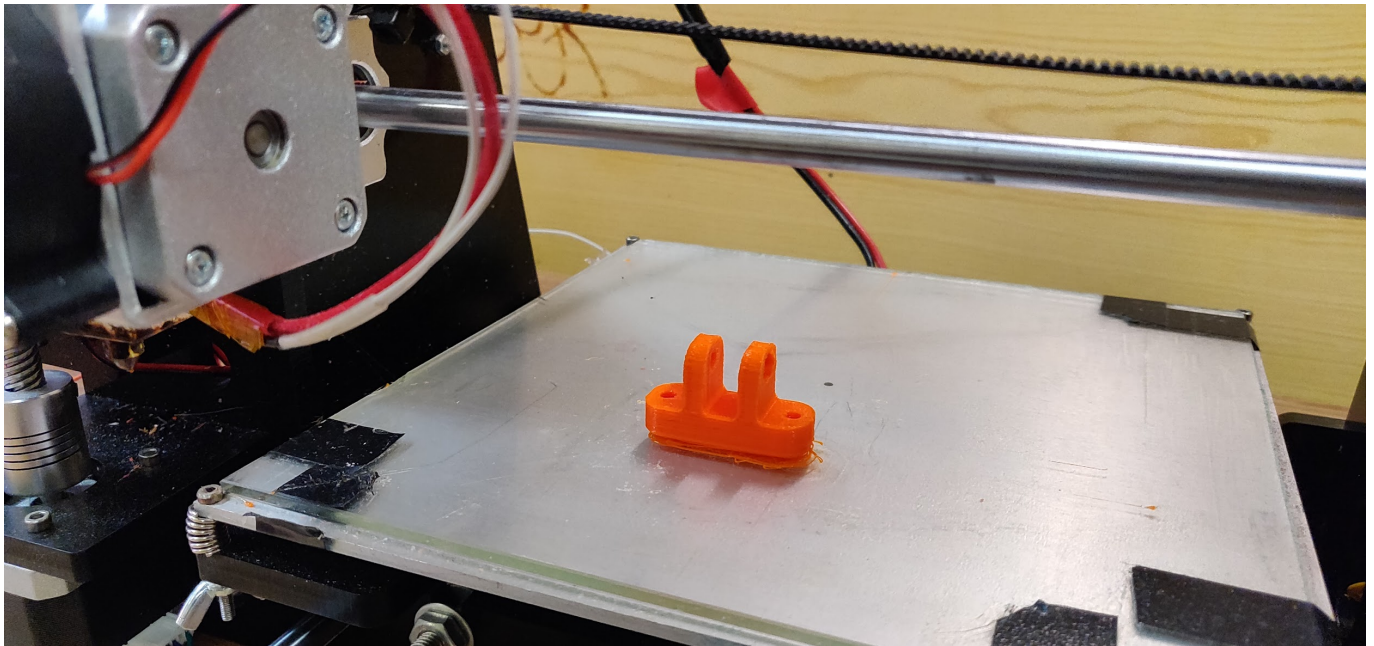
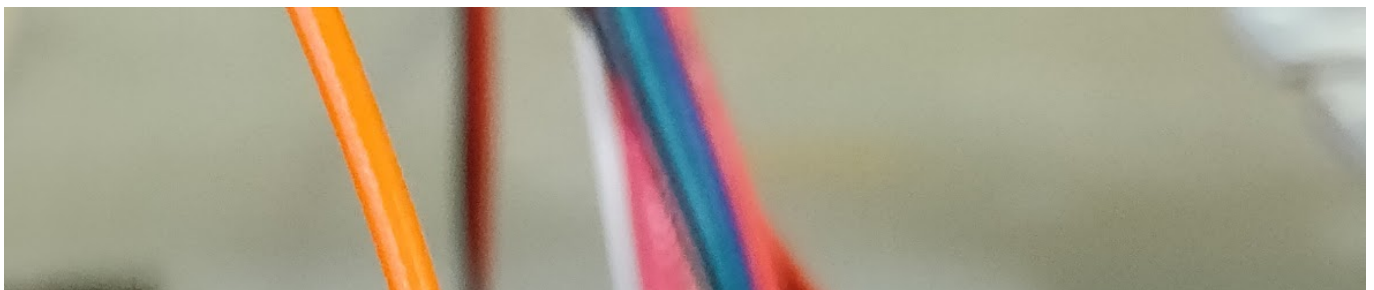
