

Diamanttrennscheibe

DT 602 A SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Produktnutzen

Gute Schnittgeschwindigkeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Werkstoffe

Asphalt	●
Sandstein	●

Einsatzbereich

- Tiefbau
- Straßenbau
- Rohrleitungsbau
- Bauhöfe

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

