

Schruppscheibe **A 46 N SUPRA**



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ □ □ □

Produktnutzen

Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Werkstoffe

Aluminium	●
NE-Metalle	○

Einsatzbereich

- ▶ Beschlaghersteller
- ▶ Fenster- und Türenbau
- ▶ Boots- und Schiffsbau

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	10	13415