

Código :		PMC10265.0		Nome : General Lite									
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
230	Mecânica					PMC03178	Inserir resina molde para frontal	ND			Molde para frontal do sensor; Misturador; Aparafusadeira; Recipiente;	Passe desmoldante em toda a superfície interna do molde; Utilize 50% de endurecedor e 50% de resina;	
230	Mecânica					PMC03179	Inserir resina molde para fundo	ND			Molde para frontal do sensor; Misturador; Aparafusadeira; Recipiente;	Passe desmoldante em toda a superfície interna do molde; Utilize 50% de endurecedor e 50% de resina;	
390	Mecânica					PMC03180	Sacar peça do molde	PMC03178			Martelo; Pino sacador	Retire a peça após 2horas.	
390	Mecânica					PMC03180	Sacar peça do molde	PMC03179			Martelo; Pino sacador	Retire a peça após 2horas.	
200	Mecânica					PMC03181	Cortar respiros	PMC03180			Furadeira de bancada; Disco de corte;		
360	Mecânica					PMC03182	Fresar respiros	PMC03181					
260	Mecânica					PMC03064	Remover rebarba do frontal	PMC03182			Lixa	Retire a rebarba do rasgo menor na parte inferior do frontal; Atenção: Verifique o fechamento com o fundo;	
260	Mecânica					PMC03065	Remover rebarba do fundo	PMC03182			Lixa	Atenção: Verifique o fechamento com o frontal;	
110	Mecânica					PMC03006	Furar fundo	PMC03065			Furadeira de bancada; Broca 5,5mm; Broca 3,5 mm;	Executar 4 furos para fixação da base com a broca de 5,5mm; Execurtar os furos nos pontos de fixação, utilizar broca de 3,5mm com profundidade de 7,0mm;	Atenção: Os furos de fixação deverão ser feitos com o frontal e fundo acoplados corretamente;
110	Mecânica					PMC03007	Furar frontal	PMC03064			Furadeira de bancada; Broca 4,2mm;	Executar os furos de fixação com a broca de 4,2 (utilize os furos feitos no serviço anterior como guia); Faça os furos nas torres com a broca de 4,2mm	Atenção: todas as furações possuem profundidade de 6,0mm;
170	Mecânica	Inserto M3X6mm	PMC10091	10	un	PMC03111	Acoplar inserto	PMC03007			Manual	Acoplar nos furos de 4,2mm do frontal	
270	Mecânica					PMC08068	Pintar frontal	PMC03111					
270	Mecânica					PMC08069	Pintar fundo	PMC03006					
330	Mecânica					PMC03183	Limpar inserto	PMC08068			Manual	Limpar os insertos com vestígio de tinta	
120	Mecânica					PMC03012	Aparafusar base fixa no fundo	PMC08069			Parafusadeira		
120	Mecânica	Parafuso M3X10 Cil RT Preto	PMP10034	6	un	PMC03184	Aparafusar fundo e frontal	PMC03012			Parafusadeira		