

Código : UDO10403 Nome : Cabo do plug magnético 10 terminais

Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
200	Elétrica	CABO CATSE UTP 4PX24 AZ CMX SOHO	PMP10378	1,3	m	PLG04043	Cortar cabo	ND			Máquina de corte;	Cortar cabo CATSE UTP: Cortar 1,3m com decapagem de 2,5cm em uma ponta e 7,0cm na outra;	
		Cabo 0,32mm 22AWG 300V 70C Color PT	PMP10006	1,3	m							Cabos color PT e VM: <b>Cotar</b> 1,3m com decapagem de 3,0mm;	
		Cabo 0,32mm 22AWG 300V 70C Color VM	PMP10007	1,3	m								
200	Elétrica	T2Z 9,5mm Preto tubo termorretrátil	PMP10016	1,2	m	PLG04045	Cortar termorretrátil	ND			Máquina de corte	Cortar 1,20m.	
190	Elétrica					PLG04041	Decapar vias	PLG04043			Decapador	Decapar 3,0mm em cada via do cabo UTP	
180	Elétrica					PLG04038	Estanhar cabos	PLG04041			Cadinho		
230	Elétrica					PLG04052	Inserir termorretrátil	PLG04038			Sonda;	Ajustar o espaguete deixando uma ponta com 2,5cm e a outra com 7,0cm;	Seguir Linha 17 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
240	Elétrica					PLG04061	Soprar termorretrátil	PLG04052			Soprador	Atenção: Conferir se a uma ponta com 2,5 cm e a outra com 7,0cm sobrando do cabo;	Seguir Linha 17 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
230	Elétrica	Protetor de cabo manga	PMC10262	2	un	PLG04127	Inserir protetor de cabo	PLG04061			Manual		
150	Elétrica					PLG04025	Prender cabo	PLG04127			Manual	Apenas enrolar o cabo de modo que ele fique fixo, não necessita de braçadeira;	Seguir Linha 1 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;