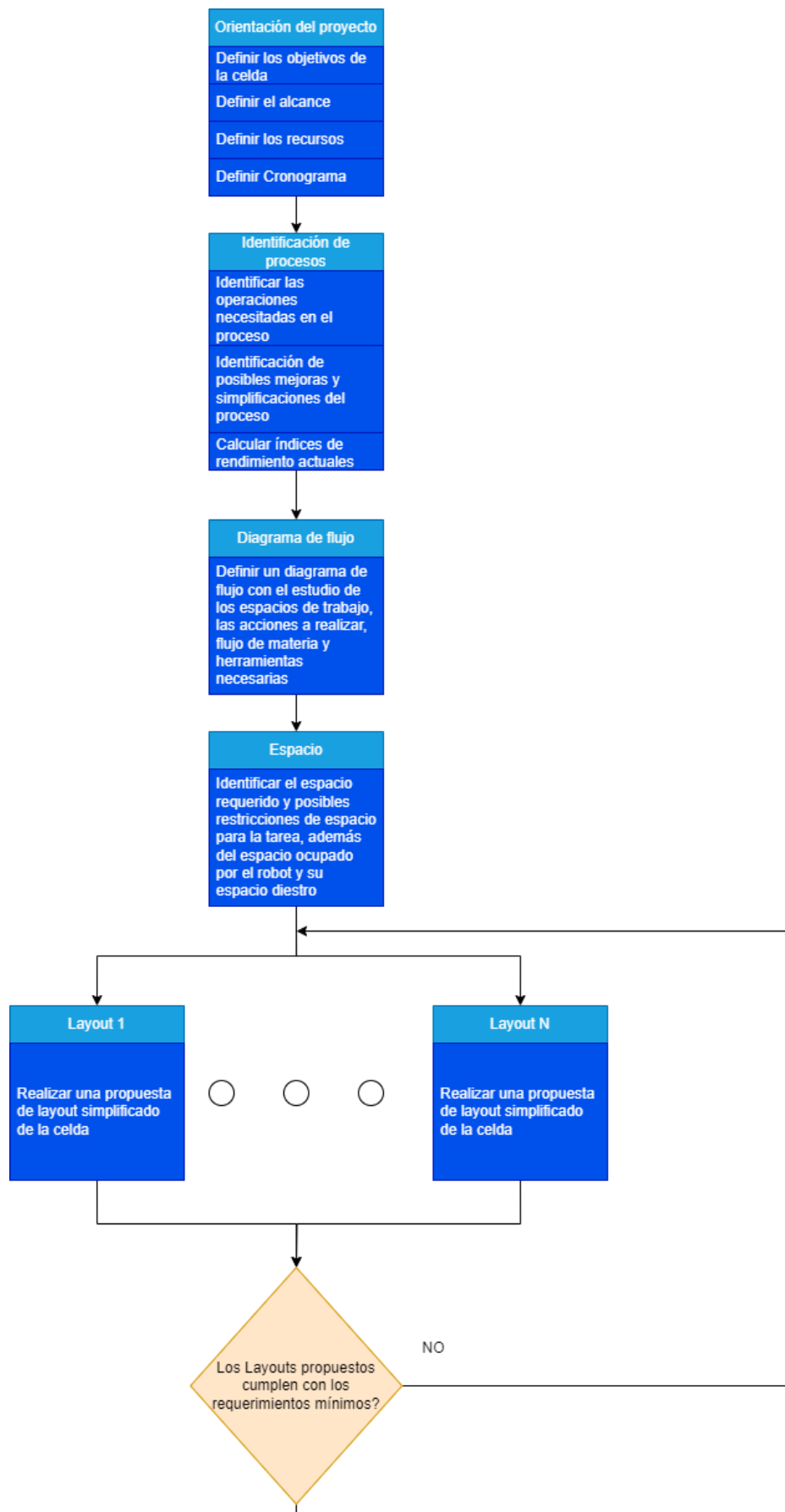
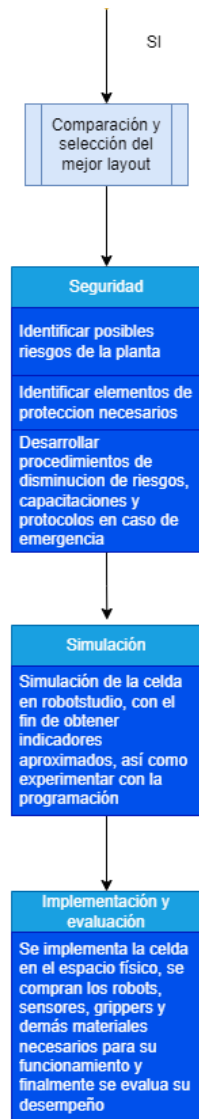


