

## Procédure de certifications



### Produits certifiés

#### Procédés :

- a) Audite de l'usine .
- b) L'usine doit être en arrêt pendant 24 h .
- c) Nettoyage des chaines de productions a 160 degrés ,  
nettoyage de tous les ustensile à 160 degrés .
- d) Contrôle des agréments et autres .
- e) Les surveillants sont depuis le début de la chaine jusqu'a la fin du  
process . ( emballage ) .

### Produits autorisés ,

#### Procédés :

- a) Audite de l'usine
- b) Contrôles des fiches techniques est des agrédirent .
- c) deux visites de contrôle surprises dans l'année .