



Index

About this model	3
Overall measures.....	5
Model Assembly	6

About this model

En este es el manual de impresión y montaje del Landspeeder queremos ofrecerte toda la información necesaria para que puedas disfrutar de este modelo.

Dimensiones

Comprueba las dimensiones generales de las diferentes piezas para asegurarte que tu impresora puede imprimirlas (al menos 200 mm. a lo alto)

Las tolerancias de las piezas están en relación al tamaño con el que fueron diseñadas originalmente. Escalar el modelo puede originar que las mismas no encajen correctamente o que aparezcan holguras.

Resolución

La información relativa a la resolución o velocidad de impresión es orientativa. Hemos comprobado que los resultados son óptimos en la impresora de pruebas, pero deberás corroborar estos resultados en tu propia impresora.

In this guide we provide all the information needed for printing and assembling the Landspeeder

Dimensions

Check the overall dimensions of the different pieces and be sure your printer can print them (at least 200 mm. height)

Tolerances of the different pieces are relative to the size they were design at. Scaling the model cause pieces not matching or havong an excessive clearence between them.

Resolution

The information relative to resolution and printing speed is orientative.

We have tested the results with the provided specs in our printer and we recomend to use the same parameters, but you should run your own test in your 3D Printer.

Soporte y borde

Como podrás comprobar las piezas de este modelo se han diseñado para no precisar soporte adicional a la hora de imprimir. Añadir soporte puede dar lugar a que determinados elementos se obstruyan y resulten inservibles.

Una vez impresas la piezas, retira el borde con cuidado antes de ensamblar el modelo.

Pruebas

Todas las pruebas de impresión realizadas se hicieron con una impresora Ultimaker 2, siguiendo los parámetros especificados en la sección "Printing Tips".

La información facilitada es sólo a modo de referencia. Deberás tener en cuenta las especificaciones de tu impresora para obtener los mejores resultados.

Feliz Impresion!

Support and brim

As you can see, the different pieces of this model don't need additional support for 3D printing. To use support in some pieces may cause undesired fillings.

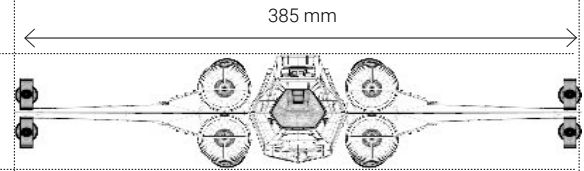
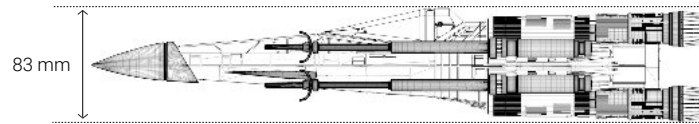
Once all the pieces printed, retire carefully the brim, tips and bumps before assembling.

Test

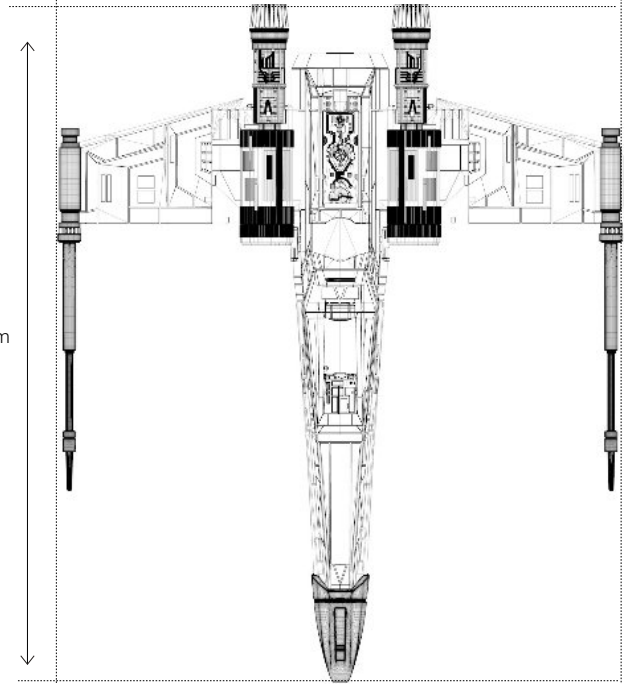
All the printing test were run in a Ultimaker 2, with the same parameters specified in the "Printing Tips" section.

The information provided in this manual is orienative. Consider the specs of your printer in order to obtain the best results.

Happy printing!



