六自由度机械臂 组装教程

产品名称: 六自由度机械臂组装教程__

撰写时间:_____2016-06-16

目录

一 、	舵机复位	1
_,	所用螺丝铜柱的介绍	8
三、	零件搭配组装	9
四、	底座云台的组装	10
五、	机械臂的组装	15
六、	机械爪的组装	30

一、舵机复位

在组装前要将所有的舵机进行复位。

1、什么是复位?

复位就是将舵机偏转到中间状态。如果是 180° 舵机,那么复位之后,舵机所处的角度为 90°。如果是 270° 舵机,那么复位之后,舵机所处的角度为 135°。

2、为什么组装要将舵机复位?

因为舵机复位之后的状态组装,会使得机器人左右或前后摆动的幅度均匀。比如 270°的舵机复位后,处于 135°,这时候舵机装上之后,左右或前后可以各有 135°的调节范围。假如没有复位,舵机可能处于 0-270°任意状态。比如 270°状态装上,可能一个方向有270度的调节范围,而另一个方向无法摆动。

3、数字舵机和模拟舵机的状态说明?

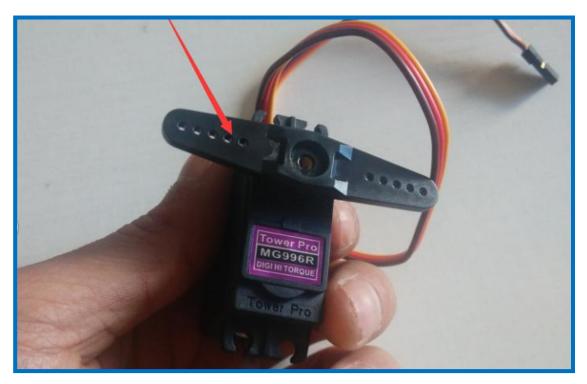
数字舵机默认出厂为复位状态,模拟舵机状态任意。但是我们在 发货之前会将所有的舵机都进行复位后发到客户手中。为确保组装的 顺利,您最好将舵机再次复位。这样做:

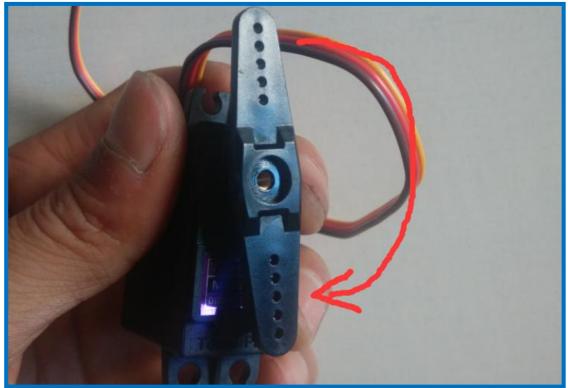
1、确保舵机为复位状态。

2、确保舵机可以正常使用。

4、复位操作

首先取一个舵机,装上一个一字型塑料舵盘(舵机配件里面有)。 舵机配件在机械臂组装中用不到。装上之后,再将舵盘转动任意角度。



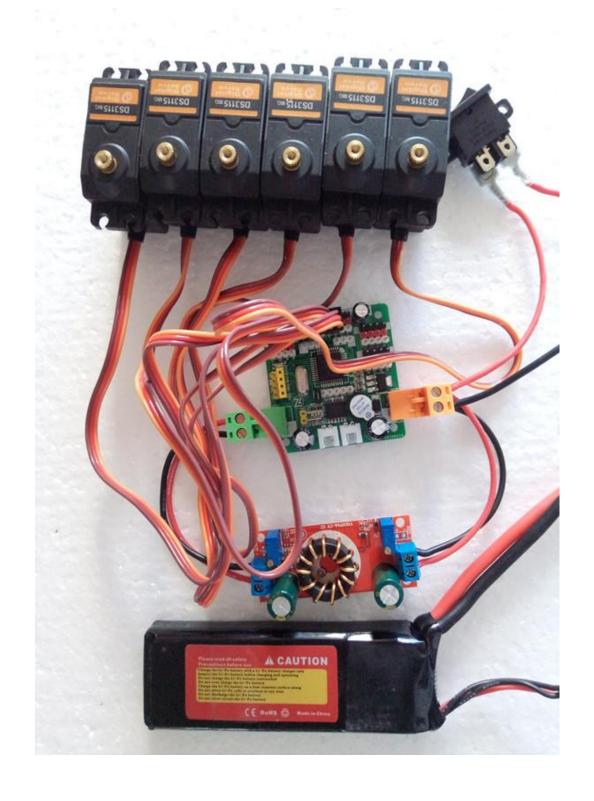


然后拿出 **20** 路舵机控制器,(发货前,一般都会将线接好)。插上 电池,打开电源开关。



此时控制器上蓝色指示灯,每隔一秒闪烁一次。蜂鸣器无低压报警声。如果蜂鸣器每隔一秒鸣叫一声,说明电池电量不够低于 5.5V,此时及时充电(大约 4-5 小时,充电红灯转为绿灯即可)。

