

A - A

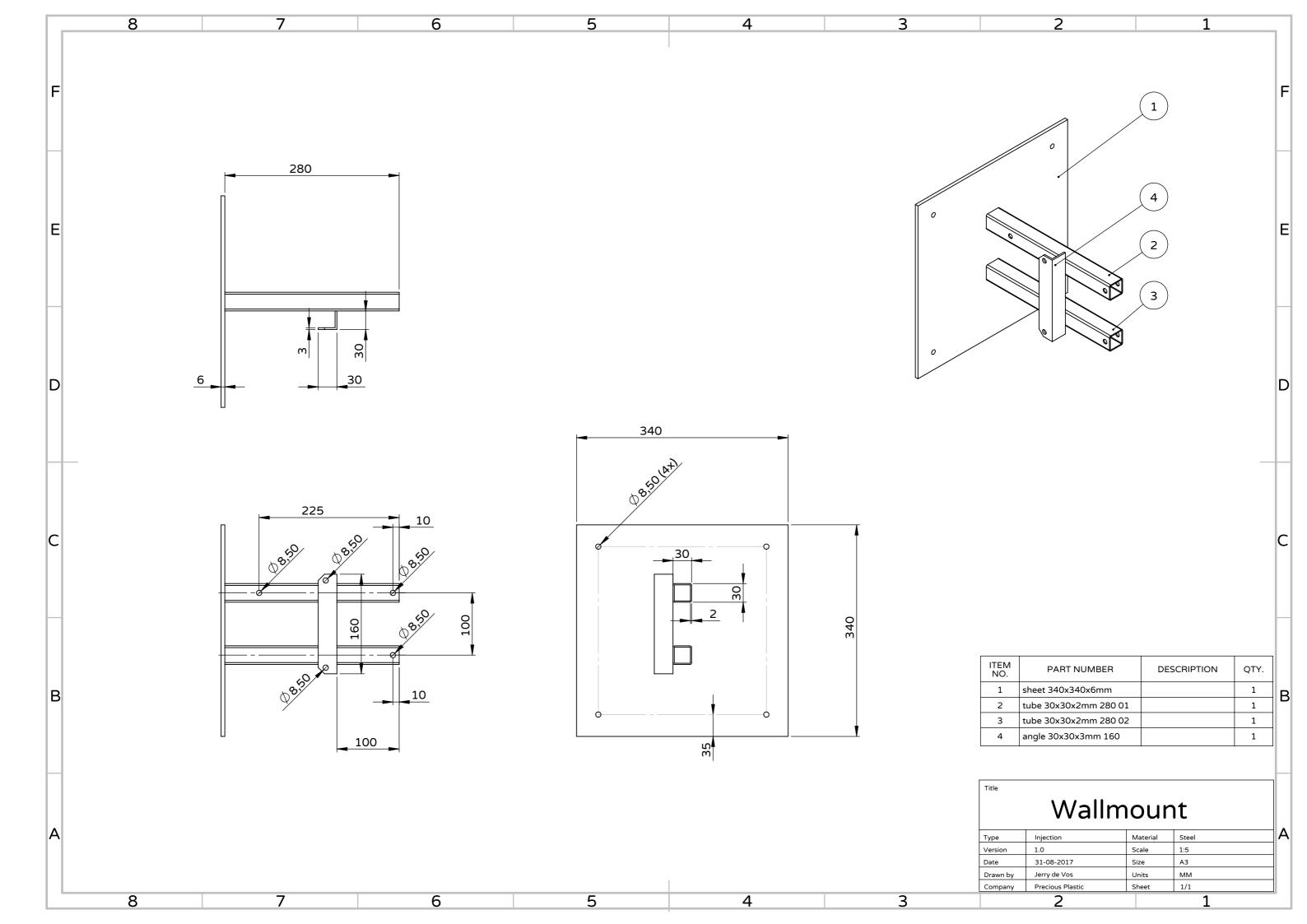
技术要求:

借 (通) 用 件 登 记

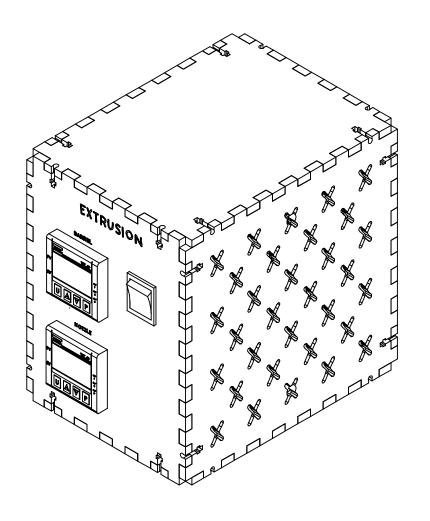
- 1.调质处理,HB260-290。
- 2.表面氮化处理,渗氮层单面深0.55mm 以上,硬度大于HV950,脆性不大于2级。
- 3.螺纹终端尖角处修圆R2,螺纹连接圆滑 过渡,螺棱倒圆R0.2。

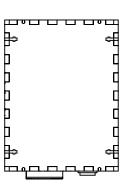
更改文	件名 标记	处 数			H	签字
	签 名	日期	编号	材料。	劃 量	
绘 图	Liu	2017.02.21		38CrMoAlA		
审			名 称	名 称		第 1页
機 准]	熔胶螺杆 (ø26)	A4	共 1 页
			600			•

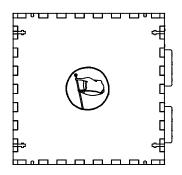
FIVE-STAR MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

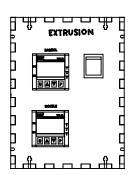


Lasercut boxes for electronics









Required: 16mm M3 countersunk bolt + nut (24x per box)

