

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List Inspección del elevador NCh440/1

CERTEL

INSPECCIÓN FASE I

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	1



INFORME DE AUDITORÍA E INSPECCIÓN DEL ASCENSOR

IT N° 121403/1

INFORME FASE I Ascensor N° 15108 Rol de Avalúo de P. 01 A

Edificio CONSTRUCTORA TECNYCON LTDA.

Fecha de Inspección 05-12-2016

SECCIÓN AUDITORÍA E INSPECCIÓN PARA CERTIFICACIÓN – DEPTO. DE INGENIERÍA		REF. IT: 121403/1	EJEMPLAR N° 1
ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR	DESTINATARIO
CARGO: Ingeniero Inspector Auditor Héctor Beltrán	Unidad Inspección de Especialidades y Transporte Vertical	CARGO:	
FECHA	FECHA	FECHA	FECHA
09-12-2016	09-12-2016		12-12-2016

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	2

ÍNDICE

1. ALCANCE	4
2. REFERENCIAS	5
3. ANTECEDENTES	6
· TABLA N° 1	6
· TABLA N° 2	7
· TABLA N° 3	7
· 3.1 ÁREA TIPO DE LA AUDITORÍA DEL ASCENSOR	9
· 3.2. ALGUNOS TÉRMINOS Y DEFINICIONES	10
4. RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN DEL ASCENSOR	13
· 4.1. CAJA DE ELEVADORES	13
· 4.2. ESPACIO DE MÁQUINAS Y DE POLEAS	15
· 4.3. PUERTAS DE PISO	19
· 4.4. CABINA Y CONTRAPESO	21
· 4.5. SUSPENSIÓN, COMPENSACIÓN, PARACAÍDAS, LIMITADOR DE VELOCIDAD	27
· 4.6. GUÍAS, AMORTIGUADORES, Y DISPOSITIVOS DE FINAL DE RECORRIDO	32
· 4.7. HOLGURAS ENTRE CABINA Y PARED ENFRENTADA A SU ACCESO	
· 4.8. MÁQUINA DE TRACCIÓN	35
· 4.9. INSTALACIÓN Y APARATOS ELÉCTRICOS	39
· 4.10. PROTECCIÓN CONTRA FALLOS ELÉCTRICOS, CONTROLES	42
· 4.11. RÓTULOS E INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN	44
· 4.12. LISTA DE VERIFICACIÓN DE CONTROL Y DETENCIÓN ELÉCTRICA	46
· 4.13. REGISTRO	50
· 4.14. ITEMIZADO CUMPLIMIENTO CONFECCION CARPETA CERO	52
· 4.15. LISTA DE VERIFICACIÓN NCH3362/1 FRENTE A SISMOS	56
· 4.16. LISTA DE VERIFICACIÓN NCH ELEC. 4/2003	60
5. OBSERVACIONES NORMATIVAS Y TÉCNICAS	62
· 5.1 OBSERVACIONES POR NORMA	62
· 5.2 OBSERVACIONES TÉCNICAS	77

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	3

6.	CONCLUSIONES	. 8	32
6.	CONCLUSIONES	٠ ۲	C

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	4

INSPECCIÓN DE ASCENSOR Nº 15108 Rol de Avalúo de P. 01 A EDIFICIO CONSTRUCTORA TECNYCON LTDA.

El presente informe se refiere a los resultados de la Inspección de la Auditoría Técnica denominada Fase I, realizada a la instalación del Ascensor, ubicado en Enrrique Foster N° 115, Comuna Las Condes, Ciudad de Santiago..

1. ALCANCE

- 1.1. El presente servicio tiene por objeto, dar a conocer las observaciones necesarias a resolver bajo los criterios de inspección de la norma NCh-ISO 17020:2012, NCh 440/1 y Nch2840/1, para la auditoría del elevador del edificio de la referencia, y establecer los requisitos de seguridad que debe cumplir para proteger a los usuarios y/o a los objetos contra los diferentes riesgos de accidentes asociados a la instalación y al funcionamiento del mismo.
- 1.2. El objetivo es verificar el estado actual del elevador, respecto de la norma NCh440/1 y NCh2840/1, y ver si cumple con los requisitos de construcción e instalación de las mismas; comprobar que se mantiene en condiciones de funcionamiento seguro, tanto para los usuarios del elevador, como para el personal que realiza el servicio de mantenimiento del Ascensor
- 1.3. La norma Nch2840/1 especifica los requisitos de seguridad que deben cumplir los ascensores y montacargas eléctricos emplazados en edificaciones cuyo permiso de edificación haya sido otorgado con posterioridad al 24 de octubre de 2010.
- 1.4. Esta norma incluye ascensores o montacargas con y sin sala de máquinas.
- 1.5. Certel, en su totalidad y como organismo de inspección, tiene completa independencia e imparcialidad respecto a sus clientes, funcionando como Organismo de Inspección bajo los criterios de la norma chilena NCh ISO 17.020.

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	5

2. REFERENCIAS

En la evaluación se utilizó como referencia las siguientes normas:

- 2.1 Instituto nacional de normalización y INN: Nch440. Of.2014 "Construccion Elevadores Requisitos de seguridad e instalación Parte 1: 'Ascensores y montacargas eléctricos'".
- 2.2 Instituto Nacional de Normalización, INN: Nch2840. Of.2014 "Construcción Elevadores Procedimientos de inspección Parte 1 'Ascensores y montacargas eléctricos'".
- 2.3 DI 117. "Procedimiento de Inspección de Elevadores".
- 2.4 Anexo A de la Norma Nch2840/1 "Lista de verificación para la Inspección de ascensores y montacargas eléctricos".
- 2.5 Instituto Nacional de Normalización, INN:Nch Elec. 4/2003 "Instalaciones de Consumo de baja tensión".
- 2.6 Instituto Nacional de Normalización, INN:Nch 3362:2014, "Requisitos mínimos de diseño, instalación y operación para ascensores electromecánicos frente a sismos".
- 2.7 Nch ISO 17020:2012 Evaluación de la conformidad Requisitos para el funcionamiento de los diversos tipos de organismo que realizan inspección.
- 2.8 D.S. N° 47 Ordenanza general de urbanismo y construcciones (actualizada al 21 de marzo de 2016) Incorpora modificaciones D.S. N° 50 D.O. 04-03-2016-D.S.N°37 D.O. 21-03-2016).



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	6

3. ANTECEDENTES

En esta inspección se verifica el cumplimiento de la norma NCh440/1 y Nch2840/1, asociadas a las instalaciones y el funcionamiento del Ascensor.

TABLA N°1

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS		
TIPO	N° IDENT	IDENTIFICACIÓN
Pie de Metro	PM01	Medidas 8" sensibilidad 0,05 mm
Huincha de medir	HM01	Longitud 5 m sensibilidad 1 mm
Nivel de Burbuja	NB01	Magnético; 90° /0° / 45° /longitud 8"
Tacómetro	TAC01	Rango y resolución: 50-99,99RPM; 0,01RPM; 100- 9999,9RPM;0,1RPM;10.000- 99.999RPM;1RPM
Luxómetro	LUX01	Medidor digital de luz, rango hasta 200000 lux
Termómetro	TE01	Infrarrojo resolución máx. 0,1°F7°C
Multímetro	MULT01	Tester digital de tenazas rango y resolución: 0- 200 y 2000 A7AC; 0,1 ^a ; 2V, 1mv; 20V, 10mv; 200V, 0,1v; 1000V; 1v (DC); 200v;0,1v, 750V, 1v (AC)
Medidor de Distancia	MD01	Laser rango y resolución: 60m/164ft +- 2mm
Medidor Tensión de cables de tracción	MTC01	RPM BRUGG



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	7

TABLA N°2

CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Nombre del Proyecto	Edificio Enrique Foster 115	
Ubicación	Enrrique Foster N° 115, Comuna Las Condes, Ciudad de Santiago.	
Destino del Proyecto	COMERCIAL	
Altura en pisos	6	
Permiso Edificación	Sin Información	
Recepción Municipal	Sin información	
Número único del elevador	15108 Rol de Avalúo de P. 01 A	

TABLA N°3

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES				
CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Ascensor N° 15108 Rol de Avalúo de P. 01 A			
Uso	Transporte de pasajeros			
Marca del elevador	LIFTEC ELEVATORS			
Modelo del elevador	Delfar Elevatos Co., Ltd.			
Marca Motor	SUZHOU TORIN DRIVE EQUIPMENT CO., LTD.			
Tipo de elevador	Electromecánico			
Sistema de elevación	Cables de tracción I=2:1			
Serie motor	15BP03939			
Velocidad nominal (VKN)	1,50 m/s			
Diámetro de cables de tracción	4 * 10 mm			



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

INSPECCIÓN FASE I

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	8

Capacidad de carga nominal	630 kg / 8 personas
Tensión de servicio	380 Volt
Potencia motor	6,3 kW
Cuadro de control	VVVF
Frecuencia	38,4 Hz
Velocidad de actuación del limitador de velocidad (VCA)	1,867 m/s / 1,776 m/s
Recorrido	18 m aprox
Sala de máquinas	Con sala de máquinas
N° de paradas	7
Accesos	Por un mismo frente
Año Instalación	Año 2016
Año Modernización	No
Nombre empresa instaladora	Ascensores Hidalgo S.A Liftec
Rut empresa instaladora	88.649.500-5
Nombre empresa mantenedora	Ascensores Hidalgo S.A Liftec
Rut empresa mantenedora	88.649.500-5
Fecha desde el contrato MMTT	Sin información
Fecha hasta el contrato MMTT	Sin información
Observaciones	Sin carpeta del elevador

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



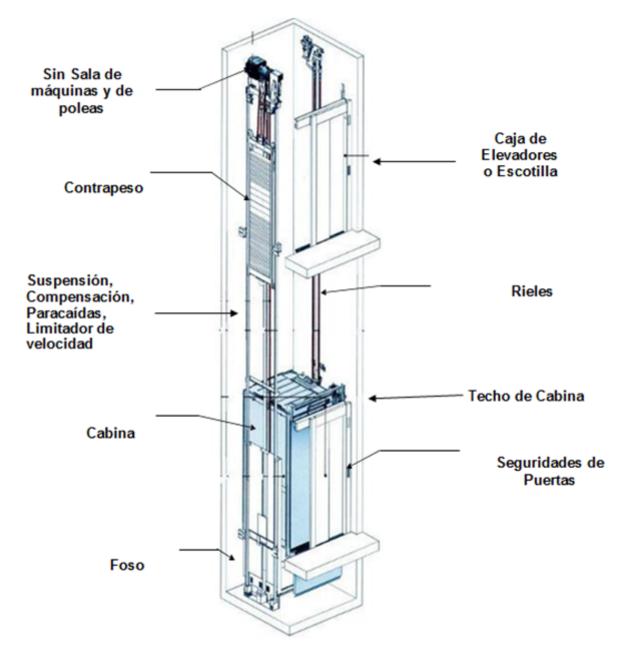
SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	9

3.1 ÁREA TIPO DE LA AUDITORÍA DEL ASCENSOR



INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	10

3.2. ALGUNOS TÉRMINOS Y DEFINICIONES

Amortiguador

Organo destinado a servir de tope deformable de final de recorrido y constituido por un sistema de frenado por fluido o muelle (u otro dispositivo equivalente).

Ascensor de adherencia

Ascensor en que los cables de tracción se accionan por adherencia en las gargantas de la polea motriz de la máquina.

Ascensor de tracción por arrastre

Ascensor con suspensión por cadenas o por cables cuya tracción no se realiza por adherencia.

Ascensor para cargas y pasajeros

Ascensor destinado principalmente al transporte de cargas, generalmente acompañadas de personas

Cabina

Elemento del ascensor destinado a transportar a las personas y/o la carga.

Cable de seguridad

Cable auxiliar unido a la cabina, al contrapeso o a la masa de equilibrado con la fnalidad de que el paracaídas actúe en caso de rotura de la suspensión.

Amortiguador o Paragolpes

Órgano destinado a servir de tope deformable de final de recorrido y constituido por un sistema de frenado por fluido, resorte u otro dispositivo equivalente.

Ascensor sin sala de máquinas

Ascensor cuya parte motriz se encuentra emplazada dentro de la caja de elevadores o escotilla.

Cables de Tracción o Cables de Suspensión

Cables de acero para ascensores, que permiten desplazar cabina y contrapeso.

Caja de Elevadores o Escotilla

Recinto por el cual se desplaza la cabina y el contrapeso, si existe. Este espacio queda materialmente delimitado por el fondo del foso, las paredes y el cielo.

Carga Nomina

Capacidad máxima en kilogramos de la cabina para la cual se ha construido el elevador.

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	11

Carga Nominal

Capacidad máxima en kilogramos de la cabina para la cual se ha construido el elevador.

Contrapeso

Peso que se utiliza para compensar las fuerzas o par motor y se desplaza a través de rieles en sentido contrario a la cabina.

Dintel

Elemento horizontal superior que delimita el rasgo de las puertas.

Dispositivo de enclavamiento

Elemento de puerta que permite asegurarlas mecánicamente cuando éstas se encuentran cerradas.

