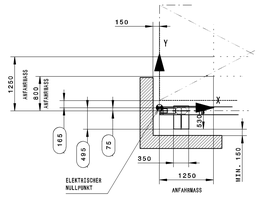
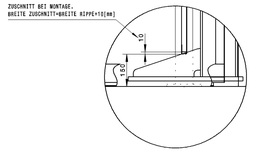
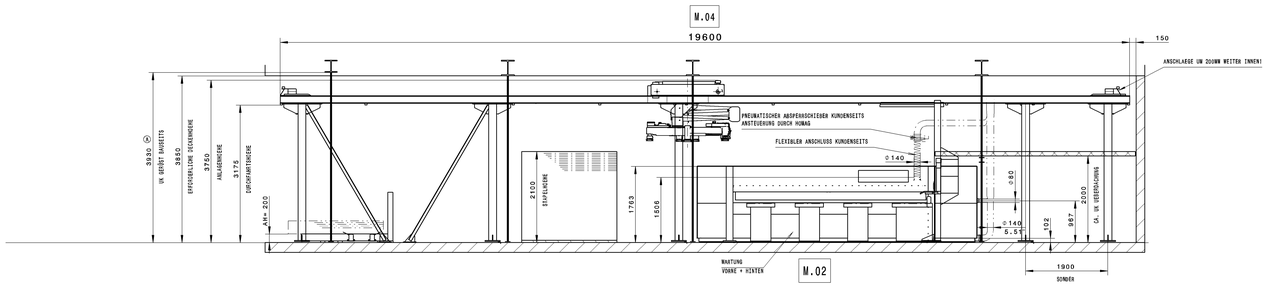


