

Trennscheibe A 24 R SUPRA



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ○ ○
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ○ ○ ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ○ ○

Produktnutzen

Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Werkstoffe

Stahl	●
Edelstahl	○
Guss	○

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Metallbau
- Schlosserei

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	13470

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