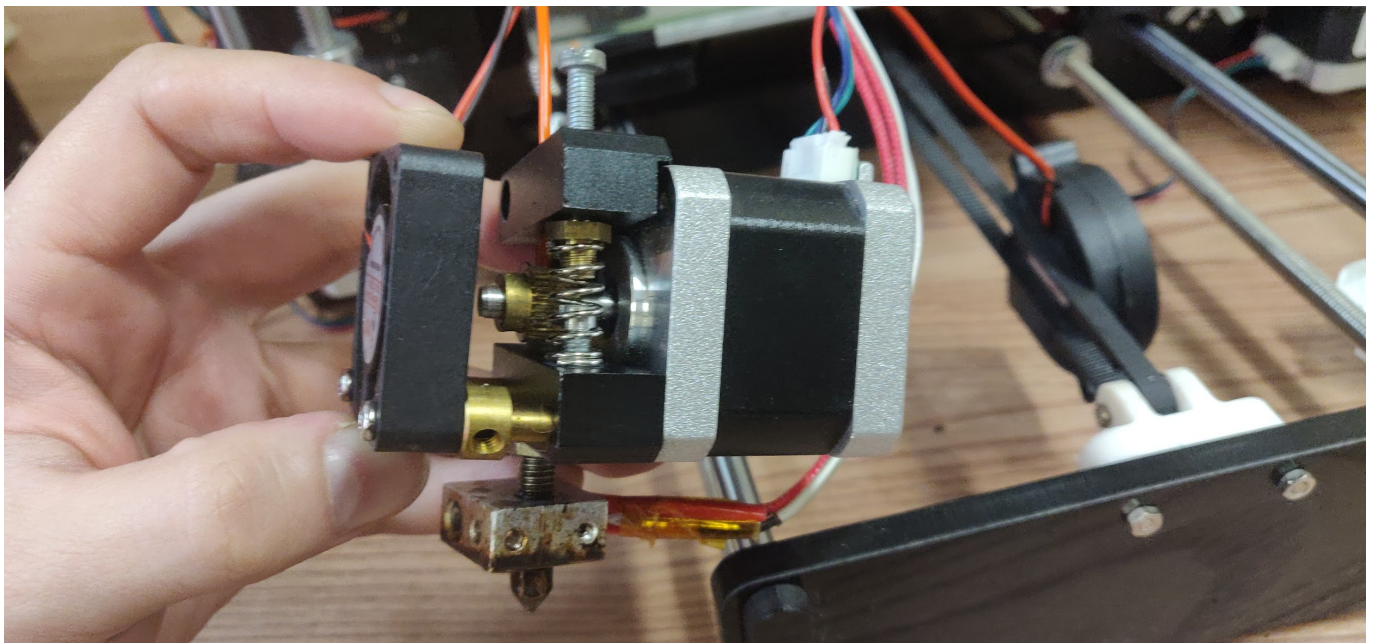


