۱- آشنایی با تجهیزات شبکه و کابل کشی

۱-۱- هدف آزمایش

هدف از انجام این آزمایش آشنایی دانشجویان با روشهای استاندارد کابل کشی و شبکهبنـدی است.

۲-۱- مطالب مقدماتی

یک کابل ارتباطی، صدا، داده، ویدیو، سیگنالهای هشدار و ... را در طول شبکه حمل می کند. با اطمینان می توان گفت که نیازمندی به پهنای باند، با توجه به گسترش روزافزون کاربردهای مختلف، مدام در حال افزایش است. دنیای فناوری اطلاعات در یک دههی گذشته، اهمیت کابل کشی ساختاریافته و قابل اطمینان را به خوبی دریافته است. اهمیت این موضوع از یک طرف و رشد انفجاری تقاضا برای پهنای باند بیشتر از طرف دیگر باعث شده است تا تعداد افرادی که نیازمند فراگیری مفاهیم پایهی کابل کشی هستند به شدت افزایش یابد.

هدف از انجام این آزمایش آشنایی با طراحی یک سیستم کابلکشی ساختاریافته و اتصال گرهها و ایجاد یک شبکهی ارتباطی است. مطالبی که در ادامه مطرح خواهند شد عبارتاند از:

- معرفی تجهیزات به کار رفته در یک شبکهی ارتباطی
 - انواع مختلف کابلهای شبکه و تفاوتهای آنها
- قوانین و نکات مهم برای طراحی یک سیستم کابلکشی

۱-۲-۱ تجهیزات شبکه

۱-۱-۲-۱ کابلهای افقی

بر اساس استاندارد ANSI/TIA-568-C.2 برای پیادهسازی کابلهای افقی معمولاً از چهار زوج سیم به هم تابیده بدون محافظ (UTP) ۱۰۰ اهمی که از جنس مس هستند استفاده می شود. طبق این استاندارد امکان پیادهسازی کابلهای افقی با استفاده از فیبر نوری چندحالته ی ۶۲.۵/۱۲۵ میکرون نیز وجود دارد. برای انتقال داده و صوت بر بستر شبکه، استفاده از

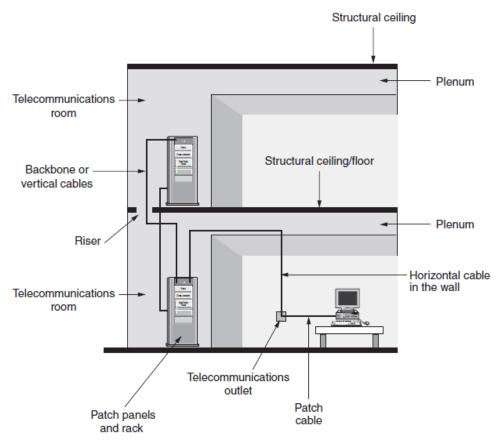
¹ Four-Pair Unshielded Twisted Pair (UTP)

کابلهای هممحور^۲ (Coaxial) بهعنوان کابل افقی مناسب نیست.

۱-۲-۱-۲ کابلهای Backbone

برای پیادهسازی کابلهای Backbone میتوان از زوج سیم به هم تابیده ی محافظ دار ۲ (STP)، UTP یا UTP (STP) اهمی استفاده کرد. از فیبر نوری پیادهسازی ۱۰۰ Screened Twisted Pair (ScTP) یی UTP (STP) میکرون نیز چندحالته ی ۶۲.۵/۱۲۵ میکرون یا ۵۰/۱۲۵ میکرون نیز میتوان استفاده کرد. برای ارتباطات Backbone استفاده از کابلهای STP و هم محور ۱۵۰ اهمی مجاز نیست. به دلیل محدودیت مسافت در کابلهای مسی (STP, UTP, ScTP)، استفاده از فیبر نوری به عنوان رسانه ی انتقال در Backbone ترجیح داده می شود.

شکل (۱-۱) مؤلفههای معمول یک محیط کابلکشی ساختاریافته را نشان میدهد.



