

Código GE-GP-FO-001

GESTION DE PROCESOS Y CALIDAD

Versión: 0

Acta N°	0084	Tema:	Aprobac	ión horas extras equipo CM			
Fecha:	12/12/2024	Ubicación:	Microsof S.A.	Microsoft Teams / Fondo Nacional del Ahorro S.A.			
Hora inicio:	04:00 pm	Hora fin:	05:00 pr	m			
Objetivo		De acuerdo con la aprobación de las actividades a realizar en horario no hábil mediante correo enviado por Wilson Morales a las 21:45 pm con asunto "Postulados [EMERGENTE] 12 de Diciembre", para realizar horas extras con los tickets SD1165633 - RF415872. para la implementación de la salida a producción del proyecto de Crédito, específicamente el módulo de ruteo y devolución de trámites "Correctivo 213615" de Cobiscorp					
	PART	ICIPANTES CON	VOCADO	S A LA REUNIÓN			
Nombre c	ompleto	Dependend	cia	Cargo	¿Asistió?		
Cristian Can Parra	nilo García	Gerencia Sistema Información Fondo Nacional o Ahorro S.A		Supervisión CTO MARCO FNA-011-2024	SI		
Wilson Rafa Rada	el Morales	Gerencia Sistema Información Fondo Nacional o Ahorro S.A		Apoyo Supervisión CTO MARCO FNA-011-2024	SI		
Irma Vallejo Ad	costa	AGENCIA NACIO	DNAL	Gerente Técnico CTO MARCO FNA-011-2024	SI		
José Manuel A	mador	AGENCIA NACIO DIGITAL	DNAL	Líder del servicio control de calidad	SI		

1. TEMAS TRATADOS

En el contrato marco del DERIVADO 001 CIM 011-2024 Se adjunta relación de las horas extras a realizar por cada persona del equipo para la aprobación horas extras para la salida a producción del proyecto de Crédito, específicamente el módulo de ruteo y devolución de trámites – Cobiscorp.

Detalle de las actividades:

WI	Nombres y Apellidos	Horas	Fecha de horas extras (DDMMYYYY)	Día de la semana	Hora inicio	Hora fin	Detalle del Compromiso
213615	Daniel Alfonso Lizarazo	4.5	12/12/2024	JUEVES	07:00 p. m.	11:30 p. m.	Se inicia con la búsqueda de los change +set que conforman el wi para iniciar el proceso de rlb • Se recopilan los change set y se ubican los objetos que están descritos en el



Código

GE-GP-FO-001

GESTION DE PROCESOS Y CALIDAD

Versión: 0

documento 022 y se inicia la revisión • Se realiza la validación de las fuentes • Se realiza el proceso de RLB a los 7 objetos entregado por parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. • Se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • Se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • Se pasa para despliegue en ambiente de certificación • Se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue, se sindica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero losé Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA), Ricardo Martinez (AND) y	,	1	1		
Se realiza la validación de las fuentes se realiza el proceso de RLB a los 7 objetos entregado por parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. se pasa para despliegue en ambiente de certificación se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					-
las fuentes • se realiza el proceso de RLB a los 7 objetos entregado por parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. • se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					
• se realiza el proceso de RLB a los 7 objetos entregado por parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. • se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					 Se realiza la validación de
a los 7 objetos entregado por parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. • se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero que son de su entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero y use son de antrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero y use son de su entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero y use son de su entrega de fuentes.					
parte de la fábrica de Cobis de manera exitosa. • se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envia correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hauce reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• se realiza el proceso de RLB
de manera exitosa. • se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					
• se realiza la debida documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					parte de la fábrica de Cobis
documentación en la herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					de manera exitosa.
herramienta jazz web. • se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					
• se envía correo para informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					documentación en la
informar que se culmina el proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					herramienta jazz web.
proceso de RB. • se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• se envía correo para
• se pasa para despliegue en ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					informar que se culmina el
ambiente de certificación • se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					proceso de RB.
• se queda a la espera ya que se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• se pasa para despliegue en
se presenta falla al momento de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),				;	ambiente de certificación
de realizar el despliegue en certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• se queda a la espera ya que
certificación. • Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),				!	se presenta falla al momento
Se recibe llamada nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					de realizar el despliegue en
nuevamente por parte del ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					certificación.
ingeniero Wilson para validar el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• Se recibe llamada
el estado de revisión y de despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					nuevamente por parte del
despliegue. • Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					ingeniero Wilson para validar
Se le informa que se surtió de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					el estado de revisión y de
de manera exitosa la RLB que se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					despliegue.
se está a la espera de respuesta de despliegue. • Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• Se le informa que se surtió
respuesta de despliegue. Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					de manera exitosa la RLB que
Se indica por parte del ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					se está a la espera de
ingeniero que se llame al equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					respuesta de despliegue.
equipo de despliegue para validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					 Se indica por parte del
validar y que CM de aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					ingeniero que se llame al
aseguramiento este atento a indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					equipo de despliegue para
indicaciones de entrega de fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),				,	validar y que CM de
fuentes. • Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					aseguramiento este atento a
• Se recibe llamada por parte del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					indicaciones de entrega de
del ingeniero José Manuel amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					fuentes.
amador donde se hace reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					• Se recibe llamada por parte
reunión con ingeniero Wilson morales (FNA),					_
Wilson morales (FNA),					amador donde se hace
					reunión con ingeniero
Ricardo Martínez (AND) y					Wilson morales (FNA),
					Ricardo Martínez (AND) y
Daniel Lizarazo (AND) en					Daniel Lizarazo (AND) en
donde se reciben					donde se reciben



