


|  | | Rev. 0 | ROTEIRO DE PRODUÇÃO | | | | |
|---|---------------|--|---------------------|---------------------------------------|------------|--|--|
| | | Código da OP: | | Código do Produto : | CST10167.0 | Quantidade : | |
| Nome do Produto : | | Case TAB A7 LITE T220/T225 8,7 Pol. Magnetica S/Pogopin Mike - FAST2MINE | | | | | |
| Parte do Produto | Setor | Etapas | Código do serviço | Serviço | | Detalhamento | |
| FRONTAL | IDENTIFICAÇÃO | PREPARAÇÃO | 167 | Gravar a laser número de lote | | Frontal e fundo | |
| | MECÂNICA | PREPARAÇÃO | 10 | Furar frontal | | 3 Furos / Broca 5mm | |
| | FINALIZAÇÃO | MONTAGEM | 19 | Fixar proteção para botões no frontal | | | |
| | | | 20 | Inserir botões no frontal | | 3 Botões | |
| | | | 21 | Colar etiquetas no frontal | | | |
| | | | 22 | Colar película no frontal | | | |
| | | | | | | | |
| FUNDO | MECÂNICA | PREPARAÇÃO | 7 | Furar fundo | | 1 Furo 16mm lateral / Broca escalonada | |
| | | | 5 | Colocar ímãs na base magnética | | | |
| | | MONTAGEM | 9 | Aparafusar base magnética no fundo | | | |
| | ELÉTRICA | PREPARAÇÃO | 36 | Cortar fios/ cabos | | cortar os fios coloridos 7cm e decapar | |
| | | MONTAGEM | 37 | Soldar conector Mike | | Soldar os fios no conector Mike, logo após realizar a solda dos fios na placa, em sequência soldar o Tipo C na placa. Atenção aos tubos termoretráteis | |
| | | TESTAGEM | 25 | Testar dados e carregamento do fundo | | | |
| | MECÂNICA | MONTAGEM | 129 | Resinar o conector Mike | | Colar o gabarito de poliestireno e resinar | |
| | FINALIZAÇÃO | MONTAGEM | 13 | Soprar tubos do fundo | | | |
| | | | 14 | Colar etiqueta de INPUT | | | |
| | | | 16 | Limpar Fundo | | | |
| | | | 17 | Colar borrachas circulares no fundo | | | |
| | EXPEDIÇÃO | EMBALAGEM | 27 | Embalagem do kit | | | |