شکل (۱-۱) مولفههای یک محیط کابل کشی ساختاریافته

در این شکل، Plenum به فضای بین سقف کاذب و سقف اصلی اتاق اطلاق می شود که برای تهویه هوا و عبور کابلها استفاده می شود. همچنین Riser عموما یک فضای ایجاد شده بین طبقات

² Coaxial Cable

³ Shielded Twisted Pair (STP)

مختلف است که می توان کابلها را از یک طبقه به طبقه دیگر انتقال داد.

Patch Panel - 1-1-1-

وظیفه اصلی Patch Panel این است که بین نقاط انتهایی کابلهای شبکه و تجهیزات شبکهای (هاب، سوئیچ، مسیریاب، ...) قرار گرفته و مانع اتصال مستقیم کابلهای شبکه به تجهیزات شود.
مهمترین مزیت استفاده از Patch Panel عدم آسیب به کابلهای اصلی شبکه و نظم بخشیدن به
کابل کشی است که باعث ردیابی و رفع سریع اشکالات می شود. کابلهای اصلی شبکه به پشت Patch Panel
کابل کشی است که باعث ردیابی و رفع سریع اشکالات می شود. کابلهای اصلی شبکه به پشت panel
متصل می شوند و از طریق سوکت Patch Panel و Patch Cord ها به سوییچ، مسیریاب و سایر
تجهیزات متصل می شوند. Patch Panel در ابعاد مختلف و تعداد پورت متفاوت به بازار عرضه
می شوند. لازم به ذکر است که Patch Panel باید متناسب با کابل به کار رفته در سیستم انتخاب شود،
زیرا در صورت عدم تطابق، سیگنال حامل داده را تضعیف خواهد کرد. شکل (۱-۲) Patch Panel با



شکل (۱-۲) یک Patch Panel

Patch Cord - 1-7-1-4

Patch Cord کابلهایی هستند که برای برقراری ارتباط بین نقاط انتهایی کابلهای افقی و تجهیزات شبکه (مانند سوییچ و هاب) در Patch Panel و یا برقراری ارتباط بین دستگاههای انتهایی انتهایی Patch Panel و پرینتر) و پریز ارتباطی استفاده می شود. Patch Cord ها آن بخش از کابل کشی شبکهاند که به راحتی قابل رویت هستند. به دلیل همین قابل رویت و در دسترس بودن، Patch Cord ها لنعطاف پذیر ساخته ها لینکهای ضعیف یک سیستم کابل کشی محسوب می شوند. Patch Cord ها انعطاف پذیر ساخته می شوند تا در مقابل پیچخوردگیها و قطع و وصلهای مداوم به دستگاهها و تجهیزات شبکه مقاوم باشند. با اینکه Patch Cord ها در شرایط بسیار خاص و دقیق ساخته می شوند، اما تضمین کارایی آنها در یک شبکه ی ارتباطی دشوار است.

-

⁴ Outlet

۵-۱-۲-۱ مجرای سیم

مجرای سیم ^۵ یک لوله است که می تواند فلزی یا غیرفلزی، انعطاف پذیر یا سفت و سخت باشد. از مزایای استفاده از مجرای سیم این است که ممکن است چنین مجرایی از قبل در محل کابل کشی موجود باشد (برای اتصالات و کابل کشی های قبلی)، درنتیجه عبور کابلهای جدید از آن چندان زمان بر نخواهد بود؛ اما از طرفی فضای داخلی مجرای سیم محدود است و ممکن است کافی نباشد. توصیه می شود که مجرای سیم طبق نیازمندی های فعلی تنها بین ۴۰٪ تا ۴۰٪ اشغال شود تا امکان افزایش ظرفیت شبکه و کابل کشی های بیشتر در آینده وجود داشته باشد.

طبق استاندارد TIA-569-C، از مجرای سیم می توان برای هدایت هر دو نوع کابل در شبکه (افقی و Backbone) استفاده کرد. شکل (۱–۳) و شکل (۱–۴) نمونههایی از مجرای سیم هستند.