# Components de la impressora i friquisme

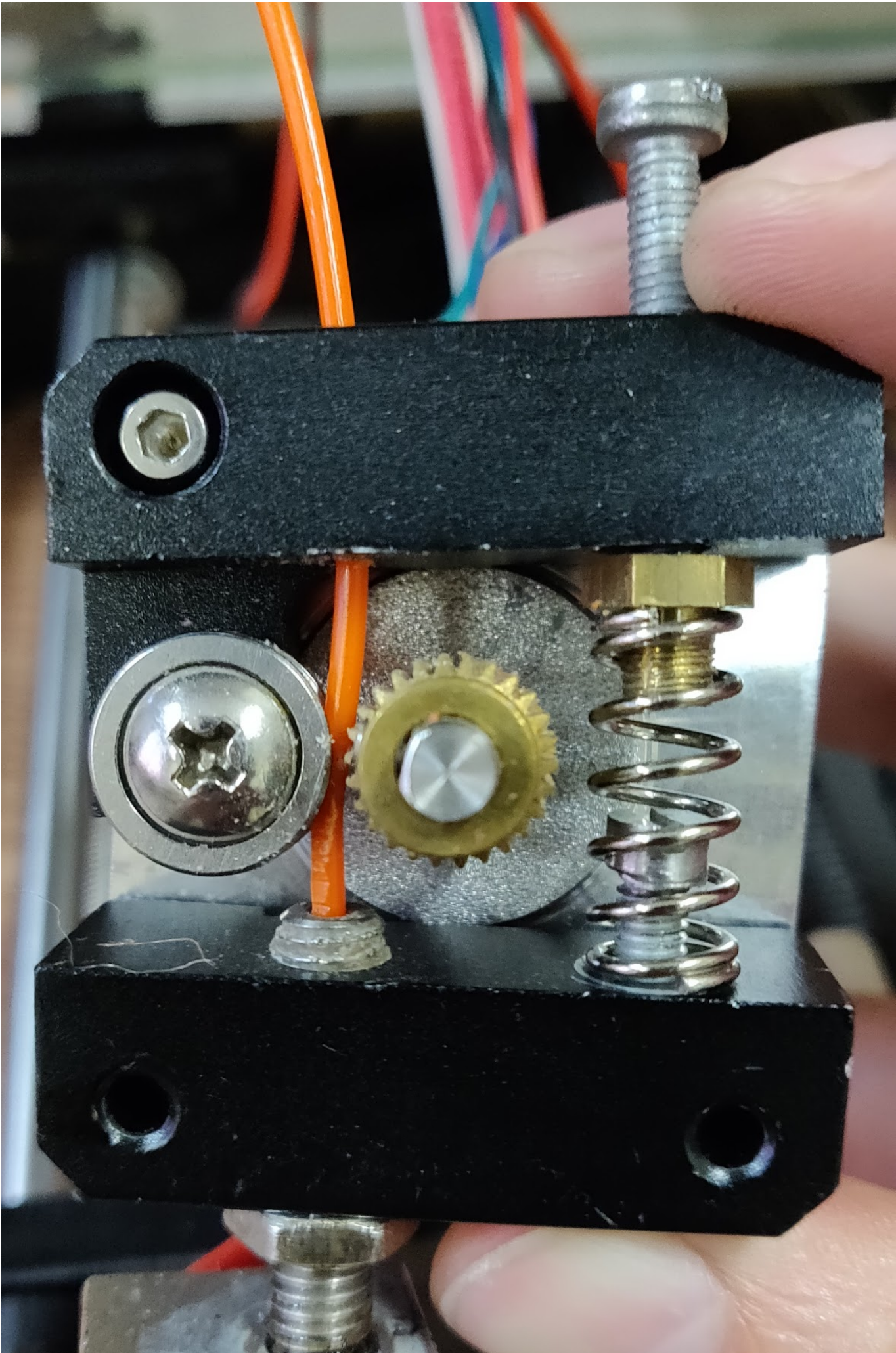


## Extrusor complet amb ventilador lateral

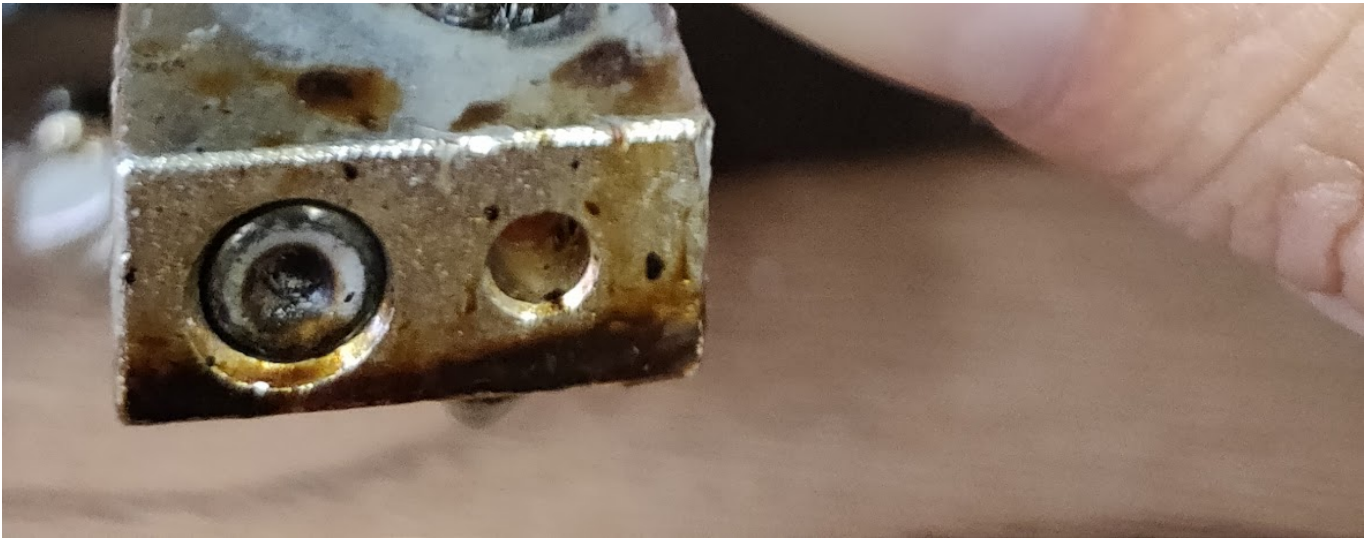
Vista de l'extrusor un cop desmuntat. A ma esquerra el \_\_ventilador\_\_ que refreda la part del tub on va el filament abans d'entrar al heater. Això es fa per evitar que es fongui la part de filament superior i el filament es pugui empènyer amb més facilitat







