

Schleifmopteller **SMT 325 EXTRA**



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Aggressivität	■■■■□□
Standzeit	■■■□□□

Produktnutzen

Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Aufnahme	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	■■■■□□	40		80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23	■■■■□□	60		80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23	■■■■□□	80		80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23	■■■■□□	40		80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23	■■■■□□	60		80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23	■■■■□□	80		80 m/s	13300 1/min	10	321657

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Aufnahme	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23 X-LOCK		40	X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	10	351279
125 x 22,23		40		80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60		80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80		80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40		80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60		80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80		80 m/s	12200 1/min	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	10	351276