### Курсовая работа.

Формирование контура управления зенитной ракетой.

Хромов Алексей 715а гр.

Передаточная функция от команды управления к ускорению имеет вид:

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny Ker}}}(s) = rac{1}{1 + 2\xi T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny Ker}}} s + T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny Mex}}}^2 s^2},$$

где 
$$T_{_{^{\mathrm{KCT}}}}=0,1\cdot N[{}_{^{\mathrm{c}}}];$$
  $\xi=0,7;$   $N=8$ (номер в журнале).

Основной критерий: максимальное быстродейтсвие контура управвления. Требуется определить:

- 1. Принципиальную структурную схему замкнутого контура.
- 2. Передаточные функции разомкнутого и закнутого контуров управления. Астатизм контура. Характеристические частоты.
- 3. Коэффициенты ошибок: °0, °1, °2, °3.
- 4. Логарифмические частотные характеристики разомкнутоого и замкнутого контуров. Запасы по фазе и амплитутде. Частоту среза. Показатель колебтельности.
- 5. Эффективную полосу пропускания.
- 6. Переходный процесс и весовую функцию. Характеристики переходного процесса.

#### Отчёт.

### 1. Принципиальная структурная схема замкнутого контура.

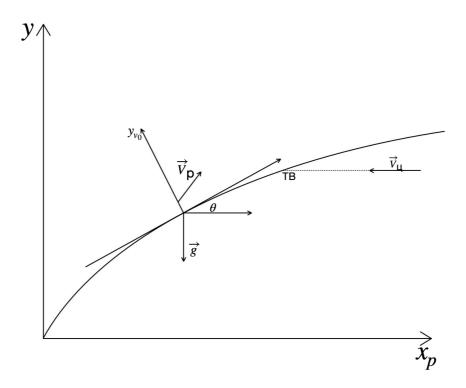


Рис. 1. График траектори полёта ракеты от точки старта до точки встречи.

$$\overrightarrow{V}_{_{\parallel}}$$
 - скорость цели;  $\overrightarrow{V}_{_{\parallel}}$  - скорость ракеты; ТВ - точка встречи.

Для составления принципиальной схемы контура, воспользуемся вторым законом Ньютона, то есть функцией упраления (Колебательное звено):

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}}(s) = rac{1}{1 + 2\xi T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}} s + T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}}^2 s^2},$$

и форсирующим звеном:

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{\tiny dop}}}(s) = k \cdot (1 + Ts).$$

Для обратной связи воспользуемся кинематическим звеном с астатизмом второго порядка:

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny Kur}}}(s)=rac{1}{s^2}.$$

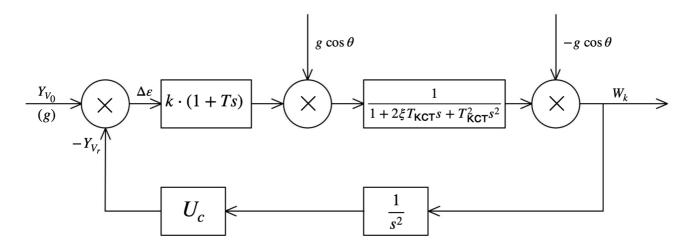


Рис. 2. Принципиальная структурная схема замкнутого контура.

Для дальнейших вычислений напишим модели наших звеньев:

```
# standard imports\n",
import os
import random
import numpy as np
import math

import matplotlib.pyplot as plt
%matplotlib inline

default_dpi = plt.rcParamsDefault['figure.dpi']
plt.rcParams['figure.dpi'] = default_dpi*1.6

PI = math.pi
```

```
xi = 0.7
N = 8
T_osc = 0.1 * N

def W_osc(s): #oscillating element
    return 1/(1+2*xi*T_osc*s+(T_osc**2)*(s**2))

def W_forc(s, k, T): #the forcing element
    return k*(1+T*s)

def W_kin(s): #the kinematic element
    return 1/(s**2)
```

## 2. Передаточные функции разомкнутого и закнутого контуров управления. Астатизм контура. Характеристические частоты.

По свойствам передаточных функий наша, для разомкнтуого контура, имеет вид:

$$W(s) = W_{\text{\tiny KCT}}(s) \cdot W_{\text{\tiny $\phi$-op}}(s) \cdot W_{\text{\tiny KHH}}(s) = \frac{1}{1 + 2\xi T_{\text{\tiny KCT}} s + T_{\text{\tiny FCZ}}^2 s^2} \cdot k \cdot (1 + Ts) \cdot \frac{1}{s^2}.$$

Для замкнутого контура:

$$W_k(s) = rac{W(s)}{1 + W(s)} = rac{k(1 + Ts)}{k(1 + Ts) + s^2 + 2\xi T_{_{
m KCL}} s^3 + T^2 \ s^4}$$

Из  $W_{_{\scriptscriptstyle \mathrm{KHH}}}(s)\Rightarrow$  астатизм второго порядка передаточной функции контура управления.

Характеристическая частота:  $\frac{1}{T_{\text{\tiny curl}}} = 1,25$  ги.

```
print(1/T_osc, 'Hz')
```

1.25 Hz

### 3. Коэффициенты ошибок: $c_0$ , $c_1$ , $c_2$ , $c_3$ .

$$W_{\Deltaarepsilon}(s)=rac{1}{1+W(s)};$$

$$\Delta arepsilon(t) = \int\limits_0^\infty K_{\Delta arepsilon}(t) g(t- au) \, d au; \qquad W_{\Delta arepsilon}(s) = \int\limits_0^\infty K_{\Delta arepsilon}(t) e^{-st} \, dt;$$

$$g(t- au)=g(t)-\dot{g}(t) au+rac{1}{2!}\ddot{g}(t) au^2;$$

$$\Delta arepsilon(t) = g(t) \int\limits_0^\infty K_{\Delta arepsilon}( au) \, d au - \dot{g}(t) \int\limits_0^\infty K_{\Delta arepsilon}( au) au \, d au + rac{1}{2!} \ddot{g}(t) \int\limits_0^\infty K_{\Delta arepsilon}( au) au^2 \, d au = C_1 g(t) + C_2 \dot{g}(t) - rac{C_3}{2!} \ddot{g}(t);$$

$$C_0 = W_{\Delta \varepsilon}(s) \Big|_{s=0} = \frac{1}{1+W(s)} \Big|_{s=0} = 0;$$

$$C_1 = rac{dW_{\Deltaarepsilon}(s)}{ds}igg|_{s=0} = -rac{1}{\left(1+W(s)
ight)^2}\cdotrac{dW_{\Deltaarepsilon}(s)}{ds}igg|_{s=0} = 0.$$