控制器 3P 排针为舵机控制端口,一共二十路(标注为 0-19)。 这 20 路舵机接口,都可以用来复位。因为舵机控制器上电后,这 20 路舵机端口默认为复位值。逐个将舵机插上即可完成复位操作。



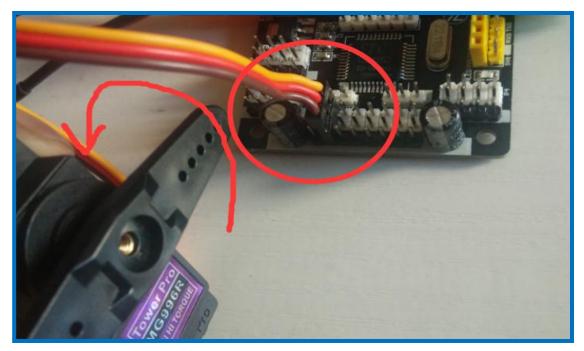
注意事项: 20 路舵机控制器每一路都有 3 个排针。图中黑色的排针都为负极(GND),中间的为正极(VCC),另一端则为信号端(SIG)。舵机线有两种:

1、棕红黄: 棕(GND)、红(VCC)、黄(SIG)

2、黑红白: 黑(GND)、红(VCC)、白(SIG)0

棕或黑 , 即对应控制器上的 黑色排针, 其余按顺序接上。

插法如下图。

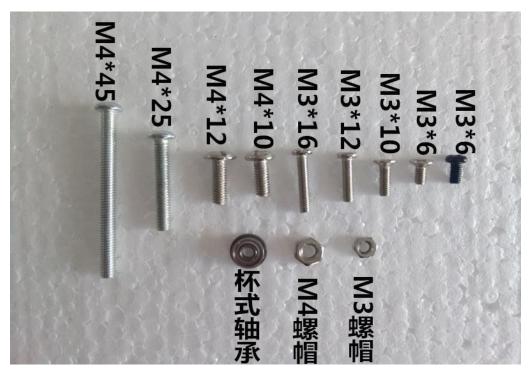




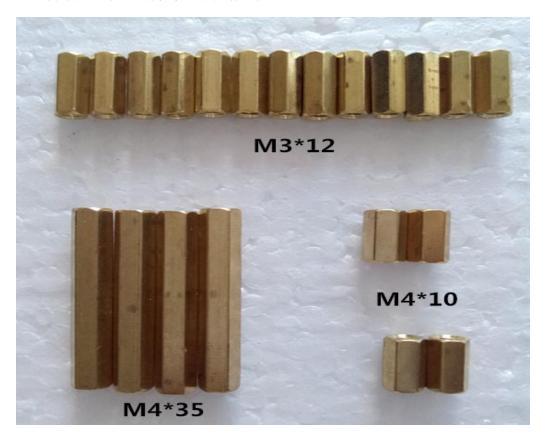
6个舵机全部复位后,就可以开始组装了。

二、所用螺丝铜柱的介绍

1、各种型号的螺丝如下图所示。



2、各种型号的铜柱如下图所示。



三、零件搭配组装

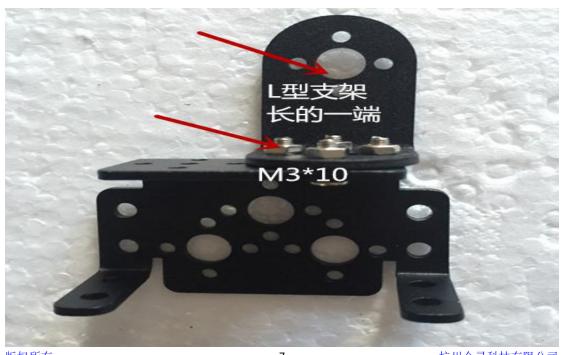
1、长U和端U组合。



2、L 支架和短 U 组合。



3L 支架和舵机支架组合



 版权所有
 7
 杭州众灵科技有限公司

四、底座云台的组装

1、底盘的组装

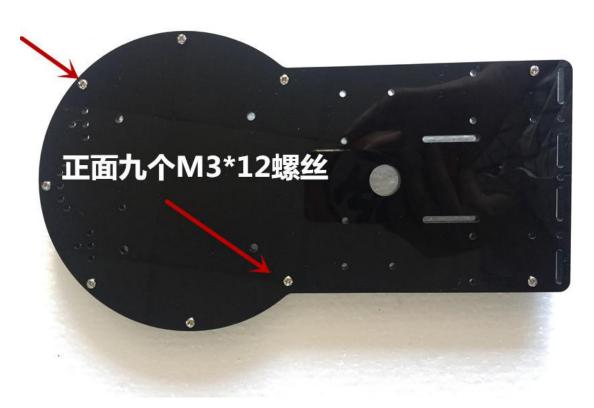


图 4-1 底板正面

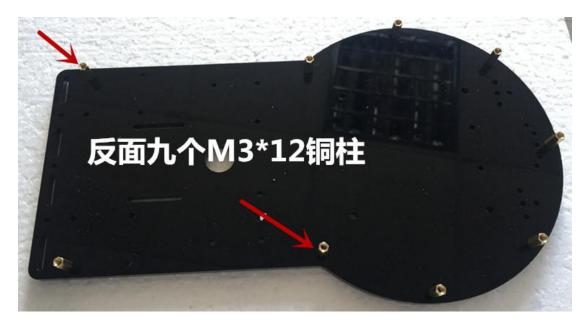
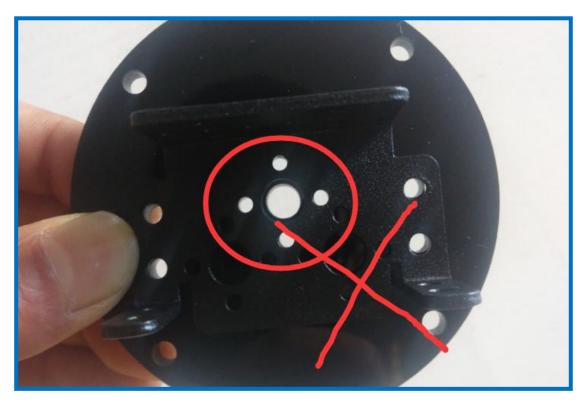
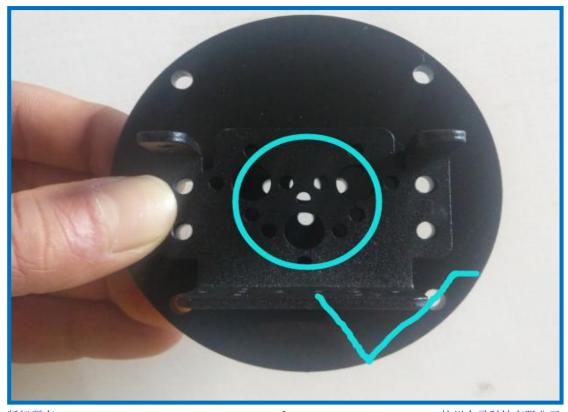


