| Código : | | UDO10187.0 | Nome : | Extens | sor T | po C + Placa de circuito impresso | | | | | | | |
|----------|----------|---|----------|--------|-------|-----------------------------------|--|-------------|-------|----------------------------|-------------------------|---|------|
| Operação | | Material a utilizar | | | | Serviço | | | | | Ferramental | | |
| Cod Op | Setor | Componente | Cod Mat | Qtde | Und | Cod Serv | Descrição | Predecessor | Setup | Tempo de operação unitária | Ferramentas necessárias | Especificação | Obs. |
| 200 | Elétrica | T2Z 9,5mm Preto Tubo Termorretratil | PMP10016 | 0,02 | m | UDO04045 | Cortar termorretrátil (espaguete) | ND | | | Maquina de corte | Cortar em 2,0cm | |
| 200 | | Extensor Type C A prova d'água - Dados | PMP10202 | 1 | un | UDO04147 | Cortar vias | ND | | | Alicate de corte | Cortar vias (laranja, amarelo e malha) | |
| 230 | Elétrica | T2Z 9,5mm Preto Tubo Termorretratil | PMP10016 | 0,02 | m | UDO04052 | Inserir termorretrátil no cabo (espaguete) | UDO04147 | | | Decapador | Decapar cada via com 3,0mm; | |
| 180 | Elétrica | Circuito Impresso Integrado MICROUSB Alimentação | PMC10106 | 1 | un | UDO04149 | Estanhar PCI | ND | | | Ferro de solda | | |
| 160 | | Extensor Type C A prova d'água - Dados | PMP10202 | 1 | un | UDO04150 | Soldar extensor | UDO04149 | | | Ferro de solda | Soldar conector em cada ponta do cabo PP | _ |
| 160 | Elétrica | Cabo tipo C - 4 vias - 15cm | PMP10262 | 1 | un | UDO04151 | Soldar conector | UDO04150 | | | | Passar o conector por dentro do espaguete e executar a solda. | |