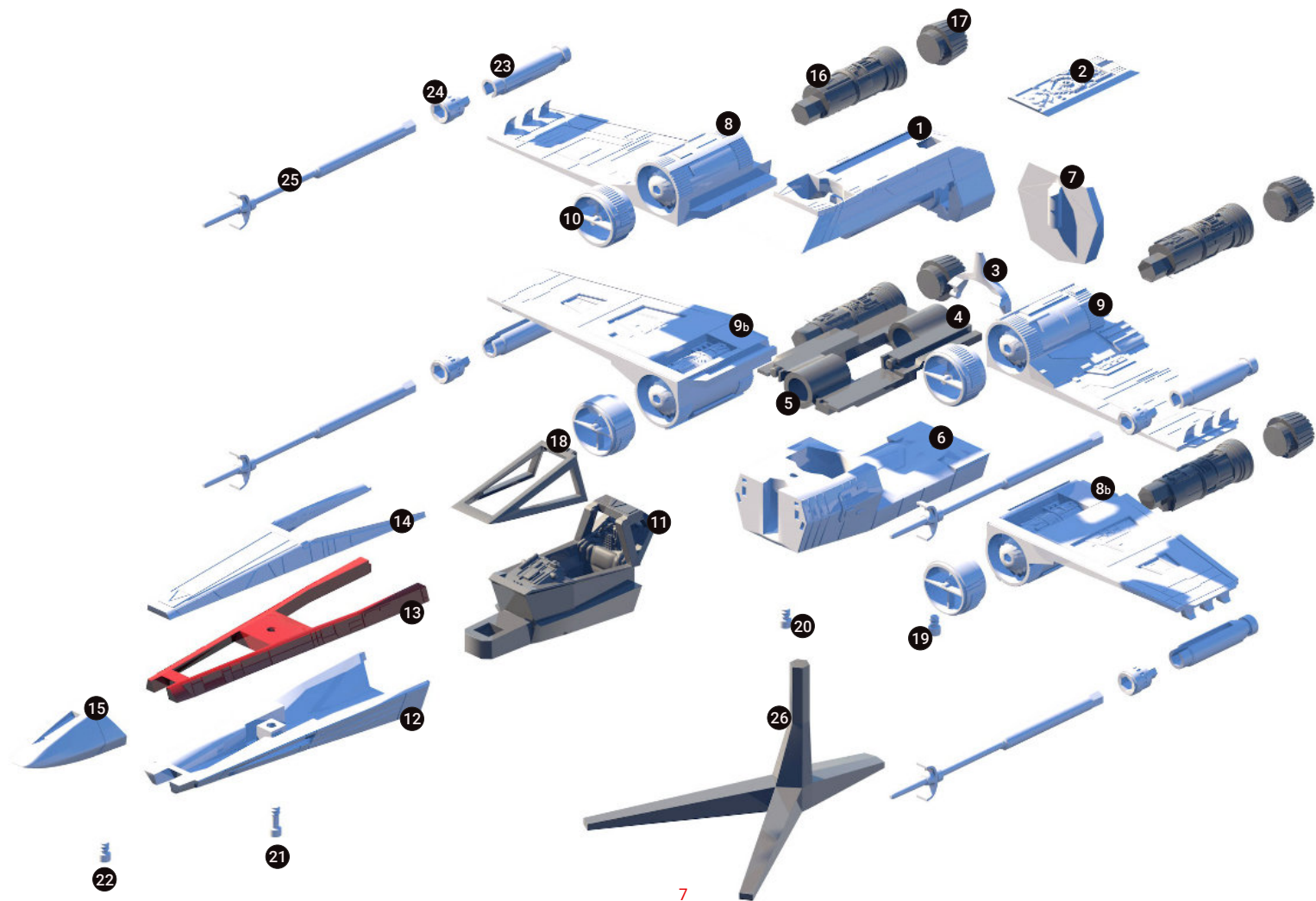
460 mm

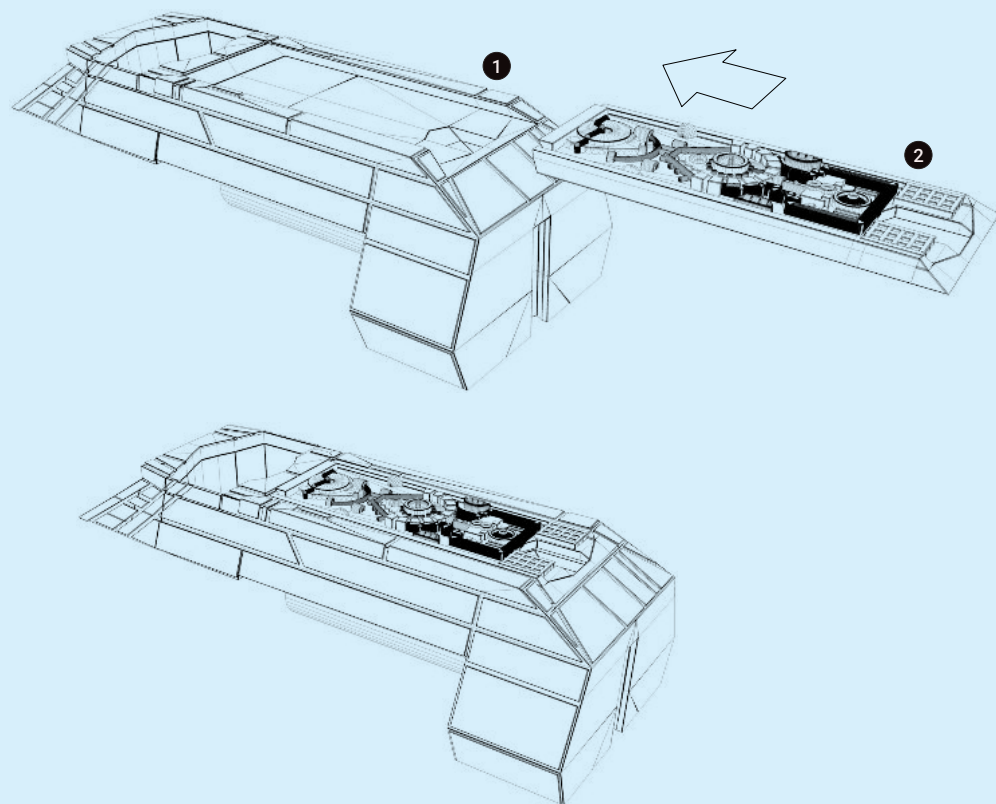


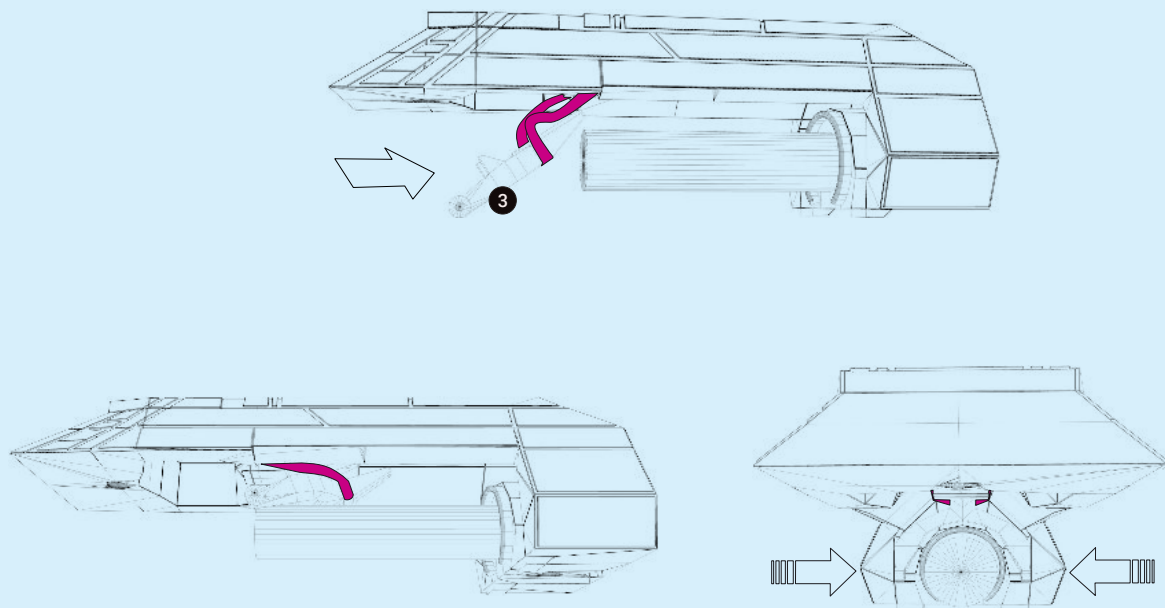
Overall
measures

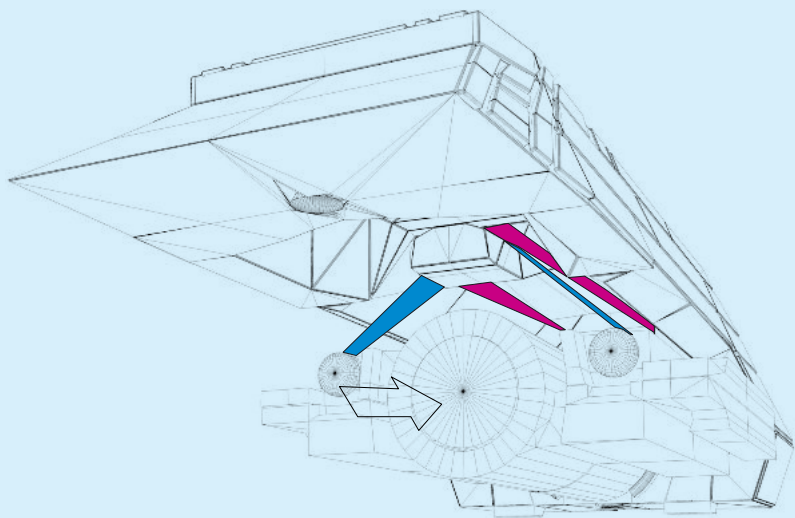
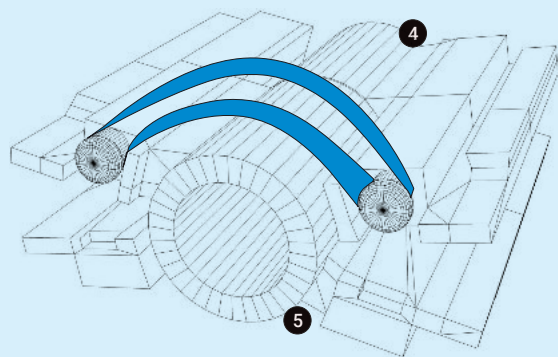
X-Wing