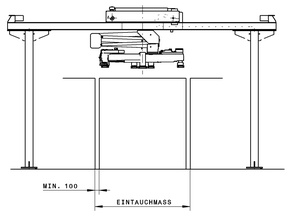
Hilfansicht A 1:10

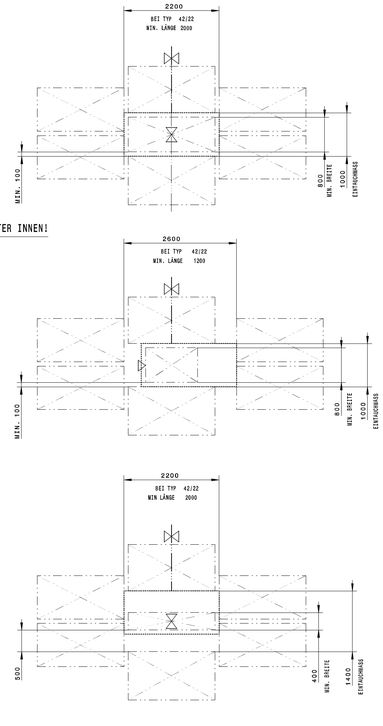


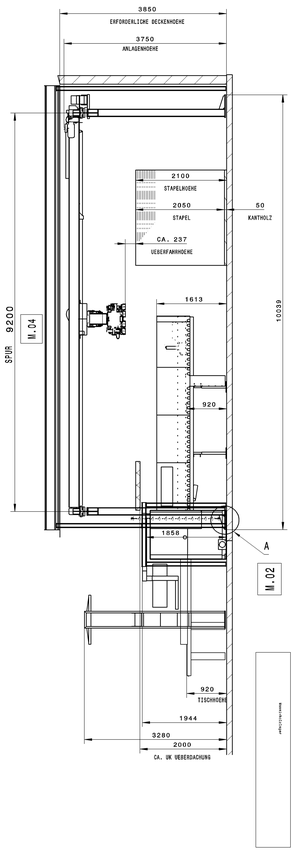


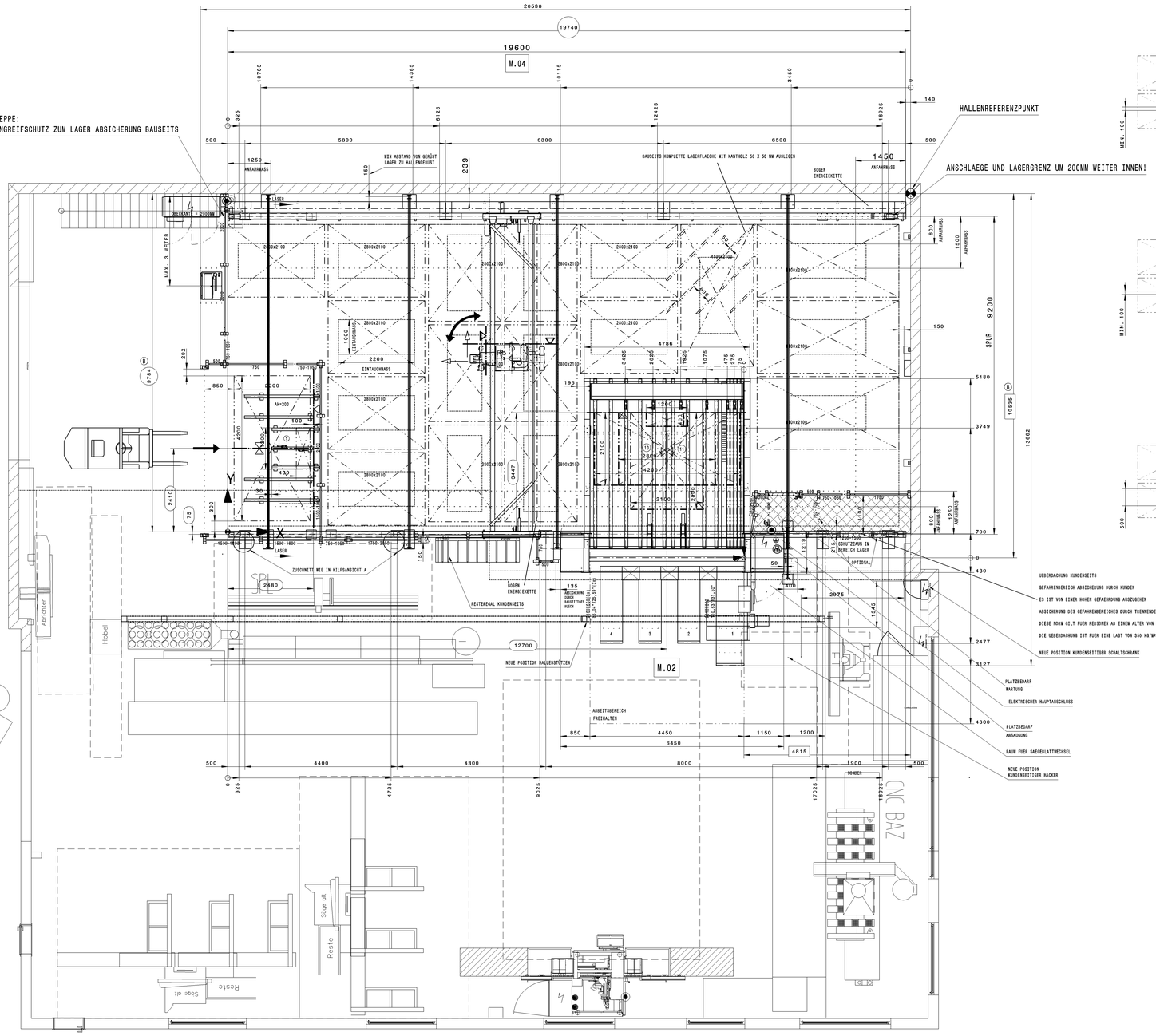
ST61

STAPELHOEHE 2100









HOMAG AUTOMATION
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
INDUSTRIEBETONFUSSBODEN, STAHLANWIERT
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 150 MM

BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2

M.02	0-240-10-4865	SAWTEQ B-300 HPP300/43/43/R	HOMAG BU PANEL DIVIDING
M.04	0-286-13-1154	STORETEQ S-200 TLF212/20/10	HOMAG BU AUTOMATION

FUNDAMENTPLAN 5-330-66-0930

TECHNISCHE DATEN		M.02	M.04
PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM	4200 X 2100	4200 X 2100
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM	1200 X 400	1200 X 400
SCHNITTLAENGE	MM	4300	....
SAEGEBLATTUEBERSTAND	MM	80	....
GESAMTABSAUGELEISTUNG	M3/H	3050	....
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	26	....
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	140	4550 - 1200
DRUCKVERLUST	PA N/M2	1200	....
HAUPTSAEGEMOTOR	KW	11,0	....
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW	16,4	3,0
NENNSTROM	A	33	5
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A	35	25

BELASTUNG CA: 1,5 N/MM²
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 150 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIEM
VERGUSSMASSE

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN
NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEN HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WAENDE
ZULAESSIG.

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR

NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHGEWEBEBERDUNGSBAND.
OHNE DIESE ENV- FUNKTIONSERDE
KANN KEINE ENV - NORM EINGEHALTEN WERDEN.
ENV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω
DIE MASCHINEN SIND WEGEN BETRIEBSBEDINGTER ABLEITSTROEME
NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EINEN RCD GEEIGNET.
STATTDESSEN WIRD EMPFOHLEN,
DIE ZULEITUNG ERD- UND KURZSCHLUSSSICHER ZU VERLEGEN (Z. B. NACH DIN VDE 0100-520/521.11).

WERKSTUECKFESTKANTE (AUSSENKANTE WERKSTUECK)

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12.7MM)
ZULEITUNG G2"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT

BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG.
ABWEICHUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

DATUM: UNTERSCHRIFT:

DATUM: UNTERSCHRIFT KUNDE

KOM. : ROPERS

PROJEKT NR.: 0-617-10-4864

MASCH. NR. : - - -

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN DEUTSCHEN KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

+B	D70190043	19.08.19	Rückeher, D
+A	D50190052	16.07.19	Wegmann
AD	ZÄNR. NR.	DATUM	NAME
		DATUM	NAME
GEANR.	19.08.2019	Roeder	
KONL.	19.08.2019	Hinze, H.	

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE
FARBCODETABELLE

M | WERKSTOFF Liebegut J.
GEOMODELL
1:50 | kg | dm²

HC HOMAG

AUFSTELLPLAN
SAWTEQ+STORETEQ ROPERS
RECHTSMASCHINE

ZEICHNUNGS-NR.:
5-230-68-8250
A0

ISO 16016
(C) Copyright reserved