То что  $C_0=C_1=0$  следствие обратной интегральной связи, астатизма второго порядка.

$$C_2=rac{d^2W_{\Deltaarepsilon}(s)}{ds^2}igg|_{s=0}=rac{2}{k};$$

$$\left. C_3 = rac{d^3 W_{\Delta arepsilon}(s)}{ds^3} 
ight|_{s=0} = rac{2\xi T_{ ext{\tiny Kerr}} - 2T}{k}.$$

Из пункта 4, где мы нашли T и k:

$$C_2 = 16.$$

```
Warning: run the code only after finding the required values!!!
print('C_2 = ', 2/k)
```

```
C_2 = 16.00000000000004
```

```
C_3 = -55,04.
```

```
Warning: run the code only after finding the required values!!!
print('C_3 = ', (2*xi*T_osc-2*T)/k)
```

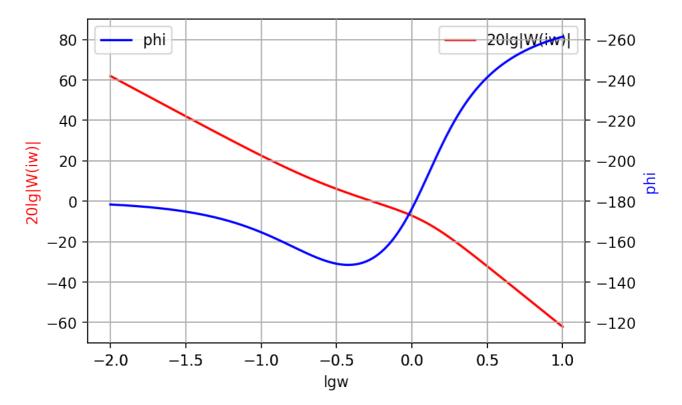
```
C_3 = -55.04000000000001
```

# 4. Логарифмические частотные характеристики разомкнутоого и замкнутого контуров. Запасы по фазе и амплитутде. Частоту среза. Показатель колебтельности.

Построим логарифмическую частотную характеристику для разомкнтудого контура:

```
1.1.1
Warning: run the code only after finding the required values!!!
w = []
data_W_abs = []
data_W_arg = []
for i in range(100000):
   w.append(math.log10((i+100)/10000))
   data_W = W(complex(0, (i+100)/10000), k, T)
    data W abs.append(20*math.log10(abs(data W)))
    data_W_arg.append(math.atan(data_W.imag/data_W.real)*180/PI-180)
fig=plt.figure()
#fig.title('Logarithmic-frequency characteristics')
ax1=fig.add_subplot(111, label="1")
ax2=fig.add subplot(111, label="2", frame on=False)
ax1.plot(w, data_W_abs, label = u'20lg|W(iw)|', color="r")
ax1.set_xlabel("lgw")
ax1.set_ylabel("20lg|W(iw)|", color="r")
ax1.tick params(axis='x')
ax1.tick_params(axis='y')
ax1.set_ylim(-70,90)
ax1.grid(True)
ax1.legend()
ax2.plot(w, data_W_arg, label = u'phi', color="b")
ax2.yaxis.tick_right()
```

```
ax2.set_ylabel('phi', color="b")
ax2.yaxis.set_label_position('right')
ax2.tick_params(axis='y')
ax2.set_ylim(-270,-110)
ax2.invert_yaxis()
ax2.grid(True)
ax2.legend()
```



- 1. Из повторного интегрирования в кинематическом звене  $\Rightarrow -\pi/2 \pi/2 = -\pi$  начало графика частот;
- 2. Далее форсирующее звено вносит вклад  $+\pi/2$ ;
- 3. В конце колебательное звено даёт  $-\pi$  итог  $-3\pi/2$ .

Характеристическая частота контура стабилизации:

$$w_{\scriptscriptstyle ext{\tiny KCT}}=1,25$$
 Гц.

Частота среза и параметры форсирующего звена:

$$w_{\scriptscriptstyle ext{cp}} = rac{1}{2sT_{\scriptscriptstyle ext{rct}}} \Rightarrow T = rac{2}{w_{\scriptscriptstyle ext{cp}}} = 2T_{\scriptscriptstyle ext{cp}};$$

$$rac{k}{w_{\scriptscriptstyle cp}^2 T w_{\scriptscriptstyle cp}} pprox 1; \hspace{1cm} k = rac{w_{\scriptscriptstyle cp}}{T};$$

$$W(s) = rac{1}{s^2} k(1+Ts) \; \Rightarrow \; |W(w)| = rac{1}{w^2} \sqrt{1+w^2T^2};$$

$$T=5T_{_{ ext{
m cet}}}=4 {
m ~c}; \hspace{1.5cm} k=rac{1}{12.5*T^2}=0,125rac{_{_{ ext{
m cek}}^{2}}}{_{_{ ext{
m cek}}^{2}}}; \hspace{1.5cm} w_{_{ ext{
m cp}}}=rac{2}{T}=0,5$$
 ги.

```
now you can run the code above
'''

T = 5*T_osc
k = 1/(12.5*T_osc**2)
w_cut = 2/T#cutoff frequency
print('T =',T,'sec')
print('k =',k,'rad/sec^2')
print('w_cut =',w_cut,'Hz')
```

```
T = 4.0 sec
k = 0.124999999999997 rad/sec^2
w_cut = 0.5 Hz
```

