



Objectifs :

- Etre capable d'utiliser tous les outils TIA PORTAL afin de dépanner et de maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate S7-300 ou S7-400 ou S7-1200 ou S7-1500
- Interpréter les indications de défauts
- Utiliser les fonctions de test de la console
- Effectuer des modifications simples de programmes
- Établir un diagnostic

Public concerné et prérequis :

Technicien de maintenance
Connaissance de l'automatisme de base

Qualification des intervenants :

Spécialiste du domaine

Moyens pédagogiques et techniques :

Pour chaque stagiaire : un ordinateur avec un simulateur + maquette pédagogique (S7-1200 / IHM KTP400 / simulateur E/S / Consoles de programmation PG/PC équipées du logiciel TIA PORTAL)

Durée, effectifs :

28 heures.
6 stagiaires.

Programme :

ML INDUSTRIE

23 IMP DU PETIT PONT 76230 ISNEAUVILLE
Tél. +33767825380 – mlindustrie76@gmail.com
SAS au capital de 5000 € – RCS ROUEN – SIRET 87956489600014 – NAF 7022Z



Présentation matérielle des API SIEMENS Le logiciel STEP7 / TIA PORTAL

-Rappel des outils de programmation de Step7

-Utilisation des OB de réaction

-Manipulation de programmes • Effacement général de la CPU • Transferts de programmes •
Edition et modification de programmes • Compression de la mémoire -Données de référence •
Structure du programme • Références croisées • Aller à? l'occurrence • Tableau d'affectations
-Visualisation et forçage de variables • Edition de tables de variables • Forçage ? Unique ?
Cyclique ? Permanent -Informations CPU • Etat du module / diagnostic du matériel • Temps de
cycle de la CPU • Contenu de la mémoire tampon de diagnostic

-Structure hardware • Leds de fonctionnement et de défaut • Câblage des modules d'entrées/
sorties

-Sauvegarde des programmes • Archivage de programmes Comparaisons des blocs •
Comparaisons En Ligne / Hors ligne

-Rappel bloc de programmation • Rappels sur les structures programmes • (OB, FC, FB, DB) •
OB's d'actions d'erreur

-Langage de base

-Dépannage • Mise en situation de pannes fréquentes sur automates et Process • Utilisation
des outils de diagnostic Paramétrage de la communication entre le logiciel et l'automate
Paramétrage de l'adresse IP du PC Mise en situation sur un équipement :
connexion/désarchivage/comparaison de bloc/table de variable...

Modalités d'évaluation des acquis :

Par questionnement du formateur

Sanction visée :

Aucune

Matériel nécessaire pour suivre la formation :

ML INDUSTRIE

23 IMP DU PETIT PONT 76230 ISNEAUVILLE
Tél. +33767825380 – mlindustrie76@gmail.com
SAS au capital de 5000 € – RCS ROUEN – SIRET 87956489600014 – NAF 7022Z



**Programme de
formation**
Automate SIEMENS TIA PORTAL MAINTENANCE
SIETIAMAIN

EPI

Délais moyens pour accéder à la formation :

1 semaine

**Accessibilité aux personnes en situation de
handicap :**

ERP

Taux de réussite à la formation :

100

Taux de satisfaction de la formation :

100

Tarif :

3 200,00 €

ML INDUSTRIE

23 IMP DU PETIT PONT 76230 ISNEAUVILLE
Tél. +33767825380 - mlindustrie76@gmail.com
SAS au capital de 5000 € - RCS ROUEN - SIRET 87956489600014 - NAF 7022Z