Elevador

Aparato destinado al transporte vertical de personas y/o carga. (El término elevador comprende ascensores, montacargas, y monta autos).

Ascensor por adherencia

Ascensor en que los cables de tracción se accionan por adherencia en las gargantas de la polea motriz de la máquina.

Cristal laminado

El conjunto de dos o más láminas de cristal unidas entre sí por una lámina de plástico.

Cuarto de poleas

Sala donde no se encuentra la máquina y se ubican las poleas y, eventualmente, el limitador de velocidad y el equipo eléctrico.

Guardapiés

Parte vertical lisa, que se extiende hacia abajo desde la pisadera del umbral de entrada o de cabina.

Hueco del elevador

Espacio por el cual se desplaza la cabina, el contrapeso o la masa de equilibrado. Este espacio queda materialmente delimitado por el fondo del foso, las paredes y el techo del hueco.

Limitador de velocidad

Dispositivo que, por encima de una velocidad ajustada previamente, ordena la parada de la máquina y, si es necesario, provoca la actuación del paracaídas.

Paracaídas



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E **INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP**

Elaborado por D. Ingeniería Certel

NCh440/1

Check List Inspección del elevador

INSPECCIÓN FASE I

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	12

Dispositivo mecánico que se destina a parar e inmovilizar la cabina, el contrapeso o la masa de equilibrado sobre sus guías en caso de exceso de velocidad o de rotura de los elementos de suspensión.

Precisión de parada

Distancia vertical entre las pisaderas de la cabina y de la planta en el momento en el que la cabina se detiene por el sistema de control en su planta de destino y las puertas alcanzan su posición de completamente abiertas.

Nivelación

Operación que permite mejorar la precisión de parada de la cabina al nivel de los pisos.

Renivelación

Operación que permite, mediante correcciones sucesivas y después de la parada del ascensor, el corregir la posición de parada durante las operaciones de carga y descarga.

Zona de desenclavamiento

Espacio por encima y por debajo del nivel de parada al que se debe ubicar el suelo de la cabina para poder desenclavar la puerta del piso de dicho nivel.

Velocidad nominal

Velocidad de la cabina en metros por segundo para la que se ha construido el aparato.



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	13

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4. RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN DEL ASCENSOR

A continuación se verifican las áreas de inspección y se detallan las no conformidades encontradas tras la Fase I del proceso de certificación en el equipo referente a la norma NCh440/1 y Nch2840/1, respecto a la lista de verificación técnica de la misma, las que deben ser tratadas por seguridad y para poder optar a la certificación del Ascensor.

GLOSARIO

OK: El elevador está cumpliendo en cada punto que señale OK

N/A: No aplica, el elevador está cumpliendo en cada punto que señale N/A.

N/C: No Conformidad, se debe corregir.

4.1. CAJA DE ELEVADORES

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.		OBSERVACIONES
		5.2 Caja de elevadores cerrada (paredes, suelo y techo).	OK	
4.1.1 5.1 Medidas de seguridad	5.3 Construcción de la caja de elevadores (paredes suelo y techo).	OK		
	5.4 Construcción de las paredes de la caja de elevadores y de las puertas de piso frente a una entrada de cabina.	OK		
5.2 4.1.2 Características generales.		5.2.2 Puertas de inspección y de emergencia – Trampillas de inspección.	N/A	La caja del elevador no dispone de puertas y trampillas de inspección.
		15.5.1 En el exterior de la caja de elevadores y cerca de cualquier puerta de inspección o acceso debe existir un rotulado indicando: "Caja del ascensor – Peligro de caída, acceso prohibido a toda persona ajena al servicio".	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	14

4.1.3	5.3 Puertas de inspección y de emergencia – Tapa trampas de inspección.	5.2.2.2 Las puertas de inspección, de emergencia y las tapa trampa de inspección no deben abrir hacia el interior de la caja de elevadores.	N/A	La caja del elevador no dispone de puertas y trampillas de inspección.
4.1.4	5.4 Ventanas, proyecciones, cavidades y resaltos	5.2.3 La caja de elevadores debe estar ventilada y no se debe utilizar para ventilación de salas que no pertenezcan a los ascensores.	OK	
		5.2 Existe ventilación en caja de elevadores.	ОК	
		5.3 La construcción de la ventilación en la caja de elevadores debe ser de material no combustible.	OK	
4.1.5	5.5 Ventilación de la caja de elevadores.	5.6 Malla divisoria en foso de altura al menos 2,50 m.	N/A	No aplica. La caja del elevador dispone de un sólo ascensor.
		5.6.1 El espacio recorrido por el contrapeso o la masa de equilibrado debe quedar protegido mediante una pantalla rígida que se extienda desde una posición no mayor que 0,30 m por encima del fondo del foso hasta, por lo menos, 2,50 m.	ОК	
4.4.0	E.C. Altura libra	5.7.1 Altura libre para ascensores de adherencia expresada en metros 1,0 + 0,035V2.	OK	
4.1.6	5.6 Altura libre.	5.7.2 Altura libre para ascensores de arrastre: mínimo 0,5 m.	ОК	
4.1.7	5.7 Espacio libre superior	5.7.1 Altura libre del contrapeso para ascensores de adherencia expresada en metros 0.1 +	OK	

4.1.7

del

contrapeso.

0,035V2.

de adherencia expresada en metros 0,1 +

OK





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	15

4.1.8		5.7.3.1 El foso debe estar constituido por un fondo liso y estar protegido de filtraciones de agua.	ОК	
	5.7.3.2 La puerta de acceso al foso, (se excluye la puerta de piso), debe existir cuando el foso es mayor que 2,50 m y si la disposición del edificio lo permite. 5.8 Pozo 5.7.3.3 Cuando la cabina se apoya en los amortiguadores, se debe cumplir con una distancia mínima de 0,5 m.	la puerta de piso), debe existir cuando el foso es mayor que 2,50 m y si la disposición del edificio lo	N/A	No aplica. El foso tiene una profundidad inferior a 2,5 m.
		OK		
		5.7.3.4 En el foso debe existir, un dispositivo de detención, una toma de corriente eléctrica y medios para accionar la iluminación de la caja de elevadores.	OK	OK
4.1.9	5.9 Iluminación del hueco	La caja del elevador debe contener, instalacion de iluminación eléctrica fija con una intensidad de iluminación de, al menos, 50 lux.	OK	

4.2. ESPACIO DE MÁQUINAS Y DE POLEAS

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	16

		El acceso a espacios de máquinas y/o SM debe ser sólo para personas autorizadas (mantenimiento, inspección y rescate).	N/C	La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra con el rotulado de restricción de ingreso a la sala de máquinas.
		6.3.3.4 Cuando el cuarto de máquinas tenga varios niveles, cuya altura difiera en más de 0,50 m, se deben prever escaleras o escalones y barandillas.	N/C	
4.2.1	6.1 Medidas de seguridad.	e seguridad. 6.3.5 Otras aberturas: Las medidas de las	N/C	Las protecciones de láminas metálicas instaladas en las pasadas de losas en la sala de máquinas se encuentran con rose entre la lámina metálica y los cables de tracción de la cabina y el contrapeso. Se debe ajustar la abertura.
		6.2.2 Se debe proporcionar un acceso seguro para personas a los espacios de maquinaria y poleas.b) las escalas se deben fijar al acceso de forma que no puedan ser retiradas.	N/C	El acceso al segundo nivel de la sala de máquinas no dispone de escala fija.
4.2.2	6.2 Aspectos administrativos.	6.1 Las maquinas y poleas deben situarse en espacio de maquinaria y poleas, debe tener iluminación.	OK	
4.2.3	6.3 Vigas superiores y su fijación.	Cláusula C.2. Se debe contar con información de planos para conocer la instalación del elevador.	N/C	No se encuentra disponible el plano de instalación eléctrica y mecánica del elevador en la sala de máquinas.
4.2.4	6.4 Detección y extinción de incendios.	6.1.2.3 c) La SM puede contener instalaciones de detección y extinción de incendio apropiados para material eléctrico.	OK	Dispositivo sensor de incendio instalado en la sala de máquinas.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	17

4.2.5		6.1.2.3 La SM se debe destinar a un uso exclusivo del ascensor.	OK	
	6.5 Cañerías, cableado y ductos.	G.2.1; G.2.2; La SM no debe superar los 40°C.	OK	
		Cláusula G.5 La SM debe ser construida de material no combustible.	ОК	
		6.1.2 Las máquinas y poleas de reenvío y desvío se deben encontrar dentro de su SM, y debe disponer de puerta con cerradura, paredes, piso y cielo.	u SM, y debe paredes, piso y	
4.2.6	6.6 Poleas de reenvío y	Anexo C. Se debe contar con información de detalles técnicos y planos, esquemas eléctricos, certificados de (cables, cadenas, del montaje de paracaídas, etc.).	N/C	El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español.
7.2.0	desvío	9.7.1 Las poleas de tracción, poleas y piñones se deben dotar de protección que cumplan: a) los accidentes corporales; b) la salida de los cables de sus gargantas, o cadenas de sus piñones, en caso de aflojamiento; c) la entrada de cuerpos extraños entre los cables y sus gargantas y entre las cadenas y sus piñones.	N/C	La sección entre la parte superior de la bancada y la losa de la sala de máquinas superior, no dispone de protección lateral de los cables de tracción.
4.2.7	6.7 Acceso a la sala de máquinas y de poleas.	6.2.2. El acceso a SM debe ser seguro. No debe estar situado a más de 4 m por encima del nivel, accesible por escalas; las escalas deben estar fijas al acceso; Escalas (ancho de 0,35 m; profundidad escalones 25 mm.; soportar carga de 1500 N.).	OK	



Sanding SGS

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	18

4.2.8	durad con s	6.3.2 La SM debe estar construida de material duradero, que no favorezca la creación de polvo, con suelo antideslizante y las áreas de circulación deben estar libres de obstrucciones.	OK	
		6.4.2 Debe tener al menos 2 m de altura libre en zonas de trabajo y la altura libre de movimiento no debe ser menor a 1,80 m.	OK	
	6.8	15.4.1 En el acceso debe haber un rotulado: "MAQUINARIA DEL ASCENSOR - PELIGRO" "ACCESO PROHIBIDO A TODA PERSONA AJENA AL SERVICIO", en el caso de trampilla: "PELIGRO DE CAIDA - CERRAR TRAMPILLA".	N/C	La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra rotulado con la restricción de ingreso. "MAQUINARIA DEL ASCENSOR - PELIGRO" "ACCESO PROHIBIDO A TODA PERSONA AJENA AL SERVICIO", EN EL CASO DE TRAMPILLA: "PELIGRO DE CAÍDA - CERRAR TRAMPILLA".
	Dimensiones en sala de máquinas y de poleas.	15.4.2 Debe haber identificación de interruptores principales y del alumbrado del elevador, se debe señalar con una advertencia.	N/C	El interruptor de encendido de la iluminación de la sala de máquinas no se encuentra rotulado.
		15.4.3 Debe haber instructivo de rescate de emergencia manual o eléctrica y la llave de desenclavamiento de las puertas de piso.	N/C	No se encuentra disponible el procedimiento de rescate en la sala de máquinas.
		15.4.3.1; 15.4.3.2 Existe indicación del sentido de desplazamiento de la cabina sobre la máquina próxima al volante manual de emergencia.		No se encuentra rotulado el sentido de giro de la cabina en el volante de la máquina de tracción.
		15.4.4 En los espacios de máquinas o SM, el dispositivo de parada, debe poseer rotulado "STOP" de manera que no pueda haber riesgo de error sobre la posición correspondiente a la detención.	OK	Dispositivo stop instalado en la bancada de la máquina de tracción.
		15.4.5. Se debe indicar la máxima carga permitida sobre la viga elevadora o los ganchos de izaje.	N/C	Faltan ganchos de izaje por rotular en la sala de máquinas.
		14.2.3.4 Entre la cabina y SM o conserjería debe haber un intercomunicador si el recorrido es mayor de 30 m.	OK	El citófono situado en el cuadro de control se encuentra conectado.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	19

Elaborado por	D. Ingeniería Certel

4.2.9	6.9 Ventilación y temperatura.	6.3.6 La SM debe estar ventilada. Si la caja de elevadores se ventila a través de la SM, los motores, equipos, cables eléctricos, etc. Se deben proteger del polvo, gases nocivos y humedad.	ОК	
4.2.10	6.10 Iluminación y tomas de corriente	6.3.7; 6.5.5 La SM debe tener alumbrado eléctrico permanente que asegure 200 lux a nivel del suelo.	OK	La sala de máquinas cumple con los 200 Lux normativo, el instrumento luxómetro arroja una medida de 380 lux.

4.3. PUERTAS DE PISO

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.		OBSERVACIONES	
4.3.1	7. Puertas de acceso en piso.	Las aberturas en el hueco, que sirven de acceso a la cabina, deben estar provistas de puertas de piso sin perforaciones.	OK	Puertas de piso y cabina de dos hojas de láminas de acero inoxidable.	
4.3.2	7.1 Medidas de seguridad para la inspección	Esta condición se considera cumplida cuando estas holguras operativas no superan 6 mm. Este valor puede alcanzar 10 mm debido al desgaste. Estas holguras se deben medir en el fondo de las hendiduras, si existen.	OK		
	sobre el techo de la cabina.	6.4.5.3; 8.13.3 Sobre el techo de la cabina, debe estar equipada con una barandilla fijada a la plataforma.			