Assembly

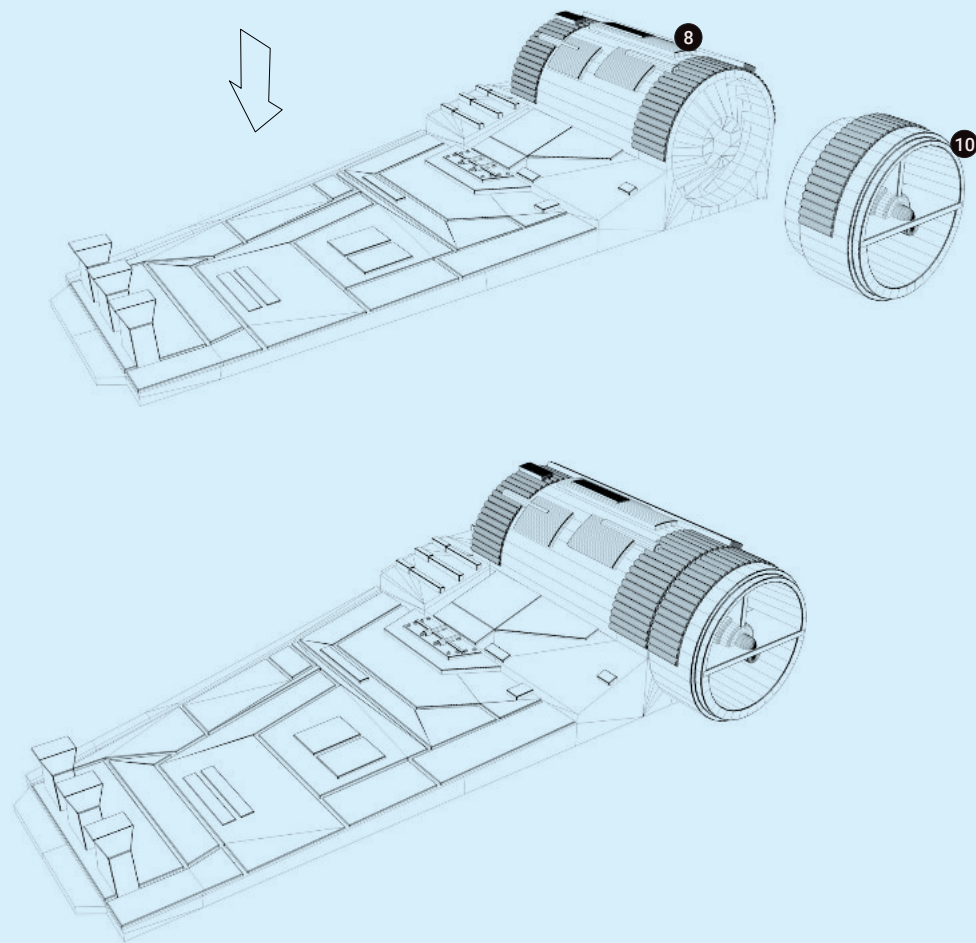


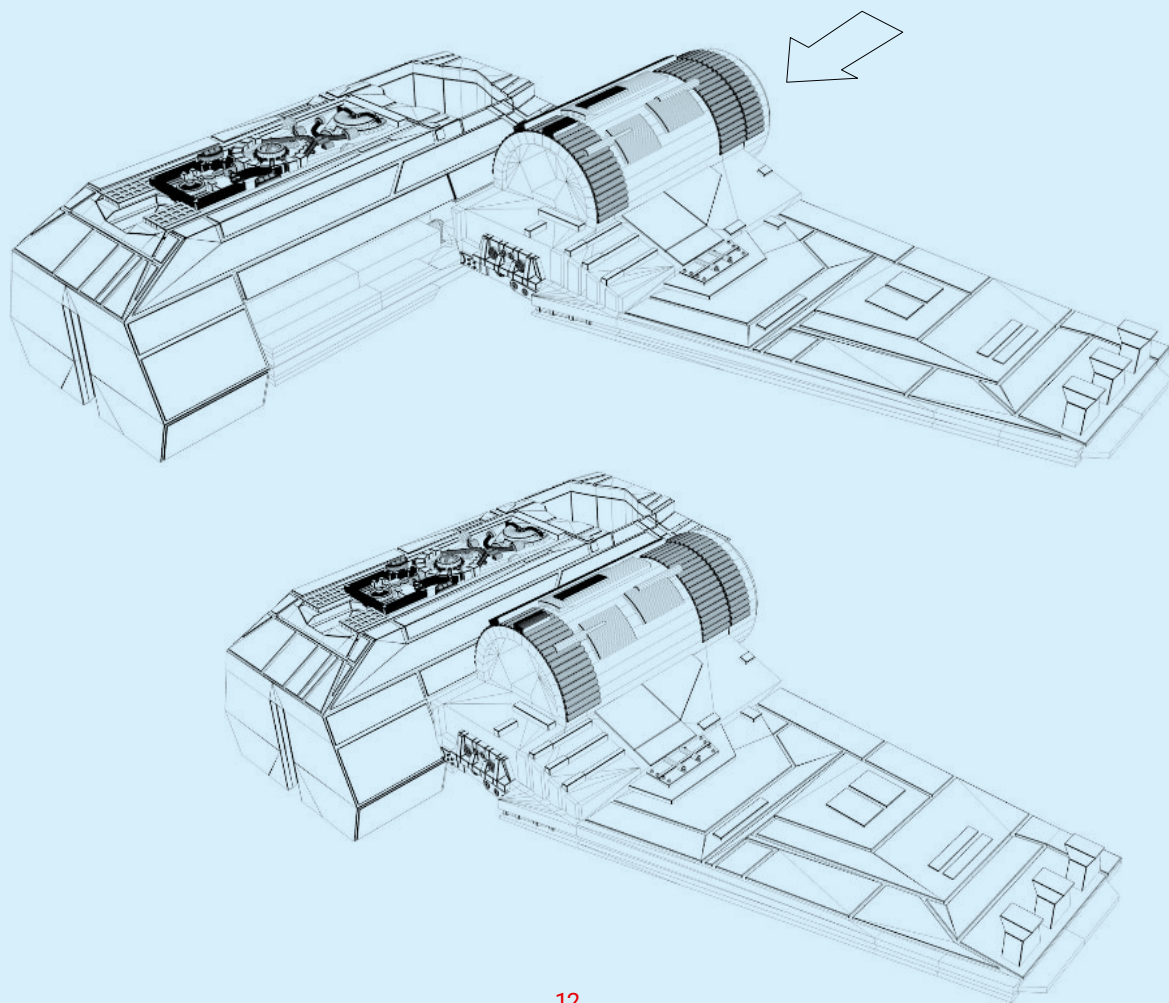


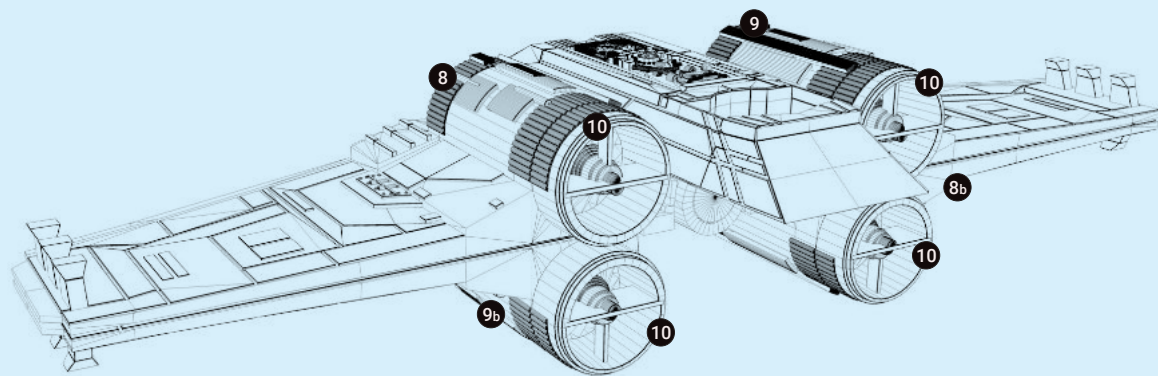