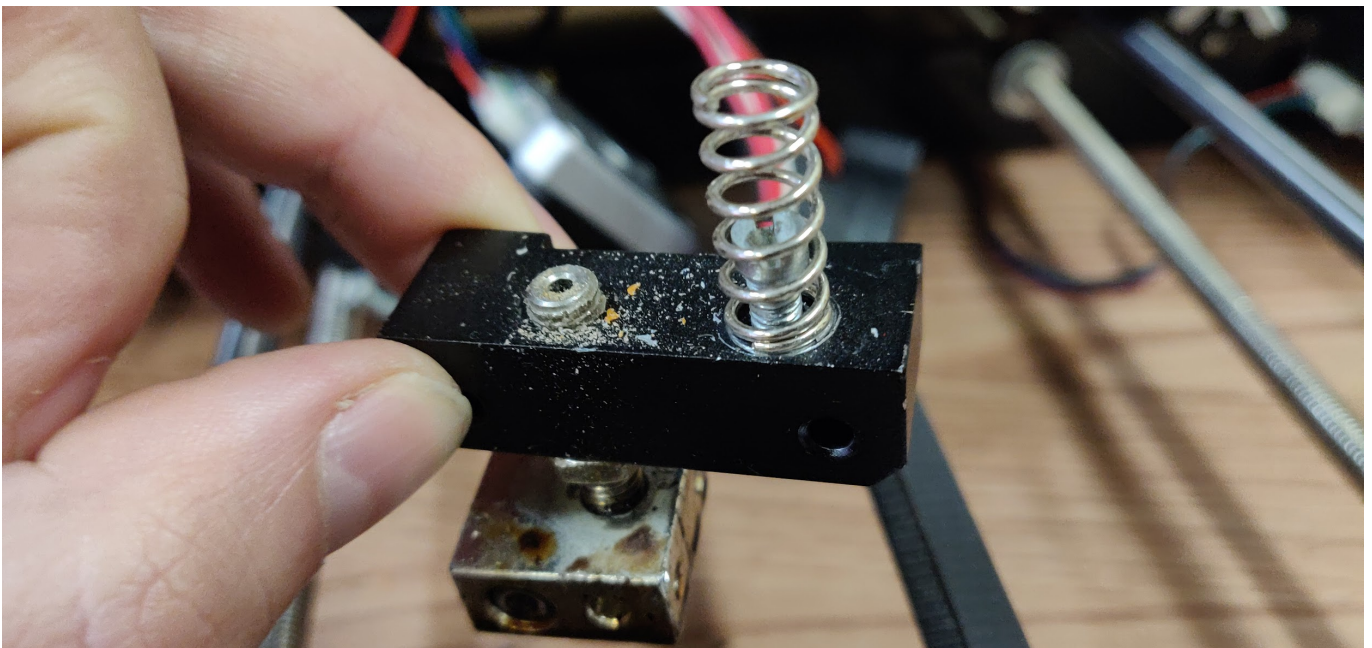




## Vista del mecanisme de extrusió

Aquí es pot veure un cop desmuntat l' **extrusor** \_\_ \_\_ (va fixat amb un pern per sota), per on entra el filament, les rodes dentades el fiquen cap a dins.