Найдём запас по фазе. Для этого посчитаем сдвиг форсирующего звена:

$$\Delta \psi_{\scriptscriptstyle{\mathrm{d}}{\scriptscriptstyle{\mathrm{p}}}} = rctan w_{\scriptscriptstyle{\mathrm{c}}{\scriptscriptstyle{\mathrm{p}}}} T = 63,43^{\circ}.$$

Для колебательного звена:

$$\Delta\psi_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}}=rctanrac{2\xi T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}}w_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny FP}}}}{1-w^2\,T_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KCT}}}^2}=33,69^\circ.$$

Тогда запас по фазе для контура управления:

$$\Delta \psi_{\scriptscriptstyle ext{ iny KY}} = \Delta \psi_{\scriptscriptstyle ext{ iny BP}} - \Delta \psi_{\scriptscriptstyle ext{ iny KET}} = 29,74^{\circ}.$$

Мы достигли минимума значения - порога принятого на практике  $\Delta\psi_{_{\mathrm{KY}}}\in[30^\circ;60^\circ].$ 

```
psi_forc = math.atan(w_cut*T)*180/PI

psi_osc = math.atan((2*xi*T_osc*w_cut)/(1-w_cut**2*T_osc**2))*180/PI

psi = psi_forc - psi_osc

print('psi_forc =',psi_forc)

print('psi_osc =' ,psi_osc)

print('psi =' ,psi)
```

```
psi_forc = 63.43494882292202
psi_osc = 33.690067525979785
psi = 29.744881296942232
```

$$\Delta\psi_{\scriptscriptstyle{\phi p}}(w_{\scriptscriptstyle{
m cp}}) = -\Delta\psi_{\scriptscriptstyle{
m ket}}(w_{\scriptscriptstyle{
m kp}}) \qquad \Rightarrow \qquad w_{\scriptscriptstyle{
m kp}} = rac{\sqrt{1-2\xi T_{\scriptscriptstyle{
m ket}}/T}}{T} = 0,212~{
m GeV}$$

Запас по амплитуде:

$$\Delta A_{_{\mathrm{s}}} = -20\lgrac{k}{w_{_{\mathrm{sp}}}^2}\sqrt{rac{1+w_{_{\mathrm{sp}}}^2T^2}{{(1-w_{_{\mathrm{sp}}}^2T_{_{\mathrm{exp}}}^2)}^2+{(2\xi T_{_{\mathrm{exp}}}w_{_{\mathrm{sp}}})}^2}} = -11,2$$
 дБ.

На практике значение запаса по амплитуде  $\Delta A_{_{3}} \in [6;20]$  дБ.

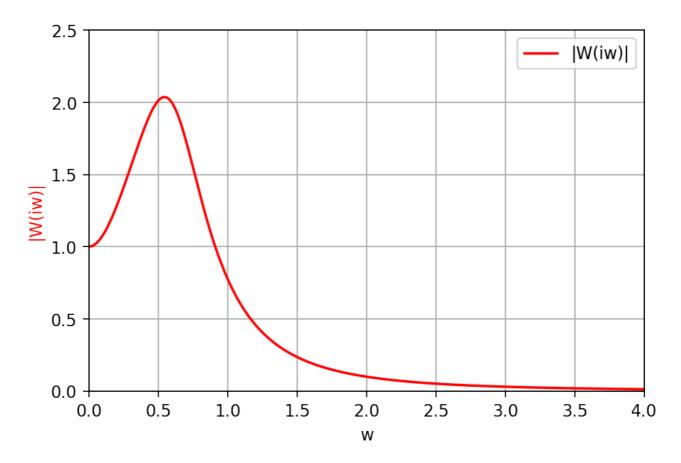
```
w_cr = 0.21213203435596426 Hz
A_amp = -11.230635539989912 dB
```

Посчитаем показатель колебательности для контура управления. Для этого построим АЧХ замкнутого контура управления.

$$A(w)=\left|rac{W(iw)}{1+W(iw)}
ight|=|W_k(iw)|.$$

```
w = []
data_W_k_abs = []
max_W_k_abs=0
for i in range(100000):
    w.append((i+1)/10000)
    data_W_k = abs(W_k(complex(0, (i+1)/10000), k, T))
    data_W_k_abs.append(data_W_k)
    if data_W_k>max_W_k_abs:
        max_W_k_abs = data_W_k
print('max A =', max_W_k_abs, 'dB')
fig2=plt.figure()
#fig.title('Logarithmic-frequency characteristics')
ax1=fig2.add_subplot(111, label="1")
ax1.plot(w, data_w_k_abs, label = u'|w(iw)|', color="r")
ax1.set_xlabel("w")
ax1.set_ylabel("|W(iw)|", color="r")
ax1.tick_params(axis='x')
ax1.tick_params(axis='y')
ax1.set_xlim(0,4)
ax1.set ylim(0,2.5)
ax1.grid(True)
ax1.legend()
plt.show()
```

```
max A = 2.0365463097430907 dB
```



Из графика  $A_{
m max} pprox 2$ . Показатель колебательности:

$$M=rac{A_{ ext{max}}}{A(0)}pproxrac{2}{1}=2.$$

Это намного выше рекомендуемого граничного значения колебательнности для контура управления. Должно быть M < 1, 3-1, 7.

Так как технически на практике элементы колебательного звена трудно заменимы, будем регулировать форсирующее звено.

Для любых парметров k и T нашего форсирущего звена верно, что A(0)=1. Так что  $M=|A_{\max}|$ .

Исследуем зависимость  $A_{\max}(T)$  и  $A_{\max}(k)$ , где T, k - парметры нашего форсирующего звена.

