Proyecto de Automatización Industrial

Análisis y control de un servomotor



Alumnos:

Gabriel Reales

Francisco Moreno

Profesores:

Ing. Marcelo Lorenc

Dr.Ramiro Peña





Objetivos

- Diseño de prototipo para prácticas de Control y Automatización
- Manejo del servocontrolador Lexium05 y servomotor BSH055
- Comunicación industrial Modbus y CAN
- Identificación y control del equipo de práctica
- Programación de un PLC-M340
- Monitoreo y control de variables a través de un sistema SCADA

Prototipo

Características del equipo:

- Controlador Lexium05AD10M2
- Servomotor BSH0551T11A1
- Panel de control para el manejo local



LEXIUM05A



BSH055

PLC-M340



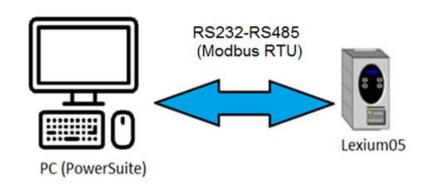
- CPU BMX P34 2030 con conexión Ethernet &
 CANopen
- Montado sobre un bastidor, con riel DIN, con
- 1 Módulo de 8 entradas y 8 salidas
 BMXDDM16022
- Tarjeta de memoria Flash SD de 8 MB

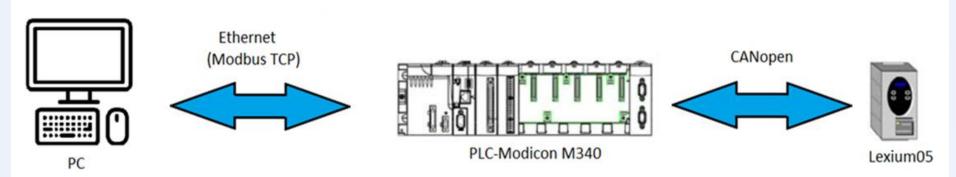
bornera de simulación y 8 indicadores luminosos

