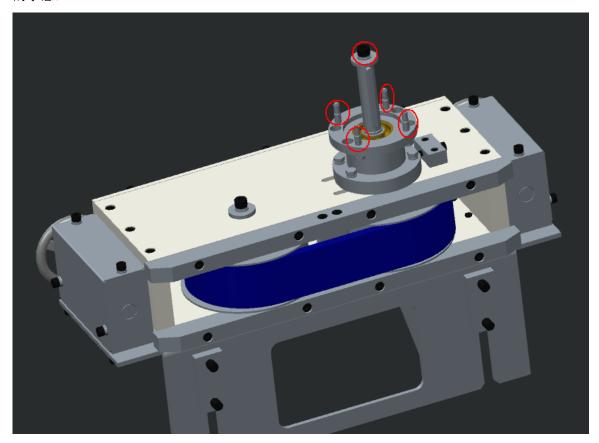


皮带式夹瓶理瓶器皮带更换步骤

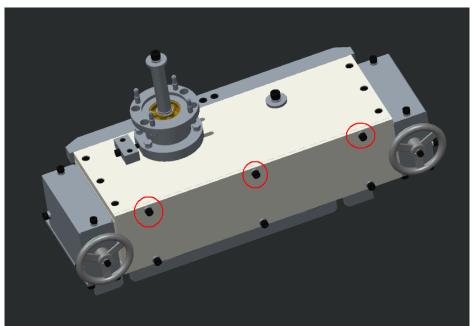
1, 首先请断开减速电机电源,或拆掉减速电机,拆卸减速机请先拆除下列图示中的 5 颗螺钉(为方便起见建议先拆掉减速电机,图示为拆掉减速电机后的示意)。

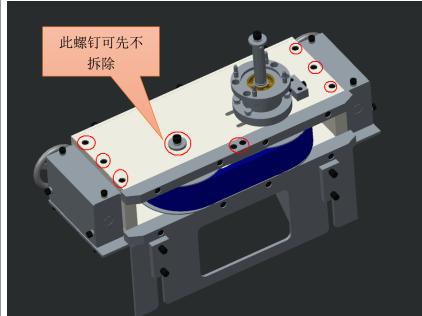


Tel: 0536-8066690

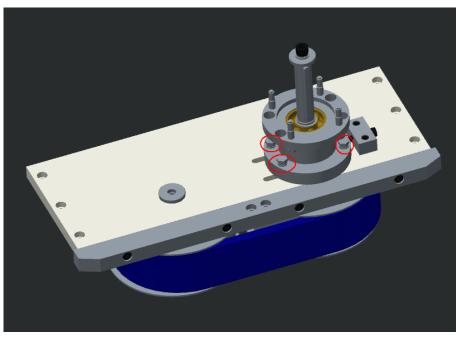
Fax: 0536-8066690

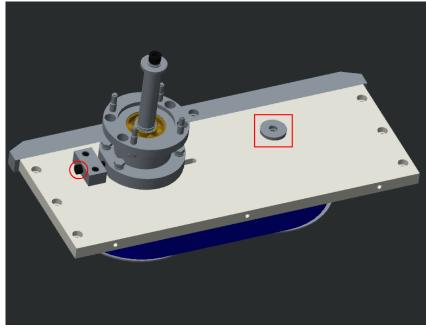
2, 将下列两张图示中圈出位置的螺钉尽数拆掉,并分类保存,以免丢失。





3,将理瓶器上部沿主动轴轴向方向取下,将得到如下组件,松开图中左图中圈出的 4 颗 M6 螺栓(松动即可,无需拆下),然后逆时针旋转右图中长 M6 螺钉,使主被动轮间距变小,此时可将旧皮带拆下。(若此时皮带仍然拆卸困难,可拆除右图中方框处带大垫圈的螺钉,将被动轮轴从上安装板上取下。)





- 4, 换上新的皮带,按步骤 3、2、1 顺序操作,将各部件装回即可。
- 5, 顺时针调节第 3 步中右图的 M6 长螺钉, 使皮带适度张紧, 随后固定第 3 步中左图的 4 颗 M6 螺钉。(装回减速电机, 通电试验运转)