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	20

4.3.3	7.2 Energía de apertura de las puertas.	7.2.1 Las puertas y sus marcos se deben construir de manera que su indeformabilidad quede garantizada a lo largo del tiempo.	OK	
		7.2.3 Características de las puertas; Resistencia mecánica; resistencia a la deformación mecánica y elástica; se debe mantener un optimo funcionamiento de las puertas.	OK	
		7.5.2.1.1.2 La energía cinética de la puerta de piso y de los elementos mecánicos que están rígidamente conectados a ella, calculada o medida a la velocidad media de cierre, no debe rebasar 10 J.	OK	
		7.6.1 La iluminacion de las inmediaciones de las puertas de piso, debe alcanzar, al menos, 50 lux.	OK	La iluminación es superior a 50 Lux en los accesos a las puertas de piso.
		7.6.2 Control de presencia de la cabina: En el caso de puertas de piso de apertura manual, se debe disponer de mirillas o señal luminosa, de manera que el usuario verifique la presencia de la cabina.	OK	
		7.7.1 Protección contra los riesgos de caída: No debe ser posible, en funcionamiento normal, abrir una puerta de piso (o cualquiera de sus hojas) a menos que la cabina esté detenida, o a punto de detenerse, dentro de la zona de desenclavamiento de esta puerta.	ОК	
4.3.4	7.3 Control de enclavamiento y cierre de las puertas de piso.	8.11 Apertura de la puerta de cabina: 8.11.1 En el caso de parada imprevista cerca del nivel de un piso, para permitir la salida de los pasajeros, con la cabina detenida y desconectada la alimentación del operador de puerta (si existe), debe ser posible: a) abrir o entreabrir manualmente la puerta de cabina desde el piso; b) abrir o entreabrir manualmente, desde el interior de la cabina, la puerta de cabina y la de piso al que está acoplada, en el caso de puertas de accionamiento simultáneo.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	21

		7.7.3 Enclavamiento y desenclavamiento de emergencia. Toda puerta de piso debe poseer un dispositivo de enclavamiento que permita satisfacer las condiciones impuestas en 7.7.1.	OK	
4.3.5	7.4 Funcionamiento secuencial de las puertas.	14.2.1.2 Control de nivelación y renivelación con puertas abiertas. En el caso particular previsto en 7.7.2.2 a) se admite el desplazamiento de la cabina con las puertas de piso y de cabina abiertas, para las operaciones de nivelación y renivelación.	OK	
		7.7.4 Dispositivo eléctrico de control de cierre en puertas de piso.	OK	

4.4. CABINA Y CONTRAPESO

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES
4.4.1	8. Cabina y contrapeso.	Chequeo de la instalación del contrapeso; Debe estar bien alineado, zapatas guías instaladas, aceiteras, chequeo de plomada,chequeo de las amarras de los cables de tracción.	OK	
4.4.2	8.1 Parantes, yugos, pernos, uniones.	Inspeccionar visualmente los parantes, yugos (inferior y superior), pernos, uniones, soldaduras. Registrar cualquier evidencia de grietas en los parantes, especialmente en la línea de los pernos de la placa de unión; verificar que esté exento de grietas y corrosión.	ОК	
4.4.3	8.2 Altura interior de la cabina.	8.1 Altura de la cabina 8.1.1;8.1.2 La altura libre interior y el acceso de la cabina debe ser de 2 m como mínimo.	OK	
4.4.4	8.3 Superficie útil de la cabina, carga nominal, número de pasajeros.	8.2.1 Para evitar la sobrecarga de la cabina por el número de pasajeros, se debe limitar su superficie útil. Carga nominal= XXX kg / Superficie útil máxima de cabina = XXX m2, o N° de personas /75 kg.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	22

		8.3 Paredes, suelo y techo de la cabina: 8.3.1 La cabina debe estar completamente cerrada por paredes, suelo y techo; las únicas aberturas autorizadas son las siguientes: a) entradas para el acceso normal de los usuarios; b) trampillas y puertas de emergencia; c) orificios de ventilación.	ОК	
		15.2 Cabina: 15.2.1 Se debe mostrar la carga nominal del ascensor, expresada en kilogramos, así como el número de personas.	OK	
4.4.5	8.4 Paredes, piso y techo de la cabina.	Los rotulados se deben redactar de la manera siguiente: " Kg.; N° Pers." La altura mínima de los caracteres utilizados en la informacion debe ser: a) 10 mm para las mayúsculas y cifras; b) 7 mm para las minúsculas.	OK	
		8.4 Guardapiés 8.4.1 Toda pisadera de cabina debe estar provista de un guardapiés que se extienda sobre el ancho total de las entradas de piso con las que se enfrente. La parte vertical del guardapiés se debe prolongar hacia abajo por medio de un chaflán cuyo ángulo con el plano horizontal debe ser mayor o igual que 60°. La proyección horizontal de este chaflán no debe ser menor que 20 mm.	OK	
4.4.6	8.5 Botapie	8.4.2 La altura de la parte vertical debe ser de 0,75 m como mínimo.	OK	
4.4.7	8.6 Puertas de la cabina.	8.6.3 En posición de cierre de las puertas, las holguras entre las hojas o entre las hojas y los montantes verticales, dintel o pisadera deben ser tan pequeñas como sea posible.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

Check List

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	23

4.4.8	8.7 Mirillas traslúcidas y paneles de vidrio.	7.6.2 a) una o varias mirillas transparentes que satisfagan, simultáneamente las siguientes condiciones: a.1) resistencia mecánica como se especifica en 7.2.3.1 a.2) espesor mínimo de 6 mm; a.3) superficie mínima de visión de 0,015 m2 con un mínimo de 0,01 m2 por mirilla; a.4) ancho de, al menos, 60 mm y como máximo 150 mm. El borde interior de las mirillas, cuyo ancho debe ser mayor que 80 mm, debe estar al menos a 1 m del suelo.	N/A	No aplica. Las puertas de cabina no requieren de mirillas.
		8.6.5 La puerta de cabina se debe equipar con mirillas si la puerta de piso las tiene [ver 7.6.2 a)] a menos que la puerta de la cabina sea automática y permanezca en la posición de abierta cuando la cabina esté parada al nivel del piso.	N/A	No aplica. Las puertas de cabina no requieren de mirillas.
4.4.9	8.8 Protección durante el funcionamiento de las puertas.	8.7 Protección durante el funcionamiento de las puertas 8.7.1 Generalidades: Las puertas y sus inmediaciones se deben diseñar de manera que se reduzcan al mínimo los riesgos de daños debidos al atrapamiento de una parte del cuerpo, de la ropa o de otro objeto.	ОК	
		8.9.1 Con la excepción de lo especificado en 7.7.2.2 y en servicio normal no debe ser posible hacer funcionar el ascensor o mantenerlo en funcionamiento si una puerta de cabina o una de sus hojas está abierta.	ОК	
4.4.10	8.9 Dispositivo eléctrico de control de cierre de las puertas de la cabina.	8.10 Puertas deslizantes con varias hojas interconectadas mecánicamente 8.10.1 Cuando una puerta deslizante tiene varias hojas ligadas entre ellas por enlace mecánico directo, se admite: a) situar el dispositivo (ver 8.9.2), bien: a.1) en una sola hoja (la hoja rápida en caso de puertas telescópicas), o a.2) en el elemento conductor, si la conexión mecánica entre ese elemento y las hojas es directa, y b) en el caso y condiciones de 11.2.1 c), se enclava sólo una hoja, considerando que este enclavamiento simple previene la apertura de las otras hojas por enganche de las hojas en posición de cerrado en caso de puertas telescópicas.	N/A	No aplica. Las puertas de cabina son de dos hojas de apertura central.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	24

4.4.11	8.10 Apertura de las puertas de la cabina.	8.11.1 En el caso de parada imprevista cerca del nivel de un piso para permitir la salida de los pasajeros, con la cabina detenida y desconectada la alimentación del operador de puerta (si existe), debe ser posible: a) abrir o entreabrir manualmente la puerta de cabina desde el piso; b) abrir o entreabrir manualmente, desde el interior de la cabina, la puerta de cabina y la de piso al que está acoplada, en el caso de puertas de accionamiento simultáneo.	OK	
		8.12.1 La ayuda a los pasajeros que se encuentren en la cabina siempre debe venir del exterior. Esta ayuda se proporcionará, en particular, por la maniobra de emergencia mencionada en 12.5.	N/A	No aplica. La cabina no requiere de puertas o tapa trampa de emergencia.
4.4.12	8.11 Tapa trampas y puertas de emergencia.	12.5 Maniobra de emergencia: 12.5.1 Si el esfuerzo manual requerido para mover la cabina con plena carga en subida no sobrepasa 400 N, se debe equipar a la máquina con medios manuales de maniobra de emergencia que permitan a la cabina ser movida hasta una planta. Si los medios para mover la cabina pueden ser conducidos por el ascensor en movimiento, deben consistir en un volante sin radios, liso y suave.	OK	
4.4.13	8.12 Ventilación.	8.16 Ventilación 8.16.1 En cabinas provistas de puertas sin perforaciones, la parte alta y baja de la cabina debe disponer de orificios de ventilación. 8.16.2 La superficie efectiva de los orificios de ventilación debe ser al menos igual al 1% de la superficie útil de la cabina. 8.16.3 Los orificios de ventilación al interior de la cabina, no deben superar los 10 mm de diametro.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	25

4.4.14	8.13 Iluminación de la cabina.	8.17 Alumbrado 8.17.1 La cabina debe estar provista de un alumbrado eléctrico permanente que asegure una iluminacion de 50 lux. 8.17.2 Si el alumbrado es del tipo incandescente, deben existir por lo menos dos lámparas	ОК	
		conectadas en paralelo. 8.17.3 La cabina debe estar iluminada continuamente mientras el ascensor está en uso.	ОК	
		8.17.4 Debe existir una fuente de alimentación eléctrica de emergencia, capaz de alimentar, al menos, una lámpara de 1 W durante 1 h, en el caso de interrupción de la alimentación eléctrica del alumbrado normal.	ОК	
		5.1.2 El contrapeso de un ascensor se debe ubicar en el mismo hueco que la cabina.	OK	
4.4.15	8.14 Contrapeso	8.18.1 Si el contrapeso incorpora pesas, se deben tomar las disposiciones necesarias para evitar su desplazamiento:a) un bastidor en el que se mantengan las pesas; o b) si las pesas son metálicas, disponer de anclajes y varillas de unión, sobre las que se aseguran las pesas.	ОК	
4.4.16	8.15 Contrapeso separado de la caja de elevadores.	5.2.2 Inspección periódica: a) Examinar el estado de la caja de elevadores y de la caja del contrapeso remoto, si existe, registrar cualquier daño o presencia de material suelto. b) En las cajas de elevadores que contienen múltiples cabinas y contrapesos, verificar que las separaciones y distancias horizontales, entre los diferentes elementos, cumplen con NCh440/1, 5.6. c) Donde se permitan y utilicen puertas y caja de elevadores del tipo transparente (panorámico), examinar los paneles del cerramiento en todos los pisos para verificar que estén firmemente fijos en su lugar, y cumplan con NCh440/1, 5.2.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	26

Elaborado por	D. Ingeniería Certel

4.4.17	8.16 Viaje en la cabina.	Operar la cabina a la velocidad nominal entre pisos extremos y registrar, si existen, ruidos anormales y movimiento excesivo o irregular de la cabina. Si dicho movimiento se produce cuando se realiza la inspección sobre el techo de la cabina, examinar para detectar zapatas o rodillos guía sueltos o desgastados, y revisar la correcta alineación de los rieles guía.	ОК	
4.4.18	8.17 Dispositivo de detención en el techo de la cabina.	14.2 Interruptor de cable, cadena o cinta de selección. a) Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 14.2.2.3 b) Abrir el interruptor manualmente y tratar de mover la cabina, la que no se debería mover. c) Verificar que las conexiones próximas al interruptor permiten el libre funcionamiento de éste.	ОК	
4.4.19	8.18 Dispositivo de operación para Inspección (techo de la cabina).	14.2.1.3 Control de la maniobra de inspección: Para facilitar la inspección y el mantenimiento, se debe instalar una estación de maniobra de inspección, fácilmente accesible, sobre el techo de la cabina.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	27