Diseño de prototipo

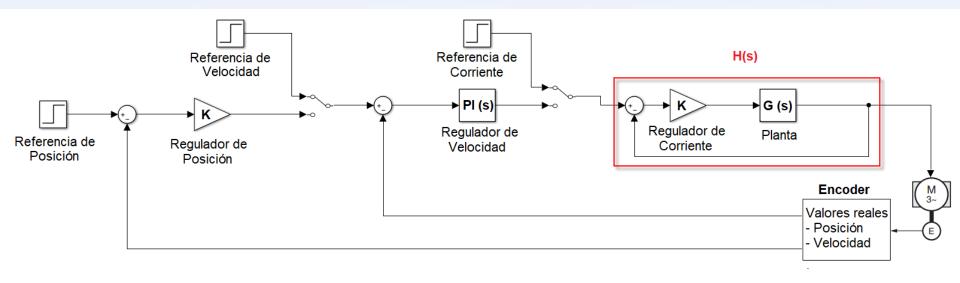


Comunicación

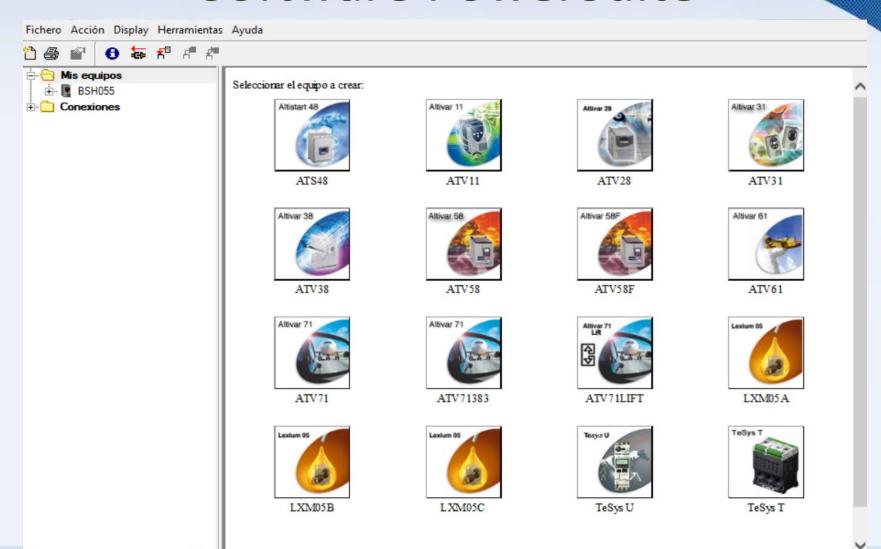




Control: Lazo de regulación



Software PowerSuite





Modos de funcionamiento principales

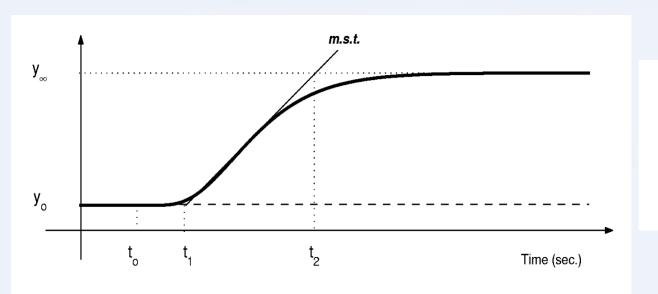
Modo manual

Control por velocidad

Control de posición

Control por corriente

Método Ziegler-Nichols

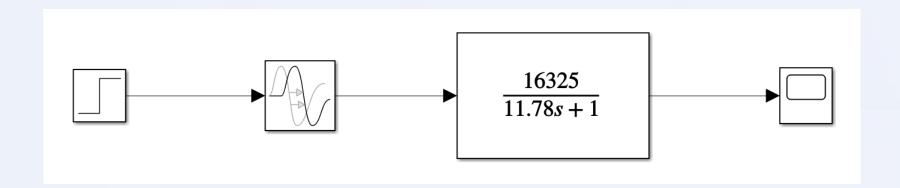


$$G_0(s) = \frac{K_0 e^{-s\tau}}{\gamma_0 s + 1}$$

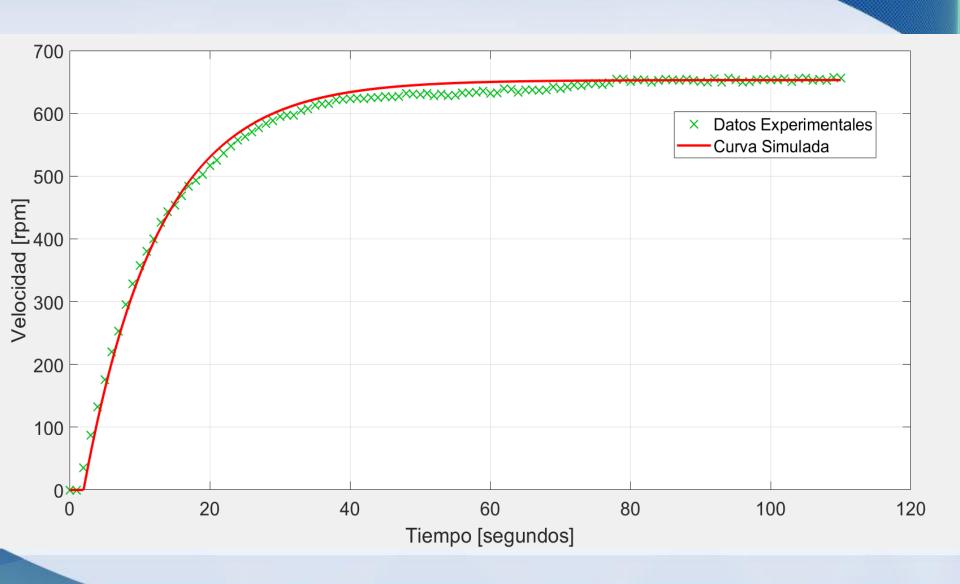
