

Spezifikationsbeschlüsse mit dem Kunden

Dieses Dokument dient ergänzend der Systemspezifikation und wird im Entwicklungsprozess stetig erweitert. Die Spezifikationssätze werden abgeleitet aus den Beschlüssen der Meeting-Protokollen, die im Praktikum mit dem Kunden Prof. W. Fohl beschlossen wurden sind.

ID	Beschreibung	Datum	Ref.	Besprochen mit
SPZ-001	Kodierte Werkstücke sind nummeriert von 0 bis 7.	04.04.18	PRO-005; BES-019	Prof. W. Fohl
SPZ-002	Kodierte Werkstücke werden von außen nach innen gelesen.	04.04.18	PRO-005; BES-020	Prof. W. Fohl
SPZ-003	Auszugebene Höhenmesswerte pro Werkstück: MIN - MED – MAX.	04.04.18	PRO-005	Prof. W. Fohl
SPZ-004	Nachdem ein Fehler gelöst und quittiert wurde, muss START zum Fortfahren gedrückt werden.	04.04.18	PRO-005	Prof. W. Fohl
SPZ-005	Im Falle eines Fehlers wird das gesamte System stillgelegt, selbst wenn nur eines der Module betroffen ist.	25.04.18	PRO-008; BES-030	Prof. W. Fohl
SPZ-006	Beim Auflegen neuer Items auf das Modul 1 ist ein Mindestabstand von 2 Itemlängen einzuhalten.	17.05.18	PRO-010; BES-036	Prof. W. Fohl
SPZ-007	Nach Verlassen des ESTOP Zustands durch RESET geht das System in den Ready Zustand über; es muss also erst noch START gedrückt werden, bevor es wieder anfahren kann.	17.05.18	PRO-010; BES-038	Prof. W. Fohl