图 4-2 底板反面

2、云台的组装

拿出一个小圆板,并装上舵机支架,注意摆放的位置;再拿另一个小圆板,装上一个舵盘,如下图所示。





 版权所有
 9
 杭州众灵科技有限公司

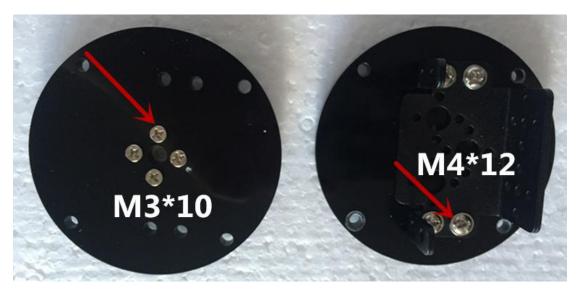


图 3-3 小圆板正面

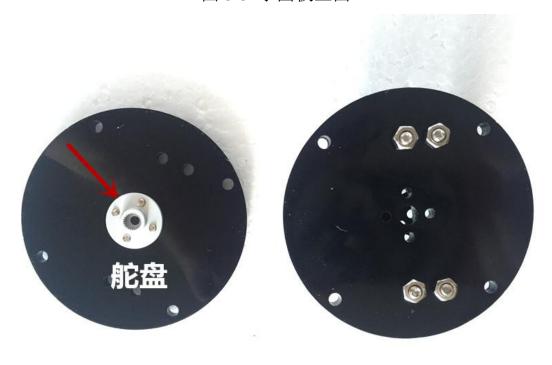
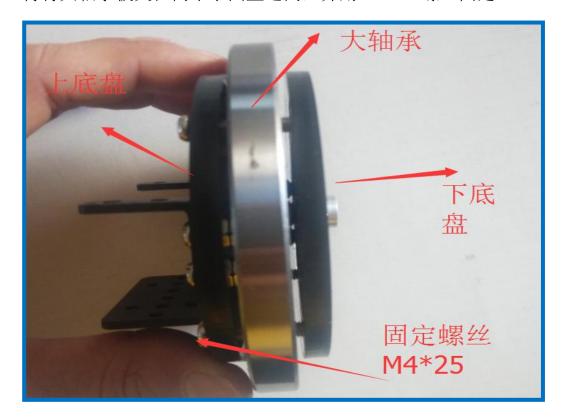
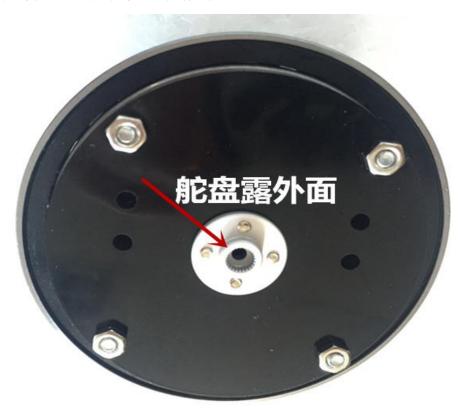