Для начала найдем все максимумы при варьировании T, и построим график  $A_{\max}(T)$ , чтобы пронаблюдать зависимость. Если мы найдём какие-то T, при которых  $A_{\max}(T)$  меньше наших порогов, то выведем эти значения.

```
limit_M1 = 1.7
limit_M2 = 1.3
max_W_k_abs=0
data_max_W_k_abs = []
data_var_T = []
min_max_W_k_abs = 10
T_save = 0

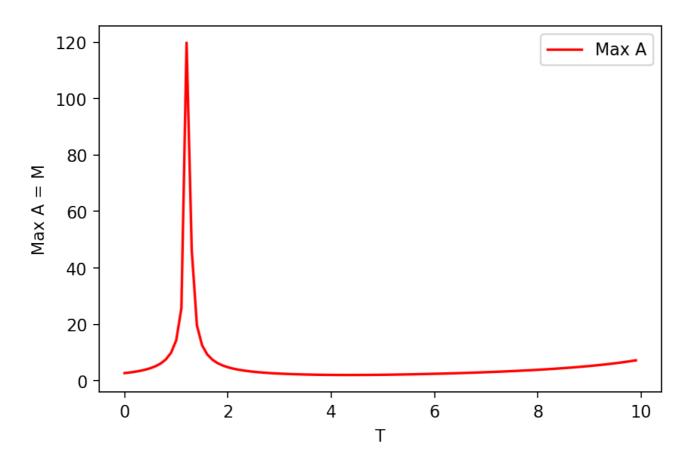
for var_T in range(100):
    max_W_k_abs=0

for i in range(100000):
    data_W_k = abs(W_k(complex(0, (i+1)/10000), k, var_T/10))
    if data_W_k>max_W_k_abs:
        max_W_k_abs = data_W_k

data_max_W_k_abs.append(max_W_k_abs)
```

```
data_var_T.append(var_T/10)
    if min_max_W_k_abs > max_W_k_abs:
        min_max_W_k_abs = max_W_k_abs
        T_save = var_T/10
    if max_W_k_abs < limit_M2:</pre>
        print('M = max_W_k_abs',max_W_k_abs,'var_T = ', var_T/10,'sec')
    else:
        if max_W_k_abs < limit_M1:</pre>
            print('M = max_W_k_abs', max_W_k_abs, 'var_T = ', var_T/10, 'sec')
print('min M = ', min_max_W_k_abs, 'T = ', T_save)
plt.ylabel('Max A = M')
plt.xlabel('T')
plt.plot(data_var_T, data_max_W_k_abs, label = u'Max A', color = 'r')
plt.legend()
ax1.grid(True)
plt.show()
```

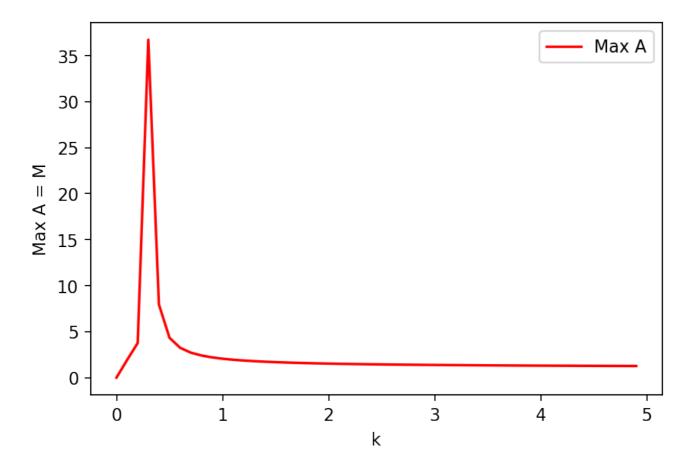
```
min M = 2.0100608088252883 T = 4.3
```



Мы видим, что варьирование параметра T не улучшило ситуации, что минимальныое значение показателя колебательности равно 2,01 при T=4,3 с. Заметим, что наше расчетное значение T=4,0 с, то есть мы можем улучшить значение M изменив наш параметр T до 4,3 с.

```
max_W_k_abs=0
data_max_W_k_abs = []
data_var_k = []
for var_k in range(50):
   max_W_k_abs=0
    for i in range(100000):
        data_W_k = abs(W_k(complex(0, (i+1)/10000), var_k/10, T))
        if data_W_k>max_W_k_abs:
            max_W_k_abs = data_W_k
    {\tt data\_max\_W\_k\_abs.append(max\_W\_k\_abs)}
    data_var_k.append(var_k/10)
    if max W k abs < limit M2:
        print('M = max_W_k_abs',max_W_k_abs,'var_k = ', var_k/10,'rad/sec^2')
#
      else:
#
          if max_W_k_abs < limit_M1:</pre>
              print('M = max W k abs', max W k abs, 'var k = ', var k/10, 'rad/sec^2')
plt.ylabel('Max A = M')
plt.xlabel('k')
plt.plot(data_var_k, data_max_W_k_abs, label = u'Max A', color = 'r')
plt.legend()
ax1.grid(True)
plt.show()
```

```
M = max_W_k_abs 0 var_k = 0.0 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2955806539213204 var_k = 4.1 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2904648297239585 var_k = 4.2 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.285577796888426 var_k = 4.3 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2809036705960002 var_k = 4.4 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2764280391566039 var_k = 4.5 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2764280391566039 var_k = 4.6 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2680209582647985 var_k = 4.7 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2640666250299673 var_k = 4.8 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2640666250299673 var_k = 4.8 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2640666250299673 var_k = 4.9 rad/sec^2
M = max_W_k_abs 1.2602647804537024 var_k = 4.9 rad/sec^2
```



Моделирование показало нам, что начиная с  $k=4,1^{rac{pan}{cax}^2}$  значение M<1,3 и продолжает убывать с ростом k. Например:

$$M=1.29; \qquad k=4,1rac{{}^{\mathrm{par}}}{{}^{\mathrm{cek}}};$$

$$M=1.28; \qquad k=4, 3rac{{}^{\mathrm{par}}}{{}^{\mathrm{cek}}};$$

$$M=1.27; \qquad k=4,5rac{{}^{
m pag}}{{}^{
m cek}}{}^2;$$

### 5. Эффективную полосу пропускания.

Формула ширины полосы пропускания: 
$$w_{\scriptscriptstyle \mathrm{sp}} = \int\limits_0^\infty rac{|W(iw)|^2}{W^2(0)} \, dw;$$

