



ROYALPACK, Tatar Sp. J.  
Al. Brzozowa 2a, Słone  
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

### POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

*Dostawa, montaż i uruchomienie maszyny drukującej*

*Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią*

3.1.	Parametry konieczne:	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
1	Maszyna drukująca – 6-kolorowa offsetowa maszyna arkuszowa		
2	Max. format papieru – 1205 x 1640 mm nie mniejszy niż 1200 x 1620		
3	Max. format druku – 1190 x 1640 mm nie mniejszy niż 1190 x 1620		
4	Wydajność max. minimum 13 000 arkuszy/godz.		
5	Możliwość aplikowania lakierów dyspersyjnych i UV w drugim przebiegu		
6	Wysokość stosów na nakładaniu i wykładaniu – 1500 mm lub więcej		
7	Zespół lakierujący z raklem komorowym		
8	System ultradźwiękowej kontroli podwójnego arkusza		
9	Optyczna kontrola skrzywionego arkusza		
10	W pełni automatyczny system wymiany form drukowych, czas wymiany dla 6 zespołów nie dłuższy niż 3 min.		
11	W pełni automatyczny tkaninowy system do mycia cylindrów dociskowych i gumowych		
12	System pomiaru i automatycznej korekty koloru		
13	Budowa agregatowa		

3.2.	Pożądane / preferowane / parametry techniczne maszyny drukującej, podlegające dodatkowej punktacji zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
1	możliwość druku podłoży do grubości 1,2 mm		
2	pakiet chłodzenia dla głównych szaf sterowania maszyną		
3	system przedłużonego wykładania o długości nie mniejszej niż 3800 mm, wyposażonego w system suszenia promiennikami IR, nożami gorącego powietrza oraz trzema niezależnymi modułami suszenia UV		
4	możliwość aplikowania zamiennie lakierów dyspersyjnych i UV z wieży lakierującej z systemem automatycznego mycia komory raklowej do lakierów dyspersyjnych i lakierów UV – 2 niezależne obiegi.		
5	układ automatycznego pomiaru lepkości lakieru w komorze raklowej		
6	konstrukcja wieży lakierującej umożliwiająca bardzo szybką wymianę wałka rastrowego w czasie nie dłuższym niż 5 min.		
7	2 wałki anilox lub równoważne na wyposażeniu maszyny		
8	możliwość rozłączania dowolnie wybranych zespołów farbowych, nie biorących udziału w procesie druku		
9	system automatycznego pomiaru i korekty kolorów według wartości densytometrycznych – pomiar na głównej konsoli maszyny		
10	dotatkowy automatyczny pomiar i korekta koloru według wartości spektralnych Lab		
11	inline'owy system do pomiaru i korekty kolorów bez konieczności wyjmowania arkusza		
12	możliwość upgrad'u inline'owego systemu do pomiaru i korekty kolorów do systemu merytorycznej kontroli arkusza względem pliku pdf		
13	możliwość zadruku obrazu od max 17mm z wydrukowanym w całości paskiem kontrolnym od strony chwytu oraz punkturą registra dla urządzenia wykrawającego		
14	system komunikacji pomiędzy nakładaniem a wykładaniem		
15	automatyczna korekta marek przednich		
16	system automatycznej korekty bocznego położenia arkusza na stole spływowym, bez konieczności zatrzymywania arkusza		
17	optyczny system regulacji bocznej arkusza na nakładaniu w zakresie +/- 7mm		
18	możliwość wymiany systemu tkaniny myjącej w czasie pracy maszyny		

19	automatyczna wymiana form lakierujących w czasie nie dłuższym niż 2 min.		
20	dodatkowa stacja filtrująca dla środka zwilżającego umożliwiająca druk bez alkoholu		
21	system odsysania pyłu papierowego z powierzchni arkusza przed wejściem na pierwszy agregat drukujący		
22	system termostatowania zespołów farbowych		
23	urządzenie do ściągania zanieczyszczeń z form drukowych podczas pracy maszyny		
24	elektryczne urządzenie do nawijania tkaniny myjącej na trzpień		
25	automatyczny system non-stop w segmencie wykładania		
26	dostawa maszyny z kompletem galerii		
27	główny pulpit maszyny wyposażony w duży monitor typu „wallscreen”, z możliwością wyświetlania wszystkich głównych funkcji maszyny		
28	system umożliwiający generowanie obszernych raportów z dokonanych pomiarów kolorystycznych podczas druku zlecenia z uwzględnieniem zgodności z normą PSO		
29	software do zarządzania produkcją na maszynie jak i wymianą danych pomiędzy maszyną a systemem zarządzania produkcją		

<b>16.</b>	<b>Gwarancja</b>	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	od 25 do 36 miesięcy - ile miesięcy
	Okres gwarancji			

<b>16.</b>	<b>Serwis</b>	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

<b>5.</b>	<b>Pożądane warunki płatności:</b>	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*
	10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu		
	80% po odbiorze u Wykonawcy i po potwierdzeniu przez zamawiającego kompletności zamówienia, przed wysyłką		
	10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.		

\* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy

WŁAŚCICIEL  
Andrzej Tatar

**ROYALPACK** Tatar Sp.j.  
Aleja Brzozowa 2A, Stone  
66-008 Świdnica  
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765