

UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO ESCOLA DE QUÍMICA



EQE776 Modelagem e Simulação de Processos

Aula 01. Modelagem matemática (parte 1)

Professor: Roymel Rodríguez Carpio

E-mail: roymel@eq.ufrj.br

Temas da aula

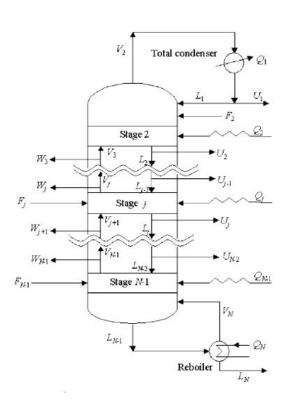
- □ O modelo matemático;
- ☐ Classificação das variáveis em modelos de processos;
- Modelos teóricos e empíricos;
- ☐ Equações constitutivas e leis de conservação;

Um modelo, no sentido amplo, é uma cópia do objeto de interesse, naturalmente simplificando este sem, no entanto, desfigurá-lo. Embora imperfeita, a cópia deve apresentar características que sejam suficientemente análogas ao objeto. Por exemplo:

- ☐ Artesãos desenvolvem modelos físicos para pessoas e objetos;
- Psicólogos desenvolvem modelos comportamentais para as relações humanas;
- ☐ Economistas desenvolvem modelos econômicos para os fluxos monetários;

No caso da engenharia e, especificamente da engenharia química, estamos particularmente interessados em modelos matemáticos, ou seja, aqueles que utilizam equações matemáticas para representar seus objetos de interesse: processos químicos e bioquímicos.





- 1) Overall material balance at stage j: $L_{i-1} + V_{i+1} + F_i - (L_i + U_i) - (V_i + W_i) = 0, \quad (1)$
- 2) Material balance for component i at stage j:

$$\begin{split} L_{j-1}x_{i,j-1} + V_{j+1}y_{i,j+1} + F_j z_{i,j} - (L_j + U_j)x_{i,j} \\ - (V_j + W_j)y_{i,j} \\ = 0 \end{split} \tag{2}$$

VLE relationship for component i at stage j:
 K_{i,j}x_{i,j} - y_{i,j} = 0
 (3)

4) Stoichiometric constraint at stage *j*:

$$\sum_{i=1}^{C} (x_{i,j} - y_{i,j}) = 0 \tag{4}$$

5) Energy balance around stage j:

$$L_{j-1}h_{L,j-1} + V_{j+1}h_{V,j+1} + F_{j}h_{F,j} - (L_{j} + U_{j})h_{L,j} - (V_{j} + W_{j})h_{V,j} - Q_{j}$$

$$= 0$$
(5)

Os modelos matemáticos estão presentes na nossa vida desde muito cedo. Por exemplo:

- □ Deslocamento de um corpo em MRU: $S = S_0 + v \Delta t$
- ☐ Gás ideal: P V = n R T

Quais as premissas para a aplicação desses modelos?

A grande vantagem dos modelos matemáticos é que eles permitem fazer previsões quantitativas sobre o comportamento futuro do sistema estudado. Modelos matemáticos são ferramentas fundamentais das engenharias, já que permitem o projeto de novos processos e equipamentos.

Para aceitar um modelo, suas previsões precisam ser confrontadas com a realidade, que sempre é referência.

Se a comparação for positiva, o modelo poder ser aceito. O modelo só ganha significado e importância, quando consegue captar e imitar a natureza.

Caso contrário, o pesquisador deve voltar ao início do processo, agora mais experiente e mais apto, para propor modificações do modelo, ou mesmo sugerir uma nova forma para descrever o fenômeno investigado.

"Todos os modelos estão errados, mas alguns são úteis"

O modelo não deve ser jamais confundido com a realidade. O modelo é apenas uma tentativa de explicar a realidade, baseado nas observações disponíveis e em um conjunto de hipóteses admitidas pelo pesquisador. Nenhum modelo é capaz de descrever a realidade completamente.

Os modelos devem ser utilizados respeitando as premissas sob as quais foram desenvolvidos.

O bom pesquisador não tem apego a qualquer modelo e está pronto a modificá-lo sempre que uma nova observação experimental confiável não possa ser explicada pela estrutura original.

Classificação das variáveis

Parâmetros: são grandezas que não variam durante a operação (ou simulação). Por exemplo: cinéticas, dados estequiométricos, coeficientes nas equações que relacionam densidade e calor específico com temperatura, etc.

Variáveis conhecidas o de entrada do modelo: variáveis cujos valores são conhecidos ou desejados. Constituem especificações do modelo, pelo que restam graus de liberdade.

Variáveis calculadas o de saída do modelo: variáveis desconhecidas cujo valor somente poderá ser conhecido uma vez resolvido o modelo. Constituem as incógnitas do modelo pelo que somam graus de liberdade.