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.4.20	8.19 Fijación y equipamiento de los rieles guía.	8.19 Fijación y equipamiento de los rieles guía a) Inspeccionar visualmente los rieles guía de la cabina y del contrapeso, sujeción de los rieles, yugos y estructuras, superficies de deslizamiento y la correcta alineación de las uniones. b) Cuando se utilizan zapatas guía del tipo corredera, comprobar que los rieles estén libres de pelusas y polvo, que estén suficientemente lubricados, y que se utilice el lubricante adecuado. c) Cuando se utilicen guías de rodillo, los rieles deben estar limpios, secos y sin lubricante. d) Para verificar que las fijaciones están sanas y apretadas, y que no falten pernos de sujeción en las guías, examinar lo siguiente: i) soporte de fijación de los rieles; ii) soporte de fijación al edificio; iii) pernos de la prensa de fijación; iv) pernos de conexión de los yugos; v) pernos de las guías de la cabina. e) Si durante la inspección en el interior de la cabina se observa mucho movimiento, o movimiento irregular de ésta, inspeccionar visualmente la alineación de los rieles guía. Revisar los rieles guía del contrapeso para verificar la distancia entre guías. NOTA: La operación repetida del paracaídas de la cabina, o el que las zapatas guía de la cabina estén mal ajustadas o sueltas, permitiendo que las mordazas del paracaídas tropiecen con la superficie de los rieles, frecuentemente causa desgaste o desbaste severo de los rieles y las mordazas del paracaídas.	OK		
--------	--	---	----	--	--

4.5. SUSPENSIÓN, COMPENSACIÓN, PARACAÍDAS, LIMITADOR DE VELOCIDAD

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES	



SGS SGS

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	28

		9.1.1 Las cabinas y contrapesos se deben suspender mediante cables de acero o cadenas de acero de eslabones paralelos o de rodillos. 9.1.2 Deben satisfacer los requisitos siguientes:a) Diámetro de los cables debe ser 7 mm como mínimo; c) las otras características (resistencia a la traccion, composición, alargamiento, ovalidad, flexibilidad, ensayos) deben, al menos, corresponder a la normativa vigente.	OK	
		9.2.1 La relación entre el diámetro primitivo de las poleas de tracción,y el diámetro nominal de los cables de suspensión debe ser al menos de 40, cualquiera que sea el número de torones. 9.2.2 El coeficiente de seguridad de los cables de suspensión se debe calcular de acuerdo con Anexo N.	N/C	No se encuentra disponible el certificado de los cables de tracción.
4.5.1	9.1 Cables de suspensión.	9.3 La tracción por adherencia debe ser tal que cumpla con las tres condiciones siguientes: a) la cabina se debe mantener al nivel del suelo, sin deslizar los cables, cuando ésta se cargue con el 125%, según 8.2.1 u 8.2.2; b) Se debe asegurar que cualquier frenada de emergencia cause en la cabina, esté vacía o con la carga nominal, una desaceleración de un valor que no exceda el establecido para el amortiguador, incluyendo los amortiguadores de recorrido reducido; c) No debe ser posible levantar en sentido ascendente la cabina vacía cuando el contrapeso se apoya sobre los amortiguadores, y la máquina se acciona en sentido "subida".	OK	
		9.4 Enrollamiento de los cables en los ascensores de tambor. 9.4.1 El tambor, que se puede utilizar en las condiciones previstas en 12.2.1 b), se debe tornear en hélice y sus gargantas deben ser apropiadas a los cables utilizados. 9.4.2 Cuando la cabina reposa sobre sus amortiguadores totalmente comprimidos deben quedar, al menos, una vuelta y media de cable enrollados en el tambor. 9.4.3 No debe existir más que una sola capa de cables enrollada sobre el tambor. 9.4.4 La inclinación de los cables con relación a sus gargantas no debe rebasar 4°.	N/A	No aplica. La máquina de tracción no utiliza tambor de enrrollamiento.
\\\\\\\	w.certel.cl	Carlos Condell N° 198, Buin, Santiago / Tel.: (+56) 223005921 - 223028182		contacto@certel.cl





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	29

4.5.2	9.2 Compensación.	9.6.1 Cuando se emplean cables de compensación se debe cumplir lo siguiente: a) se deben emplear poleas tensoras; b) la relación entre el diámetro primitivo de las poleas tensoras y el diámetro nominal de los cables de compensación debe ser, al menos, de 30; c) las poleas tensoras deben estar protegidas conforme a 9.7; d) la tensión se debe obtener por la acción de la gravedad; e) la tensión mínima se debe controlar con un dispositivo eléctrico de seguridad conforme con 14.1.2. 9.6.2 Para los ascensores en los que la velocidad nominal supera 3,5 m/s, además de cumplir con 9.6.1, se debe utilizar un dispositivo anti-rebote. El accionamiento del dispositivo se genera mediante un dispositivo eléctrico conforme a 14.1.2.	N/A	No aplica. El ascensor no utiliza cable de compensación.
4.5.3	9.3 Cajas de empalme y cables viajeros.	9.3.1 Verificar que los cables viajeros estén correctamente instalados, sostenidos y protegidos de daños. Los cables viajeros se deben sostener mediante una de las formas siguientes: a) un soporte interno de acero; b) enlazando los cables alrededor de los soportes, para longitudes no sustentadas menores de 30,5 m; c) suspendiéndolos de los soportes a través de medios que se aprieten automáticamente alrededor del cable al aumentar la tensión mecánica, para longitudes no sustentadas de hasta 61 m.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	30

4.5.4	9.4 Fijaciones y placa de enganche de los cables.	9.4.1.1 Fijación de los cables. a) Comprobar que los cables correspondan a los especificados por el fabricante del equipo y a las características indicadas en NCh440/1, Anexo C. b) Inspeccionar visualmente el tramo del cable que está entre el plato de suspensión de la cabina y el plato de suspensión del contrapeso. Cuando se utilice suspensión diferencial, inspeccionar las fijaciones superiores e inferiores del cable (enganches de terminales muertos). Verificar además que los puntos de suspensión que sostienen las fijaciones del cable están montados en la parte superior o inferior respectivamente de los elementos de soporte. Verificar que todas las contratuercas y pasadores están en su lugar. c) Verificar que las uniones de los cables estén bien hechas en ambos extremos.	OK	
4.5.5	9.5 Poleas de suspensión de la cabina, de reenvió y de desvío.	9.7.1 Las poleas de tracción, poleas y piñones se deben dotar de protecciones para evitar: a) Accidentes corporales; b) Salida de los cables de sus gargantas, o cadenas de sus piñones, en caso de aflojamiento; c) Entrada de cuerpos extraños a los elementos moviles.	ОК	
4.5.6	9.6 Poleas de tracción	Anexo C: Composición de los cables: a) Cable de suspensión de 6 x 19, torón tipo Warrington; b) Cable de suspensión de 6 x 19, torón tipo alambre de relleno. C) Cable de suspensión extra flexible de 8 x 19, torón tipo Seale. D) Cable de suspensión extra flexible de 8 x 21, torón tipo alambre de relleno. E) Cable de compensación y cable del limitador de velocidad de 8 x 25, tipo alambre de relleno. F) Construcción del cable extra flexible.	OK	
4.5.7	9.7 Protección de los equipos auxiliares.	12.9 Dispositivos de seguridad contra cables o cadenas flojos. En ascensores de tracción por arrastre debe existir un dispositivo de aflojamiento de cables/cadenas que accione un dispositivo eléctrico de seguridad conforme a 13.1.2.	OK	
		9.5.3 En el caso de suspensión de la cabina por dos cables o dos cadenas, un dispositivo eléctrico de seguridad de acuerdo con 14.1.2 debe provocar la parada del ascensor en caso de alargamiento anormal relativo de uno de los cables o cadenas.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	31

4.5.8	9.8 Paracaídas de cabina y contrapeso	9.8.2 Inspección de aceptación a) Verificar que todos los cables estén correctamente ubicados sobre el tambor para aplicar totalmente el paracaídas, verificar que queden por lo menos tres vueltas de cable sobre el tambor. En los paracaídas con mordazas y guías flexibles operados por tambor, no se requiere que quede alguna vuelta de cable sobre el tambor después del ensayo. b) Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 9.8.	OK	
		9.8.2.3 Los paracaídas del contrapeso o de la masa de equilibrado deben ser de tipo progresivo si la velocidad nominal supera 1 m/s. En caso contrario, pueden ser de tipo instantáneo.	N/A	No aplica. El contrapeso no dispone de paracaídas.
		15.6 Limitador de velocidad. Se debe disponer sobre el limitador de velocidad una placa que mencione las caracteristicas particulares: a) Nombre del fabricante; b) Marcado de aprobación del tipo y sus referencias; c) Velocidad de actuación mecánica.	ОК	
4.5.9	9.9 Limitador de velocidad, interruptor de sobrevelocidad.	9.9.1 La actuación del limitador de velocidad para el paracaídas de cabina debe ocurrir a una velocidad al menos igual al 115% de la velocidad nominal y menor de: a) 0,8 m/s en paracaídas instantáneos no equipados con rodillos; b) 1 m/s en paracaídas instantáneos equipados con rodillos; c) 1,5 m/s en paracaídas instantáneos con efecto amortiguado y paracaídas progresivos utilizados con velocidades nominales menores o iguales que 1,0 m/s; d) 1,25. v + 0,25/v para paracaídas progresivos para velocidades nominales mayores que 1,0 m/s, expresado en metros por segundo (m/s).	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	32

4.5.10	9.10 Cable del limitador de velocidad.	9.10 Cable del limitador de velocidad Verificar que el cable del limitador de velocidad corresponde al declarado por el fabricante del equipo (ver NCh440/1, Anexo C). Examinar el cable y la placa de datos del limitador. 9.10.2 Inspección periódica Los cables del limitador se deberían inspeccionar y datos del cable del limitador deben estar a disposición del Inspector.	OK	
4.5.11	9.10 Cable del	Cable del limitador de velocidad: Verificar que el cable del limitador de velocidad corresponde al declarado por el fabricante del equipo (ver NCh440/1, Anexo C). Examinar el cable y la placa de datos del limitador.	OK	
	limitador de velocidad	9.10.2 Inspección periódica Los cables del limitador se deberían inspeccionar y datos del cable del limitador deben estar a disposición del Inspector.	N/C	No se encuentran disponible el certificado con las características del cable del imitador de velocidad.

4.6. GUÍAS, AMORTIGUADORES, Y DISPOSITIVOS DE FINAL DE RECORRIDO

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES
4.6.1	10 Guías, amortiguadores, y dispositivos de final de recorrido.	10.1.1 La resistencia de las guías, sus uniones y sus fijaciones debe ser suficiente para soportar las cargas y fuerzas a que se someten para asegurar un funcionamiento seguro del ascensor. a) se debe asegurar el guiado de la cabina, del contrapeso y de la masa de equilibrado; b) las deformaciones se deben limitar hasta el punto de: b.1) No debe ocurrir un desbloqueo involuntario de las puertas; b.2) No debe afectar al funcionamiento de los dispositivos de seguridad; y b.3) No debe ser posible que unas partes móviles puedan colisionar con otras.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	33

4.6.2	10.1 Amortiguadores	10.3 Amortiguadores de cabina y de contrapeso: Los dispositivos de seguridad de final de recorrido deben actuar tan cerca como sea posible de los niveles de paradas extremas. Estos dispositivos deben actuar antes que la cabina o el contrapeso, tome contacto con los amortiguadores.	ОК	
	y topes.	10.4 Carrera de los amortiguadores de cabina y de contrapeso: La carrera total posible de los amortiguadores debe ser, al menos, igual a dos veces la distancia de detención por gravedad correspondiente al 115% de la velocidad nominal (0,135 v2)5, estando expresada en metros (m).	ОК	
4.6.3	10.2 Dispositivo de detención normal en los extremos.	Verificar que las fijaciones de los diferentes sistemas de detención normal estén instaladas y operativas. Probar el funcionamiento del dispositivo de detención normal en los extremos haciendo funcionar la cabina a velocidad de inspección, hasta que sea posible activar el dispositivo en forma manual. Usar un elemento aislado para activar este dispositivo y tratar de mover la cabina en dirección al mismo; la cabina no se debería mover en la dirección del dispositivo, pero si en el sentido contrario.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	34

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.6.4	10.3 Interruptores de final de recorrido y emergencia.	Inspección desde el techo de la cabina a) Antes de probar el interruptor de final de recorrido desde el techo de la cabina, verificar en el controlador, cuando exista, si el interruptor es del tipo restauración manual o eléctrica. Si es del tipo restauración manual, no se debería realizar la prueba desde la cabina, a menos que alguien permanezca en la sala de máquinas para restaurar el interruptor en el controlador cuando el Inspector así lo solicite. b) Desplazar la cabina hacia arriba en la caja de elevadores a la velocidad de inspección hasta que el interruptor de final de recorrido superior se pueda alcanzar con la mano. Usar un objeto aislado para accionar el interruptor y tratar de mover la cabina en ambos sentidos. La cabina no se debería mover; si se mueve, se debería suspender la inspección hasta que el defecto se corrija. c) El funcionamiento del interruptor de final de recorrido y su relación con la leva se puede probar puenteando el dispositivo de parada terminal normal y llevando la cabina más allá del piso terminal a la velocidad de inspección. La cabina se debería detener cerca del piso. Puede ser necesario puentear el interruptor de final de recorrido para mover la cabina de vuelta hasta el nivel de piso.	OK	
-------	--	---	----	--