شکل (۳-۱) نمونهای از مجرای سیم



شکل (۴-۱) نمونهای دیگر از مجرای سیم

_

⁵ Conduit

⁶-۱-۲-۱- سینی کابل

بهعنوان جایگزینی برای مجرای سیم، می توان از سینی کابل ٔ برای هدایت سیمها استفاده کرد. سینیهای کابل معمولاً قفسههای سیمی هستند که برای تحمل وزن تعداد زیادی کابل طراحی شدهاند. کابلها به سادگی روی این سینیها قرار می گیرند و به راحتی قابل دسترس هستند. همین باعث ساده تر کردن کار عیبیابی می شود. طبق استاندارد TIA-569-C سینیهای کابل قابل استفاده برای هدایت هر دو نوع کابل افقی و Backbone هستند. شکل (۱-۵) یک نمونه سینی کابل به همراه کابلهای داخلش را نشان می دهد.



شکل (۵-۱) نمونهای از سینی کابل

۷-۱-۲-۱ داکت

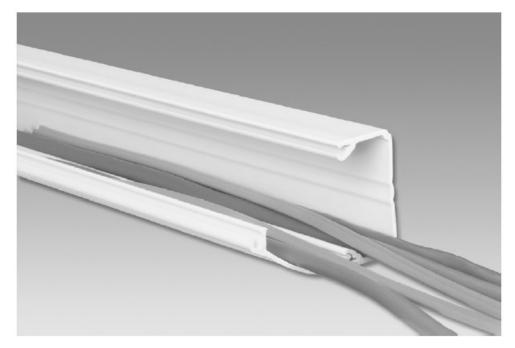
داکت نوع خاصی از مجرای سیم است که برای کابل کشی افقی روی سطوح استفاده می شود. داکتها معمولاً به صورت ما ژولار ساخته می شوند. از داکت برای کابل کشی روی سطوح دیوارهایی که امکان هدایت کابل از داخل آنها وجود ندارد استفاده می شود. شکل (۱-۶) و شکل (۱-۷) نشان دهنده ی سیستم داکت کشی است.

_

⁶ Cable Tray



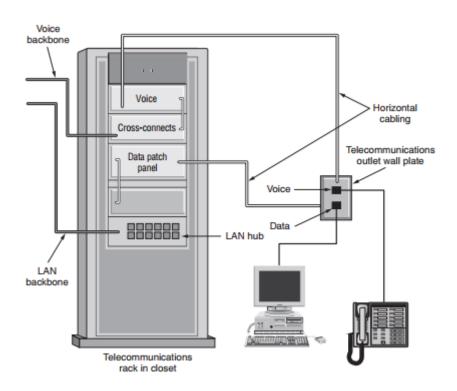
شکل (۶-۱) یک سیستم ماژولار داکت کشی



شکل (۷-۱) داکت عبوری از یک سطح با تعدادی کابل

۱-۲-۱-۸ پریز ارتباطی

پریز ارتباطی ارتباط بین تجهیزات انتهایی و رکها را تسهیل میکند. طراح شبکه، پریزها را به رکها متصل میکند و تجهیزات انتهایی صرفا به پریز متصل میشوند. یک نمونه از پریزهای ارتباطی در شکل (۱-۸) و شکل (۱-۹) آورده شده است.



شکل (۸-۱) ارتباط تجهیز انتهایی به رک از طریق پریز



شکل (۹-۱) یک نمونه پریز ارتباطی

۹-۱-۲-۱-رک

رک^۷ها به شما کمک میکنند تا زیرساخت کابل کشی خود را نظم دهید. ارتفاع آن معمولا می تواند بین ۳۹ اینچ تا ۸۴ اینچ و پهنای آن ۱۹ تا ۲۳ اینچ باشد. در ۶۰ سال اخیر، رکها با پهنای ۱۹ اینچ بسیار مورد استفاده قرار گرفتهاند. این رکها، رک ۱۹ اینچی یا رک EIA^8 نامیده میشوند.

