CST10235 Código: Nome: Case T20 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO Operação Material a utilizar Ferramental Servico Tempo de Cod Op Setor Componente Qtde Und Cod Serv Setup Especificação Obs. Cod Mat Descrição Predecessor Ferramentas necessárias operação unitária T2Z 2,4 MM PRETO TUBO 0.08 m TERMORRETRATIL T2Z 4,0 MM PRETO TUBO T2Z 2,4mm - Cortar 2,0cm; 0,04 m TERMORRETRATIL T2Z 4.0mm - Cortar 2,0cm; 200 Elétrica CST04045 | Cortar tubo termoretrátil ND Maquina de corte T2Z 3,2mm - Cortar 1,5cm; T2Z 3.2 MM PRETO TUBO 0.03 m T2Z 6,4mm - Cortar 3,0cm TERMORRETRATIL T2Z 6,4 MM PRETO TUBO 0.06 m TERMORRETRATIL Elétrica Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC PMP10022 CST04043 Cortar cabo ND Cortar cabo PP em 30,0cm e decapar com 2cm 200 Maguina de corte 190 Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC PMP10022 CST04041 Decapar vias do cabo CST04043 Elétrica 0,3 m Decapar vias com 0,5mm cada Decapador 180 Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC PMP10022 CST04038 Estanhar cabo CST04041 Elétrica 0,3 m Cadinho CABO 0.32MM 22AWG 300V 70C PMP10007 0,13 m COLOR VM 200 Elétrica CST04043 | Cortar cabo ND Máguina de corte Execute 2 cortes, sendo com 9 cm e 4 cm CABO 0.32MM 22AWG 300V 70C PMP10006 0,13 m COLOR PT Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC PMP10022 0.3 m Inserir as borrachas verdes nas vias antes da 160 Elétrica CST04110 | Soldar cabo PP + terminal fêmea CST04038 Ferro de solda soldagem. PMP10313 Terminal fêmea conector automotivo 2 un O conector será inserido aos terminais. Atenção: verificar se as borrachas Corpo plastico conector automotivo PMP10229 CST04108 | Acoplar conector automotivo O fio preto será inserido no compartimento B. 170 Elétrica CST04110 Manual verdes estão inseridas nos (fêmea) O fio azul será inserido no compartimento A. terminais. Inserir o prensa cabo no furo de 12,0mm do 100 PMP10044 CST04112 Colar prensa cabo Cola Elétrica Prensa cabo PG-7 Preto CST03012 fundo e colar.