Código

GE-GP-FO-001

GESTION DE PROCESOS Y CALIDAD

Versión: 0

		indicaciones para continuar
		con despliegue y proceso de
		entrega de las fuentes para
		paso a producción del
		emergente
		Se procede a desplegar en
		certificación por parte del
		Ingeniero Ricardo Martínez y
		se envía correos por parte de
		él.
		• Se inicia el proceso de
		disponibilización de las
		fuentes
		• se procede ingresar a la
		herramienta RTC
		• se selecciona el módulo al
		cual se van a entregar las
		fuentes
		• se realiza la búsqueda de
		cada uno de los change set
		correspondientes al wi que
		se va a disponibilizar,
		• se realiza validación de los
		objetos que se encuentren
		completos
		comparando documento
		022 vs selección de change
		set
		• se inicia a realizar la
		descarga uno a uno de los
		objetos buscando la última
		versión entregada por la
		fábrica
		• se procede a realizar validación objeto vs ruta y
		1 1 1
		documento 022 para garantizar que todas las
		fuentes estén listas.
		• luego se procede a realizar
		el deliver del nuevo
		changeset al stream de
		producción
		• ya teniendo el changeset
		en el stream de producción
	<u> </u>	en el su cam de producción



Código

GE-GP-FO-001

GESTION DE PROCESOS Y CALIDAD

Versión: 0

							se procede a generar la línea base productiva • se realiza validación de la creación de la línea base productiva • se procede a aceptar la línea base entrante para que las fábricas de desarrollo actualicen sus workspaces. • se realiza el proceso de documentación del paso a producción • se informa por correo que las fuentes para el paso a producción ya se encuentran disponibles • Se informa por el grupo de comunicaciones que ya se encuentran finalizada la entrega de fuentes y se finaliza el servicio de soporte por parte de and cm.
213615	Ricardo Martínez	2	12/12/2024	JUEVES	09:30 p. m.	11:30 p. m.	Descarga de documento 022 Revisión y análisis del documento 022 Descarga sql Despliegue en SAP ASE de 6 sql Generación y envió de Correo de solicitud despliegue Soporte postsolicitud

2. RESUMEN DE LOS ACUERDOS/ DECISIONES TOMADAS

Considerando que es un tema estrictamente a las horas extras presentadas por los analistas CM, se autoriza el valor de **UN MILLON QUINIENTOS VEINTI Y CUATRO MIL CUATROSCIENTOS CIENCUENTA Y SEIS PESOS M/CTE** (\$ 1.524.456) correspondientes a las horas adicionales realizadas e informadas el 12 de diciembre de 2024.

Relaciono las horas del analista:

WI	Nombre	Rol efectivo en el proyecto	Valor Hora	Horas reales	Valor Factura Real
213615	Daniel Alfonso Lizarazo Combita	Administrador de configuraciones y gestión de Ambientes	\$ 26.916	4.5	\$ 146.122



Código GE-GP-FO-001

GESTION DE PROCESOS Y CALIDAD

Versión: 0

213615	Ricardo Martinez	Administrador de ambientes	\$139.167	2	\$ 278.334
				6.5	\$1.524.456

3. COMPROMISOS PACTADOS

DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE (s)	FECHA PROPUESTA PARA LA EJECUCIÓN DEL COMPROMISO
N/A	N/A	N/A

VALIDÓ	APROBÓ
IRMA VALLEJO ACOSTA Gerente Técnico CTO ACTA 1 CIM 011-2024 Agencia Nacional Digital (AND)	CRISTIAN CAMILO GARCIA PARRA Gerente Sistemas de Información Supervisión CTO MARCO FNA-011-2024 Fondo Nacional del Ahorro S.A
JOSE MANUEL AMADOR Líder del servicio control de calidad CTO ACTA 1 CIM 011-2024 Agencia Nacional Digital (AND)	IVAN DAVID NIETO ANDRADE Apoyo Supervisión Gerencia Sistemas de Información CTO MARCO FNA-011-2024 Fondo Nacional del Ahorro S.A