به طور کلی سه نوع رک وجود دارد:

⁸ Electronic Industries Association

- رکھای دیواری
- رکھای فریم اسکلتی ۱۰
- كابينتهاي كاملاً تجهيز شده ١١

برای شبکهبندیهای کوچک و مکانهایی با محدودیت فضایی، رکهای دیـواری بهتـرین انتخاب هستند. قبل از نصب رکهای دیواری، باید از بودن فضای کافی برای باز کـردن پنـل جلـویی رک اطمینان حاصل کرد. شکل (۱--۱) یک رک دیواری را نشان میدهد.



شکل (۱-۱۰) نمونهای از رک دیواری

رکهای فریم اسکلتی (یا رکهای ۱۹ اینچی یا EIA/ECA-310-۲۰۰۵) طراحی و ساخته هستند. این رکها بر اساس استاندارد EIA/ECA-310-E (مربوط به سال ۲۰۰۵) طراحی و ساخته شدهاند. این رکها بین ۳۹ اینچ تا ۸۴ اینچ ارتفاع دارند. طراحی رکهای ایستاده به گونهای است که امکان کار کردن با قسمت جلویی و پشتی تجهیزات نصب شده وجود دارد. هنگام نصب رک فریم اسکلتی، باید بین دیوار و رک، فضای کافی برای جاسازی تجهیزات وجود داشته باشد (عمق تجهیزات معمولاً بین ۶ اینچ تا ۱۸ اینچ است). همچنین باید فضای کافی برای فردی که با تجهیزات کار خواهد کرد، در پشت رک در نظر گرفته شود (حداقل ۱۲ اینچ تا ۱۸ اینچ). همچنین باید از استحکام رک روی زمین برای جلوگیری از سقوط آن اطمینان حاصل کرد. در این رکها می تـوان از ابـزار مـدیریت کابل ۲۰، خصوصاً زمانی که تعداد کابلها زیـاد اسـت اسـتفاده کـرد. شکل (۱–۱۲) و شکل (۱–۱۲) نمونههایی از رکهای اسکلتی را نشان میدهند.

⁹ Wall-Mounted Brackets

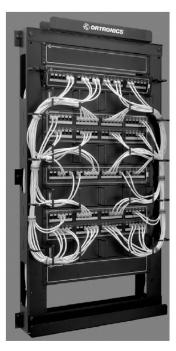
¹⁰ Skeletal frames

¹¹ Full Equipment Cabinets

¹² Cable Management



شکل (۱۱-۱) یک فریم اسکلتی ۱۹ اینچی



شکل (۱-۱۲) رک فریم اسکلتی The Ortronics Mighty Mo II با مدیریت کابل، نصب شده روی دیوار

تجهیزات داخل رک محدود به Patch Panel و تجهیزات ارتباطی (سوییچ و مسیریاب) نمی شوند. سرورها ازجمله تجهیزات رایج نصبشده در رک هستند. قفسهای ابزار، قفسه ی مانیتور و قفسه ی کیبورد هم ازجمله سایر تجهیزات قابل نصب در رک هستند. شکل (۱-۱۳) نمونهای از این قفسهها است.



شکل (۱۳–۱) نمونههایی از قفسه برای رکهای ۱۹ اینچی

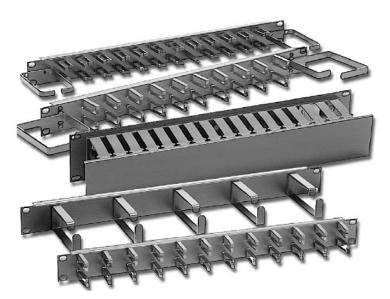
کابینتهای کاملاً تجهیز شده، گرانترین گزینه برای انتخاب است. این کابینتها امکان قفل درهای کابینت و فراهم کردن امنیت تجهیزات داخلی را دارند. این رکها میتوانند بسیار ساده و یا بسیار تجهیز شده (مثل سیستم خنک کننده ی داخلی و سیستم حفاظت از تداخل الکترومغناطیسی) باشند. شکل (۱-۱۴) یک کابینت را نشان می دهد.