Identificación del sistema



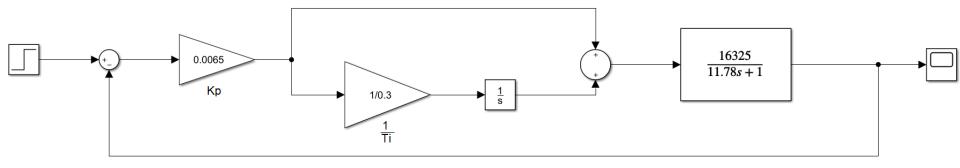
Planta identificada



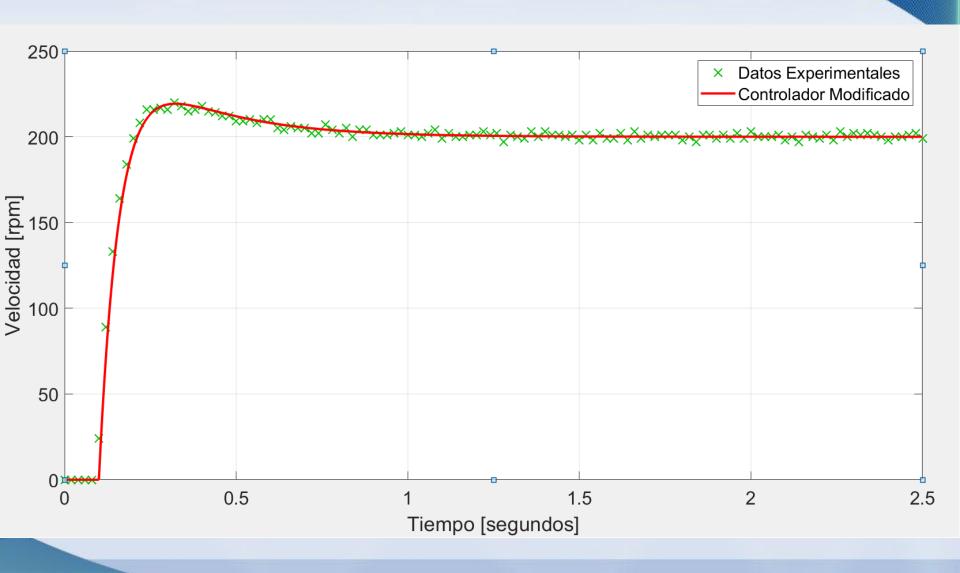
Identificación del sistema



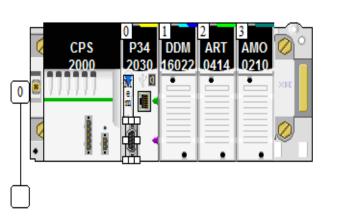
Controlador

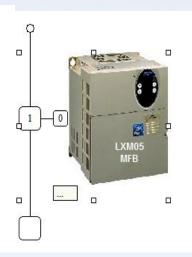


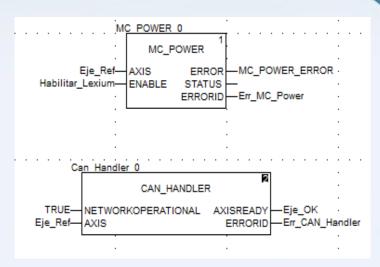
Resultado: Control PI

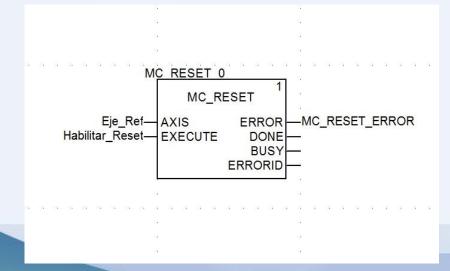


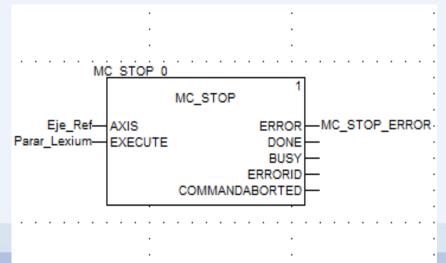
Configuración del software de programación: Unity Pro XL



