

# Diamanttrennscheibe **DT 600 KMS SUPRA**



## Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

## Produktnutzen

Hohe Schnittgeschwindigkeit durch Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker - Dank Sandwichkern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

## Werkstoffe

Klinker mittelhart	●
Klinker hart	○

## Einsatzbereich

- Klinker- und Ziegelwerke

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
350 / 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951