شکل (۱-۱۴) یک کابینت کاملاً تجهیز شده

۱-۱-۲-۱۰ لوازم جانبی مدیریت کابل

این لوازم به مدیریت و نظم بخشی به کابلهای ارتباطی، خصوصاً در رکهایی که فاقد ابزار مدیریت سیم هستند، کمک میکنند. ازجمله ی این ابزار می توان به آویزهای کابل 17 در قسمت جلو و یا پشت تجهیزات نصب شده در رک اشاره کرد. شکل (۱–۱۵) ابزار مدیریت کابل را نشان می دهد.



شکل (۱-۱۵) ابزار مدیریت کابل محصول MilesTek

۲-۲-۱ - کابلکش**ی**

١-٢-٢- قوانين

در کابل کشی قوانینی وجود دارد که برخی از آنها را مرور می کنیم:

- برای کابل کشی افقی حداکثر طول کابل ۹۰ متر باشد به علاوه اینکه طول Patch برای کابل کشی افقی حداکثر طول کابل ۹۰ متر باشد به علاوه اینکه طول Cord های مورد استفاده در داخل قفسههای مخابراتی ۱۴ نباید بیشتر از ۵ متر شود.
- کابلهای حامل داده را هرگز نباید به هم پیوند زد، اگر کابلی در نقطهای دچار مشکل شد با کابل جدید جایگزین شود. اگر سیمهای کابل آسیب دیدهاند کابل را تعویض کنید.
- کابلها را مستقیما روی سقف قرار ندهید، از سینی کابل، قلاب 16 ، نردبان افقی 9 و یا روشهای دیگر استفاده کنید.
- زمانی که در سیستم کابل کشی از داده و صدا پشتیبانی میشود برای خطوط صوتی از

¹³ Cable Hangers

¹⁴ Telecommunications Closet

¹⁵ J Hook

¹⁶ Horizontal Ladder

Patch Panel های مجزا استفاده کنید.

- تاباندن محکم کابل باعث آسیب کابل و سیمهای آن می شود همچنین برای جلوگیری از آسیب دیدن کابلها، آنها را در مسیر منابع تولید گرما مثل لولههای آب گرم و شوفاژ قرار ندهید.
- کابلهای حامل داده نباید با کابل برق در یک مجرای سیم قرار گیرند. اگر مجبور شوید که کابلهای داده و برق یکدیگر را قطع کنند این کار باید با زاویه درستی انجام شود.

۱-۲-۲-۲ استاندارد کابلکشی ANSI/TIA-568-C

در اواسط دهه ۸۰ میلادی کمبود یک استاندارد مربوط به سیم کشی مخابراتی توسط سازندگان تجهیزات، پیمانکاران، مصرف کنندگان و تولید کنندگان احساس شد. تا قبل از آن تمامی سیم کشیهای ارتباطی به صورت شخصی و غالبا تک منظوره انجام می شده است. انجمین صنعت ارتباطات کامپیوتر (CCIA) از اتحادیه صنعت الکترونیک (EIA) درخواست توسعه یک استاندارد کامپیوتر (TIA) از اتحادیه صنعت الکترونیک (EIA) درخواست توسعه یک استاندارد کابل کشی و ساختیافته را کرد که در سال ۱۹۹۱، ۱۹۹۸ و انجمین صنعت مخابرات (TIA) اولین نسخهی استاندارد کابل کشی مخابراتی ساختمانهای تجاری را تحت عنوان ANSI/TIA/EIA-568 به چاپ رساند. این استاندارد چندین بار بازنگری و بهروزرسانی شده است. در سال ۱۹۹۵ استاندارد جدید با این نسخه اضافه شد به عنوان مثال استاندارد داد. که استاندارد بتواند چاپ شود را پوشش میداد. در سال ۲۰۰۱ یک بـروز رسـانی از استخه کامل بعدی استاندارد بتواند چاپ شود را پوشش میداد. در سـال ۲۰۰۱ یـک بـروز رسـانی از استاندارد تحت عنوان ANSI/TIA/EIA-568-B منتشر شـد. سـرانجام در سـال ۲۰۰۹ یـک بـروز رسـانی از به یک استاندارد جدید با نام ANSI/TIA-568-B به وجود آمـد. در حال حاضر هم TIA بهروزرسانی این نسخه و چاپ ANSI/TIA-568-C را مدنظر دارد.

