

| Código : CST10235 Nome : Case T20 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO |              |                                       |          |      |     |          |                                     |             |       |                            |  |   |  |
|--|--------------|---------------------------------------|----------|------|-----|----------|-------------------------------------|-------------|-------|----------------------------|--|---|--|
| Operação   |              | Material a utilizar                   |          |      |     | Serviço  |                                     |             |       |                            | Ferramental  |   |  |
| Cod Op   | Setor        | Componente                            | Cod Mat  | Qtde | Und | Cod Serv | Descrição                           | Predecessor | Setup | Tempo de operação unitária | Ferramentas necessárias  | Especificação   | Obs.   |
| 210  | Mecânica     | Botão de acionamento Power Nokia T20  | UDO10434 | 1    | un  | CST03046 | Fabricar botão                      | ND          |       |                            | Moldes   | Certifique com o P&D a validação dos moldes   |  |
|  |              | Botão de acionamento volume Nokia T20 | UDO10435 | 2    | un  |          |                                     |             |       |                            |  |   |  |
| 210  | Mecânica     | Batente botão Volume Nokia T20        | UDO10437 | 1    | un  | CST03133 | Fabricar batente                    | ND          |       |                            | Moldes   | Certifique com o P&D a validação dos moldes   |  |
|  |              | Batente botão Power Nokia T20         | UDO10436 | 1    | un  |          |                                     |             |       |                            |  |   |  |
| 260  | Mecânica     | Frontal 9,6" a 10.1" Injetado         | PMC10055 | 1    | un  | CST03064 | Remover rebarba do frontal injetado | ND          |       |                            | Faca; Lima   | Retiras as rebarbas do vão do frontal   |  |
| 360  | Mecânica     | Frontal 9,6" a 10.1" Injetado         | PMC10055 | 1    | un  | CST03086 | Fresar inconformidades da injeção   | ND          |       |                            | Fresa  |   |  |
| 300  | Mecânica     | Frontal 9,6" a 10.1" Injetado         | PMC10055 | 1    | un  | CST03077 | Lixar frontal injetado              | ND          |       |                            | Faca; Lima;  | Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura;<br>Preencher com massa plastica os relevos;  |  |
| 260  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03065 | Remover rebarba do fundo injetado   | ND          |       |                            | Faca; Lima;  |   |  |
| 360  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03086 | Fresar inconformidades da injeção   | ND          |       |                            | Fresa  |   |  |
| 110  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03135 | Furar fundo para LED                | CST03086    |       |                            | Broca 3,0mm; Furadeira de bancada;   | Executar 1 furos de 3,0mm com auxilio do gabarito para LED Blue Bierd.  |  |
| 110  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03136 | Furar fundo para prensa cabo        | CST03086    |       |                            | Broca 12,4mm; Furadeira de bancada   | Executar um furo de 12,4mm com auxilio do gabarito Blue Bierd para prensa cabo.   |  |
| 110  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03134 | Furar fundo para conector BD9       | CST03086    |       |                            | Broca 3,0mm; Furadeira de bancada; Fresa; Faca; Lima;                                | Faça os furos com o auxilio do gabarito e em seguida faça o rasgo para acoplar o conector. Não esqueça dos dois furos laterais de 3,0mm para parafusamento; |  |
| 300  | Mecânica     | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST03076 | Lixar fundo injetado                | CST03134    |       |                            | Lixa;  | Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura   |  |
| 270  | Terceirizado | Frontal 9,6" a 10.1" Injetado         | PMC10055 | 1    | un  | CST08068 | Pintar frontal injetado             | CST03077    |       |                            |  |   |  |
| 270  | Terceirizado | Fundo 9,6" a 10,1" Injetado           | PMC10056 | 1    | un  | CST08069 | Pintar fundo injetado               | CST03076    |       |                            |  |   |  |
| 100  | Mecânica     | Batente botão Volume Nokia T20        | UDO10437 | 1    | un  | CST03132 | Colar batente                       | CST02018    |       |                            | Cola   |   |  |
|  |              | Batente botão Power Nokia T20         | UDO10436 | 1    | un  |          |                                     |             |       |                            |  |   |  |
| 100  | Mecânica     | Moldura Nokia T20 Superior            | UDO10432 | 1    | un  | CST03103 | Colar moldura                       | CST02018    |       |                            | Cola   | Utilizar gabarito para fixação das molduras   | Atenção: apenas execute esse serviço se a peça estiver pintada                   |
|  |              | Moldura Nokia T20 Inferior            | UDO10433 | 1    | un  |          |                                     |             |       |                            |  |   |  |
| 110  | Mecânica     | Frontal 9,6" a 10.1" Injetado         | PMC10055 | 1    | un  | CST03007 | Furar frontal injetado              | CST03132    |       |                            | Furadeira de bancada; Gabarito de furação de botões da case indicada; Broca de 4,3mm | Executar 3 furos (2 na parte superior e 1 na lateral) de 4,3mm no frontal para botões com auxílio do gabarito.  | O setup deverá ser executado com a conferência de 4 peças com os furos de 4,3mm. |
| 120  | Mecânica     | Base quadrada 1,5 Pol. Fiber          | BSE10043 | 1    | un  | CST03012 | Aparafusar base fixa                | CST02017    |       |                            | Furadeira manual;  | --  |  |