# 设备现状

根据我司目前的设备现状，目前我司的设备大部分是基于MAC/IMEI进行的设备号编码，原因是因为对于联网设备需要有授权合法或者唯一的MAC/IMEI地址，所以顺便用MAC/IMEI做设备编码，省去一次专门的设备编码写入。

如果要做设备条码或者二维码，上面的方式就要预先提供所有设备的MAC/IME编码给第三方，维护不是很方便。

通用的场景中，设备的编码SN和MAC/IMEI是独立的，是不相关的东西，设备的编码一般是遵循流水编码规则，方便机器自动生产。MAC和IMEI根据需要写入。

# 流水编码建议

参考目前市面上的第三方打印服务使用的流水号特征，一般都采用十进制阿拉伯数字，方便递增流水。

所以我们采用十进制流水编码，方便后期找第三方加工制作。采用16字节长度，兼容IMEI和MAC编码长度。

编码全局唯一，公司统一管理。所有产品制作条码或者二维码时，需根据产品和需要的数量申请编码号段。

**格式建议**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **字段** | **产品类型** | **产品批次** | **流水号** |
| **长度** | 4 | 4 | 8 |
| **范围** | 0000-9999 | 00-99 | 00000000-99999999 |
| **例子** | 0001 | 1801 | 00000001 |

例子，以小羊为例：0002180100000001

* **产品型号**

我们把所有的产品进行编号，比如 头羊 -0001，小羊-0002之类的。所有待量产的产品都统一向公司申请产品编号。举例：

  头羊网关： 0001180100001000

小羊：      0002180100001000

大牲畜：   0003180100001000

* **产品批次**

建议采用年+月的方式 ：1801 代表 18年1月启动的生产批次。

* **流水号**

每次生产前，我们制定流水范围，由供应商按照我们的制定范围给我们流水。

**保留号段**

每一种产品的前1000个编码作为保留号段，供研发测试使用，量产的都从1000以后开始申请。

# 实施说明

对于没有条码制作需求的产品，可以沿用MAC/IMEI的方式，对于有条码和二维码制作需求的产品，建议采用以上的流水编码规范。