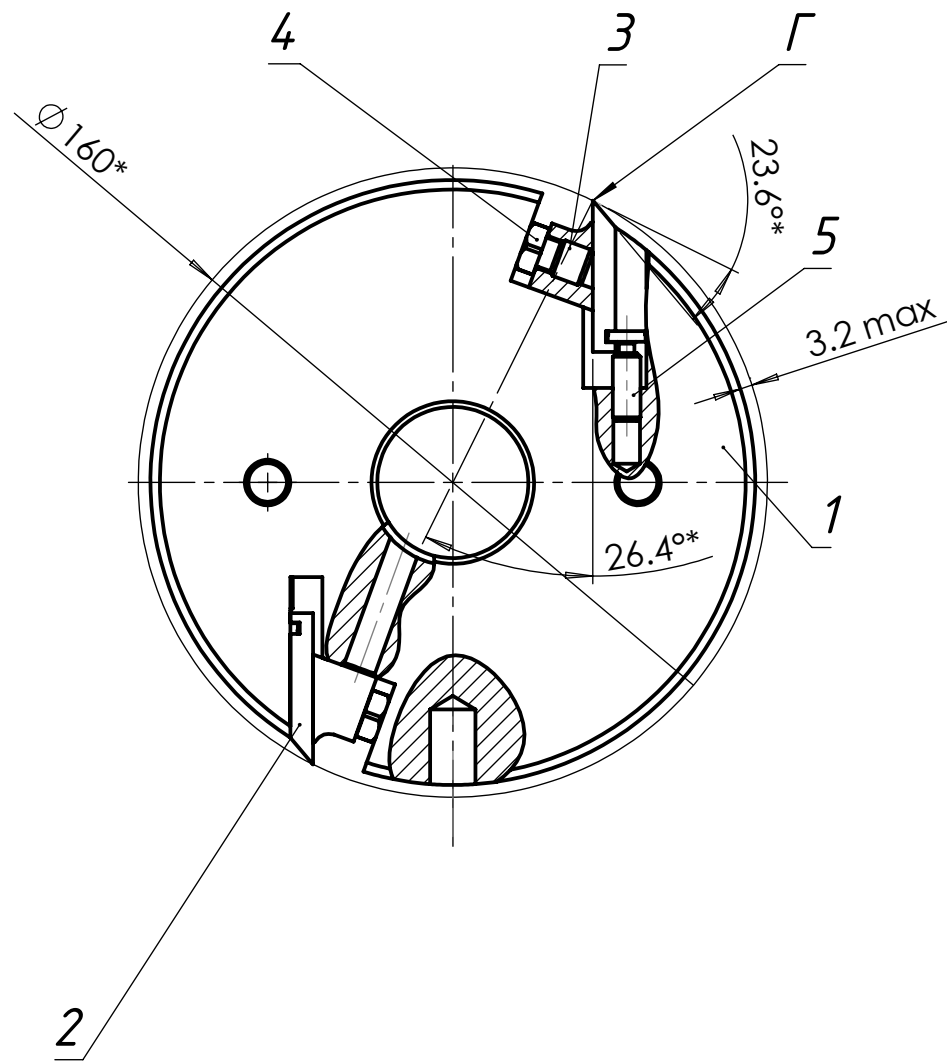
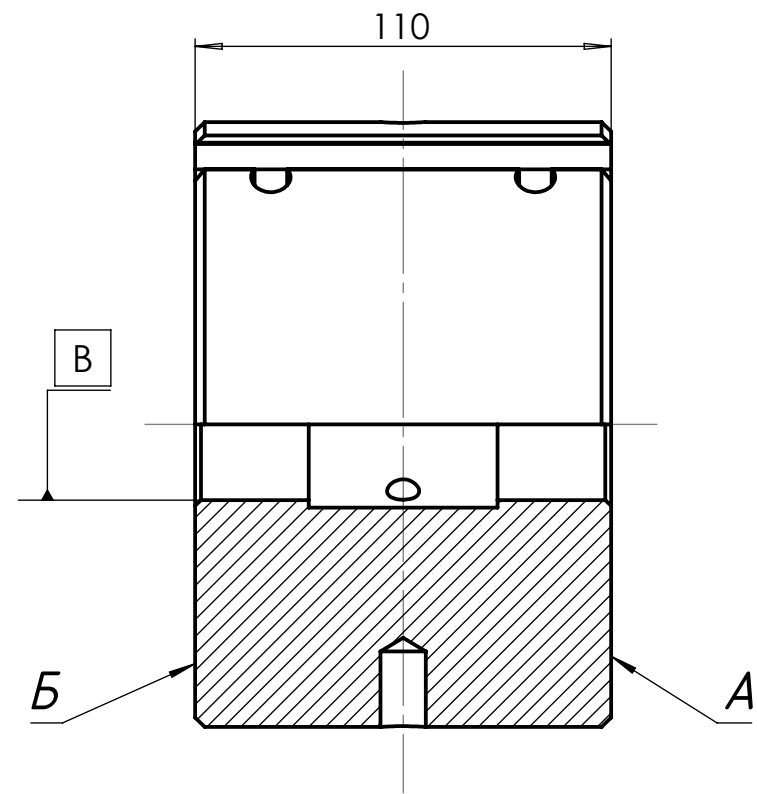


Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

151000.62КП.00.11.000 СБ



1. H14, h14, ±IT14/2
2. *Размеры для справок.
3. Балансировать динамически. Остаточный дисбаланс по плоскостям А и Б не более 100 г*мм.
4. Биение режущих кромок Г относительно В не более 0,08мм.
5. Момент затяжки винтов поз. 4 - 200±20кг*см
6. Остальные технические требования по ГОСТ 13932-80



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.							
			Документация									
			Сборочный чертеж									
			Стандартные изделия									
	1		Корпус 3210-1821 ГОСТ	1								
			14 956-79									
	2		Нож 3210-1908	2								
	3		Клин 110 ГОСТ 14 956-79	2								
	4		Винт ГОСТ 14 956-79	6								
	5		Винт М8х1х21 ГОСТ 14 956-79	4								
						151000.62КП.00.11.000 СБ						
						Фреза 3210-1821 ГОСТ 14 956-79			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							15.39	1:2
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.												
						Лист 1			Листов 1			
						МФ МГТУ Им. Баумана						
Н. контр.												
Утв.												