

Código : CST10235 Nome : Case T20 BL30 10 Pol. Fixa - BUZ AGRO													
Operação		Material a utilizar				Serviço					Ferramental		
Cod Op	Setor	Componente	Cod Mat	Qtde	Und	Cod Serv	Descrição	Predecessor	Setup	Tempo de operação unitária	Ferramentas necessárias	Especificação	Obs.
210	Mecânica	Botão de acionamento Power Nokia T20	UDO10434	1	un	CST03046	Fabricar botão	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes	
210	Mecânica	Batente botão Power Nokia T20	UDO10436	1	un	CST03133	Fabricar batente	ND			Moldes	Certifique com o P&D a validação dos moldes	
260	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03064	Remover rebarba do frontal injetado	ND			Faca; Lima	Retiras as rebarbas do vão do frontal	
360	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	ND			Fresa		
100	Mecânica	Batente botão Power Nokia T20	UDO10436	1	un	CST03132	Colar batente	ND			Cola		
110	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03007	Furar frontal injetado	CST03132			Furadeira de bancada; Gabarito de furação de botões da case indicada; Broca de 4,3mm	Executar 1 furo de 4,3mm no frontal para botão com auxílio do gabarito GAB03023 e o apoio GAB03025.	O setup deverá ser executado com a conferência de 4 peças com os furos de 4,3mm.
300	Mecânica	Frontal 9,6" a 10.1" Injetado	PMC10055	1	un	CST03077	Lixar frontal injetado	ND			Faca; Lima;	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura; Preencher com massa plastica os relevos;	
260	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03065	Remover rebarba do fundo injetado	ND			Faca; Lima;		
360	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03086	Fresar inconformidades da injeção	ND			Fresa		
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03135	Furar fundo para LED	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada;	Executar 1 furos de 3,0mm com auxilio do gabarito GAB03033;	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03136	Furar fundo para prensa cabo	CST03086			Broca 12,4mm; Furadeira de bancada	Executar um furo de 12,4mm com auxilio do gabarito GAB03033 para prensa cabo.	
110	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03134	Furar fundo para conector BD9	CST03086			Broca 3,0mm; Furadeira de bancada; Fresa; Faca; Lima;	Faça os furos com o auxilio do gabarito GAB03033 e em seguida faça o rasgo para acoplar o conector. Não esqueça dos dois furos laterais de3,0mm para parafusamento;	
300	Mecânica	Fundo 9,6" a 10,1" Injetado	PMC10056	1	un	CST03076	Lixar fundo injetado	CST03134			Lixa;	Processo executado para enviar ao fornecedor para pintura	
100	Mecânica	Moldura Nokia T20 Superior	UDO10432	1	un	CST03103	Colar moldura	CST02018			Cola	Utilizar gabarito para fixação das molduras	Atenção: apenas execute esse serviço se a peça estiver pintada
		Moldura Nokia T20 Inferior	UDO10433	1	un								
120	Mecânica	Base quadrada 1,5 Pol. Fiber	BSE10043	1	un	CST03012	Aparafusar base fixa	CST02017			Furadeira manual;	--	