

Schleifmopteller

SMT 644 SUPRA



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Aggressivität	■■■■■□
Standzeit	■■■■■□

Produktnutzen

Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	■■■■■□	40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23	■■■■■□	80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23	■■■■■□	40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
125 x 22,23	■■■■■□	40	80 m/s	12200 1/min	10	330005

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

