

Trennscheibe **A 630 N SUPRA**



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Produktnutzen

Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

Werkstoffe

Stahl	●
Edelstahl	○
Aluminium	○
Guss	○

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Schlosserei
- Stahlbau
- Straßenbau
- Hoch- und Tiefbau

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 2,5 x 25,4	— —	80 m/s	5100 1/min	10	353325
356 x 2,5 x 25,4	— —	80 m/s	4400 1/min	10	353324
406 x 3,2 x 25,4	— —	80 m/s	3800 1/min	10	353328