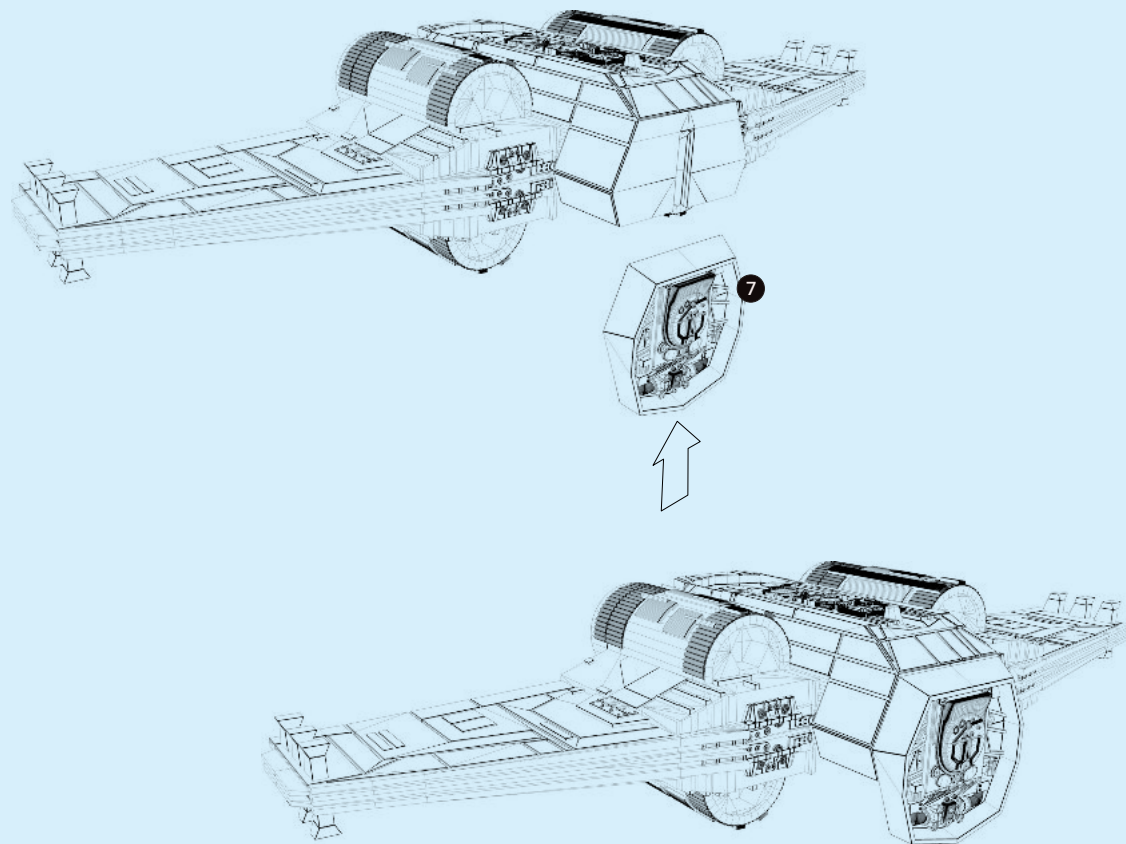


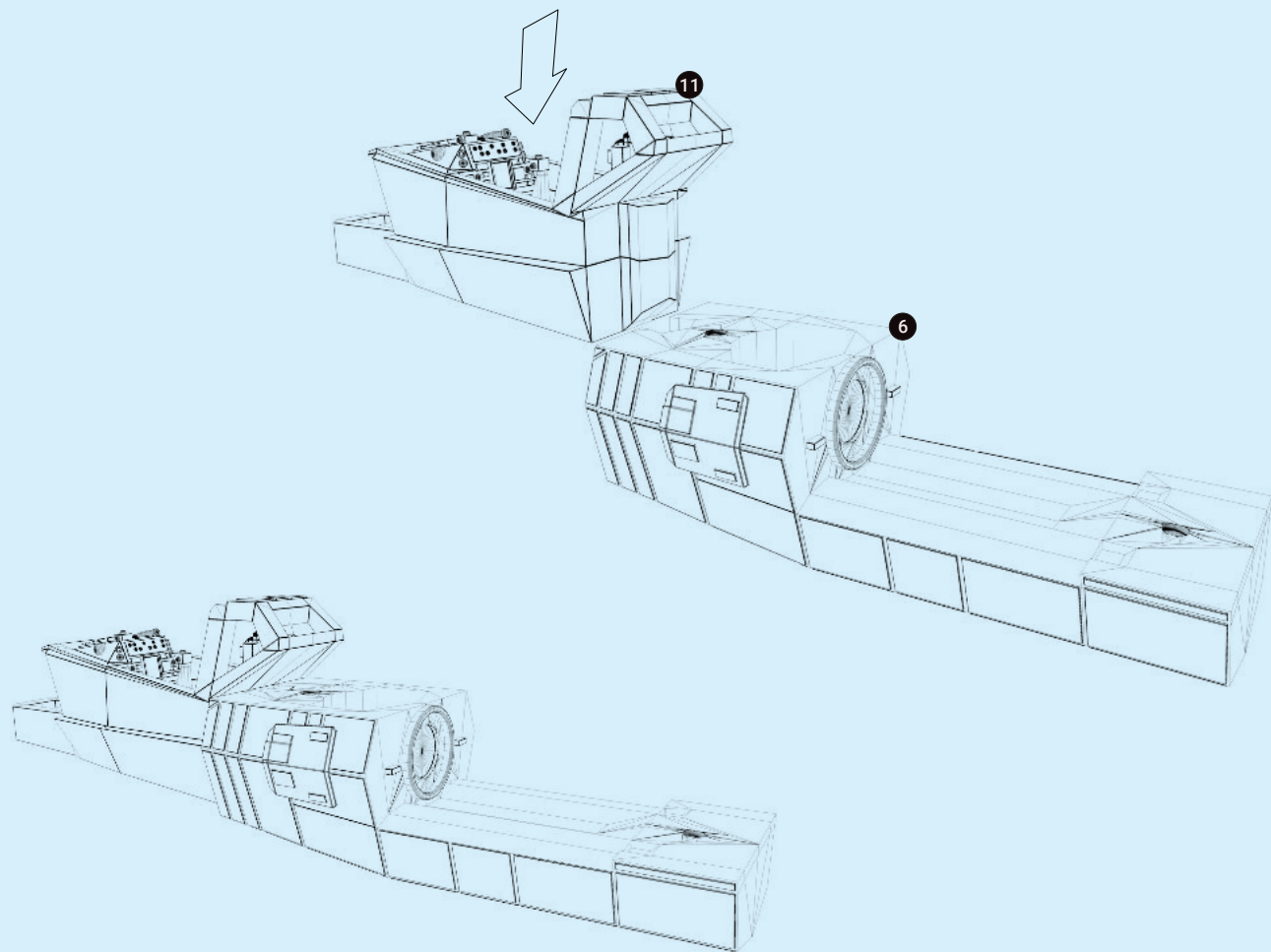
4

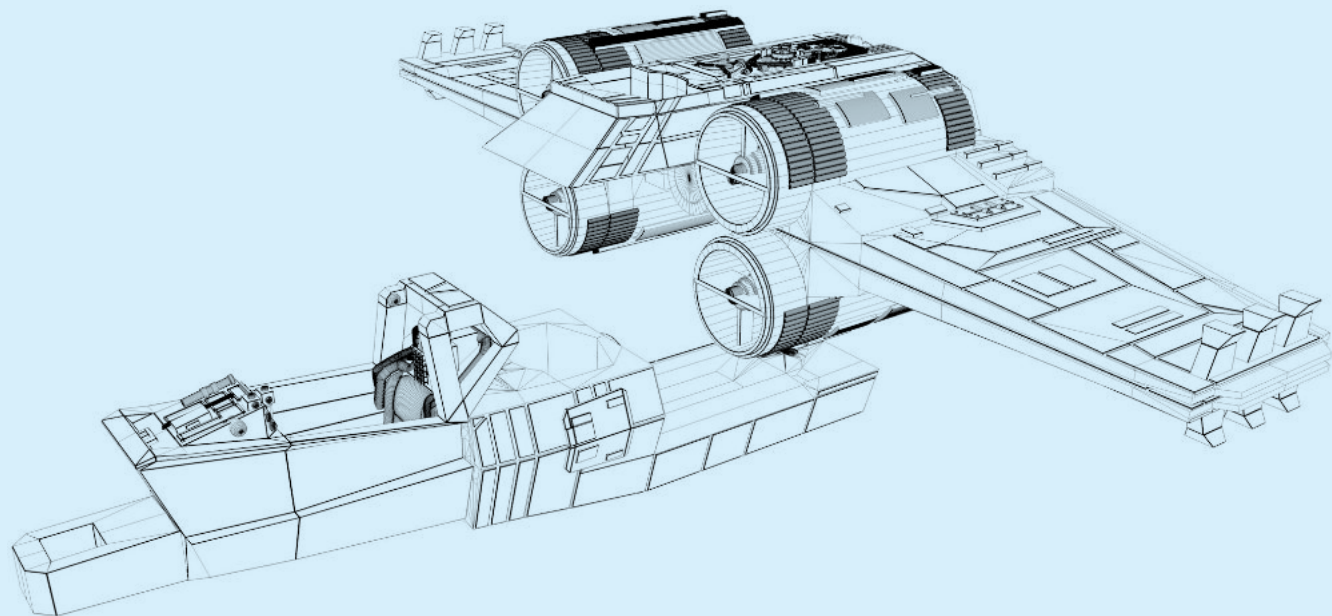


