


Plano de gerenciamento dos riscos	
Nome do Projeto	

Controle de Versões			
Versão	Data	Autor	Notas da Revisão

1) Objetivo do Plano de gerenciamento dos riscos

Com esse plano de gerenciamento de riscos será possível monitorar falhas, visar evitar de forma preventiva essas falhas e no pior dos casos ter um plano de contingência para o rápido conserto a fim de minimizar que nosso serviço fique fora do ar ou inoperante. Outro objetivo da gerência é a segurança e saúde dos operadores.

2) Ferramentas usadas


Ferramenta	Descrição da aplicação	Quando aplicar
Manutenção preventiva	Será requerida uma manutenção preventiva nos equipamentos para evitar falhas previsíveis	Uma vez a cada 6 meses ou logo após uma falha
Reuniões dos operadores com a gerência	Receber feedback das pessoas que estarão em constante contato com os componentes do sistema. Assim poderá ser melhorado o gerenciamento de riscos	Uma vez por semana
Uso de EPI	Uso de equipamento de proteção individual por parte dos operadores	Sempre no horário de expediente

3) Identificar os riscos

Os riscos serão estudados, listados e documentados no começo do projeto e conforme a operação continue mais itens podem ser adicionados. Caberá ao gerente estar envolvido no processo e, caso necessário, solicitar a presença de um profissional da segurança do trabalho para fazer essa lista de riscos.

4) Planejar & Implementar as respostas aos riscos

Os riscos que forem identificados serão catalogados e avisados aos operadores no treinamento ou na reunião semanal junto com métodos para prevenir esse risco. Caso o risco seja de falha mecânica, teremos uma oficina pronta para receber e consertar a máquina que apresentou o defeito. Nosso projeto foi projetado justamente com a segurança dos operadores em mente, focando em evitar o contato com lixo

Plano de gerenciamento dos riscos	
Nome do Projeto	

potencialmente tóxico ou nocivo às pessoas, mesmo assim nossos funcionários deverão usar equipamentos de proteção individual (EPI) 100% do tempo no horário de expediente.

5) Monitorar os riscos

Para as falhas mais óbvias e frequentes será determinado um plano de manutenção preventiva recorrente para minimizar os riscos e possibilidade de falhas catastróficas de equipamento. Essa manutenção deverá ser feita uma vez a cada 6 meses e será documentado tudo que foi feito no equipamento, podendo prever quais as partes com maior desgaste e possibilidade de falha. Comportamentos potencialmente perigosos da parte dos operadores serão registrados e discutidos na reunião semanal, se um operador constantemente falhar em seguir as regras de segurança impostas pela empresa ele poderá ser desligado do projeto.

Aprovações		
Participante	Assinatura	Data
Patrocinador do Projeto		
Gerente do Projeto		