

Abnahmetests Run Manager

| | |
|------------------|--|
| T-013 | Auftauchen eines Werkstückes an unerwarteter Position |
| Requirements | REQ-020 |
| Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück an einer beliebigen Lichtschranke (außer LB_START) abgelegt, dieses wird erkannt und eine Fehlernachricht wird verschickt. |
| Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert. Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |

Autor: Sentler

Testablauf:

| Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt |
|---------|--|--|---------|
| 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in eine beliebige Lichtschranke (außer LB_START) abgelegt. | Die Konsole gibt die Fehlernachricht ITEM_APPEARED, mit der Position, aus. | |

Abgenommen von:

Datum:

Hinweis:

Positionen:

0 – LB_START;

1 – LB_HEIGHTSENSOR;

2 – LB_SWITCH;

3 – LB_END;

4 – LB_RAMP

| | |
|------------------|---|
| T-014 | Werkstück wird unerwartet dem Modul entnommen. |
| Requirements | REQ-019 |
| Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück zwischen der LB_START und LB_HEIGHTSENSOR entnommen. Das Modul erkennt, dass ein Werkstück verloren gegangen ist. |
| Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert. Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |

Autor: Sentler

Testablauf:

| Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt |
|---------|---|--|---------|
| 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. | |
| 2 | Das Werkstück verlässt die LB_START. | Das Modul bewegt das Werkstück weiter fort. | |
| 3 | Das Werkstück wird zwischen LB_START und LB_HEIGHTSENSOR entnommen. | Das Modul bleibt stehen und die Konsole gibt den erkannten Fehler ITEM_DISAPPEARED, mit der Position, aus. | |

Abgenommen von:

Datum:

Hinweis:

Positionen:

0 – LB_START;

1 – LB_HEIGHTSENSOR;

2 – LB_SWITCH;

3 – LB_END;

4 – LB_RAMP

| | |
|------------------|--|
| T-015 | Werkstück wird aussortiert. |
| Requirements | - |
| Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück ordnungsgemäß aufgelegt, bis zum Switch befördert und aussortiert. |
| Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert. Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |

Autor: Sentler

Testablauf:

| Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt |
|---------|---|--|---------|
| 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. | |
| 2 | Das Werkstück kommt an der LB_SWITCH an. | Die Weiche wird nicht geöffnet. | |
| 3 | Das Werkstück rutscht die Rampe herunter. | Das Modul bleibt stehen. Die Konsole druckt die Nachricht ITEM_REMOVED aus. | |

Abgenommen von:

Datum:

| | |
|------------------|--|
| T-016 | Eine volle Rutsche wird erkannt. |
| Requirements | - |
| Kurzbeschreibung | Alle aufgenommenen Werkstücke werden aussortiert, dabei wird die Rutsche voll. |
| Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert. Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |

Autor: Sentler

Testablauf:

| Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt |
|---------|---|---|---------|
| 1 | Beliebige Werkstücke werden an der LB_START in einem Abstand von mindestens einem Werkstück aufgelegt | Werkstücke werden befördert. | |
| 2 | Werkstücke kommen an der Weiche an. | Weiche bleibt geschlossen. | |
| 3 | Werkstücke rutschen die Rampe herunter. | - | |
| 4 | Ein Werkstück blockiert an der LB_RAMP. | Die Konsole gibt die Fehlermeldung RAMP_FULL aus. | |

Abgenommen von:

Datum:

| | |
|------------------|---|
| T-017 | Werkstück wird an der Weiche durchgelassen. |
| Requirements | - |
| Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück ordnungsgemäß aufgelegt wird bis zum Switch befördert, durchgelassen und bis zum Ende des Moduls befördert. |
| Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert. Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. Modul öffnet die Weiche für jedes Werkstück! (Drücke RESET zum Wechseln der Modi) |

Autor: Sentler

Testablauf:

| Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt |
|---------|---|---|---------|
| 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. | |
| 2 | Das Werkstück kommt an der LB_SWITCH an. | Die Weiche wird geöffnet. | |
| 3 | Das Werkstück passiert die Weiche. | Die Weiche wird wieder geschlossen. | |
| 4 | Das Werkstück erreicht die LB_END. | Das Modul hält an. Die Konsole gibt die Nachricht REACHED_END aus. | |
| 5 | Das Werkstück wird dem Fließband entnommen. | Die Konsole gibt die Nachricht END_FREE aus. | |

Abgenommen von:

Datum: