



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2018
W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA ZAKUP MASZyny DRUKUJĄCEJ

SŁONE, 04.04.2018



1. Nazwa i adres Zamawiającego.

ROYALPACK, Tatar Sp. j.

Al. Brzozowa 2A, SŁONE

66-008 Świdnica

POLSKA

KRS: 0000378072, NIP: 9730992496, REGON: 080502765

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności.

Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

Zamówienie w ramach projektu pt. „Gama nowatorskich opakowań tekturowych wielokrotnego zastosowania, o innowacyjnych cechach i przełomowych parametrach użytkowych”.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

3.1 Parametry konieczne – w przypadku niespełnienia któregośkolwiek z poniższych parametrów koniecznych oferta Oferenta zostanie odrzucona

- 1) Maszyna drukująca – 6-kolorowa offsetowa maszyna arkuszowa
- 2) Max. format papieru – 1205 x 1640 mm nie mniejszy niż 1200 x 1620
- 3) Max. format druku – 1190 x 1640 mm nie mniejszy niż 1190 x 1620
- 4) Wydajność max. minimum 13 000 arkuszy/godz.
- 5) Możliwość aplikowania lakierów dyspersyjnych i UV w drugim przebiegu
- 6) Wysokość stosów na nakładaniu i wykładaniu – 1500 mm lub więcej
- 7) Zespół lakierujący z raklem komorowym
- 8) System ultradźwiękowej kontroli podwójnego arkusza
- 9) Optyczna kontrola skrzywionego arkusza
- 10) W pełni automatyczny system wymiany form drukowych, czas wymiany dla 6 zespołów nie dłuższy niż 3 min
- 11) W pełni automatyczny tkaninowy system do mycia cylindrów dociskowych i gumowych
- 12) System pomiaru i automatycznej korekty koloru
- 13) Budowa agregatowa

3.2 Pożądane/preferowane /parametry techniczne

Pożądane / preferowane / parametry techniczne maszyny drukującej podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i sposobu ich obliczania

- 1) możliwość druku podłoży do grubości 1,2 mm
- 2) pakiet chłodzenia dla głównych szaf sterowania maszyną
- 3) system przedłużonego wykładania o długości nie mniejszej niż 3800 mm, wyposażonego w system suszenia promiennikami IR, nożami gorącego powietrza oraz trzema niezależnymi modułami suszenia UV
- 4) możliwość aplikowania zamiennie lakierów dyspersyjnych i UV z wieży lakierującej z systemem automatycznego mycia komory raklowej do lakierów dyspersyjnych i lakierów UV – 2 niezależne obiegi.



