

3. Производственные мощности предприятия

ОАО «Минский тракторный завод» обладает современными и высокотехнологичными производственными мощностями, которые обеспечивают полный цикл производства тракторов и сельскохозяйственной техники — от заготовки металла до сборки и испытаний готовой продукции.

Таблица 2 – Токарные станки

Модель	Тип	Обрабатываемый диаметр	Особенности
1K62	Токарный универсальный	до 1000 мм	Обработка крупных валов и деталей
CNC токарные станки	С ЧПУ	до 500 мм	Высокоточная обработка, автоматизация

Таблица 3 – Фрезерные станки

Модель	Тип	Рабочая зона	Особенности
6P82	Горизонтальный	до 1600 мм	Обработка больших плоскостей
CNC фрезерные	С ЧПУ	до 1000x500 мм	Точная обработка сложных форм

Таблица 4 – Шлифовальные станки

Модель	Тип	Обрабатываемый диаметр	Особенности
3Л722	Круглошлифовальный	до 400 мм	Высокая точность обработки
3Б722	Плоскошлифовальный	до 600 мм	Обработка плоских поверхностей

Таблица 5 – Сверлильные и расточные станки

Модель	Тип	Диапазон диаметров	Особенности
2А554	Расточной	до 350 мм	Обработка отверстий большой глубины

Таблица 6 – Крановое оборудование

Тип	Грузоподъёмность	Область применения	Особенности
Мостовые краны	5-50 тонн	Внутри цехов	Перемещение тяжёлых узлов
Козловые краны	10-20 тонн	Складские территории	Подъём и перемещение грузов

Таблица 7 – Сварочное и сборочное оборудование

Тип	Технология	Особенности
Автоматические сварочные посты	MIG/MAG, TIG	Высокое качество швов, автоматизация
Полуавтоматические сварочные аппараты	MIG/MAG	Универсальность, простота использования

Таблица 8 – Испытательные стенды

Тип стенда	Назначение	Технические характеристики
Двигательные стенды	Тестирование двигателей	Мощность до 200 кВт, измерение расхода топлива и выбросов
Трансмиссионные стенды	Тестирование КПП и мостов	Нагрузочное тестирование до 150 кНм

Имеются лаборатории контроля качества материалов и деталей для проведения металлографических, химических и физических испытаний материалов и контроля прочности, износостойкости и других параметров

Испытательные полигоны представляют собой поля для тестирования тракторов и сельхозмашин в реальных условиях эксплуатации. Благодаря которым делают оценку проходимости, манёвренности, работы навесного оборудования

Также имеется дополнительное оборудование, которые представляет собой транспортировочные и подъёмные механизмы внутри цехов. Служит для системы автоматизации и роботизации для повышения точности и снижения трудозатрат. А также складское и логистическое оборудование для хранения и перемещения комплектующих

Завод постоянно модернизирует оборудование, внедряет цифровые технологии и автоматизацию для повышения эффективности производства.

Механические цехи выполняют обработку деталей. На МТЗ работают механические цехи №1, 2, 4, 5 и 7, а также механосборочный цех №3 и цех малых серий. В МЦ-1 изготавливают коробки передач, в МЦ-4 – муфты сцепления, в МСЦ-3 – передний мост. Детали отправляют в МЦ-2, где собирают трансмиссии. Самым технически оснащенным является МЦ-5.