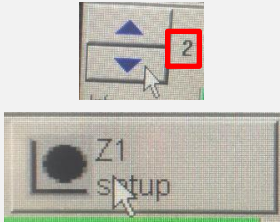
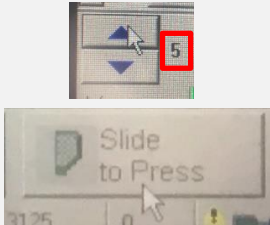
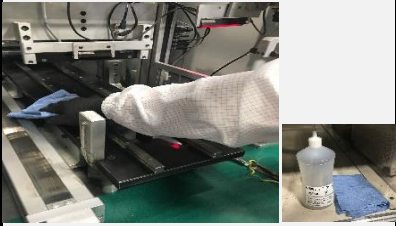


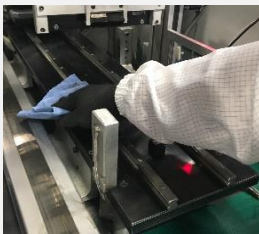
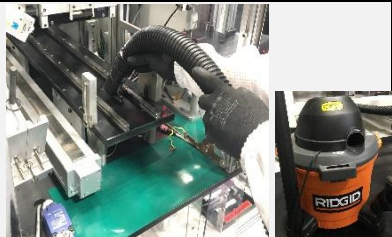


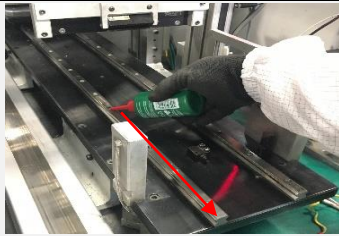
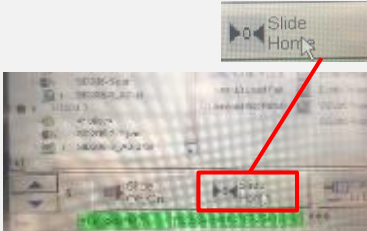
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS
-





Nome da Operação	Instrução de Limpeza
Denominação	Posto P40 - Pressfit

MEIOS UTILIZADOS / EPI (Equip. Proteção Individual)		
Qtde.	Descrição	Part Number
1	Avental ESD	-
1	Protetor Auricular	-
1	Sapatos de segurança antiestáticos	-
1	Luvas de Segurança ESD	-

Descrição	Código	Qtde.
Aspirador de Pó	**	1
Flanela Azul	**	1
Álcool	**	1

DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO			
Item	Descrição	Imagem	POR QUE?
10	Primeiramente, é necessário configurar a máquina. Utilizando a <b>IHM</b> , clicar em "Z1 Setup" (localizado na página 2) com auxílio do mouse no teclado.		Esse procedimento fará com que o molde seja direcionado automaticamente para trás.
20	Clicar na seta <b>azul</b> 3x até a página <b>Nº 5</b> . Em seguida, clicar em "Slide to Press", para que o berço se mova até o final da barra linear (IAI)		Essa etapa fará com que a parte frontal fique livre para que seja realizado o processo de limpeza
30	Iniciar a limpeza com auxílio da flanela azul e do álcool, localizados na parte inferior do posto. <b>Obs: Nessa etapa deverá ser feita a limpeza apenas da parte frontal.</b>		Essa etapa garante a melhor limpeza e manutenção da máquina.

40	Realizar a limpeza em toda a barra linear da máquina e aos redores também		Essa etapa faz com que o óleo seja espalhado de modo uniforme por toda a barra
50	Para sujeiras de difícil acesso ou difíceis de remover com o pano, utilizar o aspirador de pó para auxílio no processo		Alguns tipos de sujeiras o pano não é o método mais fácil para remoção, nesse caso, o aspirador é mais eficiente
60	Após limpeza na parte frontal da máquina, verificar com o líder a necessidade de lubrificação da barra linear. <b>Obs: Caso não seja necessário seguir para a etapa Nº 90.</b>		A quantidade ideal de lubrificação é 2 vezes por semana em média, necessário verificar com o líder da linha a necessidade
70	Pegar óleo de lubrificação localizado no armário <b>Corta-Fogo</b>		
80	Aplicar o óleo em toda parte superior da barra linear de forma contínua e depois utilizar a flanela para ajudar a espalhar melhor o óleo por toda a barra.		A aplicação do óleo dessa forma, aumenta a concentração de produto em um determinado local de mais necessidade e ganha facilidade de manuseio
90	Para que o berço retorne a posição inicial, clicar em "Slide Home" na IHM e o será posicionado <b>automaticamente</b> na parte frontal da máquina.		Esse botão faz com que o molde volte ao seu posicionamento inicial

100	Após limpeza na parte da frente da máquina, iniciar a limpeza na parte de trás. Começar retirando o <i>flow rack</i> da lateral da máquina, para ter acesso a parte interna.		
110	Abrir a porta lateral e iniciar o processo para concluir a limpeza da barra. Processo de limpeza especificado nas etapas 30, 40, 50 e 60.		
120	Após finalizar a limpeza, fechar a porta lateral e voltar o <i>flow rack</i> no local correto		
130	Clicar no botão <b>verde</b> "Control On "		Esse processo libera a máquina para que o processo produtivo seja iniciado.