

Código : PLG10013 **Nome :** Plug MAGNETICO 1,5 Pol. 10 Pinos

Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
260	Almoxarifado					PLG01260S002	Separ materias	ND					
125	Identificação	Etiqueta módulo derivador	TAG10174	1	un	PLG02125S007	Gravar etiqueta derivado	ND			Maquina de gravação a laser;	Conferir com o P&D a validação do padrão da etiqueta;	
140	Elétrica	Cabo do plug magnético 10 terminais	UDO10403	1	un	PLG04140S019	Soldar derivador + cabo	ND			Ferro de solda	Utilizar esquema elétrico e amostra.	
		PCI modulo derivador	PMC10264	1	un								
140	Elétrica	Cabo do plug magnético derivador aberto	UDO10441	2	un	PLG04140S031	Soldar cabos	PLG04140S019			Ferro de solda	Soldar os cabos no derivador; Atenção: Utilizar esquema elétrico e amostra	
		Cabo do plug magnético derivador Mike	UDO10404	1	un								
120	Elétrica	Caixa módulo derivador - resinada	UDO10401	1	un	PLG04120S006	Aparafusar caixa derivadora	PLG04140S031			Parafusadeira manual e pont		
		Tampa módulo derivador - resinada	UDO10402	1	un								
155	Elétrica					PLG04155S001	Prender cabo	PLG04120S006			Enrolar todos os cabos e prender com a braçadeira;		Seguir Linha 1 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
170	Elétrica					PLG04170S006	Testar plug	PLG04155S001			Giga de teste		Seguir Linha 19 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
160	Finalização					PLG06160S001	Cortar cabo	PLG04170S006			Alicate de corte;	Cortar as pontas das vias decapadas de 2,5cm;	
155	Finalização					PLG06155S001	Decapar cabo	PLG06160S001			Decapador;		Decapar cabo com 5,0cm
155	Finalização					PLG06155S002	Decapar vias do cabo	PLG06155S001			Decapador;	Decapar 2,0cm das vias sem retirar a proteção das vias;	
175	Finalização	Etiqueta módulo derivador	TAG10174	1	un	PLG06175S010	Inserir etiqueta derivador	PLG06155S002			Manual;	Colar etiqueta na caixa derivadora cobrindo todos os parafusos.	Seguir Linha 19 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
225	Finalização					PLG06225S004	Limpar plug	PLG06175S010			Pincel; Pano; Produto químico de limpeza (Multiuso);		Seguir Linha 12 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
125	Identificação					PLG02125S003	Gravar plug	PLG06225S004			Máquina a laser de gravação;		Seguir Linha 16 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
200	Expedição					PLG07200S004	Embalar plug	PLG02125S003			Manual		