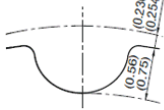


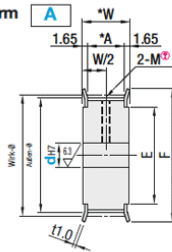
• Scheibenform

Standard-Zahnprofil

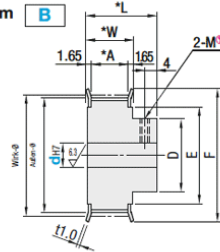


Die Zahnprofilmaße variieren je nach Anzahl der Zähne:
Oben (Teilung: 1.5mm)
Unten (Teilung: 2.0mm)
⚠ Spezifikationen für Wellenbohrungen H (Rundbohrung) haben keine Gewindebohrungen.

Form **A**



Form **B**



⚠ Bei 1.5GT, Form B, sind 24 oder weniger Zähne nicht wählbar, und bei 2GT, Form B, sind 21 oder weniger Zähne nicht wählbar.

■ Zähnezahl, Maß: 1.5GT

mm	Anz. Zähne				
	18	20	24	30	36
Wirk-Ø	8.59	9.55	11.46	14.32	17.19
Außen-Ø	8.13	9.09	11.00	13.86	16.73
D	-	-	-	8	10
F	13	14	16	18	22
E	6	7	8	10	13

■ Nennbreite / Maß des Riemens

mm	Nenngröße			
	GT15040	GT2040	GT2060	GT2090
A	5.0	5.0	7.0	10.0
W	8.3	8.3	10.3	13.3
L	16.0	16.0	18.0	21.0

■ Gewindebohrungsmaße (Wellenbohrungsspezifikationen: P, N)

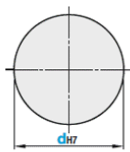
an der Wellenbohrung, Innen-Ø	M (Regelgewinde)	Zubehör (Montageschrauben)
5	M3	M3x3
6-22	M4	M4x3

■ Zähnezahl, Maß: 2GT

mm	Anz. Zähne																					
	14	15	16	18	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	
Wirk-Ø	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	13.37	14.01	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	24.19	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20	
Außen-Ø	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	12.86	13.50	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	23.68	24.95	27.50	30.05	31.32	37.69	
D	-	-	-	-	-	-	8	10	10	10	10	11	13	14	14	16	17	19	22	22	28	
F	13	14	14	16	17	18	18	20	20	21	23	24	25	27	27	29	30	32	35	36	42	
E	6	7	7	8	9	10	10	12	12	12	14	15	17	18	18	20	21	23	26	27	33	

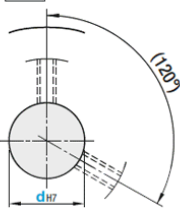
• Wellenbohrungsspez. ⚠ Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

H Bohrung



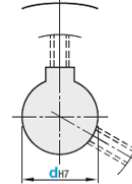
⚠ Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.

P Rundbohrung + Gewinde



⚠ Bei Riemen Scheibenform A sind zum Festhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 120° versetzt.

N Bohrung mit Nut und Gewindebohrung nach neuem JIS



⚠ Details von Nutmaßen siehe S.1377. Bei der Auswahl von Wellenbohrung-Ø 10 und Nutbreite 4.0mm (Höhe 1.8mm) wählen Sie NK10.