

Кафедра 207 МАИ	Лабораторная работа № 1 ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ДЛИНЫ (ПЛИТКИ)
--------------------	---

Приборы и материалы

1. Набор концевых мер длины __ класса __ разряда.
2. Калибр-скоба.

I. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

- a. подсчитать предельные размеры калибра-скобы.
- b. определить размеры мер, входящих в состав блока. Блок составить по одному из предельных размеров калибра-скобы;
- c. измерить скобу собранным блоком концевых мер.
- d. дать заключение о годности калибра-скобы.

a. Подсчет предельных размеров калибра-скобы.

Исходя из маркировки калибра и ГОСТ 24853-81 предельные отклонения полей допусков и предельные размеры:

Расшифровка маркировки скобы

Маркировка скобы	Номинальный размер	Квалитет	Основное отклонение	Система

b. Определение размеров мер, входящих в состав блока.

Предельные размеры скобы и результаты измерений

Скоба	Предельные размеры по СТ СЭВ 157-75			Измеренный размер	Заключение о годности
	наибольший	наименьший	изношенный		
ПР					
НЕ					

c. Измерение скобы блоком концевых мер

Размер		
Концевые меры, входящие в блок		

d. Заключение о годности калибра-скобы.

Заключение: _____

Примечание. Заключение о годности калибра-скобы путём сравнения её действительного размера с предельными, а также обратить внимание на состояние рабочих поверхностей скобы.

Контрольные вопросы

1. Классификация применяемых измерительных средств по принципу действия.
2. Плоскопараллельные концевые меры.
3. Основные нормативно-технические документы и методические указания на концевые меры.
4. Класс точности концевой меры.
5. Поверка концевых мер.
6. Калибры.
7. Контроль размеров элементов деталей с помощью гладких калибров.
8. Правило составления блока.

ФИО студента: _____

№ группы: _____

Дата выполнения работы: _____

Дата сдачи работы: _____

ФИО преподавателя: _____

Отметка о сдаче защите лабораторной работы _____