**Hoja de ruta diseño de celda robotizada  
(TECNOMECATRONIX)**

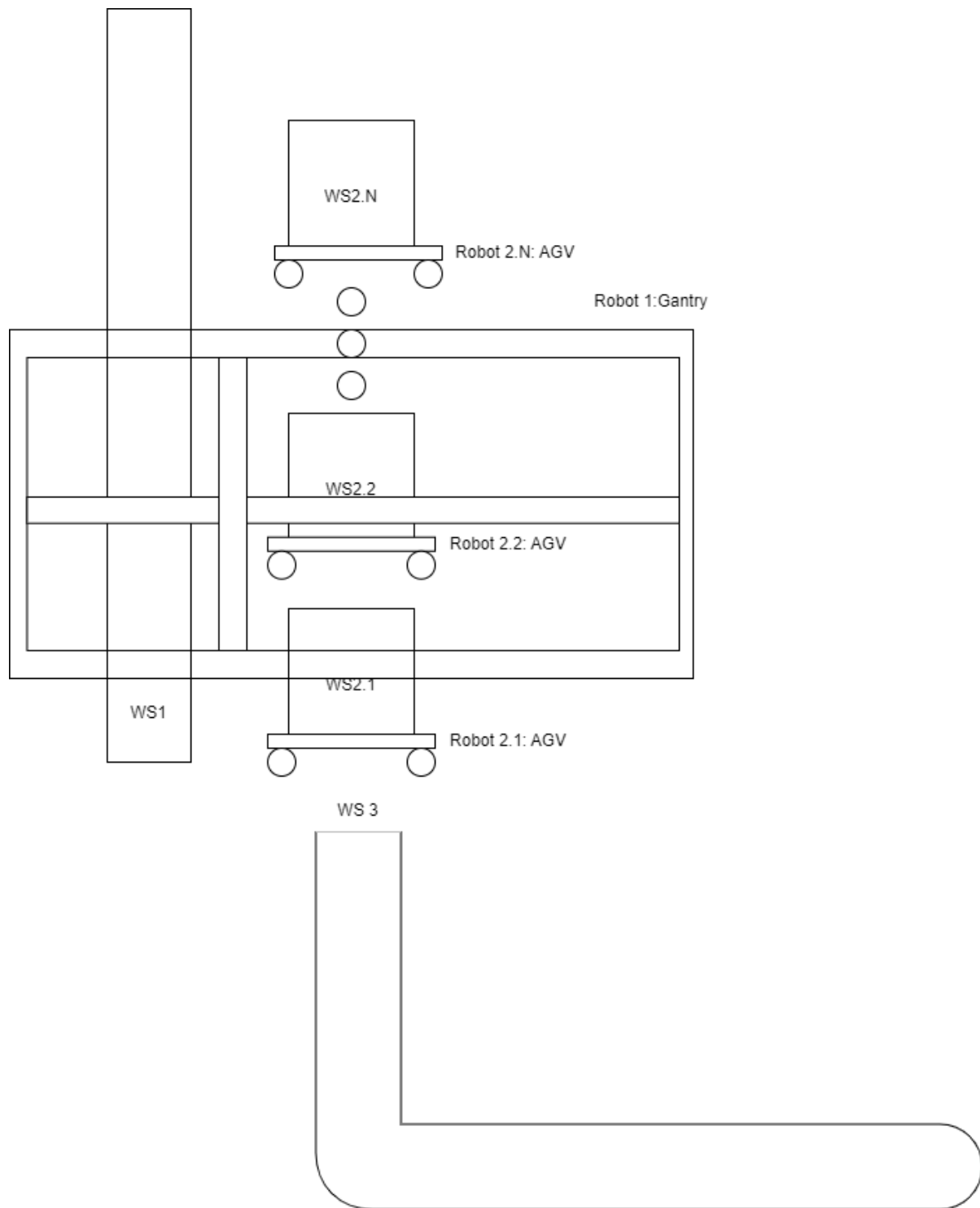
Yuli Alpala  
Nicolás Carvajal  
Víctor Dávila  
Giovanny Obregón  
Daniel Peña  
Cristhian Sandoval  
Felipe Zuleta

## 2.2 Se presenta el siguiente diagrama de flujo para el diseño de la celda robotizada





Donde el WS1 es la banda transportadora, el WS2.i son las estibas transportadas por los AGV y el WS3 es el camino que recorren los AGV



#### **2.4. Los Indicadores o aspectos que se buscan mejorar con la celda son:**

- Reducción de posibles problemas de SST.
- Se eliminan tareas repetitivas y físicamente desgastantes o posiblemente lesivas.
- Reducir de 3 a 1 las líneas de empaque y paletizado.
- Pueden integrarse con tecnologías de monitoreo y análisis de datos para optimizar el rendimiento del proceso.
- Reducción de costos.
- Reducción de tiempos de procesos.
- Mejora del OEE de la sección