

Schruppscheibe A 624 T SUPRA



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □

Produktnutzen

Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien
- Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Werkstoffe

Stahl	●
Edelstahl	●
Guss	●

Einsatzbereich

- Gießerei
- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Metallbau
- Schlosserei

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ □	80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ □	80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ □	80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ □	80 m/s	6600 1/min	10	325218