图 3-3 小圆板正面

再将大轴承被夹在两个小圆盘之间,并用 M4*25 螺丝固定。

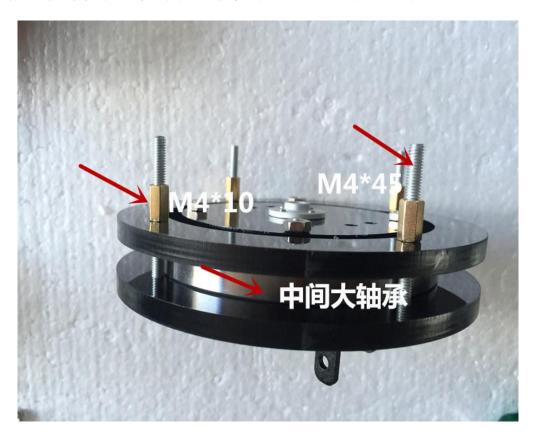


组装好后,正反面如下图所示。





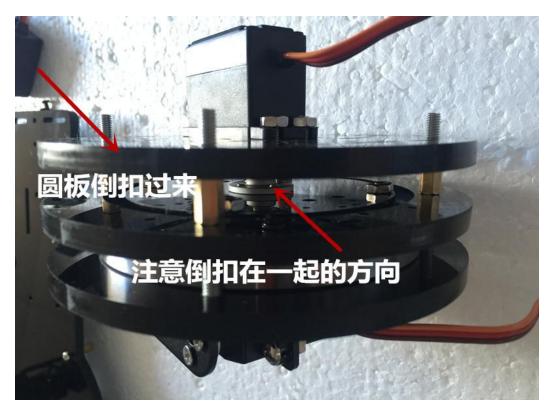
然后把两个大圆环如下图进行安装(注意长螺丝的方向)。



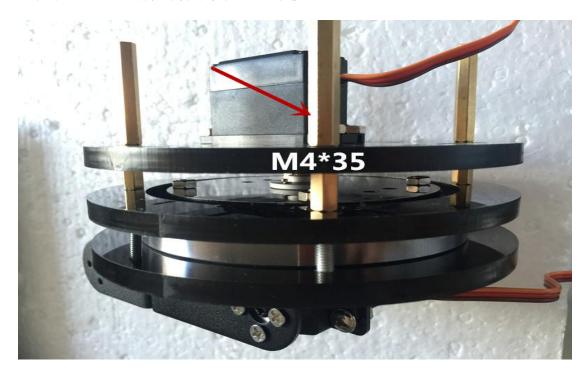
