

Código : CST10022 Nome : Case M10 NB253 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO													
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
200	Mecânica	12V 24 V to 5V 3A DC-DC Converter	PMP10215	1	un	CST03176	Cortar conversor	ND					
200	Terceirizado	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST08177	Cotar frontal no laser	ND				Fazer o corte para as dimensões da tela do tablet	
210	Mecânica	Botão de acionamento Multilaser M10A	UDO10170	1	un	CST03046	Fabricar botão	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes	
210	Mecânica	Batente do botão M10A	UDO10259	1	un	CST03133	Fabricar batente	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes	
260	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03064	Remover rebarba do frontal injetado	CST03177			Lixa; Faca	Retiras as rebarbas do vão do frontal	
360	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	CST03177			Fresa		
300	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03077	Lixar frontal injetado	CST03177			Lixa	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura; Preencher com massa plastica os relevos;	
260	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03065	Remover rebarba do fundo injetado	ND			Faca; Lixa		
360	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	ND			Fresa		
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03135	Furar fundo para LED	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada;	Executar 2 furos de 3,0mm com auxilio do gabarito para LED Blue Bierd.	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03136	Furar fundo para prensa cabo	CST03086			Broca 12,4mm; Furadeira de bancada	Executar um furo de 12,4mm com auxilio do gabarito Blue Bierd para prensa cabo.	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03134	Furar fundo para conector DB9	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada; Fresa; Faca; Lima;	Faça os furos com o auxilio do gabarito e em seguida faça o rasgo para acoplar o conector. Não esqueça dos dois furos laterais de3,0mm para parafusamento;	
300	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03076	Lixar fundo injetado	CST03134			Lixa	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura	
270	Terceirizado	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST08068	Pintar frontal injetado	CST03077					
270	Terceirizado	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST08069	Pintar fundo injetado	CST03076					
100	Mecânica	Batente do botão M10A	UDO10259	1	un	CST03132	Colar batente	CST02018			Cola		
100	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1"	UDO10110	1	un	CST03103	Colar moldura	CST02018			Cola		Atenção: apenas execute esse serviço se a peça estiver pintada
		Moldura M10A	UDO10336	1	un								
110	Mecânica					CST03007	Furar frontal injetado	CST03132			Furadeira de bancada; Gabarito de furação de botões da case indicada; Broca de 4,3mm	Executar 1 furo de 4,3mm no frontal para botões com auxilio do gabarito.	O setup deverá ser executado com a conferência de 4 peças com os furos de 4,3mm.
120	Mecânica	Base quadrada 1,5 Pol. Fiber	BSE10043	1	un	CST03012	Aparafusar base fixa	CST02017			Furadeira manual;	--	