

QUE DEBE LLEVAR LA MOCHILA

- **antes**
- **radio**
- **alimentos no perecederos**
- **agua**
- **atún**
- **almendras**
- **nueces**
- **botiquín de primeros auxilios**
- **agua oxigenada**
- **vendas**
- **gasas**
- **antibióticos**
- **linterna**
- **encendedor**
- **manta**
- **baterías**
- **certificados de nacimiento**
- **papeles de propiedad..**
- **dinero en efectivo**
- **durante**
- **paredes estructurales o pilares**
- **después**
- **123**
- **77209650**
- **65626028**