拿一个大圆盘,如下图进行舵机的安装,保证舵机转轴在圆盘中心。

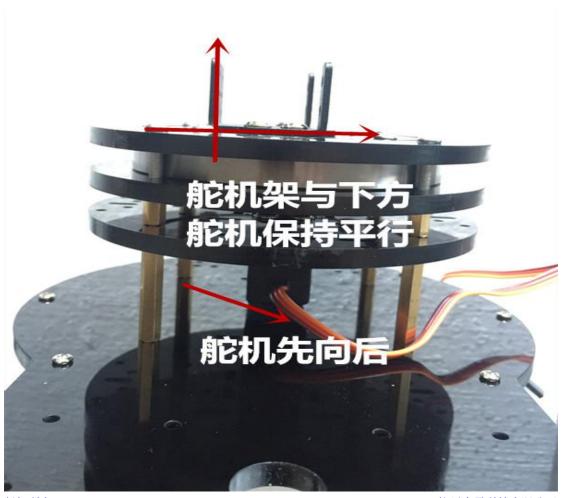


然后将大圆盘如下图进行安装,注意安装方式,详见下页的两张图。



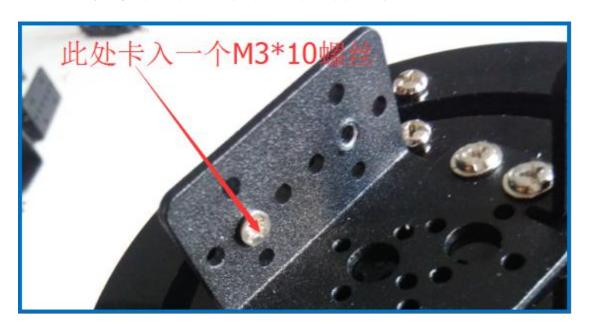
然后用双通长铜柱将其紧固在一起。





五、机械臂的组装

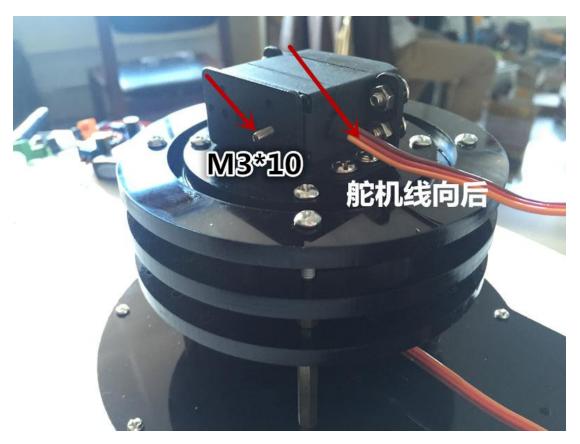
1、注意螺丝安装的位置,具体可对照下页全图。