4.7. HOLGURAS ENTRE CABINA Y PARED ENFRENTADA A SU ACCESO

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

Check List

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Inspección del elevador NCh440/1 VERSIÓN Preliminar
FECHA 25-05-2016
Revisado por H.B.V.
Aprobado por M.J.M.
Fecha Aprobación 30-05-2016
Código DI - 113
Página 35

Elaborado por D. Ingeniería Certel

	11 Holgura entre	a) Verificar que las holguras entre la cabina y la caja de elevadores, y entre la cabina y el contrapeso de los elevadores con y sin puerta de cabina, cumplen con los valores especificados en NCh440/1, cláusula 11 y con lo especificado en Tabla 3 de esta norma. b) Cuando se excede la distancia especificada, verificar que estén instaladas las protecciones espaciales en la(s) puerta(s) de la cabina o en la caja de elevadores y que estén instaladas las protecciones visuales para las puertas de piso de deslizamiento horizontal.	ОК	
4.7.1	la cabina y las paredes de la caja de elevadores, y entre la cabina y el contrapeso.	11.2.1 La distancia horizontal entre la superficie interior del hueco del ascensor y la pisadera, el marco de la puerta de la cabina o el borde de cierre de las puertas correderas de la cabina no debe exceder de 0,15 m. La distancia dada anteriormente: a) Se puede elevar a 0,20 m sobre una altura no mayor que 0,50 m; b) Se puede extender a 0,20 m sobre todo el recorrido, para ascensores de pasajeros y cargas en los que las puertas de piso deslizan verticalmente.	OK	
		11.2.2 La distancia horizontal entre la pisadera de cabina y las puertas de piso no debe exceder de 35 mm.	OK	

4.8. MÁQUINA DE TRACCIÓN

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar		
FECHA	25-05-2016		
Revisado por	H.B.V.		
Aprobado por	M.J.M.		
Fecha Aprobación	30-05-2016		
Código	DI - 113		
Página	36		

		12.1.1.3.1 Inspección con energía eléctrica a) Operar el elevador en ambos sentidos haciendo paradas frecuentes y observar el funcionamiento del motor. Observar si los rodamientos emiten demasiado ruido y/o presentan desgaste.b) Verificar el apriete de todos los pernos de fijación del motor.	OK	
4.8.1	12.1 Máquinas de tracción.	12.1.1.1 Inspección sin energía eléctrica: a) Inspeccionar visualmente el estado de los porta escobillas y las escobillas. b) Examinar el colector y los anillos colectores para verificar que no estén quemados, agujereados, estriados o rayados, y que se encuentren limpios y exentos de aceite. c) En el caso del colector, verificar también que esté libre de condensación de mica y acumulación de carbón, polvo de cobre, aceite u otras substancias. d) Verificar que el terminal de inducido y de campo que está a la vista, no se encuentre suelto. Poner especial atención a las conexiones del campo de derivación de los motores de corriente continua. e) Verificar que los conductores no estén cortados y el material de aislación esté libre de grietas y roturas. f) Verificar que los bobinados del motor estén libres de aceite, polvo o pelusas.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	37





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	38

Elaborado por D. Ingeniería Certel

12.3 4.8.3 Sistema de frenado.	Sistema de	12.3 Sistema de frenado. 12.3.1 Inspección de aceptación Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 12.4. a) En ascensores y montacargas en que esté permitido transportar pasajeros, ensayar estáticamente el sistema de frenado con una carga igual al 125% de la carga nominal y verificar que no se produce deslizamiento. b) Los montacargas se deben someter a un ensayo estático con la carga nominal informada en la placa de la cabina (ver NCh440/1, 15.2). c) Ensayar los montacargas con un 125% de la carga nominal y verificar que cumplen con los requisitos de nivelación. Con el montacargas cargado, llevarlo hasta el piso más bajo mediante los medios de operación normal. La máquina debe bajar, detenerse y sostener el elevador en forma segura con esta sobrecarga.	OK	
		12.4 Sistema de frenado 12.4.1.1 El ascensor debe estar provisto de un sistema de frenado que actúe automáticamente: a) en el caso de ausencia de energía en la red eléctrica; b) en caso de ausencia de tensión para los circuitos de maniobra. 12.4.1.2 El sistema de frenado debe tener un freno electromecánico (tipo fricción), pero se pueden utilizar, además, otros medios de frenado (por ejemplo, eléctricos).	ОК	
		12.7 Parada y control de parada de la máquina: La parada de la máquina por la acción de un dispositivo eléctrico de seguridad, de acuerdo con 14.1.2, se debe controlar como se expresa a continuación.	OK	
4.8.4	12.4 Motor- generador	12.7.2 Accionamiento por el sistema "Ward-Leonard" 12.7.2.1 Excitación del generador alimentado por elementos clásicos Dos contactos independientes deben cortar: a) el bucle motor-generador, o b) la excitación del generador, o c) un contactor el bucle y el otro la excitación del generador.	N/A	No aplica. La máquina de tracción no utiliza el sistema Ward Leonard.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	39

4.8.5	12.5 Máquinas de c.a. alimentadas desde una fuente de c.c.	12.7.1 Motores alimentados directamente por una red de corriente alterna o continua: La llegada de energía se debe interrumpir por dos contactores independientes cuyos contactos deben estar en serie sobre el circuito de alimentación. Si durante la detención del ascensor, uno de los contactores no ha abierto los contactos principales, se debe impedir un nuevo arranque lo más tarde a un próximo cambio de sentido de desplazamiento.	OK	
4.8.6	12.6 Controles estáticos.	12.7.3 Motores de corriente alterna o continua, alimentados y controlados por elementos estáticos. Se debe emplear uno de los dos procedimientos siguientes: a) dos contactos independientes que corten la llegada de energía al motor. Si, durante la parada del ascensor, uno de los dos contactores no ha abierto los contactos principales, se debe impedir un nuevo arranque, como máximo, en el siguiente cambio de sentido del desplazamiento; b) un sistema que comprenda: b.1) un contacto que corte la llegada de energía a todos los polos. La bobina del contacto se debe desconectar al menos antes de cada cambio de sentido del desplazamiento. Si el contacto no se desconecta, se debe impedir un nuevo arranque del ascensor; b.2) un dispositivo de control que bloquee el flujo de energía en los elementos estáticos; b.3) un dispositivo de vigilancia para la comprobación del bloqueo de flujo de energía durante cada parada del ascensor.	OK	

4.9. INSTALACIÓN Y APARATOS ELÉCTRICOS

NC	:h2840/1:2015		CUMPLIMIENTO		
IDEN	requisito	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	40

4.9.1	13 Instalación y aparatos eléctricos.	6.3.2.1 Los cuartos de máquinas se deben construir de manera que resistan las cargas y los esfuerzos a los que están normalmente sometidos. Se deben construir de materiales que no favorezcan la creación de polvo.	N/C	Las paredes y terminaciones de la tabiquería de la sala de máquinas, se encuentra sin terminaciones de estuco y pintura, favorece la creación de polvo y resistencia de la paredes.
13.1 Alambrado, fusibles,	Verificar: a) Contactos quemados o desgastados, conectores quebrados, rejillas o tubos quebrados o trizados. b) Tipo y capacidad de los fusibles e inexistencia de fusibles puenteados o quemados. c) Puentes de alambre o cambios hechos en el alambrado.	OK		
4.9.2 conexión a tierra y componentes de los controles.		15.10 Identificación eléctrica: Se deben marcar de acuerdo con el esquema de cableado los contactos, los relés, los fusibles y los bornes de conexión de los circuitos que llegan a los cuadros de maniobra. Es necesario que las especificaciones de los fusibles, tales como valor y tipo, se marquen sobre el mismo fusible o cerca de la base de los mismos.	N/C	El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español.



South State of the State of the

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	41

13.2 4.9.3 Interrupción de desconexión y control.		b) Verificar que el interruptor principal de alimentación esté ubicado en un lugar donde resulte fácilmente accesible para personas calificadas. c) En los elevadores sin control de campo generador, el interruptor principal de alimentación debe estar ubicado en un lugar visible cercano al transformador de energía o al motor de partida. Para impedir la partida, cuando el interruptor no esté en un lugar visible cercano a la máquina, o al tablero de control, se debe instalar además un interruptor manual junto al equipo remoto conectado en el circuito de control.	N/C	El interruptor principal de alimentación no se encuentra instalado, falta realizar la conexión definitiva. Además debe contar con el Anexo TE1 SEC de la instalación eléctrica del ascensor.
	13.4.1 Se debe proporcionar para cada ascensor un interruptor principal capaz de cortar su alimentación en todos los conductores activos.	N/C	El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación.	
		13.4.2 El interruptor principal definido en 13.4.1 debe tener posiciones estables de conectado y desconectado, debiendo poder bloquearse en la posición de desconectado mediante un candado o equivalente, para impedir una conexión inadvertida.	N/C	El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación. No se puede verificar su correcto funcionamiento.
		13.6.3.1 Un interruptor debe permitir cortar la alimentación del circuito de alumbrado y de los enchufes de toma de corriente de cabina. Si el cuarto de máquinas tiene varias máquinas, hace falta un interruptor para cada cabina. Este interruptor se debe colocar en la proximidad del interruptor principal de potencia correspondiente.	N/C	El interruptor se encuentra sin conexión eléctrica.
4.9.4	13.3 Funcionamiento con alimentación de emergencia.	a) Para verificar el funcionamiento del sistema de alimentación de emergencia, colocar los elevadores fuera del servicio normal, ubicarlos en el piso donde se encuentre el interruptor de alimentación de emergencia y transferir el sistema a funcionamiento con alimentación de emergencia. b) Verificar en el tablero de distribución de la alimentación principal, que el interruptor que alimenta el o los elevadores sea exclusivo para éstos, esté ubicado en un lugar seguro con acceso restringido y esté debidamente identificado.	OK	El funcionamiento del ascensor se realiza con energía eléctrica conectada en forma provisoria.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	42

	13.6.2 La alimentación de los enchufes de toma de corriente requeridos sobre el techo de la cabina, en los espacios de maquinaria y de poleas y en el foso, se debe tomar de los circuitos referidos en 13.6.1.	OK		
4.9.5	13.4 Toma de corriente de uso general.	13.6 Alumbrado y enchufes de toma de corriente: 13.6.1 La alimentación del alumbrado eléctrico de la cabina, del hueco, de los espacios de maquinaria y poleas y del (de los) panel(es) de emergencia y ensayo deben ser independiente de la alimentación de la máquina, bien a través de otro circuito o mediante conexión al circuito que alimenta la máquina en la zona de suministro del interruptor general o de los interruptores principales previstos en 13.4.	OK	

4.10. PROTECCIÓN CONTRA FALLOS ELÉCTRICOS, CONTROLES

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES
4.10.1	14 Protección contra fallas eléctricas, controles, prioridades.	14.1.1.1 Interruptor de operación de la cabina. Verificar que la palanca vuelve a la posición de parada y se traba en esa posición al retirar la mano. Registrar cualquier evidencia de fricción excesiva o de debilitamiento o quiebre de los resortes centradores.		
4.10.2	14.1 Dispositivos de control de operación.	14.1.1.2 Operación con pulsador de presión permanente. Operar la cabina en ambos sentidos mediante los pulsadores de operación u otros dispositivos de la cabina, para verificar que no se peguen o traben, que estén correctamente rotulados y que la cabina se detenga al soltar el dispositivo de operación.	ОК	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	43

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.10.3	14.2 Interruptor de cable, cadena o cinta de selección.	14.2.1 Inspección de aceptación. a) Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 14.2.2.3 a). b) Abrir el interruptor manualmente y tratar de mover la cabina, la que no se debería mover. c) Verificar que las conexiones próximas al interruptor permiten el libre funcionamiento de éste.	ОК	
		14.2.3.3 Este dispositivo debe permitir una comunicación vocal bidireccional que permita un contacto permanente con un servicio de rescate. Una vez iniciado el sistema de comunicación no se deben necesitar acciones posteriores de las personas atrapadas en la cabina.	ОК	
4.10.4	14.3 Dispositivos de	 14.3.1 Inspección de aceptación. a) Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 14.2.1.2. b) Inspeccionar visualmente las fijaciones y holguras de los dispositivos de nivelación de la cabina, incluyendo levas y vanos ubicados en la caja de elevadores. 	ОК	
4.10.4	nivelación de la cabina.	14.2.1.2 Control de nivelación y renivelación con puertas abiertas. En el caso particular previsto en 7.7.2.2 a) se admite el desplazamiento de la cabina con las puertas de piso y de cabina abiertas, para las operaciones de nivelación y renivelación.	N/A	No aplica. El ascensor no funciona con puertas abiertas.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	44

4.10.	14.4 Dispositivo de alarma.	14.4.1 Inspección de aceptación a) Verificar el cumplimiento con NCh440/1, 14.2.3. b) En el caso de los elevadores instalados antes de la publicación de NCh440/1, se debe verificar que cuenten a lo menos con una alarma sonora que se escuche fuera de la caja de elevadores, y un sistema de iluminación de emergencia. c) Con la energía eléctrica normal, operar la alarma sonora y el intercomunicador de manos libres, teléfono u otro dispositivo análogo. Desconectar la alimentación normal para verificar que la alimentación de emergencia hace funcionar la iluminación, la alarma sonora y los dispositivos de comunicación. En los edificios que no tengan una persona para atención continua, verificar la alarma sonora hacia el exterior y los dispositivos de comunicación con la conserjería del edificio.	OK	
		14.2.3 Dispositivo de petición de socorro: 14.2.3.1 Para poder obtener socorro del exterior, los pasajeros deben tener a su disposición en la cabina un dispositivo fácilmente reconocible y accesible que les permita demandarlo. 14.2.3.2 Este dispositivo debe estar alimentado por la fuente de emergencia prevista para el alumbrado en 8.17.4, o bien por otra de	ОК	Dispositivos intercomunicador y auxilio funcionan correctamente.