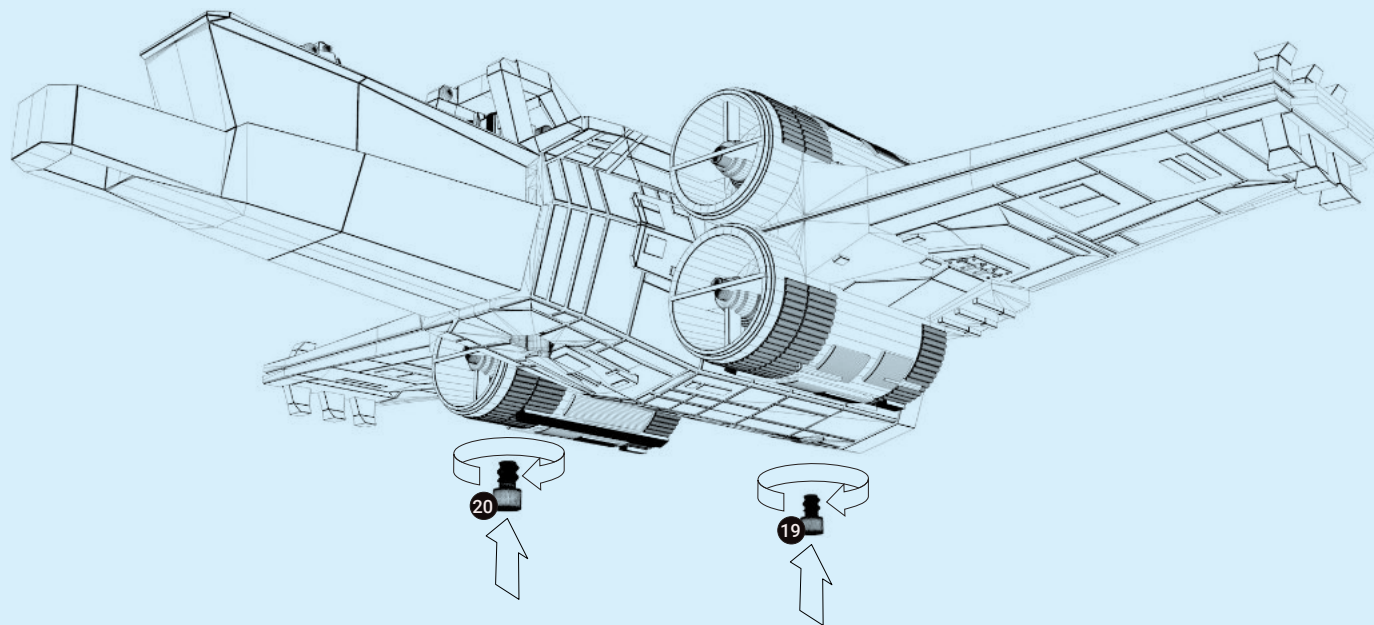


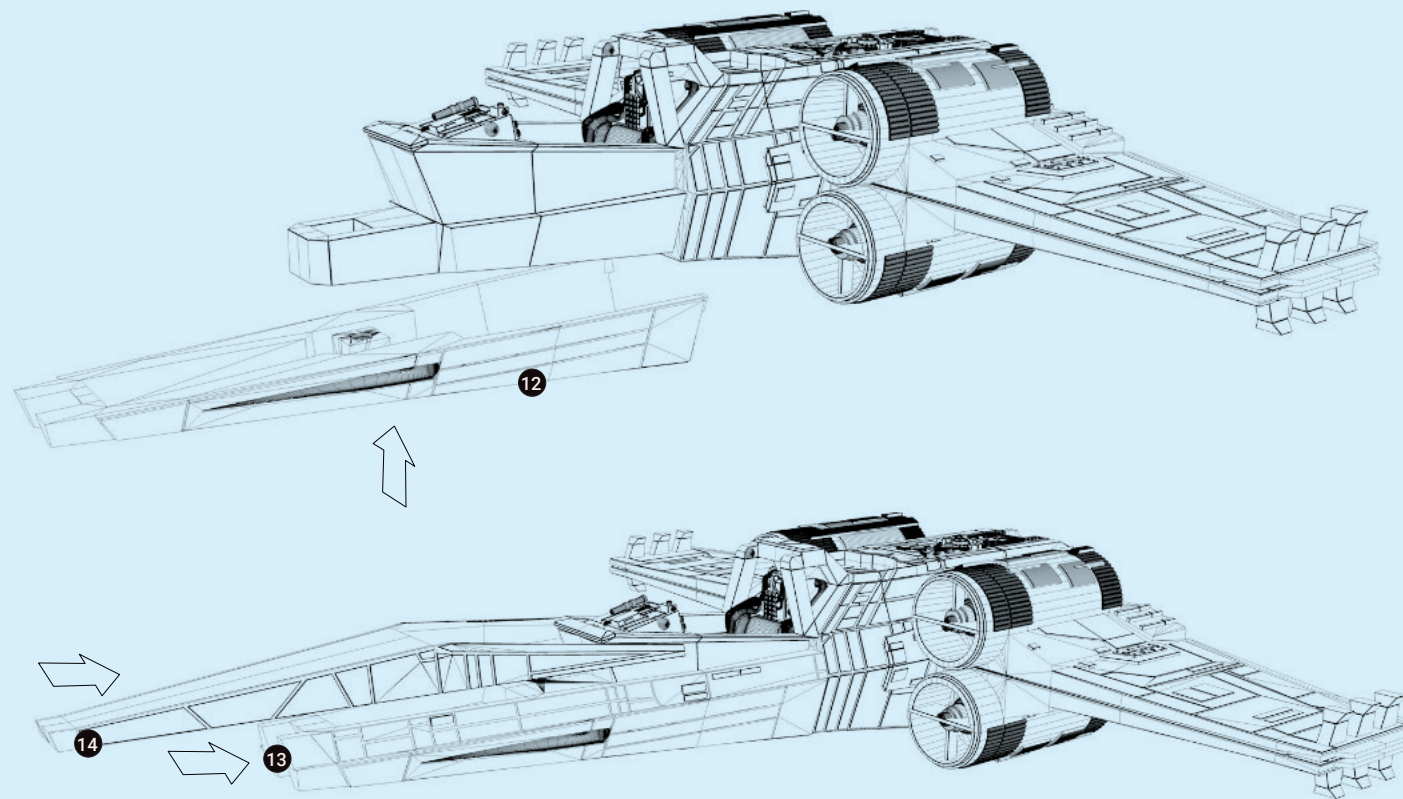


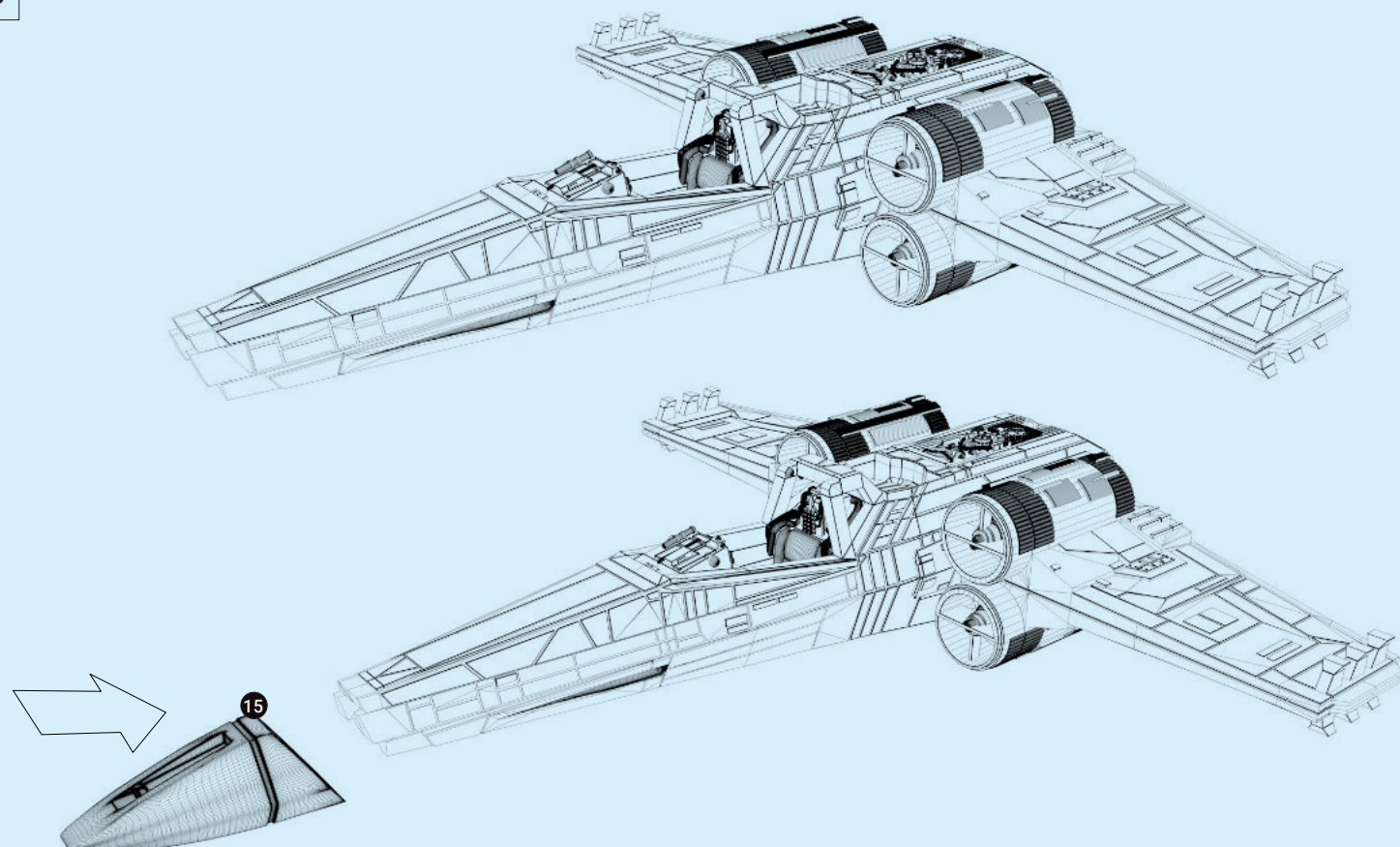


