

Código : UDO10403 **Nome :** Cabo do plug magnético 10 terminais

Operação		Material a utilizar				Serviço				Ferramental			
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
260	Almoxarifado					UDO01260S002	Separar materias	ND					
160	Elétrica	CABO CATSE UTP 4PX24 AZ CMX SOHO	PMP10378	1,3	m	UDO04160S001	Cortar cabo	ND			Maquina de corte;	Cortar cabo CATSE UTP: Cortar 1,3m com decapagem de 2,5cm em uma ponta e 7,0cm na outra; Cabos color PT e VM: Cotar 1,3 m com decapagem de 3,0mm;	
		Cabo 0,32mm 22AWG 300V 70C Color PT	PMP10006	1,3	m								
		Cabo 0,32mm 22AWG 300V 70C Color VM	PMP10007	1,3	m								
160	Elétrica	T2Z 9,5mm Preto tubo termorretrátil	PMP10016	1,2	m	UDO04160S010	Cortar termorretrátil	ND			Maquina de corte	Cortar 1,20m.	
155	Elétrica					UDO04155S002	Decapar vias	UDO04160S001			Decapador	Decapar 3,0mm em cada via do cabo UTP	
150	Elétrica					UDO04150S001	Estanhar cabos	UDO04155S002			Cadinho		
175	Elétrica					UDO04175S001	Inserir termorretrátil	UDO04150S001			Sonda;	Ajustar o espaguete deixando uma ponta com 2,5cm e a outra com 7,0cm;	Seguir Linha 17 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
180	Elétrica					UDO04180S001	Soprar termorretrátil	UDO04175S001			Soprador	Atenção: Conferir se a uma ponta com 2,5cm e a outra com 7,0cm sobrando do cabo;	Seguir Linha 17 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
175	Elétrica	Protetor de cabo manga	PMC10262	2	un	UDO04175S007	Inserir protetor de cabo	UDO04180S001			Manual		
135	Elétrica					UDO04135S001	Prender cabo	UDO04175S007			Manual	Apenas enrolar o cabo de modo que ele fique fixo, não necessita de braçadeira;	Seguir Linha 1 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
140	Elétrica	PCI Plug 10 terminais	PMC10263	1	un	UDO04140S014	Soldar PCI + Terminais macho	ND			Ferro de solda; Gabarito;	Esquema elétrico	
		Terminais elétricos macho		10	un								
140	Elétrica					UDO04140S018	Soldar Cabos + terminais	UDO04135S001			Ferro de solda;	Esquema elétrico	
170	Elétrica					UDO04170S004	Testar cabo	UDO04140S018			Giga de teste 9		Seguir Linha 9 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
110	Mecânica	Plug magnético injetado - 10 terminais	PMC10259	1	un	UDO03110S001	Colar imã no plug	UDO04170S004			Espátula de alumínio ponta fina e Cola;		Seguir Linha 2 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
		Imã Neodimio pastilha ø 16x5mm	PMP10024	6	un								

175	Mecânica	Etiqueta plug magnético PRO 58X55 1mm c/ furo central	TAG10145	1	un	UDO03175S009	Inserir etiqueta nos imãs	UDO03110S001			Manual		Seguir Linha 3 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
120	Mecânica	Bola injetada 1,5" c/ inserto M8	UDO10021	1	un	UDO03120S016	Aparafusar inserto	UDO03175S009			Parafusadeira manual		Seguir Linha 5 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
		Par Sext M8X16 8.8 RT Prata	PMP10026	1	un								
110	Mecânica	Cabo do plug magnético 10 terminais	UDO10403	1	un	UDO03110S008	Colar placa de circuito + manta de borracha	UDO03120S016			Formão adaptado e cola;	Atenção a quantidade de cola adicionada para não escorrer aos terminais; Atenção: Verificar se há cabos rompidos;	Seguir Linha 6 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
		Manta de borracha PCI terminais	PMP10261	1	un								
130	Mecânica					UDO03130S001	Resinar compartimento elétrico do Plug	UDO03110S008			Recipiente de 200ml; Parafusadeira; Misturador; Resina; endurecedor ; Talco industrial;		Seguir Linha 7 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
120	Mecânica	Par PH Plastic 2,5X12 Pan RT Prata	PMP10057	1	un	UDO03120S004	Aparafusar tampa do plug	UDO03130S001			Parafusadeira manual e ponta PH1;		Seguir Linha 8 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;
		Tampa trazeira Plug Magnético 10 terminais	PMC10260	1	un								
175	Finalização	Etiqueta Tampão Patente	TAG10002	1	un	UDO06175S006	Inserir etiqueta patented	UDO03120S004			Manual		Seguir Linha 11 do item Plug da tabela de parâmetros de inspeção;