4.11. RÓTULOS E INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

características equivalentes.

NCh2840/1:2015				CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.		OBSERVACIONES		
4.11.1	15 Rótulos e instrucciones de operación.	Todas las placas, advertencias, marcado e instrucciones de maniobra deben ser indelebles, legibles y de fácil comprensión. Deben ser inalterables, de material duradero, situados a la vista y redactados en la lengua del país donde se encuentra instalado el ascensor.	N/C	No se encuentran todos los rotulados normativos a en la sala de máquinas, tapa trampa, gabinetes eléctricos y de control.		



Season SGS

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	45

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.11.2	15.1 Placas, avisos y símbolos de los controles de operación	15.2.3.1 El dispositivo de detencion de emergencia, debe ser de color rojo e identificado por la palabra "STOP", colocado de manera que no pueda haber riesgo de error sobre la posición correspondiente a la parada.	OK	
4.11.3	15.2 Numeración de elevadores, máquinas e	a) Si existen varios elevadores en una misma sala, Se debe rotular el numero de cada elevador en: Motores de traccion,gabinetes de control,verificar además el cumplimiento con NCh440/1, 15.4.2.	N/A	No aplica. Un solo ascensor por caja del elevador.
	interruptores.	15.4.2 Deben existir carteles que permitan identificar fácilmente el o los interruptores principales y el o los interruptores de alumbrado.	N/A	No aplica. Un solo ascensor por caja del elevador.
4.11.4	15.6 Limitador de velocidad	15.6 Limitador de velocidad Se debe colocar sobre el limitador de velocidad una placa que mencione: a) el nombre del fabricante del limitador de velocidad; b) el marcado de aprobación del tipo y sus referencias; c) la velocidad real de actuación mecánica para la que se ha ajustado.	ОК	
4.11.5	15.7 Foso	15.7 Foso. Sobre o cerca del interruptor de parada, debe posser la indicación "Stop", colocada de manera que no pueda existir riesgo de error sobre la posición correspondiente a la parada.	OK	
4.11.6	15.8 Amortiguadores	15.8 Sobre los amortiguadores, que no sean de tipo de acumulación de energía, se debe colocar una placa que mencione: a) el nombre del fabricante del amortiguador; b) el marcado de aprobación del tipo y sus referencias.	N/A	No aplica. El elevador utiliza amortiguadores hidráulicos.
4.11.7	15.9 Identificación de los pisos de parada.	Se deben incluir inscripciones o señalización visibles que indiquen el nivel de piso en que se encuentra detenida la cabina.	OK	
4.11.8	15.11 Rótulos de llave de enclavamiento	La llave de desenclavamiento de las puertas de piso, debe poseer una placa tipo llavero o rotulado, que llame la atención sobre el peligro que puede resultar de la utilización de esta llave.	N/C	El ascensor no dispone de la llave de desenclavamiento. Para la inspección de certificación se utiliza la del personal técnico mantenedor.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	46

4.11.9	15.14 Paracaídas	Sobre los paracaídas se debe fijar una placa indicando: a) el nombre del fabricante del paracaídas; b) el marcado de aprobación de tipo y sus referencias.		Las placas identificación encuentran en paracaídas.	de se los
--------	---------------------	--	--	---	-----------------

4.12. LISTA DE VERIFICACIÓN DE CONTROL Y DETENCIÓN ELÉCTRICA

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES	



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	47

		5.7.3.4. a): Dispositivo de parada en el foso.	ОК	Los dispositivos de parada y control se encuentran correctamente instalados en el foso.
		6.4.3.1 b) Control de la posición inactiva del dispositivo mecánico.	ОК	
		6.4.3.3 e) Control de la posición de cierre de las trampillas y puertas de inspección en la cabina.	N/A	No aplica. El ascensor no utiliza puertas y trampillas de inspección.
		6.4.4.1 e) Control de la apertura mediante el uso de una llave de una puerta de acceso al foso.	OK	
		6.4.4.1 Control de la posición inactiva del dispositivo mecánico.	OK	
	Anexo A Dispositivos de control y detención pág. 1	6.4.5.4 a) Control de la posición completamente plegada de la plataforma retráctil.	OK	
		6.4.5.5 b) Control de la posición completamente plegada de los topes movibles.	OK	
4.12.1		6.4.5.5 c) Control de la posición completamente extendida de los topes movibles.	OK	
		6.4.7.1 e) Control de la posición de cierre de la puerta de acceso.	OK	
		6.4.7.2 e) Control de la posición de cierre de la puerta de acceso.	OK	
		6.7.1.5 Dispositivo de parada en el cuarto de poleas.	OK	
		7.7.3.1 Control de enclavamiento de las puertas de piso: – puertas de piso accionadas automáticamente según 7.7.4.2; 2 – puertas de piso accionadas manualmente	OK	
		7.7.4.1 Control de las puertas de piso en su posición de cerradas.	OK	
www	certel.cl	7.7.6.2 Control de la posición cerrada de las hojas sin enclavamientos (+56) 223005921 - 223028182	OK	contacto@certel.cl 47





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	48

Elaborado por D. Ingeniería Certel

	Anexo A Dispositivos de control y detención Pág. 2	8.9.2 Control de la puerta de cabina en su posición de cerrada.	
		8.12.4.2 Control de enclavamiento de la trampilla y puerta de emergencia de la cabina.	
		8.15 b) Dispositivo de parada en el techo de cabina.	
		9.5.3 Control de alargamiento anormal relativo de un cable o una cadena en caso de una suspensión con dos cables o dos cadenas.	
		9.6.1 e) Control de la tensión de los cables de compensación.	
		9.6.2 Control del dispositivo anti-rebote.	
4.12.2		9.8.8 Control de actuación del paracaídas.	
4.12.2		9.9.11.1 Detección de sobrevelocidad sin actuar los dispositivos de protección contra sobrevelocidad en subida.	
		9.9.11.2 Control del retomo del limitador de velocidad a su posición normal.	
		9.9.11.3 Control de la tensión del cable del limitador de velocidad.	
		9.10.5 Control de los dispositivos de protección contra sobrevelocidad en subida.	
		9.11.7 Detección del movimiento incontrolado de la cabina con puertas abiertas.	
		9.11.8 Comprobación de la activación de los medios de protección del movimiento incontrolado de la cabina con puertas abiertas.	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	49

		10.4.3.4 Control del retorno de los	
		amortiguadores a su posición normal extendida.	
		10.5.2.3 b) Control de la tensión del órgano de transmisión de la posición de la cabina (dispositivos de final de recorrido).	
		10.5.3.1 b) 2) Conmutadores de final de recorrido para ascensores de tracción por adherencia.	
		11.2.1 e) Control de enclavamiento de la puerta de cabina.	
	Anexo A Dispositivos de control y detención Pág. 3	12.5.1.1 Control de la posición de los medios desmontables manuales de maniobra de emergencia.	
		12.8.4 e) Control de la tensión del dispositivo de transmisión de la posición de la cabina (control de reducción de velocidad).	
		12.8.5 Control de reducción de velocidad en el caso de amortiguadores de carrera reducida.	
4.12.3		12.9 Control de aflojamiento del cable o cadena para ascensores de tracción de arrastre.	
		13.4.2 Control del interruptor principal por medio de un contactar de apertura de circuito.	
		14.2.1.2 a) 3) Control de la tensión del dispositivo de transmisión de la posición de la cabina (nivelación y renivelación).	
		14.2.1.3 e) Dispositivo de parada con maniobra de inspección.	
		14.2.1.5 b) Limitación del recorrido de cabina con maniobra de puesta a nivel de carga.	
		14.2.1.5 i) Dispositivo de parada con maniobra de puesta a nivel de carga.	
		14.2.2.1 f) Dispositivo de parada de máquina de ascensor.	
		14.2.2.1 g) Dispositivo de parada del (de los) panel(es) de emergencia y pruebas.	



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

Preliminar
25-05-2016
H.B.V.
M.J.M.
30-05-2016
DI - 113
50

4.13. REGISTRO

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.		OBSERVACIONES	
4.13.1	7.7.3.2 Procedimiento uso de llave desenclavamiento	El dispositivo de desenclavamiento no debe quedar en la posición de desenclavado cuando la puerta de piso esté cerrada después de un desenclavamiento de emergencia. En el caso de puertas de piso arrastradas por la puerta de cabina, un dispositivo (muelle o peso) debe asegurar el cierre automático de la puerta de piso si esta puerta está abierta por cualquier razón y la cabina no se encuentra en la zona de enclavamiento.	N/C	No se encuentra disponible el procedimiento de utilización de la llave de desenclavamiento del ascensor.	



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	51

		16.2 Carpeta del elevador.	Las características básicas del ascensor se deben consignar en un registro, establecido lo más tarde en el momento de su puesta en servicio.	N/C	No se encuentra disponible el manual del funcionamiento básico del elevador.
			a) una parte técnica donde figuren: a.1) la fecha de la puesta en servicio;	N/C	No se encuentra disponible el acta de entrega de la puesta en marcha del ascensor.
			a.2) las características básicas del ascensor;	OK	Según placas de fabricación.
			a.3) las características de los cables y/o cadenas;	N/C	No se encuentra disponible el certificado de las especificaciones técnicas los cables de tracción y del cable del imitador de velocidad.
			a. 4) las características de los componentes para los que se requiere una verificación de conformidad.	N/A	No se encuentra el manual o catálogo de las características del elevador.
4.13.2			a.5) los planos de instalación en el edificio;	N/C	No se encuentran disponibles los planos eléctricos y mecánicos de instalación del ascensor.
	4.13.2		a.6) los esquemas eléctricos de principio. El esquema eléctrico se puede limitar a aquellos circuitos necesarios para la total comprensión de las consideraciones de seguridad. Las abreviaturas usadas en los símbolos deben ser explicadas mediante nomenclatura;	ОК	El diagrama eléctrico se encuentra instalado en el cuadro de control, este debe estar en idioma español.
			b) una parte destinada a conservar los duplicados fechados de los informes de examen e inspección, con sus observaciones.	N/C	No se encuentran las evidencias de las inspecciones internas de calidad de la instalación y verificación de nacionalización eléctrica.
			c) Este registro se debe mantener actualizado en caso de: c.1) modificaciones importantes al ascensor.	N/A	No aplica. El ascensor en nuevo.
			c.2) cambios de los cables o piezas importantes;	N/A	No aplica. Ascensor nuevo instalado.
			c.3) accidentes.	N/A	No aplica. No se registran accidentes.
	www	certel.cl	NOTA Este registro sa la pería estaza so sa isposición de quien tenga a su cargo el mantenimiento y de la persona u organismo responsable de efectuar las inspecciones y ensayos periódicos.	N/A	No conta se @ceremouentran registros 51de antecedentes del ascensor.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	52

Elaborado por D. Ingeniería Certel

		a) el mantener cerradas las puertas que den acceso a los espacios de maquinaria y poleas;	OK	
		El fabricante/instalador debe facilitar un manual de instrucciones.	N/C	No se encuentra disponible el manual del instalador
		16.3.1 Utilización normal: El manual de instrucciones debe proporcionar la información necesaria acerca del uso normal del ascensor y la maniobra de rescate.	N/C	No se encuentra disponible el manual del fabricante del elevador.
		b) la carga y descarga seguras;	N/A	No aplica. El ascensor es de uso de transporte de pasajeros.
4.13.3	16.3 Información del instalador.	c) las precauciones a tomar en caso de ascensores con hueco parcialmente cerrado.	N/A	No aplica. El ascensor es de cerramiento completo por paredes de hormigón de superficie llena.
		d) los incidentes que necesiten la intervención de una persona competente;	ОК	
		e) el mantenimiento de la documentación;	N/C	No se encuentra disponible la documentación del elevador.
		f) el uso de la llave de desenclavamiento de emergencia;	N/C	No se encuentra el procedimiento con las instrucciones del uso de la llave de desenclavamiento.
		g) la maniobra de rescate.	N/C	No se encuentra disponible el manual de maniobras de rescate. Debe estar disponible en la carpeta del elevador y en la sala de máquinas.
4.13.4	16.3.2 Mantenimiento	El manual de instrucciones debe informar acerca de: a) el mantenimiento necesario del ascensor y sus accesorios para conservarlos en buen estado de funcionamiento. b) instrucciones para un mantenimiento seguro.	N/C	No se encuentra disponible el manual de instrucciones de mantenimiento en la sala de máquinas y en la carpeta del elevador.

