

Código :		CST10089.0		Nome :		Case TAB A T290/295 8 Pol. Fixa MicroUSB - ROBOFLEX							
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
190	Mecânica					CST03190S001	Remover rebarba do frontal injetado	CST02125S002			Faca	Remover as rebarbas do vão do frontal e as rebarbas das extremidades;	
115	Mecânica					CST03115S002	Furar frontal injetado	CST02125S002			Furadeira de bancada; Broca 4,3mm	Executar 3 furos de 4,3mm no frontal para botões com auxílio do gabarito GAB03010.	Parâmetros de inspeção: Segui linha 2 - Case; O setup deverá ser executado com a conferência de 4 peças com os furos de 4,3mm;
190	Mecânica					CST03190S002	Remover rebarba do fundo injetado	CST02125S001			Fresa; Furadeira de bancada;	Remover a rebarba da injeção onde é parafusada a base;	
115	Mecânica					CST03115S001	Furar fundo injetado	CST02125S001			Broca 7mm; Furadeira de bancada; Gabarito GAB03001 Broca Escalonada 16mm;	Executar 1 furo guia de 7,0mm com auxílio do gabarito GAB03001, em seguida escarear o furo para 16,0mm com a broca escalonada.	Parâmetros de inspeção: Segui linha 13 - Case;
145	Mecânica	Extensor Micro USB + PCI	UDO0010017	1	un	CST03145S001	Acoplar extensor no fundo injetado	CST03115S001			Manual; Cola;		Parâmetros de inspeção: Segui linha 15 - Case;
120	Mecânica	Base quadrada 1,5 Pol. Fiber	BSE10043	1	un	CST03120S019	Aparafusar Base fixa no fundo	CST04180S001			Parafusadeira manual; Ponta canhão sextavado 7,0mm; Chave allen 3,0 mm;	Tapar com fita isolante liquida dos furos vazados;	Parâmetros de inspeção: Segui linha 29 - Case;