



1. *Размеры для справок
2. Неуказанные пределы отклонения H_{12} , $h_{12} \pm IT 12/2$
3. Паять припоем ПСр-40 ГОСТ 19738. Допускаемый разрыв паяного шва не более 10% от общей длины шва.
4. Допустимое биение основных режущих кромок относительно Ж не более 0.15мм
5. Допустимое биение вспомогательно режущих кромок относительно Ж не более 0.2мм
6. Допуск неплоскостности поверхностей $Rz1.6$ – не более 0.02мм
7. Остальные технические требования по ГОСТ 9769-79.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
	1		Корпус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Пластина 3001-004	32	
			151000.62КП.00.11.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Круглая пила
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
					МФ МГТУ Им. Баумана
Н. контр.					
Утв.					