



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/2018
W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA ZAKUP PRZEKRAWACZA PAPIERU DO
DRUKU

SŁONE, 06.09.2018



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



1. Nazwa i adres Zamawiającego.

ROYALPACK, Tatar Sp. j.

Al. Brzozowa 2A, SŁONE

66-008 Świdnica

POLSKA

KRS: 0000378072, NIP: 9730992496, REGON: 080502765

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności.

Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

Zamówienie w ramach projektu pt. „Gama nowatorskich opakowań tekturowych wielokrotnego zastosowania, o innowacyjnych cechach i przełomowych parametrach użytkowych”.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przekrawacz papieru do druku

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja **przekrawacza papieru do druku** pracującego w systemie off-line wstęga-arkusz

3.1 Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne - w przypadku niespełnienia któregośkolwiek z poniższych parametrów koniecznych oferta Oferenta zostanie odrzucona. Do oferty musi zostać załączona specyfikacja maszyny, potwierdzająca spełnienie funkcji, parametrów i wyposażenia koniecznego.

3.1.1 Funkcje konieczne:

Przekrawacz papieru do druku umożliwiający:

- 1) Cięcie wstęgi papieru odwijanego z roli, na arkusze i automatyczne ich sztaplowanie na palecie.
- 2) Cięcie dwóch wstęg papieru jednocześnie, z podwójnego odwijaka
- 3) Centralne prowadzenie dwóch wstęg papieru umożliwiające cięcie na arkusze bez użycia noży wzdłużnych skrajnych czyli bez ścinki bocznej

3.1.2 Parametry i wyposażenie konieczne

3.1.2.1 Parametry konieczne:

- 1) maksymalna średnica rolek papieru nie mniej niż 1800 mm
- 2) maksymalna szerokość rolek papieru nie mniej niż 1700 mm
- 3) maksymalna waga rolek nie mniej niż 3400 kg
- 4) wewnętrzna średnica gilz 150 mm i 300 mm
- 5) maksymalna szerokość wstęgi (po trymowaniu) nie mniejsza niż 1650 mm
- 6) minimalna szerokość arkusza 200 mm
- 7) maksymalna długość arkusza 1650 mm, 2080 mm bez zachodzenia na siebie
- 8) minimalna długość arkusza 400 mm
- 9) dokładność cięcia arkusza +/- 0,38 mm dla pojedynczej wstęgi; +/- 0,5 mm dla wielokrotności wstęgi
- 10) prędkość maksymalna do 300m/min



- 11) maksymalne obciążenie (mechaniczne) na nożu poprzecznym 1000g/m^2
- 12) maksymalne obciążenie na nożu wzdłużnym 600g/m^2
- 13) wysokość palet na wykładaniu wliczając paletę 1500 mm
- 14) maksymalna waga stosu 2500 kg

3.1.2.2 Wyposażenie konieczne:

- 1) Podwójny odwijak
- 2) Manualne wózki do podawania rol papieru, 2 sztuki
- 3) System kontroli naciągu wstęgi, 2 sztuki
- 4) W pełni regulowany decurler umożliwiający produkcję płaskich arkuszy - system, który umożliwia jednoczesną regulację i prostowanie 2 wstęg papieru
- 5) Podwójny system centrowania wstęgi
- 6) System oczyszczania wstęgi na całej szerokości
- 7) Detektor łączenia wstęgi, 2 sztuki
- 8) Sekcję cięcia wzdłużnego – 3 noże wzdłużne w tym 2 skrajne
- 9) Sekcję cięcia poprzecznego – podwójny nóż rotacyjny
- 10) **Sztywny cylinder o mniejszej bezwładności** – środkowy wał noża przecinającego jest nieruchomy, sztywny i nie obraca się. Noże cięcia poprzecznego zamontowane stycznie na tulei – tylko tuleja obraca się podczas cięcia.
- 11) **Ostrzenie noży przecinających w maszynie.** Nie trzeba ich wyjmować z urządzenia. Noże stykają się podczas cięcia i umożliwiają ścinanie oraz standardową zdolność do ostrzenia ich w maszynie bez wyjmowania ostrzy.
- 12) System nakładania się arkuszy sterowany strumieniami powietrza
- 13) Wyrzutnik arkuszy (odpadu)
- 14) Sekcja układania arkuszy na palecie, umożliwiającą ułożenie 2 stosów jednocześnie
- 15) Funkcja centralizacji palet w celu uniknięcia użycia w fabrykach obracarek stosów
- 16) Produkowane gotowe stosy dla drukarek - nie ma potrzeby używania gilotyny
- 17) Dotykowy panel sterujący
- 18) Sekcja przyspieszająca za sekcją tnącą zapewniająca bezproblemowe nakładanie się arkuszy na siebie
- 19) Platforma ze schodami umożliwiającą operatorowi komfortową obsługę przekrawacza

