

Trennscheibe **A 24 R SUPRA**



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ○ ○
Aggressivität	■ ■ ■ ○ ○ ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■

Produktnutzen

Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Werkstoffe

Stahl	●
Edelstahl	○
Guss	○

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Metallbau
- Schlosserei

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4800 1/min	10	296567

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