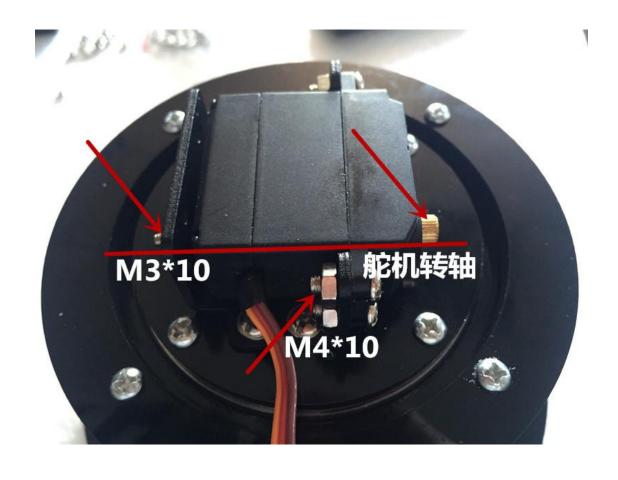


2、此处局部放大只是为了更好的展示杯式轴承的安装方式,为了方便安装,可在长 U 支架固定在舵机上时,再进行轴承安装。

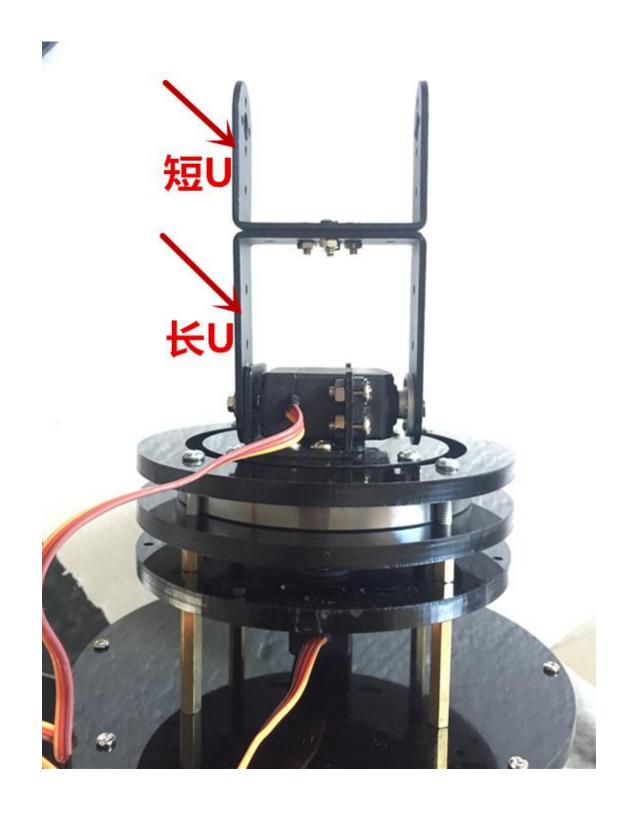




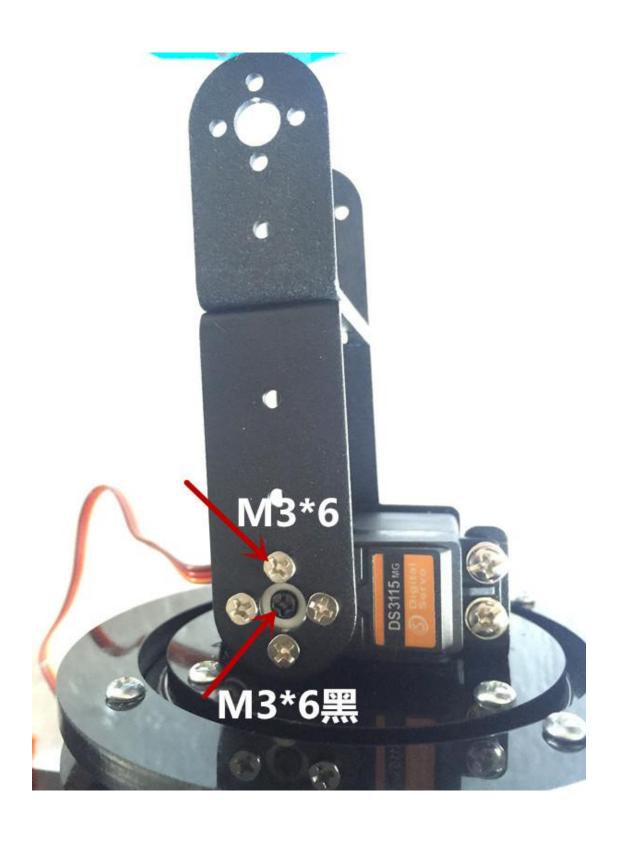




17



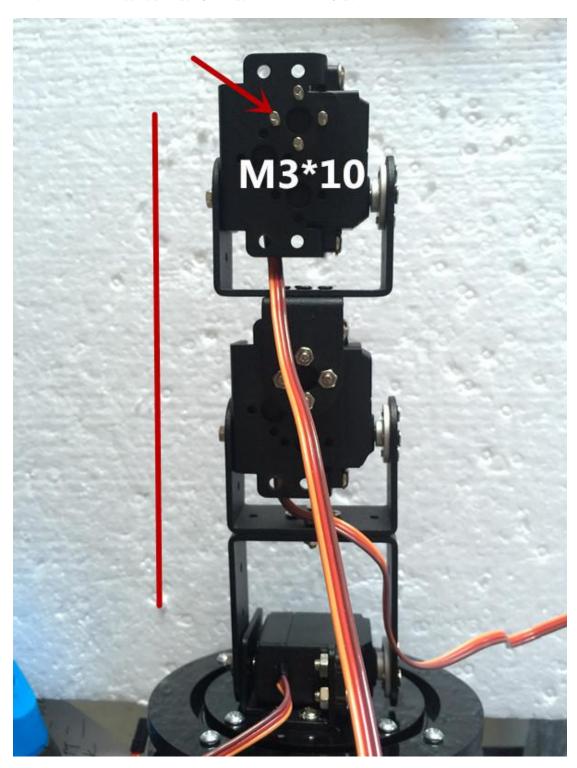




