Abnahmetests Run Manager

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **T-013** | Auftauchen eines Werkstückes an unerwarteter Position | | Requirements | REQ-020 | | Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück an einer beliebigen Lichtschranke (außer LB\_START) abgelegt, dieses wird erkannt und eine Fehlernachricht wird verschickt. | | Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert.  Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |   Autor: Sentler |
| Testablauf:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt | | 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in eine beliebige Lichtschranke (außer LB\_START) abgelegt. | Die Konsole gibt die Fehlernachricht ITEM\_APPEARED, mit der Position, aus. |  |   Abgenommen von: Datum: |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **T-014** | Werkstück wird unerwartet dem Modul entnommen. | | Requirements | REQ-019 | | Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück zwischen der LB\_START und LB\_HEIGHTSENSOR entnommen. Das Modul erkennt, dass ein Werkstück verloren gegangen ist. | | Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert.  Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |   Autor: Sentler |
| Testablauf:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt | | 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB\_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. |  | | 2 | Das Werkstück verlässt die LB\_START. | Das Modul bewegt das Werkstück weiter fort. |  | | 3 | Das Werkstück wird zwischen LB\_START und LB\_HEIGHTSENSOR entnommen. | Das Modul bleibt stehen und die Konsole gibt den erkannten Fehler ITEM\_DISAPPEARED, mit der Position, aus. |  |   Abgenommen von: Datum: |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **T-015** | Werkstück wird aussortiert. | | Requirements | - | | Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück ordnungsgemäß aufgelegt, bis zum Switch befördert und aussortiert. | | Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert.  Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |   Autor: Sentler |
| Testablauf:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt | | 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB\_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. |  | | 2 | Das Werkstück kommt an der LB\_SWITCH an. | Das Modul sendet die gesammelten Werkstückinformationen an den Master. Die Weiche wird nicht geöffnet. |  | | 3 | Das Werkstück rutscht die Rampe herunter. | Das Modul bleibt stehen. Die Konsole druckt die Nachricht ITEM\_REMOVED aus. |  |   Abgenommen von: Datum: |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **T-016** | Werkstück wird an der Weiche durchgelassen. | | Requirements | - | | Kurzbeschreibung | Es wird ein Werkstück ordnungsgemäß aufgelegt wird bis zum Switch befördert, durchgelassen und bis zum Ende des Moduls befördert. | | Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert.  Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. Modul öffnet die Weiche für jedes Werkstück! (Drücke RESET zum Wechseln der Modi) |   Autor: Sentler |
| Testablauf:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt | | 1 | Ein beliebiges Werkstück wird in der LB\_START abgelegt. | Das Modul fährt an und befördert das Werkstück. |  | | 2 | Das Werkstück kommt an der LB\_SWITCH an. | Das Modul sendet die gesammelten Werkstückinformationen an den Master. Die Weiche wird geöffnet. |  | | 3 | Das Werkstück passiert die Weiche. | Die Weiche wird wieder geschlossen. |  | | 4 | Das Werkstück erreicht die LB\_END. | Das Modul hält an. Die Konsole gibt die Nachricht REACHED\_END aus. |  | | 5 | Das Werkstück wird dem Fließband entnommen. | Die Konsole gibt die Nachricht END\_FREE aus. |  |   Abgenommen von: Datum: |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **T-017** | Eine volle Rutsche wird erkannt. | | Requirements | - | | Kurzbeschreibung | Alle aufgenommenen Werkstücke werden aussortiert, dabei wird die Rutsche voll. | | Vorbedingungen | Das Modul ist kalibriert.  Der START Knopf wurde gedrückt. Das Modul befindet sich im Stillstand. |   Autor: Sentler |
| Testablauf:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Schritt | Aktion | Erwartung | Erfüllt | | 1 | Beliebige Werkstücke werden an der LB\_START in einem Abstand von mindestens einem Werkstück aufgelegt | Werkstücke werden befördert. |  | | 2 | Werkstücke kommen an der Weiche an. | Weiche bleibt geschlossen. |  | | 3 | Werkstücke rutschen die Rampe herunter. | - |  | | 4 | Ein Werkstück blockiert an der LB\_RAMP. | Die Konsole gibt die Fehlermeldung RAMP\_FULL aus. |  |   Abgenommen von: Datum: |