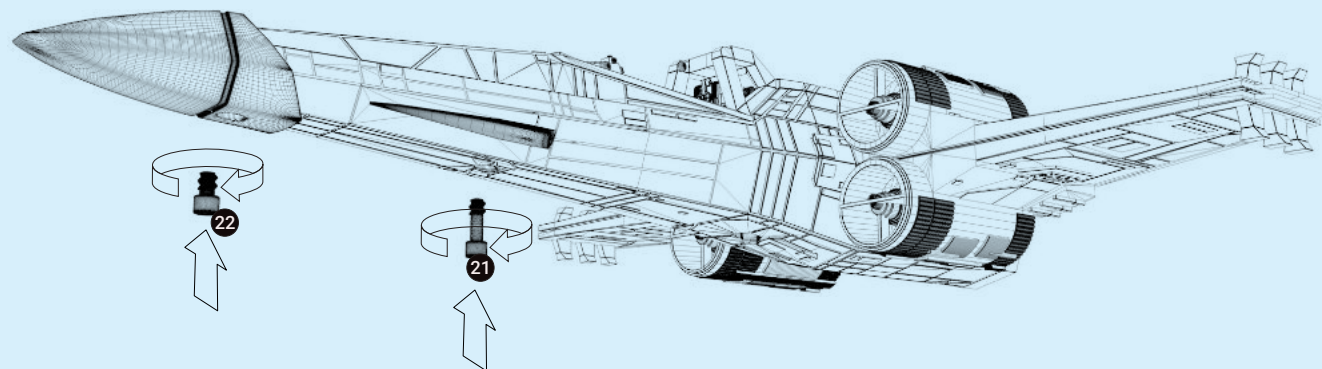


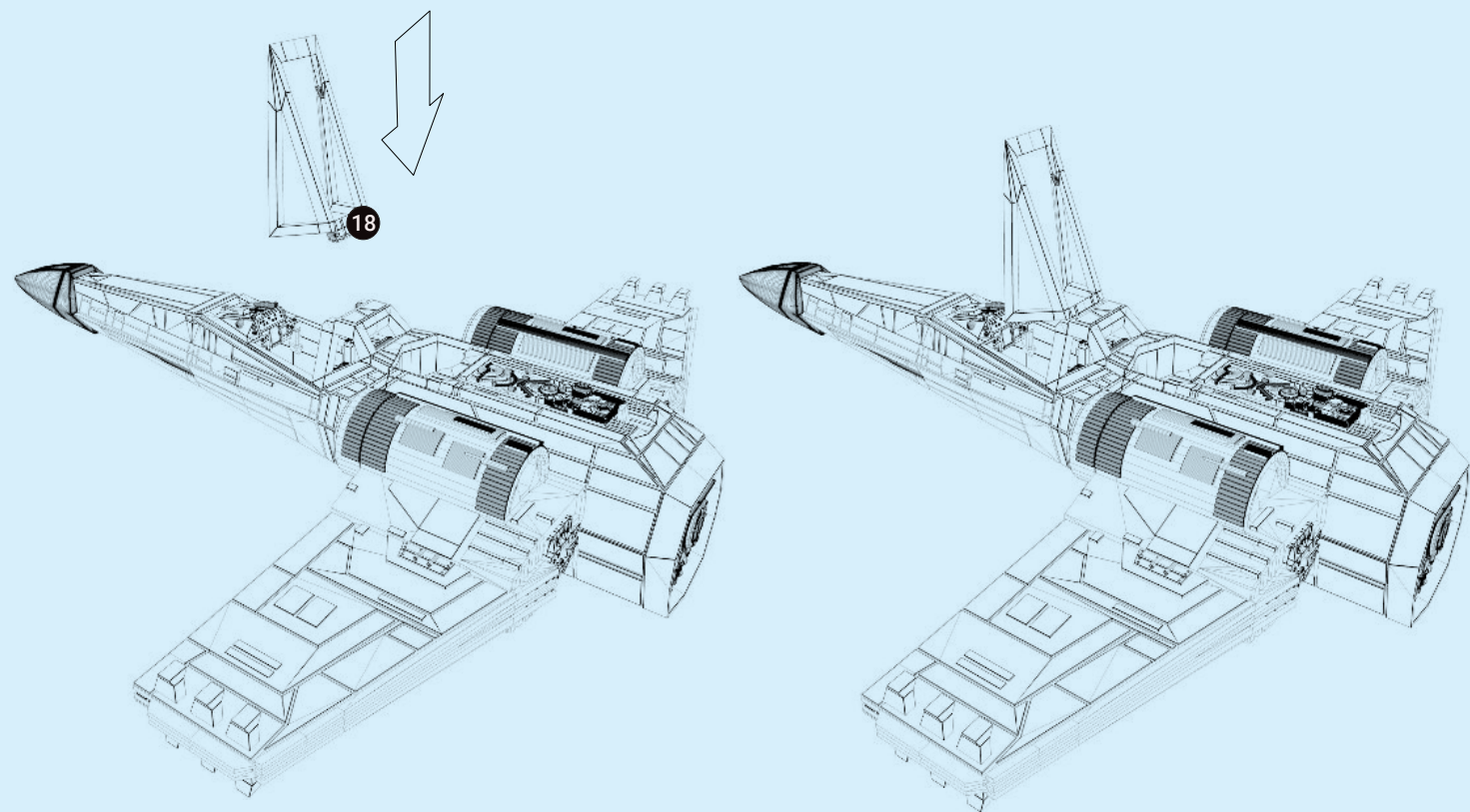


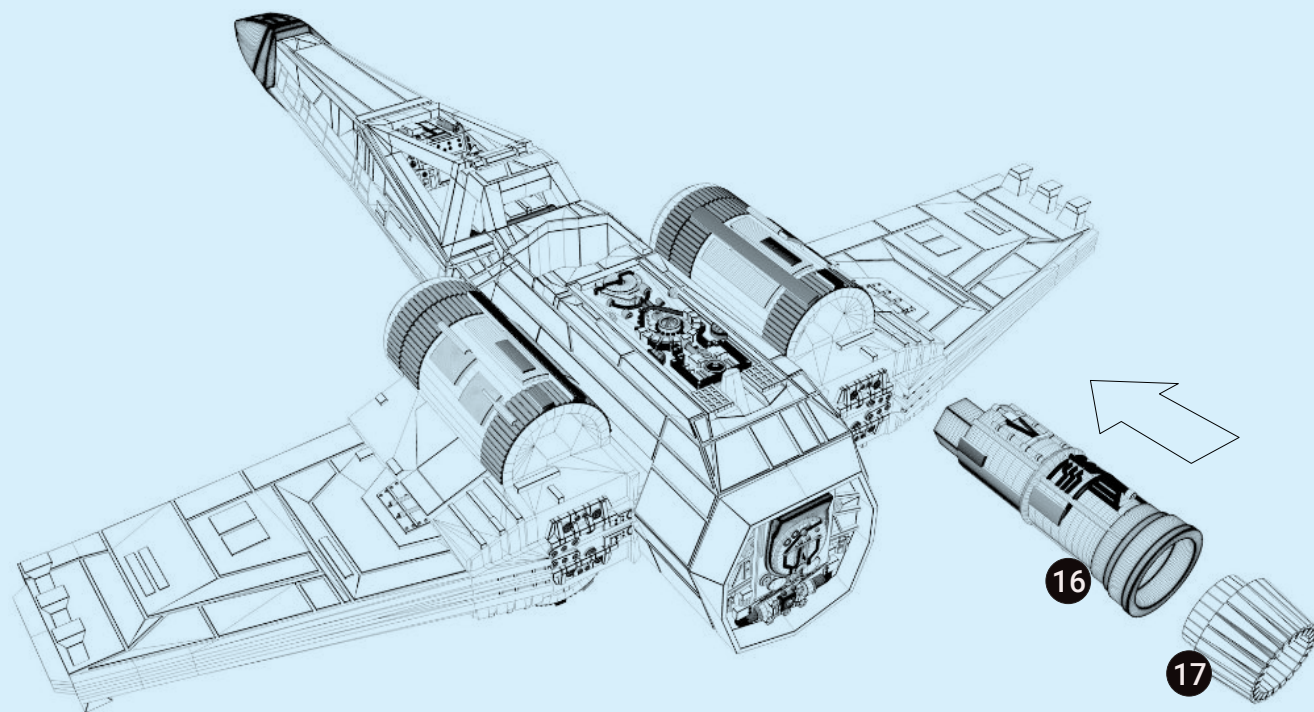