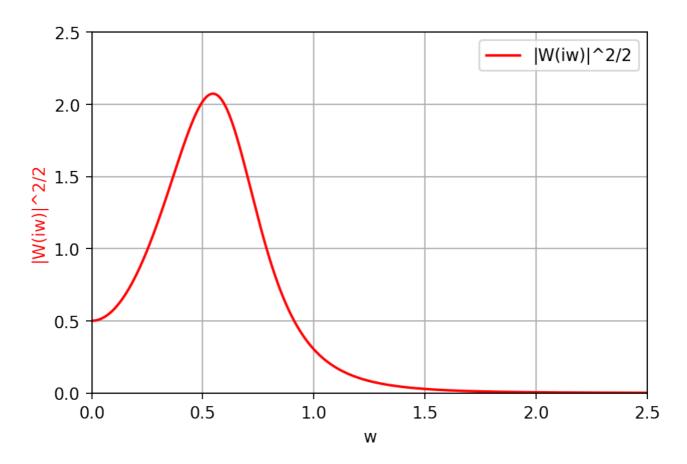
В нашем случае  $W^{2}(0)=1:$ 

$$w_{\scriptscriptstyle \mathrm{s} \phi} = \int\limits_0^\infty \left| W(iw) 
ight|^2 dw;$$

```
w =[]
data_W_k_abs = []
key = 1
for i in range(100000):
   w.append((i+1)/10000)
   data_W_k = abs(W_k(complex(0, (i+1)/10000), k, T))**2/2
   data_W_k_abs.append(data_W_k)
```

```
if (data_W_k < 0.5) & (key):
        print((i+1)/10000)
        key = 0
fig2=plt.figure()
#fig.title('Logarithmic-frequency characteristics')
ax1=fig2.add_subplot(111, label="1")
ax1.plot(w, data_W_k_abs, label = u'|W(iw)|^2/2', color="r")
ax1.set_xlabel("w")
ax1.set_ylabel("|W(iw)|^2/2", color="r")
ax1.tick_params(axis='x')
ax1.tick_params(axis='y')
ax1.set_xlim(0,2.5)
ax1.set_ylim(0,2.5)
ax1.grid(True)
ax1.legend()
plt.show()
```

0.9112



Эффективная полоса пропускания определняется по графику  $w_{\text{\tiny s}\phi}=0,9112$  г.ч.

## 6. Переходный процесс и весовую функцию. Характеристики переходного процесса.

Для нахождения K(t) - весовой функции, подадим на вход дельта импульс  $\delta(t)$ .

$$K(t) = \int\limits_0^t K(t) \delta(t- au) \, d au = rac{1}{2\pi i} \int\limits_{c-iw}^{c+iw} W_k(s) e^{st} \, ds.$$

Смоделируем процесс. Для начала рассмотрим передаточные функции и дифференциальные уравнения, которым они соотвествуют.

Интегрирующее звено обратной связи:

$$W_{ iny ext{\tiny KHII}}(s) = rac{1}{s} \qquad \Rightarrow \qquad rac{dU_{out}(t)}{dt} = U_{in}(t) \qquad \Rightarrow \qquad U_{out}(t) = \int\limits_0^t U_{int}( au) \, d au;$$

тогда для

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny KHB}}}(s) = rac{1}{s^2} \qquad \Rightarrow \qquad rac{d^2 U_{out}(t)}{dt^2} = U_{in}(t) \qquad \Rightarrow \qquad U_{out}(t) = \int\limits_0^t \int\limits_0^{ au_2} U_{int}( au_1) \, d au_1 \, d au_2.$$

Форсирующее звено:

$$W_{\scriptscriptstyle{ ext{ iny op}}}(s) = k \cdot (1 + Ts) \qquad \Rightarrow \qquad U_{out}(t) = k U_{int}(t) + k T rac{d U_{int}(t)}{dt}$$

Колебательное звено:

$$W_{ ext{ iny Ket}}(s) = rac{1}{1+2\xi T_{ ext{ iny Ket}} s + T_{ ext{ iny Ket}}^2 s^2} \qquad \Rightarrow \qquad U_{in}(t) = U_{out}(t) + 2\xi T_{ ext{ iny Ket}} rac{dU_{out}(t)}{dt} + T_{ ext{ iny Ket}}^2 rac{d^2 U_{out}(t)}{dt^2}.$$

Перепишим последнее уравнение в виде системы дифференциальных уравнений первого порядка:

$$U_{out}(t)=y_1(t); \qquad rac{dU_{out}(t)}{dt}=y_2(t); \qquad rac{d^2U_{out}(t)}{dt^2}=rac{dy_2(t)}{dt}.$$

Тогда:

$$\left\{egin{aligned} rac{dy_1(t)}{dt} &= y_2(t);\ rac{dy_2(t)}{dt} &= -rac{1}{T_{_{ ext{ iny KeT}}}^2}y_1(t) - rac{2\xi}{T_{_{ ext{ iny KeT}}}}y_2(t) + rac{1}{T_{_{ ext{ iny KeT}}}^2}U_{in}(t). \end{aligned}
ight.$$

Или в матричном виде:

$$egin{bmatrix} \dot{y}_1(t) \ \dot{y}_2(t) \end{bmatrix} = egin{bmatrix} 0 & 1 \ \$1/T_{\scriptscriptstyle ext{ iny KCT}}^2 & -2\xi/T_{\scriptscriptstyle ext{ iny KCT}} \end{bmatrix} egin{bmatrix} y_1(t) \ y_2(t) \end{bmatrix} + egin{bmatrix} 0 \ 1/T_{\scriptscriptstyle ext{ iny KCT}}^2 \end{bmatrix} U_{in}(t).$$

Соответственно:

$$\dot{y}(t) = Ay(t) + bU_{in}(t).$$

Для решения системы воспользуемся Методом Эйлера:

$$\left\{egin{aligned} rac{dy_1}{dt} = y_2; \ & \ rac{dy_2}{dt} = -rac{1}{T_{_{ ext{ iny KeV}}}^2} y_1 - rac{2\xi}{T_{_{ ext{ iny KeV}}}} y_2 + rac{1}{T_{_{ ext{ iny KeV}}}^2} U_{in}(t) = f(y_1, y_2, U_{in}(t)). \end{aligned}
ight.$$

