załacznik 3 do Zanytania ofertowego			
Laiquetiik 3 do zapytailia ofertowego			Miejscowość i dat
		ANT ROY	ALPACK
	ROYALPACK, Tatar Sp. J. Al. Brzozowa 2a, Słone 66-008 Świdnica		
	MIOTU ZAMÓV	VIENIA :	
	natycznego do tek	tury falistej	
	Ofesta en alaja	Ofesta sia analyia	٦
	Wymagama / TAK	Wymagan / Nic	-
			_
raca w systemie in-line ze sklejarką pojedynczą (Single Facer)			
raca z lub bez zastosowania gilzy			
arametry i wyposażenie konieczne			
naksymalna szerokość rolki w przedziale 1650 mm – 1800 mm			
naksymalna średnica rolki 1500 mm			
raga rolki do 1000 kg			
naksymalna prędkość robocza do 300 m/min			
czba noży do cięcia wzdłużnego - min. 10 sztuk, automatycznie ostrzonych i smarowanych			
utomatyczna aplikacja taśmy na każdej skończonej rolce – liczba jednostek taśm min. 10 sztuk			
rednica wałka nawiajającego 98 mm – umożliwiająca użycie standardowego rozmiaru gilzy 100			1
lożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm	 		
awijak wyposażony w zintegrowaną automatyczną kontrolę naciągu wstęgi			_
yposażony w urządzenie do podawania gilzy			
yposażony w stół podnoszący z przenośnikiem taśmowym do łatwego rozładunku gotowych olek			
		-	
warancja	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	powyżej 24 miesięcy
kres gwarancji			
Prwis	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
	00 2411	25 4011	
ożądane warunki płatności:	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*	7
0% przedpłata po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki	Wymagama / T/III	Trymagany ma	
0% przedpłata po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki 0% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki	Wymagama / T/III	Wymagam, ma	
	Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią unkcje, parametry i wyposażenie konieczne unkcje, parametry i wyposażenie konieczne unkcje konieczne umożliwiające: iągłe, niezawodne i w pełni automatyczne nawijanie wstęgi tektury falistej 2-warstwowej raca w systemie in-line ze sklejarką pojedynczą (Single Facer) raca z lub bez zastosowania gilzy arametry i wyposażenie konieczne naksymalna szerokość rolki w przedziale 1650 mm – 1800 mm naksymalna szerokość rolki w przedziale 1650 mm – 1800 mm naksymalna średnica rolki 1500 mm naksymalna prędkość robocza do 300 m/min czba noży do cięcia wzdłużnego – min. 10 sztuk, automatycznie ostrzonych i smarowanych utomatyczna aplikacja taśmy na każdej skończonej rolce – liczba jednostek taśm min. 10 sztuk rednica wałka nawiajającego 98 mm – umożliwiająca użycie standardowego rozmiaru gilzy 100 mm nożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm nożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm nożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm nożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm nożliwość obsługi odchyleń bocznych podawania gilzy yposażony w urządzenie do podawania gilzy yposażony w stół podnoszący z przenośnikiem taśmowym do łatwego rozładunku gotowych olek warancja kres gwarancji	POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓW Dostawa, montaż i uruchomienie nawijaka automatycznego do tek Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią unkcje, parametry i wyposażenie konieczne unkcje konieczne umożliwiające: unkcje konieczne unkcji w przedziale 1650 mm – 1800 mm naksymalna szerokość rolki w przedziale 1650 mm – 1800 mm naksymalna szerokość robicca do 300 m/min zaksymalna prędkość robocza do 300 m/min zaka noży do cięcia wzdłużnego – min. 10 sztuk, automatycznie ostrzonych i smarowanych utomatyczna aplikacja taśmy na każdej skończonej rolce — liczba jednostek taśm min. 10 sztuk rednica walka nawiajającego 98 mm — umożliwiająca użycie standardowego rozmiaru gilzy 100 m. udożliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm awijak wyposażony w urządzenie do podawania gilzy yposażony w stół podnoszący z przenośnikiem taśmowym do łatwego rozładunku gotowych jek	ROYALPACK, Tatar Al. Brzozowa 2a, St 66-008 Świdnica POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: Dostawa, montaż i uruchomienie nawijaka automatycznego do tektury falistej Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią unkcje, parametry i wyposażenie konieczne unkcje, parametry i wyposażenie konieczne unkcje, niezwodne i w pelni automatyczne nawijanie wstęgi tektury falistej 2-warstwowej raca w systemie in-line ze sklejarką pojedynczą (Single Facer) raca z ub bez zastosowania gilzy arametry i wyposażenie konieczne naksymalna średnica rojki 1500 mm alaksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna średnica rojki 1500 mm agar rojki do 1000 kg naksymalna prędkość robocza do 300 m/min czba noży do cjęcia wzdiużnego - min. 10 sztuk, automatycznie ostrzonych i smarowanych utomatyczna aplikacja taśmy na każdej skończonej rojce – liczba jednostek taśm min. 10 sztuk definica wyka nawijającego 98 mm – umozliwiająca użycie standardowego rozniaru gitzy 100 m. oziliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm pożiliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm pożiliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej max +/- 50 mm pożiliwość obsługi odchyleń bocznych podawanej wstęgi tektury 2-warstwowej posażony w zintegrowaną auto

* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

16.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy



