

ROYALPACK, Tatar Sp. J. Al. Brzozowa 2a, Słone 66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Dostawa, montaż i uruchomienie przekrawacza do tektury falistej

Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią

3.1	Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne	Oferta spełnia	Oferta nie spełnia
3.1.1	Funkcje konieczne przekrawacza do tektury falistej umożliwiające:	wymagania / TAK	wymagań / NIE
1	Cięcie wstęgi 2-warstwowej tektury falistej odwijanej z roli, na arkusze i automatyczne ich sztaplowanie na palecie.		
2	Wycięte arkusze tektury falistej 2-warstwowej układane na palecie otwartą stroną do góry.		
3	Praca w systemie in-line z odwijakiem tektury.		
4	Wyposażony w:		
a)	automatyczny non-stop na wykładaniu		
b)	panel sterujący		
3.1.2	Parametry i wyposażenie konieczne		
1	szerokość maksymalna wstęgi nie mniejsza niż 1650mm		
2	maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1640mm		
3	maksymalna szerokość cięcia nie mniej niż 1640mm dla pojedynczego arkusza		
4	maksymalna szerokość cięcia nie mniej niż 815mm przy centralnym cięciu wstęgi na dwie węższe		
5	prędkość maksymalna do 200m/min		
6	dokładność cięcia +/- 1 mm		
7	odpowiedni do cięcia wstęgi 2-warstwowej tektury falistej o profilu B, E, F, G		
8	wysokość palet na wykładaniu wliczając paletę ok. 2,2 m		
9	wyposażony w 3 noże do cięcia wzdłużnego (2 do docinania krawędzi i 1 do środkowego cięcia arkusza na wymiar)		
10	wypoasażony w noże helikoidalne do cięcia poprzecznego zamontowane na dwóch obrotowych cylindrach, kontrolowanych bezpośrednio przez system serwonapędów		
11	możliwość regulacji kąta ustawienia noży		
12	automatyczny non-stop na wykładaniu umożliwiający w pełni automatyczną wymianę palet bez zatrzymywania maszyny, zaopatrzony w system transporterów składający się z 4 plastikowych przenośników płaskich sterowanych modułowo, dozownik palet oraz panel sterujący		
13	płynna regulacja ilości arkuszy na palecie uruchamiająca automatycznie ich wymianę		
14	automatycznie ustawiane wielkości arkusza do cięcia na ekranie dotykowym, mogą być wstępnie zaprogramowane		
15	podawanie i prowadzenie wstęgi oraz wyciętych arkuszy za pomocą pasów podciśnieniowych napędzanych silnikami prądu zmiennego		
16	sterowanie maszyny poprzez panel dotykowy		
17	komputerowy zapis ustawień maszyny dla zleceń powtarzalnych		
18	ustawianie kolejnego zlecenia i korekta danych w dowolnym momencie podczas pracy maszyny		
19	rejestracja odpadu		
20	system prostowania wyciętych arkuszy 2-warstwowej tektury falistej		
21	system ciągłego pomiaru długości wstęgi połączony z komputerowo sterowanym systemem noży celem zapewnienia dokładności cięcia		
22	sekcję przyspieszającą za sekcją tnącą zapewniającą bezproblemowe układanie arkuszy		
23	automatyczna detekcja połączenia wstęgi tektury falistej metalową taśmą i odrzut tego połączenia poprzez wyrzutnik odpadu		
24	system kontroli i synchronizacji prędkości pomiędzy wstęgą a sekcją tnącą		
25			
26	system centrowania i naciągu wstęgi mikroprocesor synchronizyjący silnik główny z nożami rotacyjnymi i automatycznym wykładaniem		
27	platforma ze schodami umożliwiająca operatorowi komfortową obsługę przekrawacza		-
41	Piactornia ze schodanii dinoziiwiająca operatorowi komiortową obsidgę przekrawacza		



16.	Gwarancja	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	pow. 24 miesięcy
	Okres gwarancji			
16.	Serwis	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			
5.	Pożądane warunki płatności:	Oferta spełnia	Oferta nie spełnia	7
5.		wymagania / TAK*	wymagań / NIE*	
	10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki			
	10% druga przedpłata 7 miesięcy przed dostawą – gwarancja bankowa zwrotu			1
	zaliczki			
	70% przed wysyłką przedmiotu zamówienia – gwarancja bankowa zwrotu zaliczki			
	10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu			
	odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.			

^{*} Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy

AN ROYALPACK Tatar Sp.j.

Aleja Brzozowa 2A, Słone
66-008 Świdnica

NIP 973-099-24-96, Regon 080502765