







ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3B/2018 W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA ZAKUP ODWIJAKA DO TEKTURY FALISTEJ

SŁONE, 24.04.2018

Vactor







1. Nazwa i adres Zamawiającego.

ROYALPACK, Tatar Sp. j. Al. Brzozowa 2A, SŁONE 66-008 Świdnica POLSKA

KRS: 0000378072, NIP: 9730992496, REGON: 080502765

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji. Zamówienie w ramach projektu pt. "Gama nowatorskich opakowań tekturowych wielokrotnego zastosowania, o innowacyjnych cechach i przełomowych parametrach użytkowych".

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Odwijak wyposażony w automat do łączenia wstęgi

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja **odwijaka (Reel Stand) do tektury falistej wyposażonego w automat do łączenia wstęgi (Splicer)** pracującego w systemie in-line z przekrawaczem do tektury falistej

3.1 Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne - w przypadku niespełnienia któregokolwiek z poniższych parametrów koniecznych oferta Oferenta zostanie odrzucona

3.1.1 Funkcje konieczne:

Odwijak wyposażony w automat do łączenia wstęgi tektury falistej umożliwiający:

- 1) Ciągłe podawanie wstęgi 2-warstwowej tektury falistej odwijanej z roli na przekrawacz
- 2) Praca w systemie in-line z przekrawaczem tektury falistej.

3.1.2 Parametry i wyposażenie konieczne

- 1) szerokość maksymalna wstęgi nie mniejsza niż 1650mm
- 2) prędkość maksymalna min. 250m/min
- 3) odpowiednie do podawania wstęgi 2-warstwowej tektury falistej o profilu B, E, F, G
- 4) sterowanie maszyny poprzez panel dotykowy
- dodatkowa konstrukcja stalowa umożliwiająca podwieszenie automatu do łączenia wstęgi (Splicera) nad odwijakiem (Reel Stand) i przekazywanie wstęgi tektury falistej na przekrawacz

3.1.2.1 Odwijak (Reel Stand)

- 1) sterowanie hydrauliczne
- 2) system centrowania roli tektury z trzpieniami mocowania gilz
- 3) trzpienie mocowania gilz średnicy 100 mm
- 4) wózki transportujące rolki tektury

8.1







3.1.2.2 Automat do łączenia wstęgi (Splicer)

- 1) niezawodność łączenia wstęgi na poziomie większym niż 99%
- 2) system minimum podwójnej kontroli napięcia wstęgi

3.2 Pożądane/preferowane /parametry techniczne i wyposażenie

Pożądane / preferowane / parametry techniczne i wyposażenie odwijaka i automatu do łączenia wstęgi tektury falistej podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i sposobu ich obliczania

3.2.1 Odwijak (Reel Stand)

1) Konusy (trzpienie) rozporowe o średnicy 100 mm z dyskiem

3.2.2 Automat do łączenia wstęgi (Splicer)

- 1) automat do łączenia wstęgi wyposażony w wałek uchylny
- 3.3 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 3.3 Koszty ewentualnych szkoleń są kosztami dostawcy.

4. Termin realizacji zamówienia.

I-II kwartał 2019 roku

5. Pożądane warunki płatności

- 10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 10% druga przedpłata 7 miesięcy przed dostawą gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 70% przed wysyłką przedmiotu zamówienia gwarancja bankowa zwrotu zaliczki
- 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.

Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

6. Miejsce dostawy

ROYALPACK, Tatar Sp. j. Al. Brzozowa 2A, SŁONE 66-008 Świdnica POLSKA

7. Zamówienia częściowe.

To the







Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

- 9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.
 - **9.1** W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
 - **9.2** Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.
- 10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1:

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

11. Opis sposobu przygotowania oferty

- 1) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
- 2) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego
- 3) Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. 10. zapytania
- 4) Ofertę należy przygotować w języku polskim lub angielskim.

12. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Andrzej Tatar tel. 0048 603 600 332

e-mail: andrzej.tatar@royalpack.com.pl

13. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

ROYALPACK, Tatar Sp. j., Al. Brzozowa 2A, SŁONE, 66-008 Świdnica, Polska lub pocztą elektroniczną na adres: andrzej.tatar@royalpack.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 28.05.2018 r. do godz. 14.00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

To the







14. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

15. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 28.05.2018 r. o godz. 15.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	60 pkt	Ocena na podstawie formularza ofertowego cena oferowana minimalna netto C = x 60 pkt cena badanej oferty netto
2.	Okres gwarancji	17 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: • gwarancja do 12 miesięcy - 0 pkt • gwarancja od 13 do 24 miesięcy – 5 pkt • gwarancja powyżej 24 miesięcy – 5 pkt + 1 pkt za każdy kolejny miesiąc – maksymalna możliwa ilość punktów do zdobycia w tym kryterium to 17 pkt
3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	8 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: czas reakcji do 24 godzin – 8 pkt czas reakcji od 25 do 48 godzin - 3 pkt czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt
4.	Pożądane warunki płatności	13 pkt	 zgodne z zapytaniem – 13 pkt inne niż w zapytaniu – 0 pkt
5.	Pożądane parametry	2 pkt	1 pkt za każdy spełniony pożądany parametr techniczny









Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

W przypadku uzyskania tej samej ilości punktów przez więcej niż jednego z oferentów kupujący ma prawo wyboru dostawcy.

17. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

18. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim;
- 5) w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

19. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16.
- 2) unieważnienia postępowania









- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

- 1. Formularz ofertowy
- 2. Oświadczenie o braku powiązań
- 3. Potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotu zamówienia

Aleja Brzozowa 2A, Słone 66-008 Świdnica

NIP 973-099-24-96, Regon 080502765