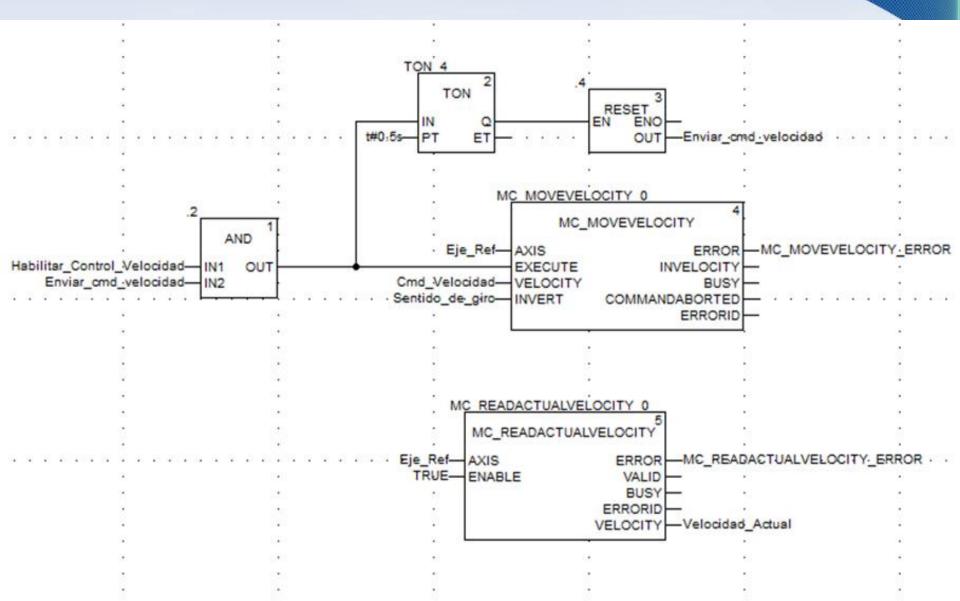




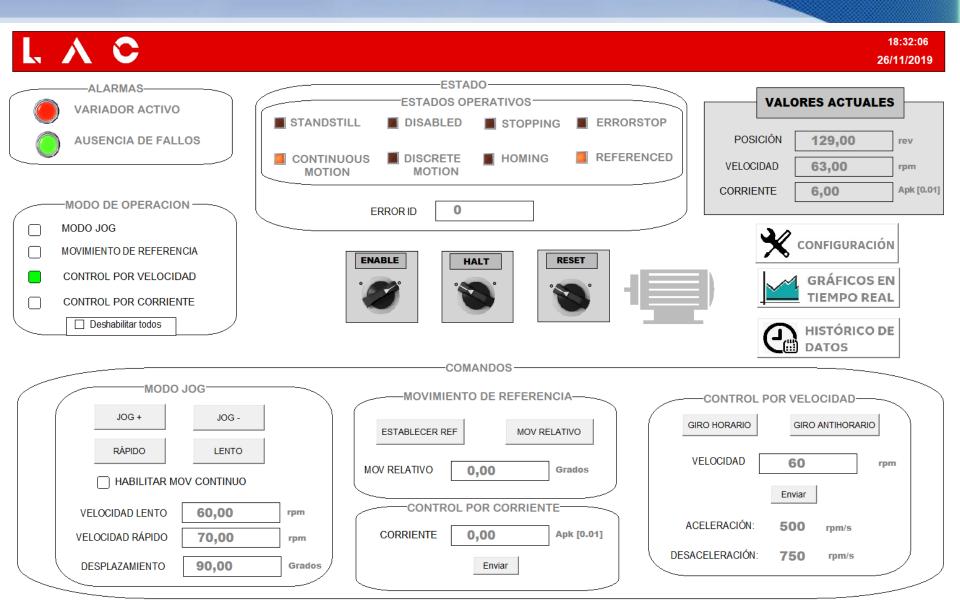




Programación en Unity Control de Velocidad



SCADA



Conclusiones



Se trabajo sobre una problemática real



Ventajas de la conexión Modbus y CAN



Análisis teórico del controlador

Preguntas

