Probo flex®		Rev. 0				ROTEIRO DE PRODUÇÃO			
		Código da OP:	Código do Produto : CST10006 Quant			dade :			
	Nome do Produto :		1	Case RT100	10 Pol. Fi	a Impact	1 - ROBOFLEX	(	
Parte do Produto	Setor	Etapa	Código do serviço	Serviço					Detalhamento
FRONTAL	ALMOX	PREPARAÇÃO	76	Cortar no laser			Área da tela do frontal		
	MECÂNICA	PREPARAÇÃO	30	Resinar botões					
			128	Fresar as torres de parafusamento e a área de dobra do cabo					
			92	Dar o acabamento para pintura			encaminhar ao almox para pintura		
	IDENTIFICAÇÃO	PREPARAÇÃO	167	Gravar a laser número de lo	ote			Frontal e Fundo	
	FINALIZAÇÃO	MONTAGEM	21	Colar etiqueta no frontal					
FUNDO	MECÂNICA	PREPARAÇÃO	6	Fresar ponto de injeção do fundo					
			7	Furar fundo			Furo 16mm lateral / broca escalonada Furo 3,5mm botão		
			92	Dar o acabamento para pintura			encaminhar ao almox para pintura		
	IDENTIFICAÇÃO	PREPARAÇÃO	167	Gravar a laser número de lo	te			Frontal e Fu	undo
		PREPARAÇÃO	36	Cortar fios/ cabos			cortar microUSB com 15cm e decapar		
	ELÉTRICA	MONTAGEM	37	Soldar conector Mike				oo Micro USB no Mike. s tubos termoretráteis	
		TESTAGEM	25	Testar dados e carregamente	Testar dados e carregamento do fundo				
	MECÂNICA	MONTAGEM	129	Resinar o conector Mike			Colar o gabarito e resinar		
			8	Aparafusar base quadrada no fundo			base de 1,5 polegadas		
	FINALIZAÇÃO	MONTAGEM	16	Limpar Fundo					
			14	Colar etiqueta de INPUT					
			15	Colar etiqueta de CNPJ					
			29	Colar borracha no fundo				16 cm de ca	ada lado
	EXPEDIÇÃO	EMBALAGEM	27	Embalagem do kit					