El mecanisme dret permet amb un pern alliberar la roda dentada per a poder ficar el filament a ma fent pressió



Enclentidor o heater

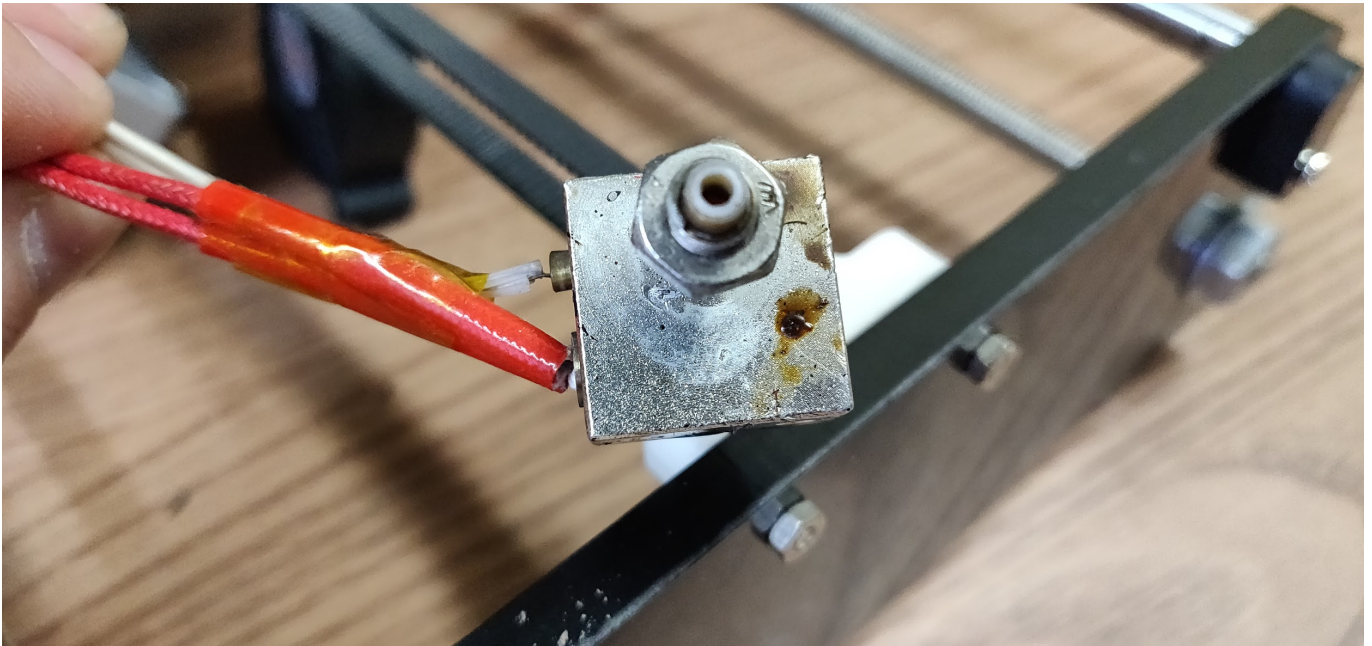
Boquilla o nozzer

## Enclentidor i boquilla

L'entrada té un interior de tefló, i l'enclentidor enclenteix el tros de filament abans de l'entrada a la **boquilla extrusora** (nozzle).