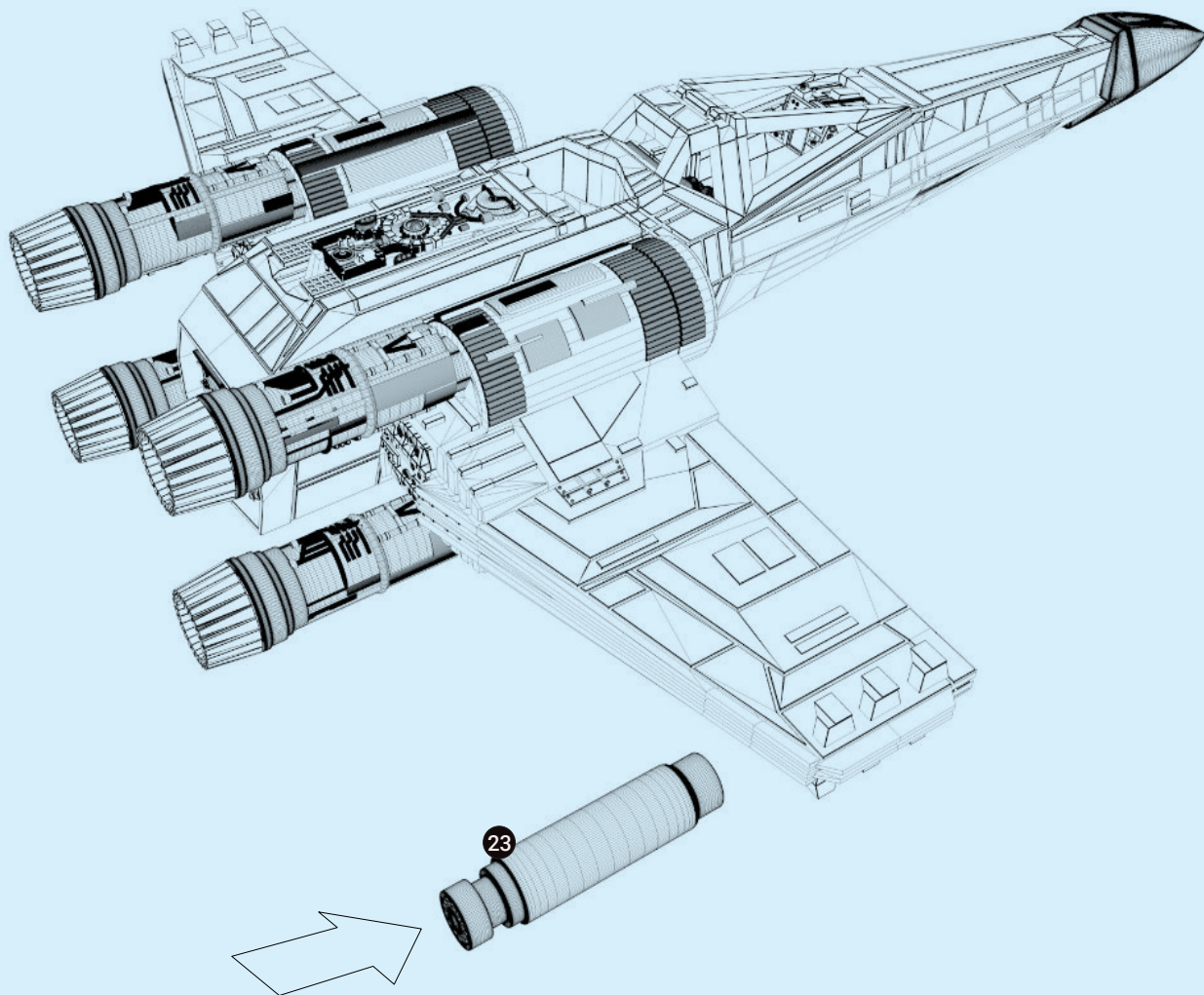


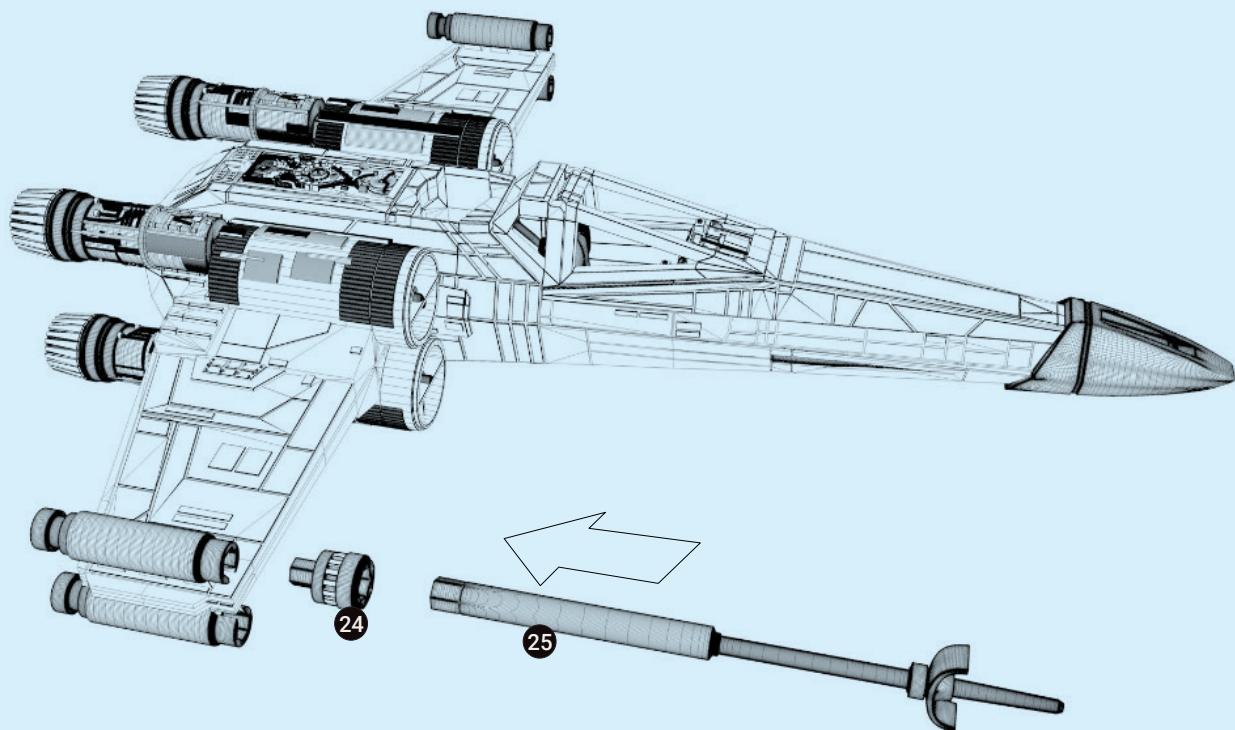


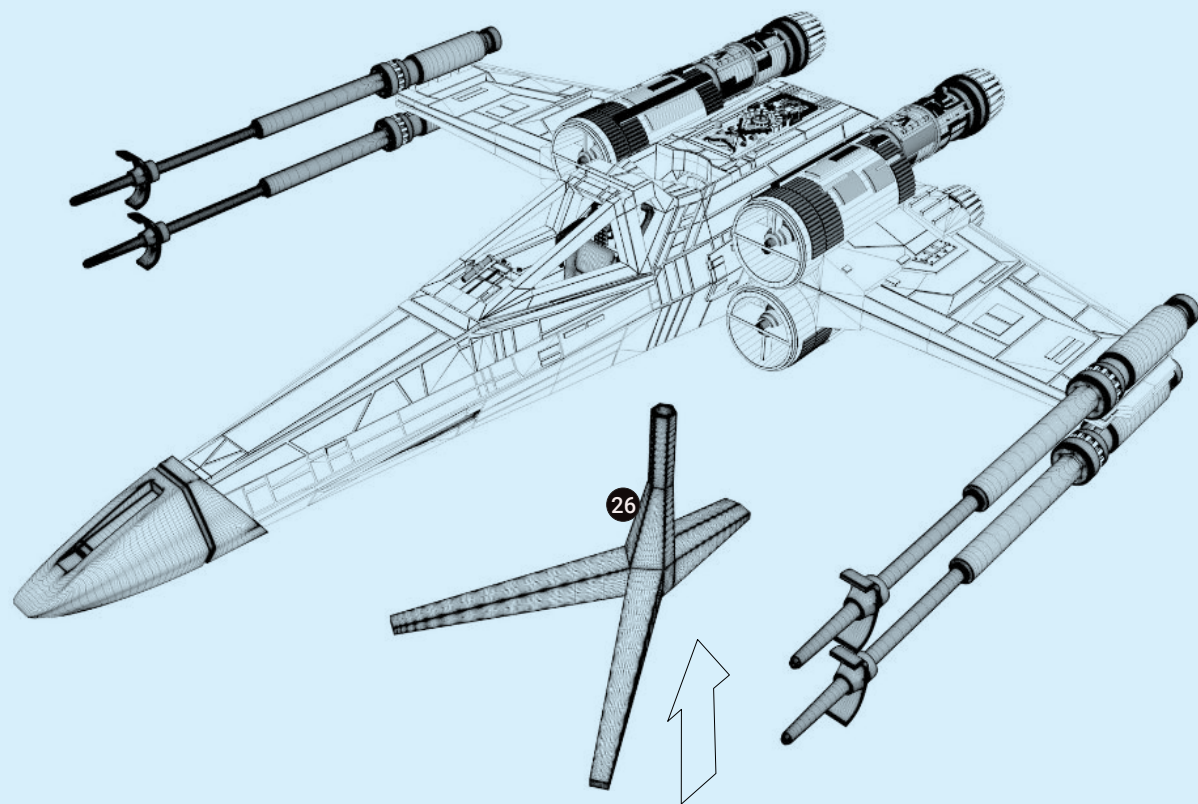