استاندارد ANSI/TIA-568-C شامل دو الگوی سیم کشی برای استفاده از کابلهای UTP و استاندارد 19 های (RJ-45) است. این استاندارد ترتیب سیمهای کابل UTP را بـرای اتصـال بـه پین 19 های سوکت بیان می کند که با T568A و T568A شناخته می شوند. در جدول (۱-۱) جزئیـات این دو استاندارد بیان شده است.

¹⁷ Electronic Industries Alliance

¹⁸ Telecommunications Industry Association

¹⁹ Socket, Plug, Jack

²⁰ Pin

جدول (۱-۱) استانداردهای T568A و T568B

T568B		T568A		
شماره پین	رنگ	شماره پین	رنگ	
١	سفید-نارنجی	١	سفید-سبز	
٢	نارنجى	٢	سبز	
٣	سفيد-سبز	٣	سفید-نارنجی	
۴	آبی	۴	آبی	
۵	سفید-آبی	۵	سفید-آبی	
۶	سبز	۶	نارنجى	
γ	سفید-قهوهای	γ	سفید-قهوهای	
٨	قهوهای	٨	قهوهای	

دو الگوی سیم کشی برای کابلهای UTP وجود دارد که طبق یکی از این قراردادها باید سیم کشی را انجام دهیم، T568A و T568A. این دو الگو تقریباً یکسان هستند بهجز جفت ۲ و ۳ که جابه جا می شوند. T568B بیشتر در موارد تجاری استفاده می شود اما طبق ANSI/TIA-570-B توصیه می شود از پیکربندی T568A برای موارد مسکونی استفاده شود. پیکربندی T568A با طرحهای سیم کشی که معمولاً برای سیستمهای صدا استفاده می کردند مانند USOC سازگار است. جدول (۱-۲) برخی از کاربردهای رایج و پینهای استفاده شده در آنها را نشان می دهد.

شکل (۱-۱) نحوه اتصال سیمهای کابل UTP را طبق استانداردهای T568A و T568B بر روی پینهای سوکت نشان میدهد. شکل (۱-۱۷) بهصورت واضح سیمهای رنگی متناسب با هر پـین را نمایش داده است.

۳-۲-۲-۳ و RJ-11 و RJ-11 و RJ-11

دودسته اصلی از سوکت^{۲۱} ها (نام دیگر آنها پلاگ هست) برای اتصال به کابلهای زوج سیم به هم تابیده استفاده می شود: RJ-45 و RJ-11.

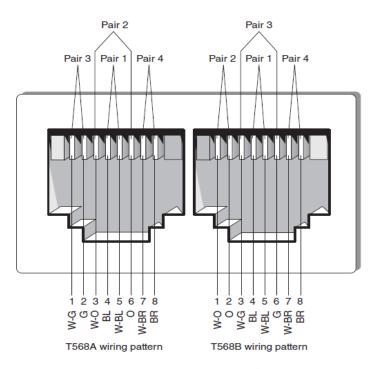
این دو سوکت اساساً مشابه هستند بهجز آن که RJ-45 سیمهای بیشتری را داخل خودش جا میدهد، علاوه بر این اندکی از RJ-11 نیز بزرگ تر است. سوکتهای RJ-11 و RJ-45 در شکل (۱-۸) نشان داده شدهاند. سوکتهای RJ-11 شش position دارند اما بهجای شش سطح تماس فلزی با دو سطح تماس فلزی بیکربندی شدهاند دلیل این کار صرفهجویی در هزینه برای کاربردهای تلفنی است که تنها نیاز داریم دو سیم تماس داشته باشند.

