



Introdução sobre IHM's e Sistemas Supervisórios



Pirâmide da automação industrial



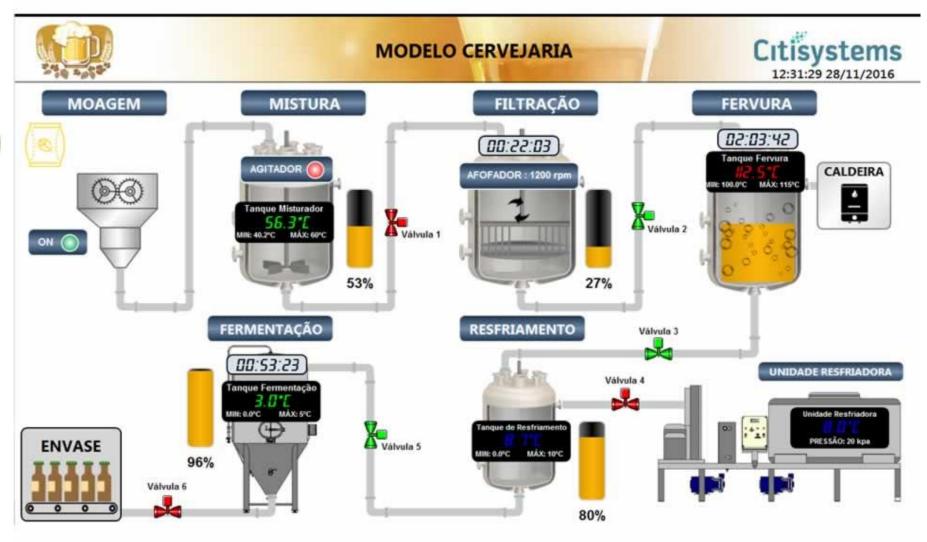


Sistemas Supervisórios e IHMs

- São sistemas digitais de monitoração e operação da planta que gerencia as variáveis do processo.
- Estas informações são atualizadas continuamente e armazenadas em um banco de dados que pode ser local ou remoto.
- Na indústria tem-se a necessidade de centralizar as informações de forma a obter o máximo possível de informações com o menor tempo possível.
- São baseados em computadores executando softwares específicos de supervisão de processo industrial.
- Permitem uma visualização gráfica das informações do processo por cores e animações.
- Dão ao projetista uma ampla gama de comunicação com os mais diversos tipos de marcas e modelos de equipamentos disponíveis no mercado.