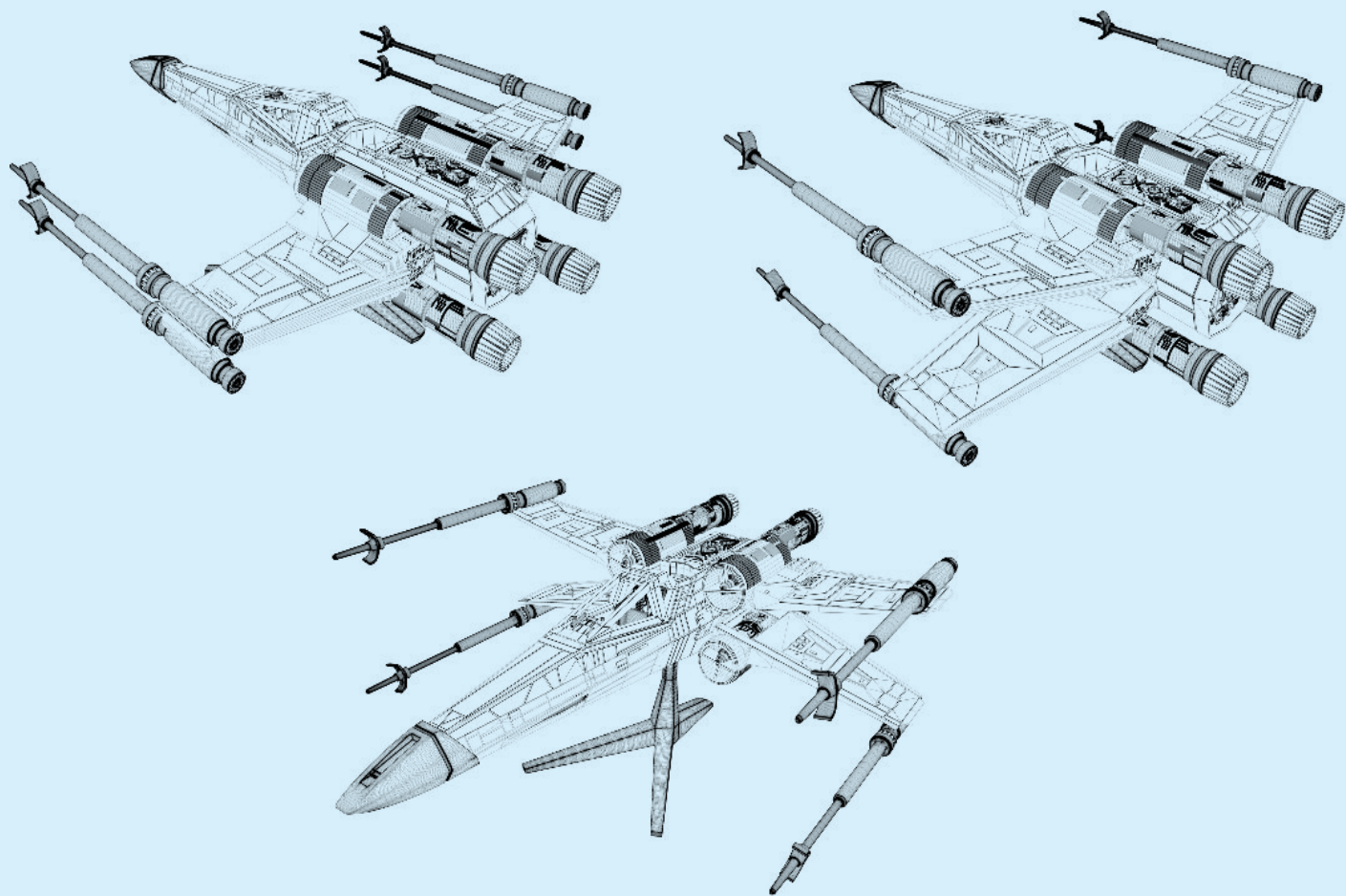


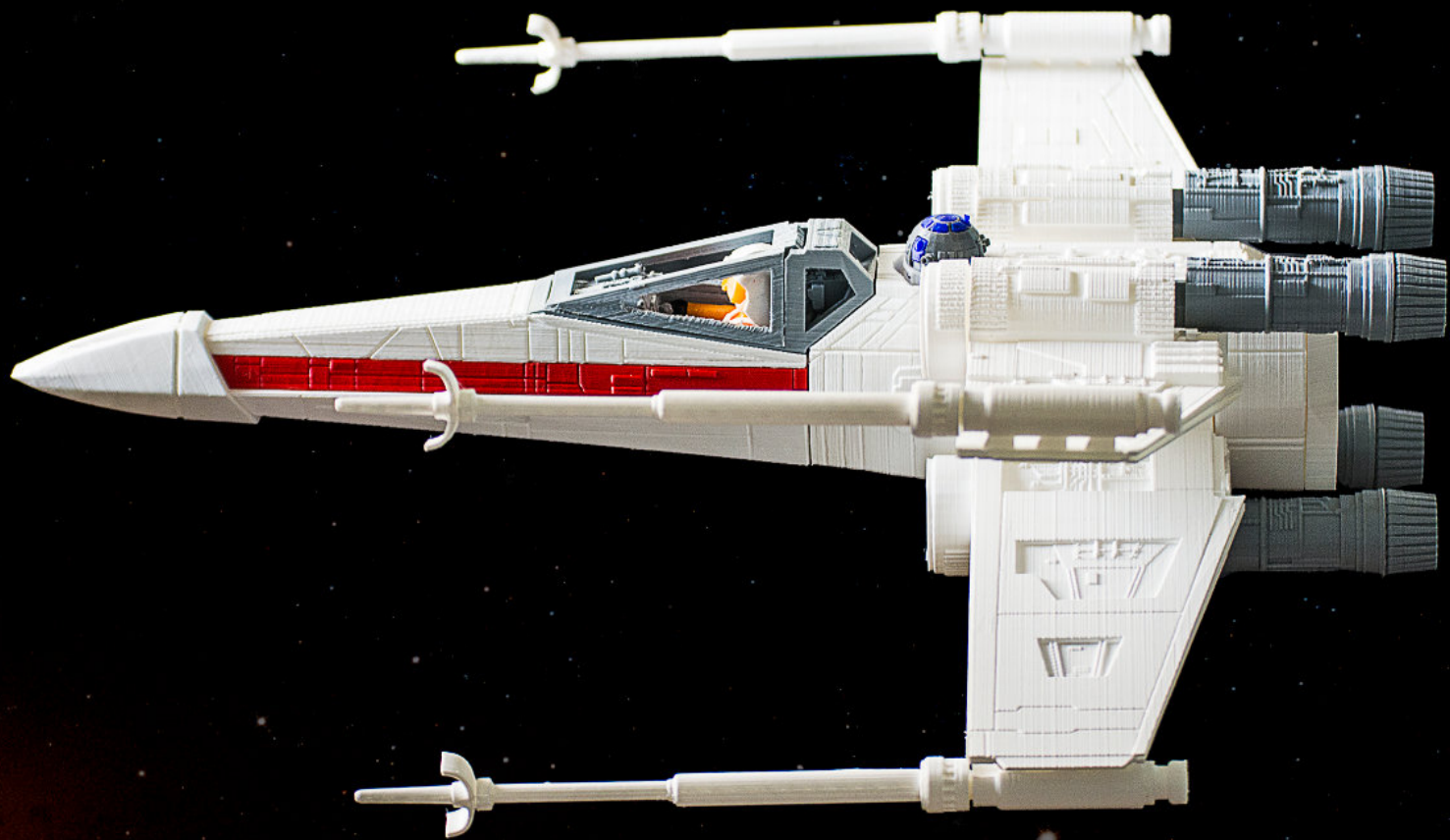












PLAYACTION