

Informe GanttProject

Proyecto : SCADA sistema de extrusión

Inicio : 19/12/14

Fin : 21/04/15

Organización : bq

Página web : <http://>

Descripción :

Organización del proyecto adquisición de datos de la línea de extrusión de filamento de pesl (Huesca)

Date : 27-ene-2015 12:14:34

Lista de tareas

Nombre	Fecha de inicio	Fecha de fin	Recursos
Estado técnico En esta tarea se recopilará toda la información de los sensores. Se establecerán las especificaciones que debe tener nuestro PLC, para poder pedir presupuesto a los distribuidores. Una vez que sepamos cual es el distribuidor, se buscará información sobre como implementar las comunicaciones en el sistema.	19/12/14	23/01/15	Santiago Lopez
Visitas a la fabrica Se hará una visita a la fabrica,para comprobar el correcto funcionamiento de las comunicaciones de los diferentes dispositivos. Validando de esta manera la arquitectura del sistema. De esta manera se empezará a buscar un PLC	26/01/15	30/01/15	José Emilio Torres Santiago Lopez
Decisión de compra En esta tarea se establecerán petición de presupuestos y compra materiales necesarios como pueden ser: -PLC. -Conectores necesarios. -Routers,etc	26/01/15	30/01/15	José Emilio Torres Distribuidores
Programación Se hará la programación del PLC y la simulación de las comunicaciones con los distintos esclavos de la planta en el laboratorio.	2/02/15	2/03/15	Santiago Lopez
Fabricación del armario del PLC	3/03/15	11/03/15	José Emilio Torres Santiago Lopez
Puesta en marcha Visita a la fabrica para hacer la instalación del armario y probar que la programación en la oficina ha sido la correcta.	12/03/15	17/03/15	
Muestreo de datos Durante una semana se recopilarán datos de la producción.	18/03/15	25/03/15	Santiago Lopez
Modelar planta Con ayuda de los datos muestreados la semana anterior se hará un modelo de la planta para su posterior control y probar los diferentes tipos de reguladores en el laboratorio	26/03/15	2/04/15	José Emilio Torres Santiago Lopez
Simulación Mediante técnicas de simulación se comprobará que el control elegido es el idoneo.	3/04/15	3/04/15	José Emilio Torres Santiago Lopez
Puesta en marcha Se hará una visita a la fabrica para poner en marcha el controlador de la línea de extrusión.	6/04/15	20/04/15	José Emilio Torres Santiago Lopez

Lista de recursos

Nombre

Función

José Emilio Torres

Encargado del proyecto

Distribuidores

Indefinido

Santiago Lopez

Desarrollador

Diagrama de Gantt

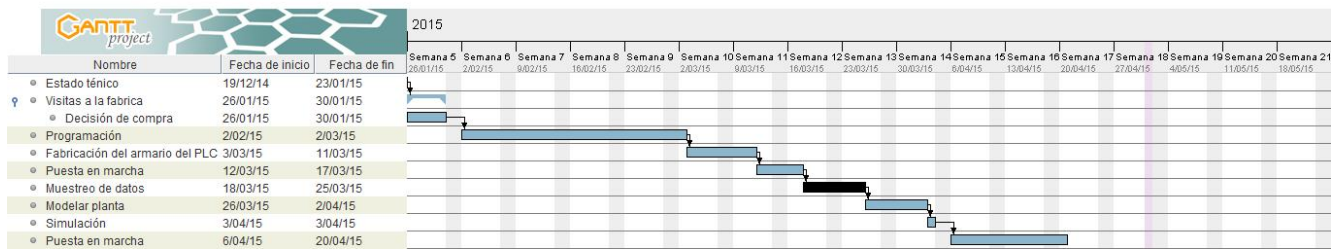


Diagrama de recursos