Метод эйлера:

$$y_{2,i+1} = y_{2,i} + h \cdot f(y_{1,i}, y_{2,i}, U_{in}(t)).$$

```
y_{1,i+1} = y_{1,i} + h \cdot y_{2,i}. t_{i+1} = t_i + h.
```

Напишим соответствующие модели для решения дифференциальных уравнений.

```
def model(t, k, T):
   t_scale = 100
   y_2_prev = 0
   y_2 = 0
   y_1_prev = 0
   y_1 = 0
   sum_U1 = 0
   sum_U2 = 0
   data_out = []
   data_time = []
   data_max_min = []
   Y_sub = 0
   d_epsilon_prev = 0
   for i in range(t*t_scale):
       t_i = i/t_scale
       dt_i = 1/t_scale
        #feedback
       d_epsilon = signal(t_i, dt_i) - Y_sub
       #the forcing element
       U_out = k*d_epsilon + k*T*(d_epsilon - d_epsilon_prev)/dt_i
        d_epsilon_prev = d_epsilon
       #oscillating element
       #Euler method
       y_2 = y_2 prev + dt_i*( -1/(T_osc**2)*y_1 prev -2*xi/T_osc*y_2 prev +1/(T_osc**2)*U_out
       y_1 = y_1_prev + dt_i*y_2_prev
       U_out = y_1_prev
       y_2_prev = y_2
       y_1_prev = y_1
        #integrator
        sum_U1+=U_out*dt_i
        #integrator
        sum_U2+=sum_U1*dt_i
        Y_sub = sum_U2
        {\tt data\_out.append(Y\_sub)}
        data_time.append(t_i)
```

```
x1 = data_out[0]
x2 = data_out[1]
for i in range((t - 2)*t_scale):
    j=i+2
    x3 = data_out[j]

if (x2>x1)&(x2>x3):
    print('max ', data_time[j-1], x2)
    data_max_min.append([data_time[j-1], x2])
if (x2<x1)&(x2<x3):
    print('min ', data_time[j-1], x2)
    data_max_min.append([data_time[j-1], x2])

x1=x2
    x2=x3

return (data_out, data_time, np.array(data_max_min))</pre>
```

Теперь подадим на нашу модель  $\delta$  импульс и пронаблюдаем выходной сигнал - весовую функцию.

```
def signal(t, dt_i):
   if t == 0:
       sig = 1/dt_i
    else:
       sig = 0
   return sig
t = 25
data_U, data_time, data_max_min = model(t, k, T)
print(data max min[:,0])
plt.ylabel('U_out = K(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.plot(data_time, data_U, label = u'K(t)', color = 'r')
plt.scatter(data_max_min[:,0], data_max_min[:,1], color='b', s=10, marker='o')
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

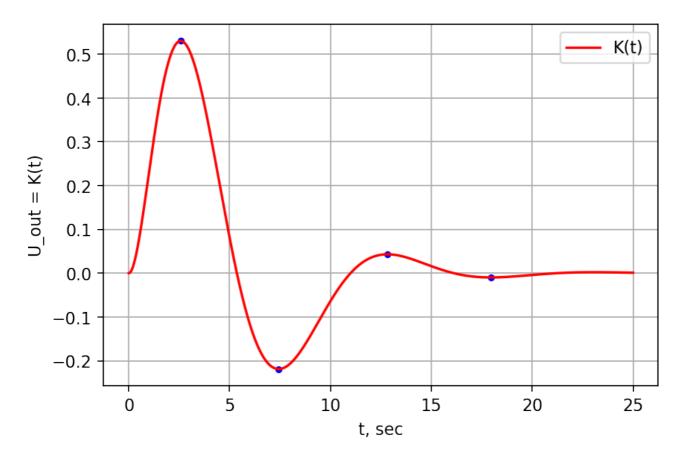
```
max 2.57 0.5306466729113165

min 7.43 -0.21888164560986179

max 12.82 0.043168679478709435

min 17.95 -0.009689776981249933

[ 2.57 7.43 12.82 17.95]
```



Подадим на вход единичный импульс и отобразим результат на графике - переходный процесс.

```
def signal(t, dt_i):
    sig = 0
    if t >= 0:
        sig = 1
    return sig
t = 25
data_U, data_time, data_max_min = model(t, k, T)
print('\nsigma =',(data_max_min[0][1]-1)*100//1,'%')
plt.ylabel('U_out = h(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.scatter(data_max_min[:,0], data_max_min[:,1], color='b', s=10, marker='o')
plt.plot(data_time, data_U, label = u'h(t)', color = 'r')
plt.plot([0,t],[1,1], \ label = u'Delta = +-0,05', \ alpha=.2, \ color = 'g', \ linewidth=12.5)
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

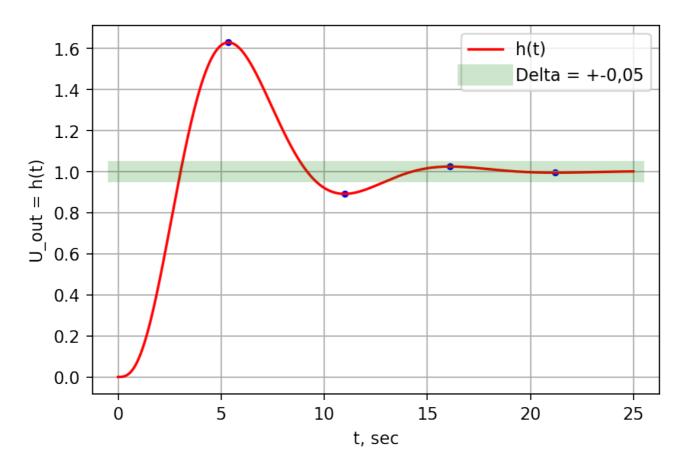
```
max 5.35 1.6285697424106442

min 10.98 0.8911987189757229

max 16.1 1.0241724991114305

min 21.2 0.9943940649222965

sigma = 62.0 %
```



По графику переходного процесса определим характеристики переходного процесса:

Время  $au_p$ , по истечении которого регулируемая величина будет оставаться близкой к установившемуся значению с заданной точностью:

$$|h(t)-h_{\scriptscriptstyle ext{ iny ver}}|<\Delta=0,05;$$

$$au_p=12,98$$
 сек.