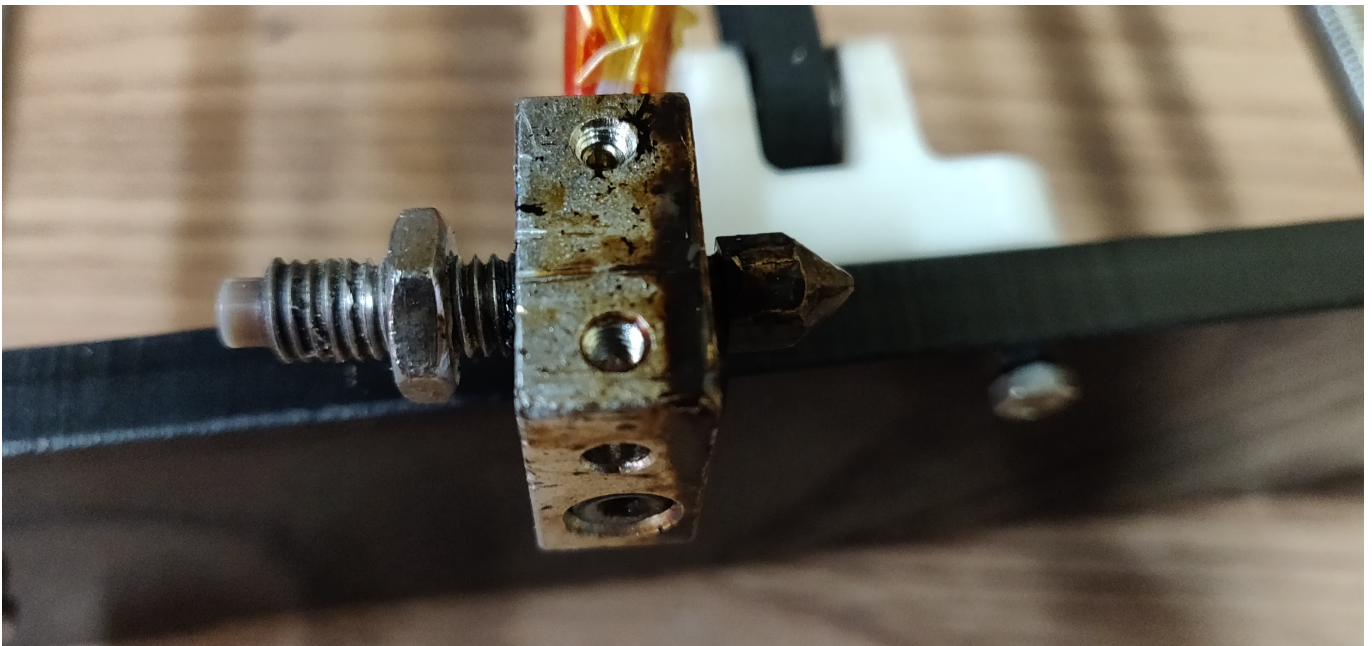
El cable vermell duu corrent per enclentir, i el blanc el termistor que mesura la temperatura.

Rosca per fixar a la base



## Entrada de filament

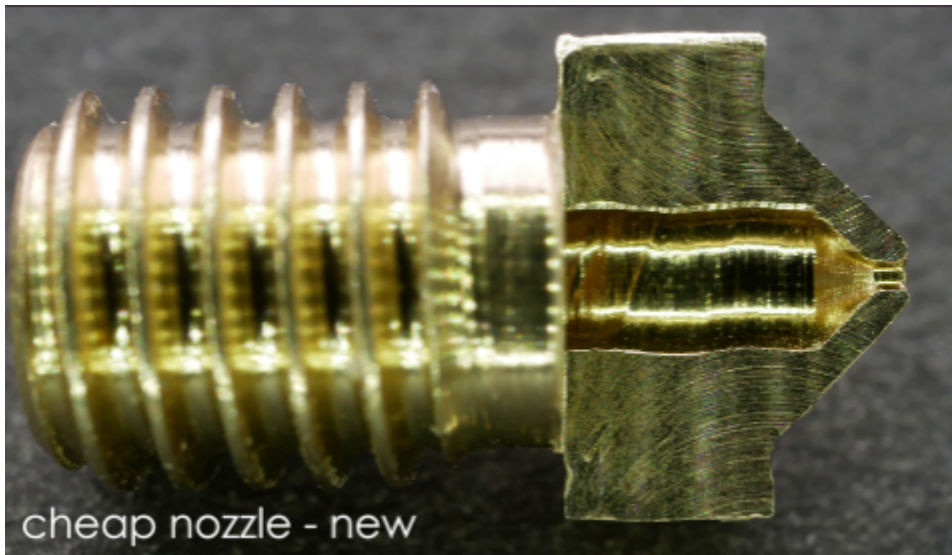
Aquest pern de dalt serveix per alliberar el mecanisme i poder col·locar i extreure el filament.



## Boquilla o nozzer

Aquesta peça li dona el diàmetre de sortida necessari al plàstic fus.





cables de corrent per encaletir

Encaletidor o heater

