

Código :		CST10235		Nome :		Case T20 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO							
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
200	Elétrica	T2Z 2,4 MM PRETO TUBO TERMORRETRATIL		0,08	m	CST04045	Cortar tubo termoretrátil	ND			Maquina de corte	T2Z 2,4mm - Cortar 2,0cm; 4/Case T2Z 3,2mm - Cortar 1,5cm; 4/Case T2Z 6,4mm - Cortar 3,0cm; 1/Case	
		T2Z 3,2 MM PRETO TUBO TERMORRETRATIL		0,03	m								
		T2Z 6,4 MM PRETO TUBO TERMORRETRATIL		0,03	m								
200	Elétrica	Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC	PMP10022	0,3	m	CST04043	Cortar cabo	ND			Maquina de corte	Cortar cabo PP em 30,0cm e decapar com 2cm	
190	Elétrica	Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC	PMP10022	0,3	m	CST04041	Decapar vias do cabo	CST04043			Decapador	Decapar vias com 0,5mm cada	
180	Elétrica	Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC	PMP10022	0,3	m	CST04038	Estanhar cabo	CST04041			Cadinho		
200	Elétrica	CABO 0,32MM 22AWG 300V 70C COLOR VM	PMP10007	0,13	m	CST04043	Cortar cabo	ND			Máquina de corte	Execute 2 cortes, sendo com 9 cm e 4 cm	
		CABO 0,32MM 22AWG 300V 70C COLOR PT	PMP10006	0,13	m								
160	Elétrica	Cabo PP 2 X 50MM2 - NAC	PMP10022	0,3	m	CST04110	Soldar cabo PP + terminal fêmea	CST04038			Ferro de solda	Inserir as borrachas verdes nas vias antes da soldagem.	
		Terminal fêmea conector automotivo	PMP10313	2	un								
170	Elétrica	Corpo plastico conector automotivo (fêmea)	PMP10229	1	un	CST04108	Acoplar conector automotivo	CST04110			Manual	O conector será inserido aos terminais. O fio preto será inserido no compartimento B. O fio azul será inserido no compartimento A.	Atenção: verificar se as borrachas verdes estão inseridas nos terminais.
100	Elétrica	Prensa cabo PG-7 Preto	PMP10044	1	un	CST04112	Colar prensa cabo	CST03012			Cola	Inserir o prensa cabo no furo de 12,0mm do fundo e colar.	