

Código : CST10237 Nome : Case M10 NB253 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO (sem placa bluetooth)													
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
200	Terceirizado					CST08177	Cortar frontal no laser	ND					
210	Mecânica	Botão de acionamento Multilaser M10A	UDO10170	1	un	CST03046	Fabricar botão	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes;	
210	Mecânica	Batente do botão M10A	UDO10259	1	un	CST03133	Fabricar batente	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes;	
200	Mecânica	12V 24V to 5V 3A DC-DC Converter	PMP10215	1	un	CST03176	Cortar conversor	ND			Alicate de corte	Cortar as orelhas do conversor;	
260	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03064	Remover rebarba do frontal injetado	CST08177			Faca; Lima		
360	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	CST03064			Fresa		
100	Mecânica	Batente do botão M10A	UDO10259	1	un	CST03132	Colar batente	CST03086			Cola		
110	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03007	Furar frontal injetado	CST03132			Furadeira de bancada; Gabarito de furação de botões da case indicada; Broca de 4,3mm	Executar 1 furo com 4,3mm no frontal para o botão com auxílio do gabarito.	O setup deverá ser executado com a conferência de 4 peças com os furos de 4,3mm.
300	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03077	Lixar frontal injetado	CST03007			Faca; Lima;	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura; Preencher com massa plastica os relevos;	
260	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03065	Remover rebarba do fundo injetado	ND			Faca; Lima;		
360	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	CST03065			Fresa		
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03135	Furar fundo para LED	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada;	Executar 1 furos de 3,0mm com auxilio do gabarito para LED Blue Bierd.	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03136	Furar fundo para prensa cabo	CST03086			Broca 12,4mm; Furadeira de bancada	Executar um furo de 12,4mm com auxilio do gabarito Blue Bierd para prensa cabo.	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03134	Furar fundo para conector BD9	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada; Fresa; Faca; Lima;	Faça os furos com o auxilio do gabarito e em seguida faça o rasgo para acoplar o conector. Não esqueça dos dois furos laterais de3,0mm para parafusamento;	
300	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03076	Lixar fundo injetado	CST03134			Lixa;	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura	
270	Terceirizado	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST08068	Pintar frontal injetado	CST03077					
270	Terceirizado	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST08069	Pintar fundo injetado	CST03076					
100	Mecânica	Moldura M10A	UDO10336	1	un	CST03103	Colar moldura	CST02018			Cola	Utilizar gabarito para fixação das molduras	Atenção: apenas execute esse serviço se a peça estiver pintada
120	Mecânica	Base quadrada 1,5 Pol. Fiber	BSE10043	1	un	CST03012	Aparafusar base fixa	CST02017			Furadeira manual;	--	