|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Abnahmeprotokoll   |  |  | | --- | --- | | **ID** | AP-003 | | **Titel** | Abnahmeprotokoll zum 7. Labortermin | | **Datum** | 13.06.18 | | **Anwesende** | Prof. Fohl, Kessener, Hussein, Sentler, Brak |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Nr. 8 | **Präsentation des Run Managers** | Abgenommen | | Das befördern von Werkstücken auf einem einzelnen Fließband wird präsentiert. |  | | Es wird ein Ablauf begutachtet, der dem Abnahmetest **„doku/test/RunManager.pdf“** entspricht |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Nr. 9 | **Qualitätssicherungsmaßnahmen** | Abgenommen | | Es liegt ein Dokument über die Qualitätssicherungsmaßnahmen vor. |  | | Es wird das Dokument **„doku/Qualitätssicherungsmaßnahmen.pdf“** betrachtet |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Nr. 10 | **Betriebsanleitung** | Abgenommen | | Es liegt eine Betriebsanleitung für das System vor. |  | | Es wird das Dokument **„doku/Betriebsanleitung.pdf“** betrachtet |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Nr. 11 | **Werkstückprofilerkennung** | Abgenommen | | Das System kann die vorgegebenen Werkstücke erkennen |  | | Es werden Werkstücke einzeln auf ein Modul gelegt, diese werden vom Höhenmesser erfasst. Das Resultat wird auf die Konsole gedruckt. |   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Abgenommen durch Datum |