_

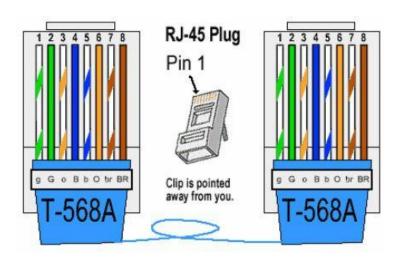
²¹ Socket, Plug, Jack

جدول (۱-۲) جفت کردن کابلهای UTP متناسب با کاربردها

کاربرد	پین ۱ و ۲	پین ۳ و ۶	پین ۴ و ۵	پین ۷ و ۸
Analog voice	_	-	ارسال/دريافت	-
ISDN	Power	ارسال	دريافت	Power
10Base-T (802.3)	ارسال	دريافت	-	-
Token Ring (802.5)	-	ارسال	دريافت	-
100Base-TX (802.3u)	ارسال	دريافت	-	-
100Base-T4 (802.3u)	ارسال	دريافت	دوطرفه	دوطرفه
100Base-VG (802.12)	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه
FDDI (TP-PMD)	ارسال	Optional	Optional	دريافت
ATM User Device	ارسال	Optional	Optional	دريافت
ATM Network Equipment	دريافت	Optional	Optional	ارسال
1000Base-T (802.3ab)	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه
10GBase-T (802.3an)	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه	دوطرفه

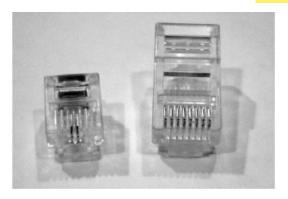


شکل (۱۶-۱) نحوه اختصاص سیمها به پینهای سوکت



شکل (۱-۱۷) سیمهای رنگی متناسب با هر پین سوکت RJ-45

از RJ-11 به دلیل سادگی و اندازه کوچکی که دارند برای تلفنهای خانگی و تجاری استفاده می شود اما از RJ-45 با توجه به تعداد سیمهایی که پشتیبانی می کند در کاربردهای استفاده می شود. اخیراً توصیه می شود که برای کاربردهای تلفنی هم از AJ-45 استفاده شود چون قابلیتهای RJ-11 را نیز پشتیبانی می کند.



شكل (۱-۱۸) به ترتيب از راست سوكت RJ-45 و RJ-11

نکته: دو سر انتهایی Patch Cord های مستقیم ^{۲۲} با استانداردهای مشابه سیم کشی می شوند Patch به عبارت دیگر برای هر دو سر انتهایی یا از استاندارد T568-A یا T568-B استفاده می شود. Potch به عبارت دیگر برای هر دو سر انتهایی یا از استاندارد Patch Panel را به تجهیزات شبکه مانند هاب، سوئیچ و روتر متصل می کند. برای Patch Cord های متقاطع ^{۲۲} یکسر انتهایی با استاندارد Patch Cord و سر دیگر با استاندارد Patch Cord های متقاطع مستقیماً سیم کشی می شود. برای شبکه های Patch Cord ، برای شبکه های متقاطع مستقیماً و اسرونیچها و Patch Cord های متحل می کند. برای اتصال هابها، سوئیچها و PC

²² Straight Patch Cord

²³ Crossover Patch Cord

روترها به یکدیگر، متناسب به نوع تجهیزات در طرفین یا یک کابل مستقیم یا یک کابل متقاطع موردنیاز است.

۳-۱- قطعات و ابزارهای موردنیاز

تجهیزات موردنیاز برای انجام این آزمایش به همراه عکس آنها در جدول (۱-۳) نشان داده شده است.

جدول (۳-۱) تجهیزات موردنیاز

عکس	مقدار موردنياز	نام تجهيز
	مقدار لازم	رشته کابل CAT5
	برای هر کابل دو عدد	سوكت RJ-45
	یک عدد	آچار Crimp یا آچار پرس
Co. Librariano Co. Librariano Co. L	یک عدد	Tester شبکه
	یک عدد	سیمچین
0	یک عدد	کابل لخت کن

۴-۱- شرح آزمایش

۱. با استفاده از سیمچین کابل را بهاندازه دلخواه برش دهید، دقت کنید که کابل را بایـد ۳ ایـنچ
 ۱. با استفاده از سیمچین کابل را بهاندازه دلخواه برش بزنید (شکل (۱-۱۹)).



