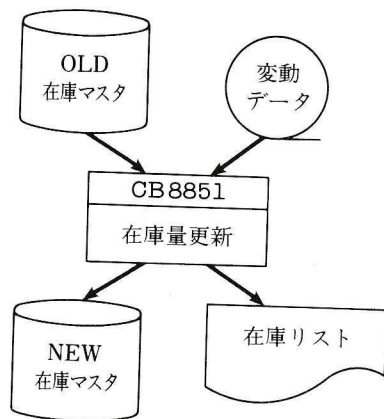


2.5.1 (例題) 在庫量の更新

【プログラム概要】

OLD 在庫マスタと変動データを入力し、NEW 在庫マスタと在庫リストを作成する。

<プロセスチャート>



<処理条件>

1. OLD 在庫マスタ、変動データはともに商品コードをキー項目とし昇順に整列されている。
2. 変動データの在庫量、出庫量において、在庫または出庫のない場合は空白となっている。
3. 新在庫量が安全在庫量より少ない場合は、*印を表示する(注文指示)。ただし、新在庫量はマイナスにならないものとする。
4. 下記の条件で処理する。

- ① OLD 商品コード=変動商品コードのとき
新在庫量を計算し、NEW 在庫マスタと在庫リストを作成する。

- ② OLD 商品コード<変動商品コードのとき

OLD 在庫レコードだけで NEW 在庫マスタと在庫リストを作成する。

- ③ OLD 商品コード>変動商品コードのとき

変動データをエラーデータとし、そのイメージを在庫リストに印字する。

5. 在庫リストは2行改行で印字し、1ページに20行印字する。

<在庫マスタ形式>

RL=28 内部ファイル名 OLD: INP1
NEW: OUT1

商品コード	商品名	在庫量	安全在庫量
X (5)	X (15)	9 (4)	9 (4)

<変動データ形式>

RL=13 内部ファイル名: INP2

商品コード	在庫量	出庫量
X (5)	9 (4)	9 (4)

<在庫リスト形式>

内部ファイル名: SPR

*** 在庫リスト ***							
商品コード	商品名	旧在庫量	在庫量	出庫量	新在庫量	安全在庫量	注文指示
01001	X—X	100	50	30	120	50	
01002	X—X	1,200		800	400	600	—*—
01003	X—X	400			400	300	
(02001030002500)							
02003	X—X	300	200	400	100	250	—*—

OLD マスタ
だけのとき
→
変動データ
だけのとき

【プログラ

(1) プリ

在庫リス

	1/20
1	
2	
3	
4	
5	・オ1見出し →
6	
7	
8	
9	・オ2見出し →
10	
11	
12	
13	
14	
15	・明細データ
16	(2行改行で
17	20行印字)
18	
19	
20	

(2) データ

4つのファ

記述してわか