3.2 Wyposażenie i funkcje preferowane:

- 1) Obszar wyjściowy z noża, celem uniknięcia zacięć (zatorów) - bez martwej płyty na wyjściu z noża do wejścia na przenośnik o dużej prędkości, aby uniknąć potencjalnych zacięć (zatorów) w punkcie kluczowym.
- 2) Łatwa i bezpieczna regulacja noża przez jedną osobę
- 3) Najwyższa zdolność cięcia bez kurzu
- 4) Wysoka jakość cięcia, zapewniająca najniższy pobór mocy
- 5) Sterowanie ruchem z komputera PC, zapewniające doskonałą dokładność cięcia

3.3 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

3.4 Koszty ewentualnych szkoleń są kosztami dostawcy.



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



4. Termin realizacji zamówienia.

I-II kwartał 2019 roku

5. Pożądane warunki płatności

- 15% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu - gwarancja zwrotu zaliczki
- 75% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja zwrotu zaliczki
- 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.

Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

6. Miejsce dostawy

ROYALPACK, Tatar Sp. j.
Al. Brzozowa 2A, SŁONE
66-008 Świdnica
POLSKA

7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

9.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

9.2 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.

10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1:

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



11. Opis sposobu przygotowania oferty

- 1) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
- 2) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego
- 3) Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. 10. zapytania
- 4) Ofertę należy przygotować w języku polskim lub angielskim.

12. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami.

Andrzej Tatar
tel. 0048 603 600 332
e-mail: andrzej.tatar@royalpack.com.pl

13. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: ROYALPACK, Tatar Sp. j., Al. Brzozowa 2A, SŁONE, 66-008 Świdnica, Polska lub pocztą elektroniczną na adres: andrzej.tatar@royalpack.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 09.10.2018 r. do godz. 14.00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

14. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

15. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 09.10.2018 r. o godz. 15.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100



Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	30 pkt	Ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 30 \text{ pkt}$
2.	Okres gwarancji	15 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: <ul style="list-style-type: none"> • gwarancja do 12 miesięcy - 0 pkt • gwarancja powyżej 12 miesięcy – 15 pkt
3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	15 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: <ul style="list-style-type: none"> • czas reakcji do 24 godzin – 15 pkt • czas reakcji od 25 do 48 godzin - 5 pkt • czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt
4.	Pożądane warunki płatności	30 pkt	<ul style="list-style-type: none"> • zgodne z zapytaniem – 30 pkt • inne niż w zapytaniu – 0 pkt
5.	Preferowane wyposażenie	10 pkt	<ul style="list-style-type: none"> • zgodne z zapytaniem – 10 pkt • inne niż w zapytaniu – 0 pkt

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

W przypadku uzyskania tej samej ilości punktów przez więcej niż jednego z oferentów kupujący ma prawo wyboru dostawcy.



17. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

18. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim;
- 5) w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

19. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16.
- 2) unieważnienia postępowania
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.



Fundusze
Europejskie



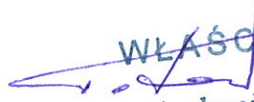
Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań
3. Potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotu zamówienia


WŁAŚCICIEL
Andrzej Tatar

 **ROYALPACK Tatar Sp.j.**
Aleja Brzozowa 2A, Stone
66-008 Świdnica
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765