شکل (۱-۱۹) برش کابل

۲. با استفاده از کابل لخت کن پوسته ی کابل را جدا می کنید به این صورت که کابل لخت کن را حدود ۱.۵ اینچ (۳.۸۱ سانتی متر) از انتهای کابل قرار دهید و کابل لخت کن را دو بار دور کابل بچرخانید (شکل (۱-۲۰)).



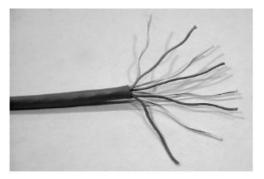
شکل (۲۰–۱) لخت کردن کابل

۳. پوسته کابل را جدا کنید تا سیمهای داخلی کابل مشخص شـود، اگـر jacket slitting cord کـه مانند نخهای سفید است، نمایان شد، آنها را از سیمها جدا کنید (شکل (۲۱-۱)).



شكل (۲۱-۱) كابل لخت شده

۴. تمامی سیمهای داخلی را صاف کنید و آنها را کاملاً از هم جدا کنید به صورتی که بتوان تمامی
 آنها مانند شکل (۱-۲۲) را مشاهده کرد.



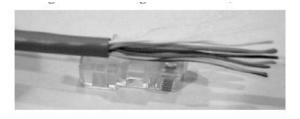
شکل (۲۲-۱) جداسازی سیمهای داخلی

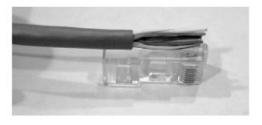
 $^{-1}$. هرکدام از سیمها را مطابق با یکی از استانداردهای گفته شده در جدول (۱-۲) مانند شکل (۱- $^{-1}$) مرتب کنید.



شکل (۱-۲۳) مرتبسازی رنگها بر اساس استاندارد T568B

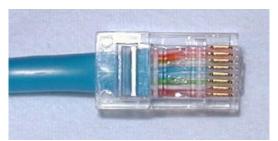
 9 . سیمهای داخلی را مرتب کنید به صورتی که انتهای همگی آنها در یک خط قرار بگیرند، اطمینان حاصل کنید که مانند شکل (۱–۲۴) پوسته کابل داخل سوکت RJ-45 قرار گیرد.





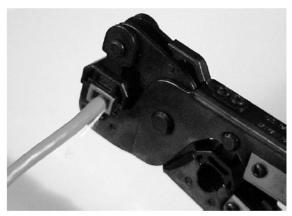
شکل (۲۴-۱) مرتب کردن سیمهای داخلی

۷. سیمها را داخل سوکت کنید و دقت کنید که تمامی سیمها با پینهای سوکت در تماس باشند در غیر این صورت آنها را بیرون بکشید، مرتب کنید و مجدداً امتحان کنید. به علت این که این مرحله آخرین گام قبل از پرس کردن با آچار Crimp هست، در انجام این مرحله دقت کنید (شکل (۱-۲۵)).



شکل (۲۵-۱) نحوه قرارگیری صحیح سیمهای داخلی در سوکت

۸. طبق شکل (۱-۲۶) سوکت و کابل را داخل آچار Crimp قرار دهید، دسته آچار را محکم فشار
 دهید تا به انتها برسد و در حدود سه ثانیه با فشار نگهدارید.



شکل (۲۶-۱) پرس کردن سوکت

۹. پس از آنکه پرس را انجام دادید، سوکت را از آچار Crimp جدا کنید. بررسی کنید تا همه سیمها
 با پینهای متناظر خود بهدرستی پرس شدهاند. اگر سوکت بهدرستی پرس نشده باشد باید آن را
 برش دهید و تمامی مراحل را از ابتدا انجام شود.