

Schleifmopteller **SMT 926 SPECIAL**



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Aggressivität	■■■■■□
Standzeit	■■■■■■

Produktnutzen

Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Werkstoffe

Edelstahl	●
Stahl	●

Einsatzbereich

- Schlosserei
- Öl und Gas Industrie
- Stahlbau

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	■■■■■	40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23	■■■■■	60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23	■■■■■	80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23	■■■■■	40	80 m/s	12200 1/min	10	321704

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