4.14. ITEMIZADO CUMPLIMIENTO CONFECCION CARPETA CERO





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	53

NCh2840/1:2015			CUMPLIMIENTO		
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.	OK N/A N/C	OBSERVACIONES	
	1.0 Planos y Diagramas	1.1 Diagrama o esquema hidráulico.	N/A	No aplica. El elevador es eléctrico.	
		1.2 Diagrama unilineal cuadro de control.	N/C	El diagrama unilineal del cuadro de control se encuentra en idioma inglés, debe estar en idioma español.	
4.14.1		1.3 Diagrama unilineal tablero de fuerza.	N/C	El diagrama unilineal del TDF se encuentra en idioma inglés.	
		1.4 Plano de instalación eléctrica.	N/C	No se encuentra disponible el plano de instalación eléctrica.	
		1.5 Plano de instalación mecánica.	N/C	No se encuentra disponible el plano de instalación mecánica.	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

Preliminar
25-05-2016
H.B.V.
M.J.M.
30-05-2016
DI - 113
54

Elaborado por D. Ingeniería Certel

		2.1 Certificado de acta de entrega del elevador.	N/C	No se encuentra disponible el acta de
4.14.2	2.0 Certificados	2.1 Gertificado de acta de efficega del elevador.	IV/C	entrega del ascensor.
		2.2 Certificado "Declaración de instalación eléctrica interior TE1" (Anexo TE1) de la instalación del elevador y del Tablero de Fuerza (TDF).	N/C	No se encuentra disponible el anexo TE1 SEC de la instalación del ascensor.
		2.3 Certificado de garantía del elevador.	N/C	No se encuentra disponible el certificado de garantía del ascensor.
		2.4 Certificado de instalación y funcionamiento del paracaídas emitido por el instalador.	N/C	No se encuentra disponible el certificado de instalación del sistema de paracaídas del ascensor.
		2.5 Certificado de origen del elevador.	ОК	El origen del elevador se encuentra identificado por las placas de identificación del fabricante.
		2.6. Certificado de prueba funcionamiento electroválvulas.	N/A	No aplica. El elevador es eléctrico.
		2.7 Certificado de pruebas de cargas.	N/C	No se encuentra la evidencia del registro de la prueba de carga realizada.
		2.8. Certificado o acta de entrega de la llave de desenclavamiento.	N/C	No se encuentra disponible el acta de entrega de la llave de desenclavamiento.
		2.9 Certificados de pruebas y ensayos actuación válvulas paracaídas.	N/A	No aplica. El ascensor es eléctrico.
		2.10 Certificados o registros de evidencias de pruebas y ensayos de actuación mecánica y eléctrica del limitador de velocidad.	N/C	No se encuentra disponible la evidencia del registro de las pruebas y ensayos de actuación del limitador de velocidad.





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

de rescate.

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	55

las capacitaciones de

rescate.

4.14.3		3.1 Plan anual de instrucciones de mantención del elevador.	N/C	No se encuentra disponible el plan de mantenimiento anual del ascensor.
	3.0 Procedimientos y capacitaciones	3.2 Procedimiento o pauta de rescate.	N/C	No se encuentra disponible el procedimiento de rescate.
		3.3 Procedimiento de uso de la llave de desenclavamiento.	N/C	No se encuentra disponible el procedimiento de uso de la llave de desenclavamiento.
		3.4 Registro de capacitaciones del procedimiento	N/C	No se encuentra disponible el registro de las capacitaciones de



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	56

4.15. LISTA DE VERIFICACIÓN NCH3362/1 FRENTE A SISMOS

Esta norma indica las características y condiciones de diseño, instalación y operación de los ascensores electromecánicos para no constituir un riesgo para un sismo (incluye ascensores con y sin sala de máquinas).

NCh3362:2014		h3362:2014	Requisitos mínimos de diseño instalación y	CUMPLIMIENTO	
IDE	NT	REQUISITO	operación, ascensores electromecánicos frente a sismos	OK N/A N/C	OBSERVACIONES





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	57

Elaborado por D. Ingeniería Certel

		 4.1.1 Los anclajes de los equipos electromecánicos de tracción y de potencia se deben diseñar de acuerdo a las disposiciones establecidas en la norma de diseño sísmico de componentes y sistemas no estructuras. 4.1.2 Las bases de los equipos sólo pueden ser modificadas de acuerdo a los requisitos establecidos en el diseño sísmico de componentes y sistemas no estructuras y 	ОК	
		respetando las especificaciones técnicas del fabricante.		
4.15.1	4.1 Sala de máquinas y/o espacios de máquinas	4.1.3 Las pasadas de losas deben ser ejecutadas de acuerdo a un proyecto de cálculo estructural.	N/C	Las protecciones de láminas metálicas de las pasadas de losas se encuentran muy ajustadas a los cables de tracción tanto en la sección de la cabina como en el contrapeso, provocan rose entre los cables y la lámina metálica de protección. Se debe ajustar las protecciones.
		4.1.4 La contención de cables y polea debe incluir un dispositivo guardacabos que cumpla los requisitos indicados en NCh440/1, 6.1.2.1.4.	OK	
		4.1.5 El ascensor debe disponer de limitador de velocidad anclado según el diseño sísmico de componentes y sistemas no estructuras y disponer además de paracaídas, ambos operativos.	OK	
		4.1.6 La fijación de los contenidos y los anclajes de los gabinetes de control deben satisfacer los requisitos de diseño establecidos en el diseño sísmico de componentes y sistemas no estructuras.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	58

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.15.2	4.2 Escotilla	4.2.1 El empalme de rieles guía debe cumplir con los requerimientos siguientes: a) Las caras de los rieles guía deben ser mecanizados con precisión con macho y hembra en el centro del alma. b) La espalda de los empalmes debe ser mecanizada con precisión respecto a la superficie paralela de deslizamiento manteniendo la altura uniforme. c) Los terminales de cada riel guía deben ser fijados a la placa de empalme con a lo menos cuatro pernos definidos en el proyecto de cálculo del fabricante respectivo. d) El ancho de la placa de empalme no debe ser menor al ancho de la espalda del riel guía. Los rieles guía deben ser perfil "T" y no se permite chapa metálica doblada o fabricada mediante un proceso equivalente.	ОК	
		4.2.2. Los contrapesos deben contar con elementos estructurales diseñados en el proyecto de cálculo del fabricante, para evitar la caída de sus componentes en caso de sismos leves o de mediana intensidad, y minimizar el peligro de caída de componentes en caso de sismos excepcionalmente severos mencionados en la normativa sísmica vigente. Los cables viajeros y los cables o cadenas de compensación deben ser diseñados e instalados según instrucciones del fabricante. La escotilla debe estar libre de obstáculos que interfieran el paso de los cables o cadenas.	OK	



ES SGS

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	59

4.15	4.3 Equipamiento eléctrico y electrónico	Se debe incorporar un sensor sísmico calibrado para que, frente a un sismo excepcionalmente severo -mencionado en la normativa sísmica vigente-, genere una señal a un dispositivo de control que provoque la detención controlada del ascensor en la parada más próxima posible, abra las puertas, quede fuera de servicio y desconectado del suministro eléctrico de fuerza y alumbrado. El o los sensores sísmicos que midan aceleraciones verticales se deben instalar en muros o pilares estructurales de la sala de máquinas o escotilla. En este caso el nivel de disparo debe estar calibrado a 15% de la aceleración de gravedad. En los casos donde no se puedan ubicar sensores sísmicos, según lo indicado en el párrafo anterior, éstos deben tener dos ejes horizontales de detección y tener un nivel de disparo calibrado a 20% de la aceleración de gravedad si están colocados en la base de la estructura y 50% de la aceleración de gravedad si se encuentran a nivel de techo del edificio.	LIK	Dispositivo instalado.	sísmico



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	60

4.16. LISTA DE VERIFICACIÓN NCH ELEC. 4/2003

La norma NCh3395/1 en los puntos 11.1.1.2 y 11.1.1.3, indica que los circuitos eléctricos de distribución deben cumplir con la reglamentación vigente. Las disposiciones de la NCh Elec 4/2003 se aplicarán al proyecto, ejecución y mantenimiento de las instalaciones de consumo cuya tensión sea inferior a 1000 V.

NCh Elec 4/2003			CUMPLIMIENTO	
IDENT	REQUISITO	Lista de verificación Electricidad Instalaciones de consumo en baja tensión.		OBSERVACIONES
4.16.1	5.4.2.9 Dispositivos y protecciones eléctricas	Todos los aparatos de maniobra o protecciones deberán marcarse en forma legible e indeleble indicando cuál es su función. Igual exigencia se hará a los alimentadores.	N/C	Los dispositivos y componentes del cuadro de control y TDF se encuentran rotulados en Idioma ingles. Se debe cambiar el diagrama unilineal a idioma español.
4.16.2	6.04 TDF	Todos los tableros deberán llevar estampada en forma visible, legible e indeleble la marca de fabricación, la tensión de servicio, la corriente nominal y el número de fases. El responsable de la instalación deberá agregar en su oportunidad su nombre o marca registrada.	N/C	El tablero de fuerza y el cuadro de control no disponen del adhesivo con la rotulación de la tensión de servicio.
4.16.3	6.2.2.8 Tablero eléctrico de fuerza (TDF)	Todos los tableros deberán llevar luces piloto sobre cada fase para indicación de tablero energizado. Se exceptúan de esta exigencia a los tableros de uso doméstico o similar de menos de ocho circuitos.	N/C	El TDF no se encuentra instalado en su posición definitiva en la sala de máquinas ni cumple con disponer de luces pilotos.
4.16.4	6.2.4.2 Tableo o gabinete	Si la caja, gabinete o armario que contiene a un tablero es metálico, deberá protegerse contra tensiones peligrosas.	OK	
4.16.5	8.0.4.15 Conductores eléctricos	Los conductores de una canalización eléctrica se identificarán según el siguiente Código de Colores: Conductor de la fase 1 azul Conductor de la fase 2 negro Conductor de la fase 3 rojo Conductor de neutro y tierra de servicio blanco Conductor de protección verde o verde/amarillo.	OK	





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	61

Elaborado por D. Ingeniería Certel

4.16.6	8.1.2.4 Identificación de conductores	Identificación de los conductores. Sobre la aislación o la cubierta exterior de los conductores, según corresponda, deberán ir impresas a lo menos las siguientes indicaciones: Nombre del fabricante o su marca registrada. Tipo de conductor, indicado por las letras de código, por ejemplo, THW, NYA, EVA, etc. Sección en mm2 para las secciones métricas y sección en mm2 y en paréntesis el número AWG para secciones AWG. Tensión de servicio. Corresponde a la tensión entre fases. Número de certificación, si procede. Esta inscripción deberá hacerse en un color de contraste con el color de la aislación o cubierta del conductor de modo tal que esta información sea fácilmente legible y se deberá repetir con un espaciamiento máximo de 0,50 m, en toda la longitud del conductor.	OK	
4.16.7	15.2.2.5 Circuito eléctrico	El circuito que alimenta el transformador de deaislación de una sala de operaciones no deberá alimentar otros consumos. De igual forma el o los circuitos del secundarlo de este transformador no deberán alimentar consumos de otros recintos.	ОК	
4.16.8	15.3.2.1 Canalización eléctrica	Toda canalización eléctrica que deba entrar o atravesar la zona peligrosa de una sala de operaciones o similar, deberá cumplir con alguno de los métodos de seguridad para instalaciones en lugares peligrosos, definidos en 4.1.23.1 a 4.1.23.5 (densidad de vapor, límites de inflamabilidad, punto de vaporización, temperatura de encendido para depósitos de polvo y temperatura de ignición) de esta Norma y ser aprobada para las condiciones ambientales en que van a funcionar.	N/C	No se encuentra terminada la canalización y conexión eléctrica en la sala de máquinas.
4.16.9	16.1.7 Aislaciones eléctricas	Los conductores que se utilicen en las instalaciones eléctricas deberán tener aislaciones resistentes a la acción de los combustibles y aceites que se manipulen en el recinto en forma líquida o como vapores. Igual exigencia deberán cumplir los materiales que se empleen para aislar uniones y derivaciones.	OK	



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	62

5. OBSERVACIONES NORMATIVAS Y TÉCNICAS

Las siguientes observaciones deben ser corregidas para que el elevador quede en norma, y pueda ser certificado:

