

# Problemes

---

## Problemes: obstrucció

Per tal de retirar material, vam haver de treure la peça i posar la impressora en mode **preheat ABS**, el que fa encalentir el heater a 240°.

Si no llevem la ventilació, la part que no està coberta pel heater es refredaria i el plàstic interior obstruït no arribaria a fondre.

Amb un cable elèctric rigid vam aconseguir fer pressió i que sortís per l'altre banda tot el plàstic que hi havia.

## Problemes: termistor

La impressora té dos sensors de temperatura ( **termistors** ). Aquests varien la seva resistència en funció de la temperatura.

Les dues temperatures que ens interessin són la del heater i la del hot bed.

- Un termistor va aferrat sota el llit calent amb cinta i en mesura la temperatura.
- L'altre va enganxat al heater i també en mesura la temperatura.

Si qualsevol dels termistors detecta una temperatura anormalment alta, l'impressora donarà un error en pantalla per a evitar accidents.