Probo flex®		Rev. 0	ROTEIRO DE PRODUÇÃO						
		Código da OP:		Código do Produto :	CST10105	Quantida	ide :		
Nome do Produto :		Case ACTIVE 3 T575 8 Pol. Fixa Impact 2 - ROBOFLEX							
Parte do Produto	Setor	Etapa	Código do serviço	Serviço				Detalhamento	
FRONTAL	IDENTIFICAÇÃO	PREPARAÇÃO	167	Gravar a laser número de lote			Frontal e	Fundo	
	MECÂNICA	PREPARAÇÃO	10	Furar frontal			4 Furos	/ Broca 4,1 mm	
			32	Raspar rebarba de injeção do frontal					
	FINALIZAÇÃO	MONTAGEM	20	Inserir botões no frontal			4 Botões	s, sendo um deles maior	
			21	Colar etiquetas no frontal					
			22	Colar película no frontal					

	MECÂNICA	PREPARAÇÃO	7	Furar fundo	1 Furo 16mm lateral / Broca escalonada
FUNDO			32	Raspar rebarba de injeção do fundo	
	ELÉTRICA	PREPARAÇÃO	36	Cortar fios/ cabos	cortar os fios coloridos 7cm e decapar
		MONTAGEM	37	Soldar conector Mike c/ resistor	soldar os fios no conector Mike, logo após realizar a solda dos fios na placa, em sequência soldar o Tipo C na placa, por fim solda o resistor. Atençao aos tubos termoretráteis
		TESTAGEM	25	Testar dados e carregamento do fundo	
	MECÂNICA	MONTAGEM	129	Resinar o conector Mike	Colar o gabarito de poliestireno e resinar
			8	Aparafusar base quadrada no fundo	base de 1,5 polegadas
	FINALIZAÇÃO	MONTAGEM	13	Soprar tubos do fundo	
			14	Colar etiqueta de INPUT	
			16	Limpar Fundo	
			17	Colar borrachas circulares no fundo	
	EXPEDIÇÃO	EMBALAGEM	27	Embalagem do kit	