- 5) układ automatycznego pomiaru lepkości lakieru w komorze rakłowej
- 6) konstrukcja wieży lakierującej umożliwiającą bardzo szybką wymianę wałka rastrowego w czasie nie dłuższym niż 5 min.
- 7) 2 wałki anilox lub równoważne na wyposażeniu maszyny
- 8) możliwość rozłączania dowolnie wybranych zespołów farbowych, nie biorących udziału w procesie druku
- 9) system automatycznego pomiaru i korekty kolorów według wartości densytometrycznych – pomiar na głównej konsoli maszyny
- 10) dodatkowy automatyczny pomiar i korekta koloru według wartości spektralnych Lab
- 11) inline'owy system do pomiaru i korekty kolorów bez konieczności wyjmowania arkusza
- 12) możliwość upgrad'u inline'owego systemu do pomiaru i korekty kolorów do systemu merytorycznej kontroli arkusza względem pliku pdf
- 13) możliwość zadruku obrazu od max 17mm z wydrukowanym w całości paskiem kontrolnym od strony chwytu oraz punkturą registra dla urządzenia wykrawającego
- 14) system komunikacji pomiędzy nakładaniem a wykładaniem
- 15) automatyczna korekta marek przednich
- 16) system automatycznej korekty bocznego położenia arkusza na stole spływowym, bez konieczności zatrzymywania arkusza
- 17) optyczny system regulacji bocznej arkusza na nakładaniu w zakresie +/- 7mm
- 18) możliwość wymiany systemu tkaniny myjącej w czasie pracy maszyny
- 19) automatyczna wymiana form lakierujących w czasie nie dłuższym niż 2 min.
- 20) dodatkowa stacja filtrująca dla środka zwilżającego umożliwiającą druk bez alkoholu
- 21) system odsysania pyłu papierowego z powierzchni arkusza przed wejściem na pierwszy agregat drukujący
- 22) system termostatowania zespołów farbowych
- 23) urządzenie do ściągania zanieczyszczeń z form drukowych podczas pracy maszyny
- 24) elektryczne urządzenie do nawijania tkaniny myjącej na trzpień
- 25) automatyczny system non-stop w segmencie wykładania
- 26) dostawa maszyny z kompletem galerii
- 27) główny pulpit maszyny wyposażony w duży monitor typu „wallscreen”, z możliwością wyświetlania wszystkich głównych funkcji maszyny
- 28) system umożliwiający generowanie obszernych raportów z dokonanych pomiarów kolorystycznych podczas druku zlecenia z uwzględnieniem zgodności z normą PSO
- 29) software do zarządzania produkcją na maszynie jak i wymianą danych pomiędzy maszyną a systemem zarządzania produkcją.

3.3 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42991210-4 Maszyny drukarskie offsetowe

3.4 Koszty ewentualnych szkoleń są kosztami dostawcy.



4. Termin realizacji zamówienia.

IV kwartał 2018 roku

5. Pożądane warunki płatności

- 10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu
- 80% po odbiorze u Wykonawcy i po potwierdzeniu przez zamawiającego kompletności zamówienia, przed wysyłką
- 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.

Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

6. Miejsce dostawy

ROYALPACK, Tatar Sp. j.
Al. Brzozowa 2A, SŁONE
66-008 Świdnica
POLSKA

7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

9.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

9.2 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.

10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1:

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.



11. Opis sposobu przygotowania oferty

- 1) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
- 2) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego
- 3) Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. 10. zapytania
- 4) Ofertę należy przygotować w języku polskim lub w wersji dwujęzycznej.

12. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Andrzej Tatar
tel. 0048 603 600 332
e-mail: andrzej.tatar@royalpack.com.pl

13. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: ROYALPACK, Tatar Sp. j., Al. Brzozowa 2A, SŁONE, 66-008 Świdnica, Polska lub pocztą elektroniczną na adres: andrzej.tatar@royalpack.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 08.05.2018 r. do godz. 14.00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

14. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

15. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 08.05.2018 r. o godz. 15.00
w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	60 pkt	Ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 60 \text{ pkt}$



2.	Okres gwarancji	17 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gwarancja do 12 miesięcy - 0 pkt • gwarancja od 13 do 24 miesięcy – 5 pkt • gwarancja powyżej 24 miesięcy – 5 pkt + 1 pkt za każdy kolejny miesiąc – maksymalna możliwa ilość punktów do zdobycia w tym kryterium to 17 pkt
3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	3 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> • czas reakcji do 24 godzin - 3 pkt • czas reakcji od 25 do 48 godzin - 1 pkt • czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt
4.	Pożądane parametry	14,5 pkt	0,5 pkt za każdy spełniony pożądany parametr techniczny
5.	Pożądane warunki płatności	5,5 pkt	<ul style="list-style-type: none"> • zgodne z zapytaniem – 5,5 pkt • inne niż w zapytaniu – 0 pkt

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

W przypadku uzyskania tej samej ilości punktów przez więcej niż jednego z oferentów kupujący ma prawo wyboru dostawcy.

17. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.



18. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie
- 5) w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

19. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16.
- 2) unieważnienia postępowania
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań
3. Potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotu zamówienia

WŁAŚCICIEL
Andrzej Tatar