5.1 OBSERVACIONES POR NORMA

- 5.1.1. Los dispositivos y componentes del cuadro de control y TDF se encuentran rotulados en Idioma ingles. Se debe cambiar el diagrama unilineal a idioma español. No cumple con el punto 5.4.2.9 Dispositivos y protecciones eléctricas de la norma NCh Elec 4/2003.
- 5.1.2. El TDF no se encuentra instalado en su posición definitiva en la sala de máquinas ni cumple con disponer de luces pilotos. No cumple con el punto 6.2.2.8 Tablero eléctrico de fuerza (TDF) de la norma NCh Elec 4/2003.
- 5.1.3. Las protecciones de láminas metálicas de las pasadas de losas se encuentran muy ajustadas a los cables de tracción tanto en la sección de la cabina como en el contrapeso, provocan rose entre los cables y la lámina metálica de protección. Se debe ajustar las protecciones. No cumple con el punto 4.1 Sala de máquinas y/o espacios de máquinas de la norma NCh3362:2014.
- 5.1.4. La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra con el rotulado de restricción de ingreso a la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.5. El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español. No cumple con el punto 6.6 Poleas de reenvío y desvío de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.6. La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra rotulado con la restricción de ingreso. "MAQUINARIA DEL ASCENSOR PELIGRO" "ACCESO PROHIBIDO A TODA PERSONA AJENA AL SERVICIO", EN EL CASO DE TRAMPILLA: "PELIGRO DE CAÍDA CERRAR TRAMPILLA". No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.7. El interruptor de encendido de la iluminación de la sala de máquinas no se encuentra rotulado. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.8. No se encuentra disponible el procedimiento de rescate en la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	63

- 5.1.9. No se encuentra rotulado el sentido de giro de la cabina en el volante de la máquina de tracción. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.10. Faltan ganchos de izaje por rotular en la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.11. No se encuentra disponible el certificado de los cables de tracción. No cumple con el punto 9.1 Cables de suspensión. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.12. Las paredes y terminaciones de la tabiquería de la sala de máquinas, se encuentra sin terminaciones de estuco y pintura, favorece la creación de polvo y resistencia de la paredes. No cumple con el punto 13 Instalación y aparatos eléctricos. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.13. El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español. No cumple con el punto 13.1 Alambrado, fusibles, conexión a tierra y componentes de los controles. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.14. El interruptor principal de alimentación no se encuentra instalado, falta realizar la conexión definitiva. Además debe contar con el Anexo TE1 SEC de la instalación eléctrica del ascensor. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.15. El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.16. El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación. No se puede verificar su correcto funcionamiento. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.17. El interruptor se encuentra sin conexión eléctrica. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.18. El diagrama unilineal del cuadro de control se encuentra en idioma inglés, debe estar en idioma español. No cumple con el punto 1.0 Planos y Diagramas de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.19. El tablero de fuerza y el cuadro de control no disponen del adhesivo con la rotulación de la tensión de servicio. No cumple con el punto 6.04 TDF de la norma NCh Elec 4/2003.
- 5.1.20. Las protecciones de láminas metálicas instaladas en las pasadas de losas en la sala de máquinas se encuentran con rose entre la lámina metálica y los cables de tracción de la cabina y el contrapeso. Se debe ajustar la abertura. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	64

Elaborado por D. Ingeniería Certel

- 5.1.21. El acceso al segundo nivel de la sala de máquinas no dispone de escala fija. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.22. La sección entre la parte superior de la bancada y la losa de la sala de máquinas superior, no dispone de protección lateral de los cables de tracción. No cumple con el punto 6.6 Poleas de reenvío y desvío de la norma NCh2840/1:2015.
- 5.1.23. No se encuentran disponible el certificado con las características del cable del imitador de velocidad. No cumple con el punto 9.10 Cable del limitador de velocidad de la norma NCh2840/1:2015.

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	65

5.1.24. Los dispositivos y componentes del cuadro de control y TDF se encuentran rotulados en Idioma ingles. Se debe cambiar el diagrama unilineal a idioma español. No cumple con el punto 5.4.2.9 Dispositivos y protecciones eléctricas de la norma NCh Elec 4/2003.



Imagen N° 1

5.1.25. El TDF no se encuentra instalado en su posición definitiva en la sala de máquinas ni cumple con disponer de luces pilotos. No cumple con el punto 6.2.2.8 Tablero eléctrico de fuerza (TDF) de la norma NCh Elec 4/2003.



Imagen N° 2



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	66

5.1.26. Las protecciones de láminas metálicas de las pasadas de losas se encuentran muy ajustadas a los cables de tracción tanto en la sección de la cabina como en el contrapeso, provocan rose entre los cables y la lámina metálica de protección. Se debe ajustar las protecciones. No cumple con el punto 4.1 Sala de máquinas y/o espacios de máquinas de la norma NCh3362:2014.



Imagen N° 3

5.1.27. La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra con el rotulado de restricción de ingreso a la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 4

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	67

5.1.28. El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español. No cumple con el punto 6.6 Poleas de reenvío y desvío de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 5

5.1.29. La tapa trampa de acceso a la sala de máquinas no se encuentra rotulado con la restricción de ingreso. "MAQUINARIA DEL ASCENSOR - PELIGRO" "ACCESO PROHIBIDO A TODA PERSONA AJENA AL SERVICIO", EN EL CASO DE TRAMPILLA: "PELIGRO DE CAÍDA - CERRAR TRAMPILLA". No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 6

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

SGP

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	68

5.1.30. El interruptor de encendido de la iluminación de la sala de máquinas no se encuentra rotulado. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 7

5.1.31. No se encuentra disponible el procedimiento de rescate en la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 8

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	69

5.1.32. No se encuentra rotulado el sentido de giro de la cabina en el volante de la máquina de tracción. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 9

5.1.33. Faltan ganchos de izaje por rotular en la sala de máquinas. No cumple con el punto 6.8 Dimensiones en sala de máquinas y de poleas. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 10

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	70

5.1.34. No se encuentra disponible el certificado de los cables de tracción. No cumple con el punto 9.1 Cables de suspensión. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 11

5.1.35. Las paredes y terminaciones de la tabiquería de la sala de máquinas, se encuentra sin terminaciones de estuco y pintura, favorece la creación de polvo y resistencia de la paredes. No cumple con el punto 13 Instalación y aparatos eléctricos. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 12

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List Inspección del elevador NCh440/1

INSPECCIÓN FASE I

Preliminar
25-05-2016
H.B.V.
M.J.M.
30-05-2016
DI - 113
71

5.1.36. El esquema eléctrico del cuadro de control se encuentra en idioma inglés. Debe estar en idioma español. No cumple con el punto 13.1 Alambrado, fusibles, conexión a tierra y componentes de los controles. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 13

5.1.37. El interruptor principal de alimentación no se encuentra instalado, falta realizar la conexión definitiva. Además debe contar con el Anexo TE1 SEC de la instalación eléctrica del ascensor. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 14

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	72

5.1.38. El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 15

5.1.39. El interruptor principal situado en el TDF, no se encuentra conectado a la energía eléctrica de alimentación. No se puede verificar su correcto funcionamiento. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 16

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

SGP

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	73

5.1.40. El interruptor se encuentra sin conexión eléctrica. No cumple con el punto 13.2 Interrupción de desconexión y control. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 17

5.1.41. El diagrama unilineal del cuadro de control se encuentra en idioma inglés, debe estar en idioma español. No cumple con el punto 1.0 Planos y Diagramas de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 18



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

INSPECCIÓN FASE I



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List
Inspección del elevador
NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	74

5.1.42. El tablero de fuerza y el cuadro de control no disponen del adhesivo con la rotulación de la tensión de servicio. No cumple con el punto 6.04 TDF de la norma NCh Elec 4/2003.

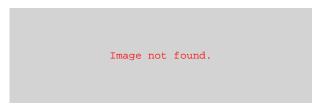


Imagen N° 19

5.1.43. Las protecciones de láminas metálicas instaladas en las pasadas de losas en la sala de máquinas se encuentran con rose entre la lámina metálica y los cables de tracción de la cabina y el contrapeso. Se debe ajustar la abertura. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 20

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	75

5.1.44. El acceso al segundo nivel de la sala de máquinas no dispone de escala fija. No cumple con el punto 6.1 Medidas de seguridad. de la norma NCh2840/1:2015.

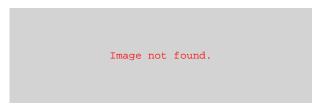


Imagen N° 21

5.1.45. La sección entre la parte superior de la bancada y la losa de la sala de máquinas superior, no dispone de protección lateral de los cables de tracción. No cumple con el punto 6.6 Poleas de reenvío y desvío de la norma NCh2840/1:2015.



Imagen N° 22



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	76

5.1.46. No se encuentran disponible el certificado con las características del cable del imitador de velocidad. No cumple con el punto 9.10 Cable del limitador de velocidad de la norma NCh2840/1:2015.

Image not found.

Imagen N° 23



Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	77

5.2 OBSERVACIONES TÉCNICAS

5.2.1. El segundo nivel de la sala de máquinas no dispone de la instalación de escala fija de acceso.



Imagen N° 24

5.2.2. El segundo nivel de la sala de máquinas no dispone de barandas de seguridad.



Imagen N° 25





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	78

5.2.3. La empresa instaladora deberá adjuntar en carpeta cero el catálogo o el certificado de funcionamiento del dispositivo sísmico.



Imagen N° 26

5.2.4. En la sala de máquinas se evidencia la falta de canalización eléctrica desde el TDF al Cuadro de Control.



Imagen N° 27

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

Check List Inspección del elevador NCh440/1

INSPECCIÓN FASE I

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	79

5.2.5. En el recinto de la sala de máquinas, las ventanas y aberturas mayores debe disponer de protección.



Imagen N° 28

5.2.6. El tablero de fuerza del ascensor, no se encuentra conectado para alimentar el cuadro de control del ascensor. La instalación eléctrica es provisoria en forma directa, no dispone de la protecciones eléctricas.



Imagen N° 29





Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.

SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	80

5.2.7. En el cuadro de control, se observan cables eléctricos y de tierra cortados, se debe corregir esta anomalía.



Imagen N° 30

5.2.8. Las paredes y tabiquería de hormigón armado debe ser de superficie llena sin detalles de estuco. La sala de máquinas debe ser pintada de un color claro.

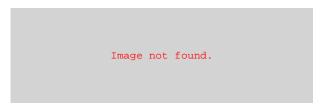


Imagen N° 31

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	81

5.2.9. Los dispositivos electromecánicos y eléctricos de detención y control, equipamiento del elevador se encuentran con polvo de la construcción en el pozo. Se debe limpiar.



Imagen N° 32

5.2.10. Las pisaderas de las puertas de piso y cabina se encuentran con polvo de la construcción, esto afecta el normal funcionamiento del mecanismo de puertas y sensores de control. Se debe limpiar.



Imagen N° 33

INSPECCIÓN NORMA NCh440/1 ANEXO A

Lista de verificación técnica Nch440/1 para la inspección de ascensores y montacargas eléctricos.



SECCIÓN GESTIÓN E INSPECCIÓN DE PROYECTOS -SGP

Elaborado por D. Ingeniería Certel

INSPECCIÓN FASE I Check List Inspección del elevador NCh440/1

VERSIÓN	Preliminar
FECHA	25-05-2016
Revisado por	H.B.V.
Aprobado por	M.J.M.
Fecha Aprobación	30-05-2016
Código	DI - 113
Página	82

6. CONCLUSIONES

Es necesario dar solución a las no conformidades y observaciones encontradas, separando las correspondientes a la edificación (cliente), así como las correspondientes a la empresa mantenedora de ascensores, con el objeto de incrementar la seguridad del mismo, proteger adecuadamente a los usuarios, a los técnicos de mantención y/o personal propio de la empresa en labores de rescate de emergencia.

La OGUC (Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones) en el Artículo 5.1.6, Numeral 13, indica que los elevadores deben disponer de una carpeta cero (o carpeta del elevador), este requisito es reafirmado por el punto Registros, de la norma NCh2840/1:2015 que indica la documentación necesaria que debe disponer dicha carpeta.

Es importante que tanto la administración del Edificio CONSTRUCTORA TECNYCON LTDA., como la empresa mantenedora, colaboren en la implementación de la carpeta cero, ya que existen en ella documentos que servirán para inscribir el ascensor en la DOM (Dirección de Obras Municipales) según la indicación de la OGUC Artículo 5.9.5. Numeral 1, mediante una identificación con número único de registro del elevador.

El Ascensor N° 15108 Rol de Avalúo de P. 01 A, en su estado actual, NO CALIFICA PARA LA CERTIFICACIÓN, según las disposiciones contenidas en la Ley 20.296 y el D.S. N° 47 "Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones" OGUC, modificado por el D.S. N° 37 – D.O. 22.03.2016 y en cumplimiento del Artículo 5.9.5 numeral 4: Certificación de ascensores, montacargas y escaleras o rampas mecánicas. Se recomienda corregir las no conformidades y observaciones técnicas según la norma NCh2840/1:2015 señaladas en los puntos 4 y 5 del presente informe para que el Ascensor pueda cumplir con las normas Chilenas y pueda certificarse sin observaciones.

Se da un plazo de 90 días corridos a partir de la fecha del envío de este informe para realizar trabajos correspondientes a las mejoras y/o levantamiento de no conformidades del Ascensor.

Cumplido este plazo, se programará en conjunto con el cliente, la Fase II del servicio, para revisar si lo solicitado/sugerido en este informe, fue realizado, y así verificar si el equipo califica o no para su certificación.

Si pasados los 90 días, no se han realizado las mejoras; entonces se deberá comenzar nuevamente con el proceso de certificación; materia de otra cotización.

Atentamente,

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA.