 $\sigma$  перегулирование – максимальное отклонение от установившегося значения, выраженное в относительных единицах или процентах:

$$\sigma = rac{h_{ ext{max}} - 1}{1} \cdot 100\% = 62, 2\%.$$

Обычно требования по перегулированию составляют  $\sigma \approx 10-30\%$ .

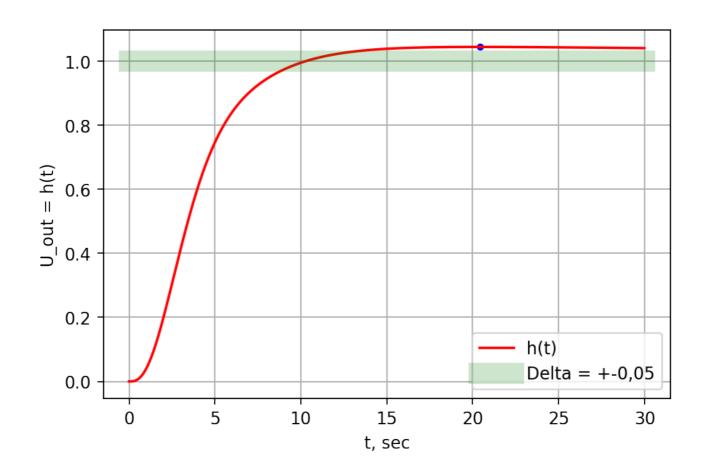
 $\kappa$  - декремент затухания, равный отношению модулей двух смежных перегулирований:

$$\kappa = rac{h_{ ext{max}} - h_{ ext{yer}}}{h_{ ext{min}} - h_{ ext{yer}}} = 5,868.$$

Видно, что перегулирование слишком большое. Попробуем подобрать оптимальные параметры форсирующего звена, чтобы уменьшить  $\sigma$ .

```
def signal(t, dt_i):
    sig = 0
    if t >= 0:
        sig = 1
    return sig
t = 30
var_k=0.003
var_T=80
data_U, data_time, data_max_min = model(t, var_k, var_T)
print('\nsigma =',(data_max_min[0][1]-1)*100//1,'%')
plt.ylabel('U_out = h(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.scatter(data_max_min[:,0], data_max_min[:,1], color='b', s=10, marker='o')
plt.plot(data_time, data_U, label = u'h(t)', color = 'r')
plt.plot([0,t],[1,1], label = u'Delta = +-0,05', alpha=.2, color = 'g', linewidth=12.5)
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

```
max 20.42 1.0445543504998116
sigma = 4.0 %
```

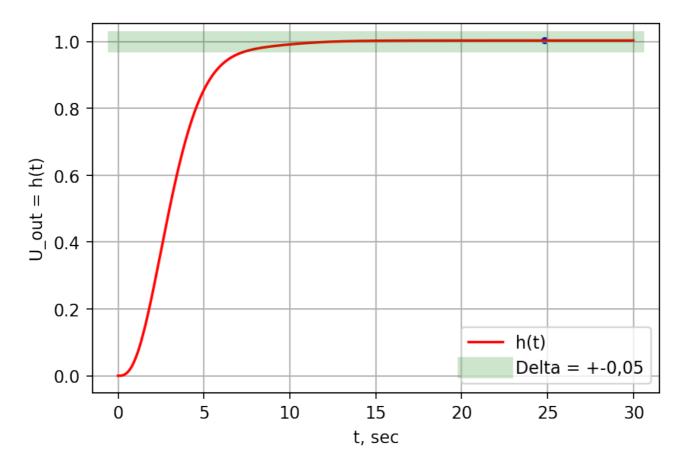


Из моделирования и наблюдения за поведением графиков переходного процесса в зависимости от параметров форсирующего звена получили, что меняя параметры T и k возможно достичь перерегулирования  $\sigma=4\%$ 

```
\sigma=4\% при T=80 сек, k=0.003 \, rac{{}^{\mathrm{par}}}{{}^{\mathrm{cer}}}.
```

```
def signal(t, dt_i):
   sig = 0
   if t >= 0:
      sig = 1
   return sig
t = 30
var_k=0.0003
var_T=1000#9
data_U, data_time, data_max_min = model(t, var_k, var_T)
print('\nsigma =',(data max min[0][1]-1)*100//1,'%')
plt.ylabel('U_out = h(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.scatter(data_max_min[:,0], data_max_min[:,1], color='b', s=10, marker='o')
plt.plot(data_time, data_U, label = u'h(t)', color = 'r')
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

```
max 24.82 1.0032736882003868
sigma = 0.0 %
```



$$\sigma=0\%$$
 при  $T=1000$  сек,  $k=0.0003 \, rac{{}^{\mathrm{par}}}{{}^{\mathrm{cek}}}^2.$ 

### Дополнительно.

Так же для аналитического расчёта переходного процесса и весовой функции, существует вторая теорема разложения Хевисайда. Подробнее можно узнать в литературе, например Клюев А.С. "Наладка средств автоматизации и автоматических систем регулирования" стр.35 формула 1.227.

$$arphi(t) = \sum_{k=1}^n \sum_{j=1}^{m_k} H_{kj} t^{m_k-j} e^{p_k t},$$

где

$$H_{kj} = rac{1}{(j-1)!(m_k-j)!} rac{d^{j-1}}{dp^{j-1}} \Big[rac{(p-p_k)^{m_k}U(p)}{V(p)}\Big]_{p=p_k};$$

$$V(p) = a_0 (p-p_0)^{m_1} (p-p_2)^{m_2} \dots (p-p_n)^{m_n}$$
 .

