okres gwarancji	17 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• gwarancja do 12 miesięcy - 0 pkt</li> <li>• gwarancja od 13 do 24 miesięcy – 5 pkt</li> <li>• gwarancja powyżej 24 miesięcy – 5 pkt + 1 pkt za każdy kolejny miesiąc – maksymalna możliwa ilość punktów do zdobycia w tym kryterium to 17 pkt</li> </ul>
3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	10 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• czas reakcji do 24 godzin – 10 pkt</li> <li>• czas reakcji od 25 do 48 godzin - 3 pkt</li> <li>• czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt</li> </ul>
4.	Pożądane warunki płatności	13 pkt	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodne z zapytaniem – 13 pkt</li> <li>• inne niż w zapytaniu – 0 pkt</li> </ul>

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

W przypadku uzyskania tej samej ilości punktów przez więcej niż jednego z oferentów kupujący ma prawo wyboru dostawcy.

#### 17. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

#### 18. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;





Fundusze  
Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



- 2) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim;
- 5) w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### 19. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16.
- 2) unieważnienia postępowania
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań
3. Potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotu zamówienia

**ROYALPACK** Tatar Sp.j.  
Aleja Brzozowa 2A, Słone  
66-008 Świdnica  
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765