Código: CST10105.1 Nome: Case ACTIVE 3 T575 8 Pol. Fixa Impact 2 - ROBOFLEX Material a utilizar Operação Ferramental Tempo de Cod Op Cod Mat Qtde Und Cod Serv Obs. Setor Componente Descrição Predecessor Setup operação Ferramentas necessárias Especificação unitária Remover as rebarbas do vão do frontal e as Remover rebarba do CST03190S001 CST02125S002 190 Mecânica Faca frontal injetado rebarbas das extremidades: Parâmetros de inspeção: Segui Furadeira de bancada; Executar 3 furos de 4,3mm no frontal para linha 2 - Case; O setup deverá ser CST03115S002 Furar frontal injetado CST02125S002 115 Mecânica executado com a confêrencia de 4 Broca 4,3mm botões com auxílio do gabarito GAB03007. peças com os furos de 4,1mm; Fresa; Furadeira de CST03190S002 Remover rebarba do fundo CST02125S001 Remover a rebarba da injeção onde é 190 Mecânica inietado parafusada a base: bancada: Broca 7mm; Furadeira de Executar 1 furo guia de 7,0mm com auxilio do gabarito GAB03001, em seguida escarear o furo linha 13 - Case; bancada; Gabarito 115 Mecânica CST03115S001 Furar fundo injetado CST02125S001 GAB03001 Broca para 16,0mm com a broca escalonada. Escalonada 16mm: 135 Mecânica CST03135S008 Prender trava antifurto CST03115S001 Gabarito de colagem Resina; Endurecedor; Parâmetros de inspeção: Segui linha 15 e 16 - Case: UDO10100 130 Mecânica conector Mike Case 1 un CST03130S004 Resinar conector CST04170S002 Parafusadeira: Misturador: (poliestireno) Parafusadeira manual: 1 un CST03120S019 Aparafusar Base fixa no fundo Ponta canhão sextavado Tapar com fita isolante liquida dos furos Parâmetros de inspeção: Segui Base quadrada 1,5 Pol. 120 Mecânica BSE10043 CST04170S002 7,0mm; Chave allen 3,0 Fiber linha 29 - Case; CST04170S002 Testar fundo case (após Parâmetros de inspeção: Segui linha 19 e 20 - Case; 170 CST03130S004 Elétrica resinagem)