| Probo flex® | | Rev. 0 | ROTEIRO DE PROD | | | | NO . | |
|---------------------|-------------------|---------------|--|---|---------------------|-------------------------------------|---|--|
| | | Código da OP: | Código da OP: Código do Produto : CST10161 | | Quantida | ade: | | |
| | Nome do Produto : | | Ca | se TAB A7 LITE T220/T225 8 | ,7 Pol. Magnetica P | RO Impact 2 | - ROBOFLEX | |
| Parte do Produto | Setor | Etapa | Código do serviço | Serviço | | | Detalhamento | |
| FRONTAL | IDENTIFICAÇÃO | PREPARAÇÃO | 167 | Gravar a laser número de lote | | Fron | ntal e Fundo | |
| | MECÂNICA | PREPARAÇÃO | 10 | Furar frontal | | 3 Fu | 3 Furos / Broca 5 mm | |
| | FINALIZAÇÃO | MONTAGEM | 19 | Fixar proteção para botões no frontal | | | | |
| | | | 20 | Inserir botões no frontal | | | 3 Botões | |
| | | | 21 | Colar etiquetas no frontal | | | | |
| | | | 22 | Colar película no frontal | | | | |
| | - | | | | | | | |
| FUNDO | MECÂNICA | PREPARAÇÃO | 7 | | | uro 16mm lateral / Broca escalonada | | |
| | | MONTAGEM | 9 | Aparafusar base magnética no fundo | | | | |
| | | | 50 | Inserir tubo termoretratil | | Tubo | Tubo de 19,1mm no extensor | |
| | | | 11 | Rosquear extensor no fundo | | | | |
| | | | 12 | Colar extensor no fundo | | | | |
| | ELÉTRICA - | MONTAGEM | 23 | Soldar fios da base magnética na placa de circuitos | | tos | | |
| | | TESTAGEM | 25 | Testar dados e carregamento do fundo | | | | |
| | FINALIZAÇÃO | MONTAGEM | 13 | Soprar tubos do fundo | | | | |
| | | | 14 | Colar etiqueta de INPUT | | | | |
| | | | 16 | Limpar Fundo | | | | |
| | | | 17 | Colar borrachas circulares no fundo | | | | |
| | EXPEDIÇÃO | EMBALAGEM | 27 | Embalagem do kit | | | nção para evitar o cabo do Plug na película | |