

Schleifmopteller **SMT 924 SPECIAL**



Eigenschaften

Kornart	Keramischer Korund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■

Produktnutzen

Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Werkstoffe

Edelstahl	●
Stahl	●

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Metallbau
- Stahlbau

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ ■	40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ ■	60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ ■	80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23	■ ■ ■ ■ ■ ■	40	80 m/s	12200 1/min	10	322867

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