Откуда $\Rightarrow$ 

$$K(t) = \sum_{i=1}^{n} rac{U(p_i)}{V'(p_i)} e^{p_i t}; \qquad W_k(p) = rac{U(p)}{V(p)};$$

где n - число конрней,  $p_i$  - корни уравнения V(p)=0.

Найдём корни:

$$V(s) = k(1+Ts) + s^2 + 2\xi T_{_{\!\scriptscriptstyle
m KCT}} s^3 + T_{_{\!\scriptscriptstyle
m LCC}}^2 s^4;$$

$$k(1+Ts)+s^2+2\xi T_{\text{\tiny KCT}}s^3+T_{\text{\tiny KCT}}^2s^4=0;$$

$$s_{1,2} = -0,585 \pm 0,295i;$$

$$s_{3.4} = -0,290 \pm 0,609i.$$

Тогда весовая функция будет выглядить:

 $K=2(0,402\cos(0,295t)-1,385\sin(0,295t))e^{-0,585t}-2(0,402\cos(0,609t)-1,385\sin(0,609))e^{-0,585t};$  Изобразим график полученной весовой функции.

```
def KK(t):
    a1 = 2*(0.402*math.cos(0.295*t)-1.385*math.sin(0.295*t))*math.exp(-0.585*t)
    a2 =-2*(0.402*math.cos(0.609*t)-0.865*math.sin(0.609*t))*math.exp(-0.29*t)
    return a1+a2
```

```
data_kk = []

t_scale = 100

t = 25

for i in range(t*t_scale):
    t_i = i/t_scale
    data_kk.append(KK(t_i))

plt.ylabel('U_out = K(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.plot(data_time, data_kk, label = u'K(t)', color = 'r')
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

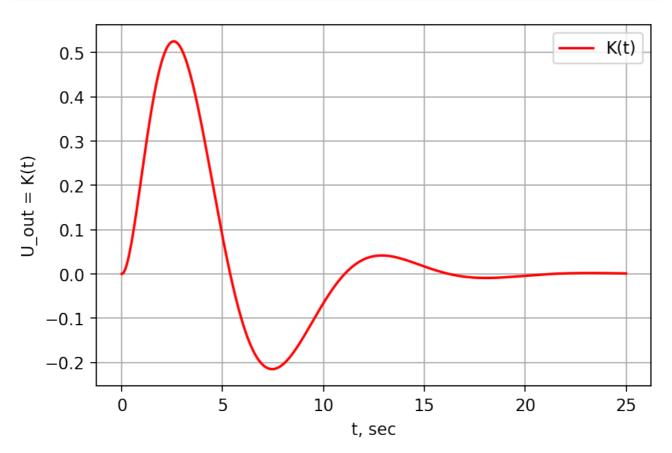


График весовой функции построенный из аналитических соображений в точности повторяет, нашу модель.

Аналогично получим график для переходного процесса:

$$h(t) = rac{U(0)}{V(0)} + \sum_{i=1}^{n} rac{U(s_i)}{s_i V'(s_i)} e^{s_i t};$$

$$h(t) = 1 + 2(0,402\cos(0,295t) - 2,164\sin(0,295t))e^{-0,585t} - 2(0,902\cos(0,609t) - 1,089\sin(0,609t))e^{-0,29t}.$$

Также изобразим график h(t):

```
def hh(t):
    a1 = 2*(0.402*math.cos(0.295*t)-2.164*math.sin(0.295*t))*math.exp(-0.585*t)
    a2 = -2*(0.902*math.cos(0.609*t)-1.089*math.sin(0.609*t))*math.exp(-0.29*t)
    return 1+a1+a2
```

```
data_hh = []

t_scale = 100
t = 25
for i in range(t*t_scale):
    t_i = i/t_scale
    data_hh.append(hh(t_i))

plt.ylabel('U_out = K(t)')
plt.xlabel('t, sec')
plt.plot(data_time, data_hh, label = u'K(t)', color = 'r')
plt.legend()
plt.grid(True)
plt.show()
```

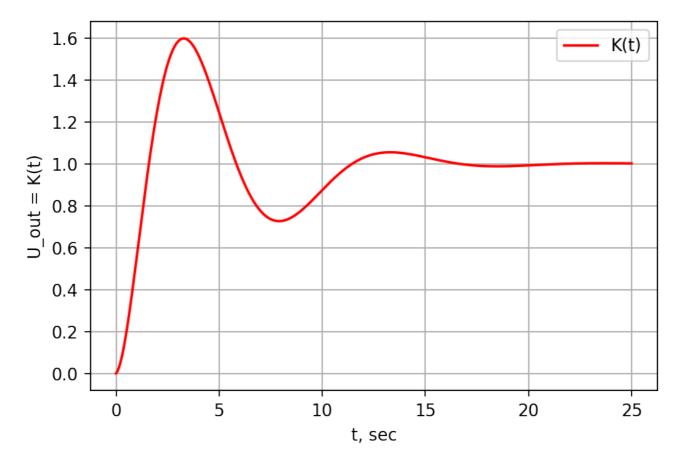


График переходного процесса построенный из аналитических соображений в точности повторяет, нашу модель.

### Вывод.

- Исследовали основные свойства и характеристики контура управления;
- Провели расчёт параметров системы:

$$T = 5T_{\text{\tiny KCT}} = 4 \text{ c}; \qquad k = 0,125 \, \frac{\text{\tiny pag}}{\text{\tiny cec}^2}; \qquad w_{\text{\tiny cp}} = 0,5 \, \text{\tiny $\Gamma$II}; \qquad \Delta \psi_{\text{\tiny Ky}} = 29,74^\circ; \qquad \Delta A_{\text{\tiny $3$}} = -11,2 \, \text{\tiny $2$} \text{\tiny $6$}; \qquad w_{\text{\tiny $3$}} = 0,9112 \, \text{\tiny $\Gamma$II}.$$

- ullet Выявили, что для оптимизации Показателя колебательности необходимо увеличивать параметр k форсирующего звена.
- Промоделировани контур управления и на основе модели изучили весовую функцию и переходный процесс. Аналитически подвердили верность модели и полученных данных.