

progressivament **filament** de plàstic sòlid, fent-lo passar per un **extrussor** que el fon i fa que el fil de sortida sigui més prim.

Els 3 motors mouen l'extrussor en les 3 dimensions conegudes per a dipositar el filament on correspongui. Al poc, el plàstic solidifica i s'addereix a la resta de la figura.

La **base** s'encalenteix per a millorar l'addereència del plàstic fus.