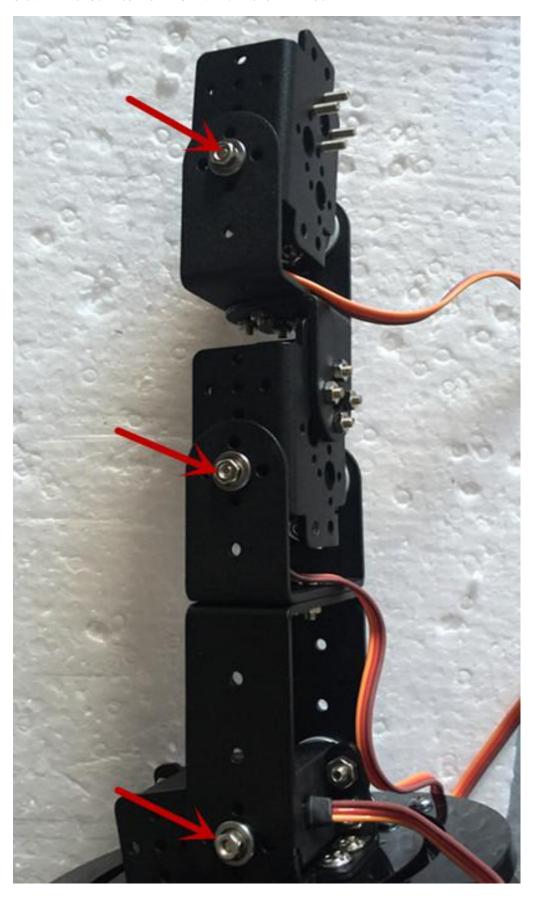




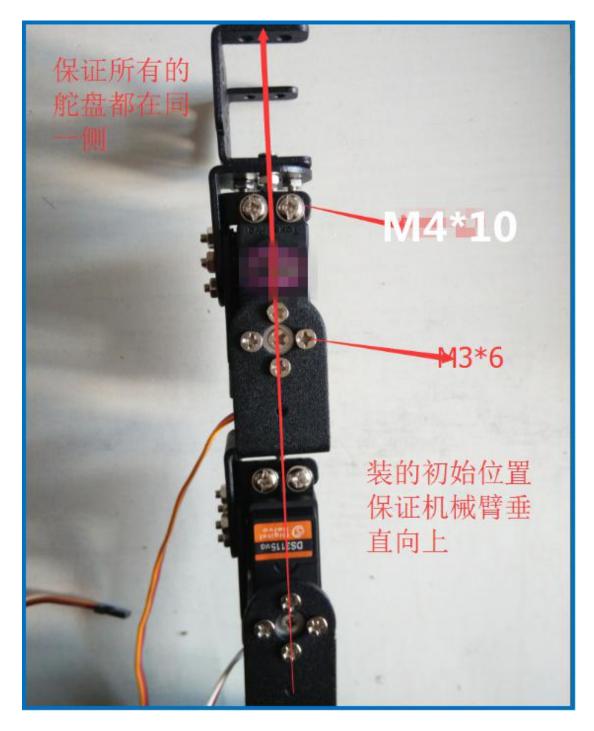
组装时注意,所有的舵机的舵盘在同一侧位置。



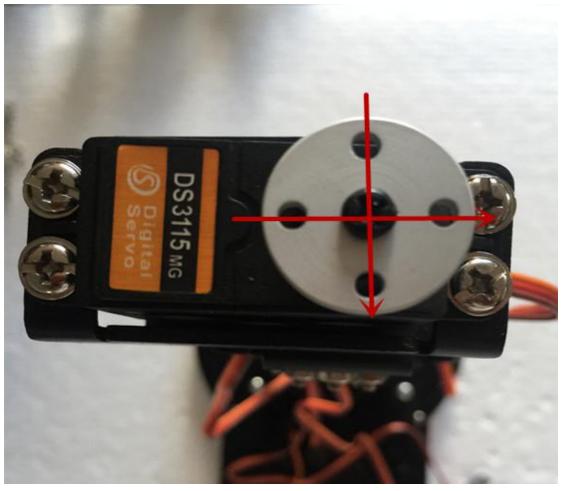
侧面三个杯式轴承的安装方式都是一样的。

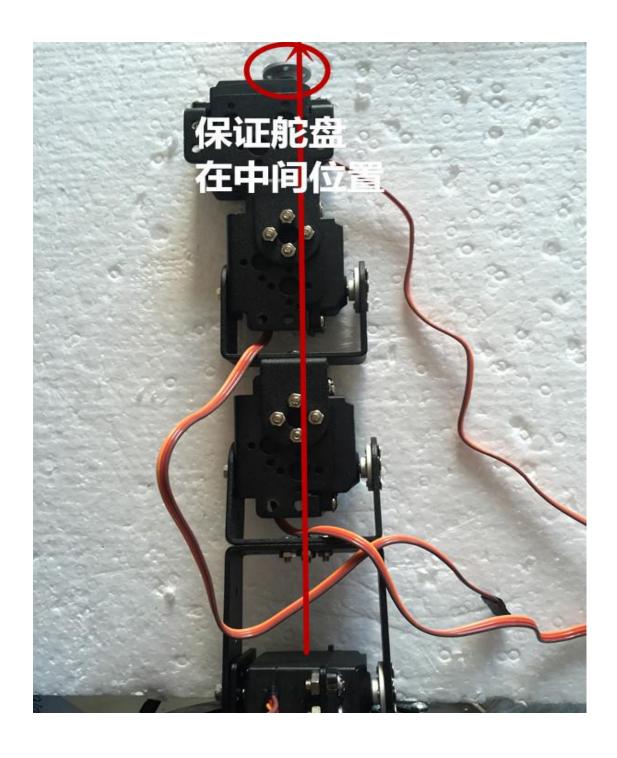


