

Diamanttrennscheibe **DT 900 KHX SPECIAL**



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■
Standzeit	■■■■■

Produktnutzen

Spezielle Anordnung der Diamanten sorgt für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Standzeit - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment- Besonders gut geeignet für harten bis sehr harten Klinker

Werkstoffe

Klinker hart	●
Klinker mittelhart	○

Einsatzbereich

- Klinker- und Ziegelwerke

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 12	1	371912
300 x 35	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 12	1	371911
350 x 60	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 12	1	372046
400 x 60	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 12	1	372047
450 x 60	100 m/s	4800 1/min	30 / 40 / 3,6 / 12	1	672090
500 x 60	100 m/s	3900 1/min	36 / 40 / 3,6 / 12	1	372048