



**Universidad Nacional Autónoma de México  
Facultad De Estudios Superiores Cuautitlan**

**Licenciatura en Informática**

## **Desarrollo de Aplicaciones de Bases de Datos**

**Profesor:** Carlos Pineda Muñoz

**Alumnos :** Monroy Sánchez Viridiana  
Morando Sánchez J. Lino  
Sánchez Correa Carlos Alberto  
Flores Ramirez Jorge Adan  
Montiel García Aldo Gabriel

**Asunto:** “Proyecto de Sistema de Producción”

**Equipo:5**

**Fecha de Entrega:** 22 / Mayo / 2015

## Proyecto de Sistema de Producción

En el actual proyecto de desarrollo de aplicaciones de base de datos, se ha decidió aplicar el sistema de producción a una empresa productora de envases, la cual contara con una base de datos donde se almacenara la información y una interfaz para los diferentes tipos de usuarios (Administrador, Consulta), en el cual podrán consultar o ingresar información referente a los procesos de producción y mantenimiento de la maquinaria.

En este sistema se pretende llevar un control específico y sistematizado de la producción de envases (PET) de diferentes presentaciones y colores que son las siguientes:

### TIPOS DE ENVASE:

- A – 400ml
- B – 500ml
- C – 600ml
- D – 1L

El sistema contara con la capacidad de determinar que cantidad de materia prima necesitara cada tipo de envase por lo tanto si se requiere x cantidad de envase A el sistema nos dirá si se cuenta con el material requerido de no ser así se hará una petición al área de compras.

La empresa cuenta con la siguiente maquinaria:

<b>MAQUIN A</b>	<b>TIPO DE ENVASE</b>	<b>CAPACIDA D</b>	<b>CANTIDAD / 1h</b>	<b>CANTIDAD / 24h</b>	<b>CAJAS (pza)</b>
Línea 1	Envase A	400ml	36,000	864,000	24
Línea 2	Envase B	500ml	36,000	864,000	24
Línea 3	Envase C	600ml	36,000	864,000	24
Línea 4	Envase D	1L	21,000	504,000	12

Una “Línea” trabaja con 3 máquinas (envase, etiqueta y empacadora). Cada máquina requiere mantenimiento 1 vez al mes. El sistema tomara en cuenta cuando alguna máquina de cualquier línea está en mantenimiento.

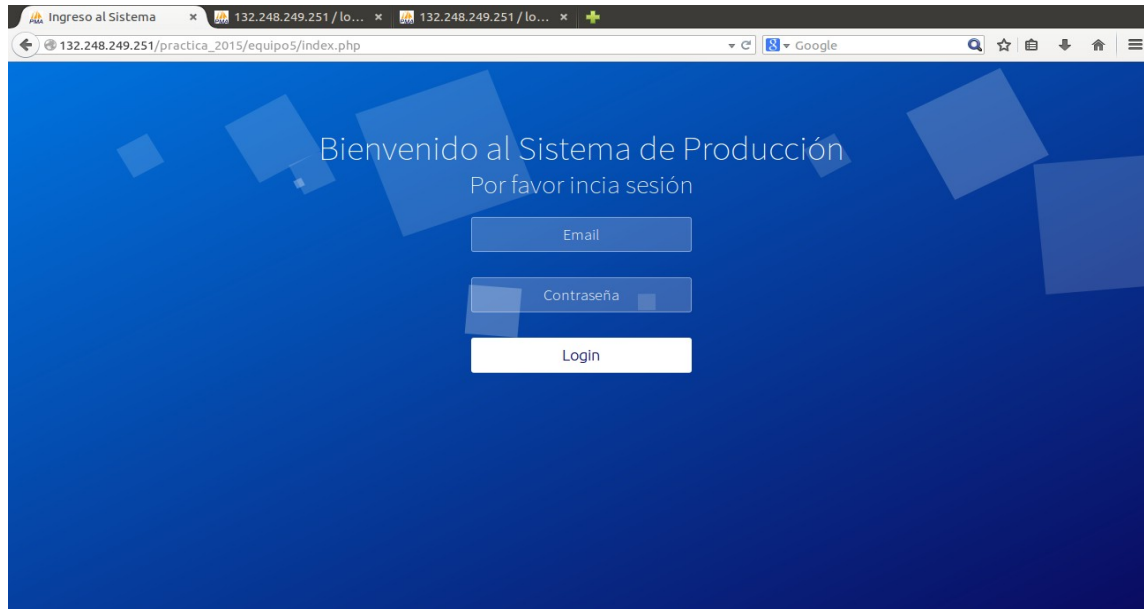
## Descripción de Procesos

- 1 Almacén, Materia prima (**preforma**)
- 2 Máquina de Envase:
  - Calentamiento
  - Molde
  - Varilla de estirado
  - Pre-soplado
  - Soplado
  - Desfogue de gases
- 3 Máquina de extiquetado
- 4 Maquina (Empacadora).
- 5 Almacén y Stock

Se han identificado las siguientes entidades en el desarrollo del sistema:

- Ordenes de Producción
- Almacén de Materia Prima
- Solicitudes de Materia Prima
- Maquinaria
- Líneas de Producción
- Mantenimiento
- Procesos
- Almacén de Producto Terminado

El sistema de producción cuenta con una interfaz de inicio de sesión.



Aquí se debe ingresar el usuario y contraseña para poder acceder al sistema.

Al ingresar al sistema se mostrara el menú principal en el cual vendrán las diferentes consultas que podemos realizar, sobre nuestro sistema de producción.



Se podrá:

1. Realizar consultas de materia prima(ALMACEN).
2. Generar ordenes de producción.
3. Consultas de Ordenes en proceso.
4. Consultar la información del servidor.
5. Consultar el estatus de la maquinaria.
6. Estatus de las líneas de producción,
7. Mantenimiento a la maquinaria.

Se pueden Generar Ordenes de producción , es decir aquí es donde capturaremos las ordenes de pedido, para así tener un control sobre estos y verificar los tiempos estimados.

**SISTEMA DE PRODUCCIÓN** Cerrar Sesión

Usuario: Viridiana Monroy Sanchez Correo: viirhook@gmail.com

Materia Prima **Generar Orden** Consultar ordenes en proceso Productos terminados Exportar a PDF Server Maquinaria Documentación

**INGRESE DATOS DE LA NUEVA ORDEN**

Fecha de Orden: 1 Enero 2015

Tipo de Envase: Envase A 400 ML

Cantidad: 1,000 piezas

Cliente:

Fecha de Entrega: 1 Enero 2015

Descripción:

ENVIAR BORRAR