然后将L支架和舵机支架组合搭配的部件安装上去。

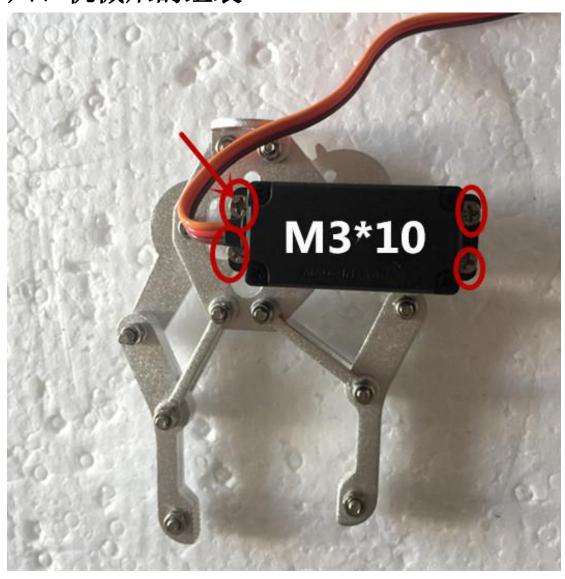






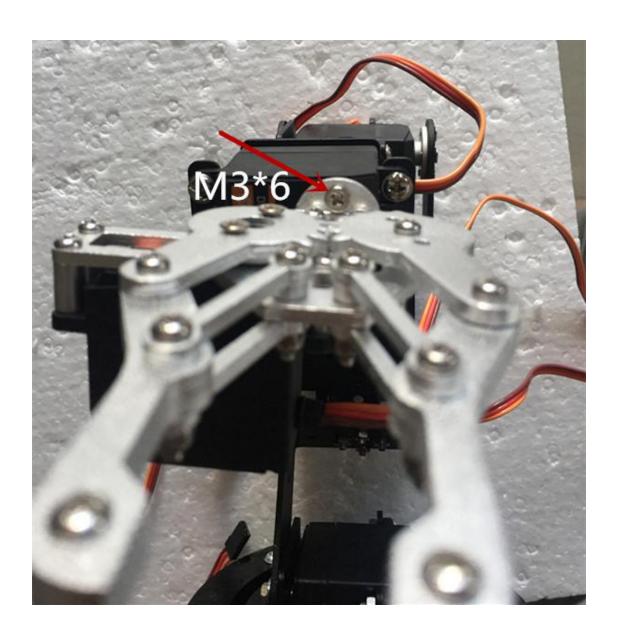


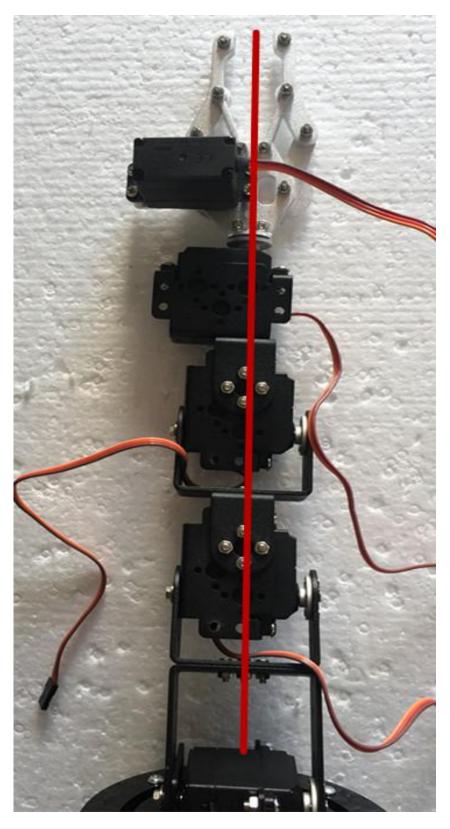
六、机械爪的组装











装好后,用手活动下爪子。看看爪子是否比较紧。把比较紧的部位螺丝适当松松。比较松的部位螺丝可以适当上紧。

这样机械臂的组装就全部完成了。