Sistemas Supervisórios em PCs



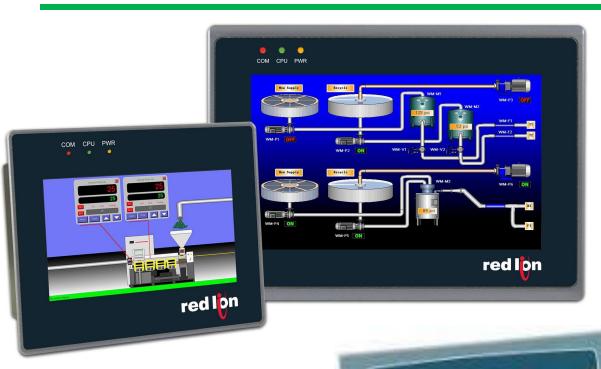


Sistemas Supervisórios em PCs





Sistemas Supervisórios em IHMs



REED GEE

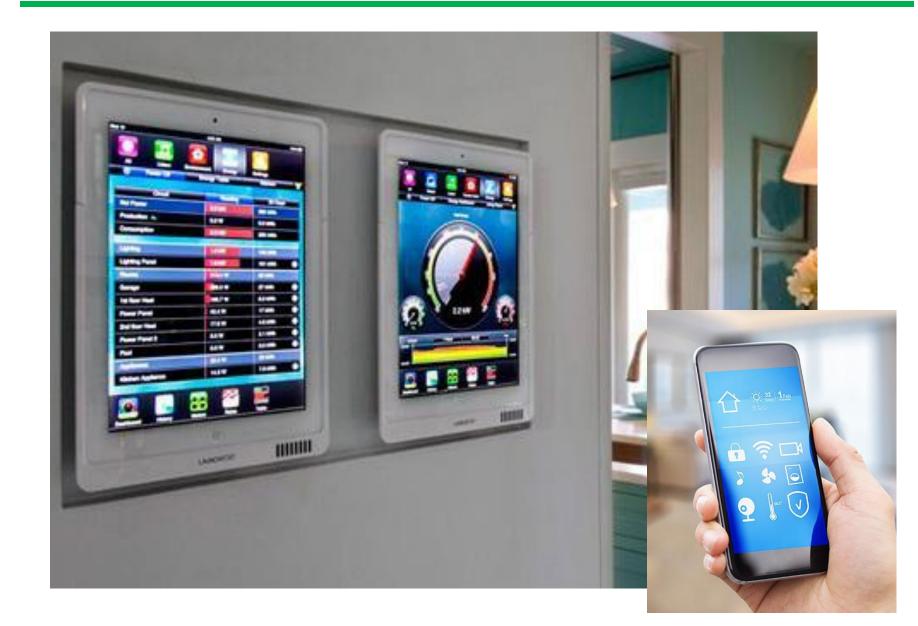


Sistemas Supervisórios em Dispositivos Móveis





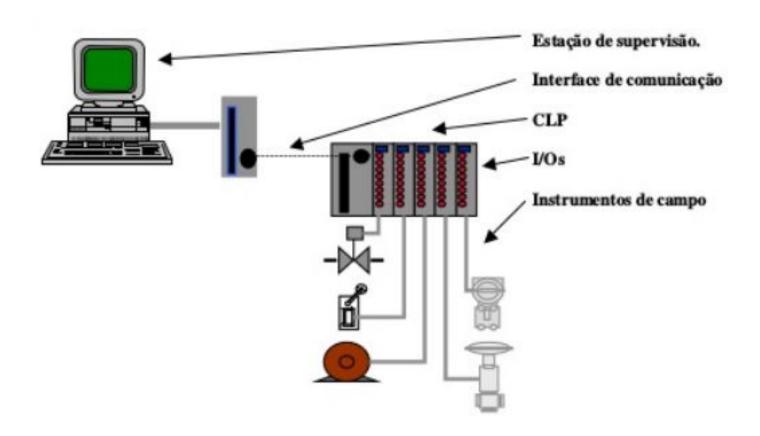
Sistemas Supervisórios em Dispositivos Móveis





Esquema de ligação

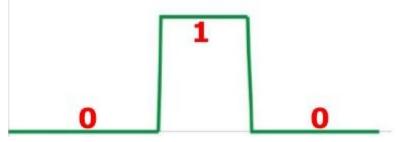
 O controlador (CLP/Arduino) verifica os estados do processo através dos sensores, toma a decisão que foi programada e interfere no processo através dos atuadores, além de receber e enviar informações para o sistema de supervisão.



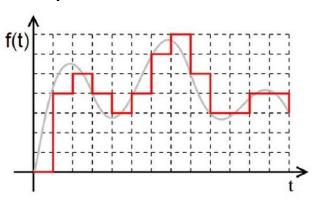


Tipos de Variáveis Monitoradas

 Digitais: quando as variáveis podem ser interpretadas por apenas dois estados discretos. Exemplo: motor ligado/ Desligado;



• Analógicas: quando as variáveis percorrem uma determinada faixa estabelecida. Exemplo: temperatura do motor.





Tipos de Sistemas Supervisórios

IHM/HMI (Interface Homem Máquina/Human Machine Interface):



 SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition – Aquisição de dados e Controle do Supervisório)





IHM/ HMI

- São sistemas normalmente usados no chão de fábrica, instalados geralmente próxima da linha de produção, traduzindo as informações do CLP para uma linguagem de maior facilidade de compreensão;
- Composta por uma tela de cristal líquido e um conjunto de teclas para navegação ou inserção de dados que utiliza um software proprietário para sua programação. Possuem construção extremamente robusta, resistentes a jatos de água direto, umidade, temperatura e poeira de acordo com o grau de proteção (IP);

 Exemplo: O uso de CNC pode-se automatizar tornos, fresadoras, retíficas, centros de usinagens.





SCADA

- Esses sistemas visam à integridade física das pessoas, equipamentos e produção. Logo, mais distantes da planta industrial;
- Tem sido aplicado largamente nas indústrias. A interação do operador é garantida através das interfaces gráficas que permitem uso de desenhos e animações;
- Criado para realizar a supervisão de uma grande quantidade de variáveis.
 Também é capaz de detectar falhas no sistema, possibilitam configurar os arquivos de alarmes e eventos, além de relatórios e interfaces;
- Exemplo de uso: Utilização de receitas, permite a alteração ou importação em tempo real de parâmetros da receita de produção.





Planejamento do Sistema Supervisório

- Entendimento do processo: Verificar por meio de documentos ou conversas como o processo se comporta.
- Definição das variáveis do processo: Quais variáveis serão monitoradas; Quais os campos obrigatórios: valor mínimo e máximo, unidade, escala e tipo de dado; Necessidade de conversão para melhor compreensão por parte dos operadores do supervisório.
- Planejamento da base de dados: Escolher o que é importante armazenar no banco de dados.
- Planejamento dos alarmes: Quais condições e variáveis devem disparar os alarmes (nível, pressão, valor); Como os alarmes irão indicar ao operador a informação desejada (alarme sonoro, alarme visual).
- Planejamento da hierarquia de navegação entre as telas: Como devem ser organizadas as telas; Desenhos das telas.
- Planejamento da segurança do sistema: Inserir o uso de permissões no sistema;
 Privilégios: usuários administradores e outros.