Classificação das variáveis

Variáveis de estado: constituem uma sub classificação dentro do grupo das variáveis desconhecidas para o caso de modelos dinâmicos. São as principais variáveis (concentração, temperatura, pressão, etc.) que determinam o estado do processo para um tempo dado.

Classificação das variáveis

A depender do objetivo do modelo, uma variável poder ser considerada conhecida, desconhecida ou até mesmo um parâmetro.

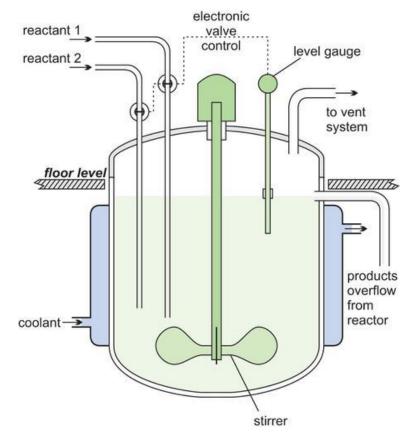
Por exemplo, em um modelo de um reator CSTR, a variável volume do reator será uma variável calculada se o modelo for utilizado para o projeto do reator.

Já se o modelo for utilizado para **estimar a conversão** de um reator existente, a **varável volume** do reator será uma **variável conhecida** ou até pode ser considerada um **parâmetro**.

Deseja-se acompanhar as conversões de todas as espécies reagentes envolvidas em uma reação em fase líquida e a volume constante, que é conduzida em um reator contínuo do tipo tanque agitado isotérmico. O cistama reacional é e acquinto:

sistema reacional é o seguinte:

A + 2B □ **P**



Os balanços de materiais de cada espécie são dados por:

$$V\frac{dC_A}{dt} = F_e C_{Ae} - F_s C_A + V r_A$$

$$V\frac{dC_B}{dt} = F_e C_{Be} - F_s C_B + V r_B$$

$$V\frac{dC_P}{dt} = F_e C_{Pe} - F_s C_P + V r_P$$

- V: volume reacional [m³];
- \succ C_i : concentração molar da espécie i [kmol/m³];
- $\succ C_{ie}$: concentração molar da espécie i na entrada [kmol/m³];
- \succ F_e : vazão volumétrica da corrente de entrada [m³/h]
- \succ F_s : vazão volumétrica da corrente de saída [m³/h]
- r_i: taxa de geração da espécie i [kmol/(h.m³)]
- > t: tempo [h]

Admitindo-se que a taxa de reação de A por unidade de volume é de segunda ordem e função das concentrações de A e B, podemos escrever que:

$$r_A = -k C_A C_B$$

➤ k: constante de velocidade da reação [m³/(kmol.h)];

Agora, pela estequiometria, podemos escrever:

$$r_B = 2r_A$$
$$r_P = -r_A$$

Finalmente, as conversões podem ser calculadas segundo:

$$x_A = \frac{C_{Ae} - C_A}{C_{Ae}}$$
$$x_B = \frac{C_{Be} - C_B}{C_{Be}}$$

Para poder resolver o modelo é necessário também considerar as condições inicias tais que:

$$C_A(t=0) = C_{A0}$$

 $C_B(t=0) = C_{B0}$
 $C_P(t=0) = C_{P0}$

- a) Identifique nesse modelo quais seriam os parâmetros, as variáveis conhecidas, as desconhecidas e dentre estas as variáveis de estado.
- b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k = 0.5; $C_{Ae} = C_{A0} = 1$; $C_{Be} = C_{B0} = 3$; $C_{Pe} = C_{P0} = 0$; $F_{e} = F_{s} = 3$; V = 20.

a) Identifique nesse modelo quais seriam os parâmetros, as variáveis conhecidas, as calculadas e destas as variáveis de estado.

Parâmetros: k; V

Variáveis conhecidas: C_{Ae} ; C_{Be} ; C_{Pe} ; F_{e} ; F_{e} ; C_{A0} ; C_{B0} ; C_{P0}

Variáveis calculadas: C_A ; C_B ; C_P ; r_A ; r_B ; r_P ; r_A ; r_B

Variáveis de estado: C_A ; C_B ; C_P

b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k=0.5; $C_{Ae}=C_{A0}=1$; $C_{Be}=C_{B0}=3$; $C_{Pe}=C_{P0}=0$; $F_{e}=F_{S}=3$; V=20.

Ver Modelo e Simulação em EMSO!

b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k = 0.5; $C_{Ae} = C_{A0} = 1$; $C_{Be} = C_{B0} = 3$; $C_{Pe} = C_{P0} = 0$; $F_{e} = F_{s} = 3$; V = 20.

```
1 using "types";
2
  3 ▼Model CSTR
               PARAMETERS
              k as positive (Unit='m^3/(kmol*h)');
              V as positive (Unit='m^3');
               VARIABLES
             C_Ae as positive (Unit='kmol/m^3');

C_Be as positive (Unit='kmol/m^3');

C_Pe as positive (Unit='kmol/m^3');

Fe as positive (Unit='m^3/h');

Fs as positive (Unit='m^3/h');

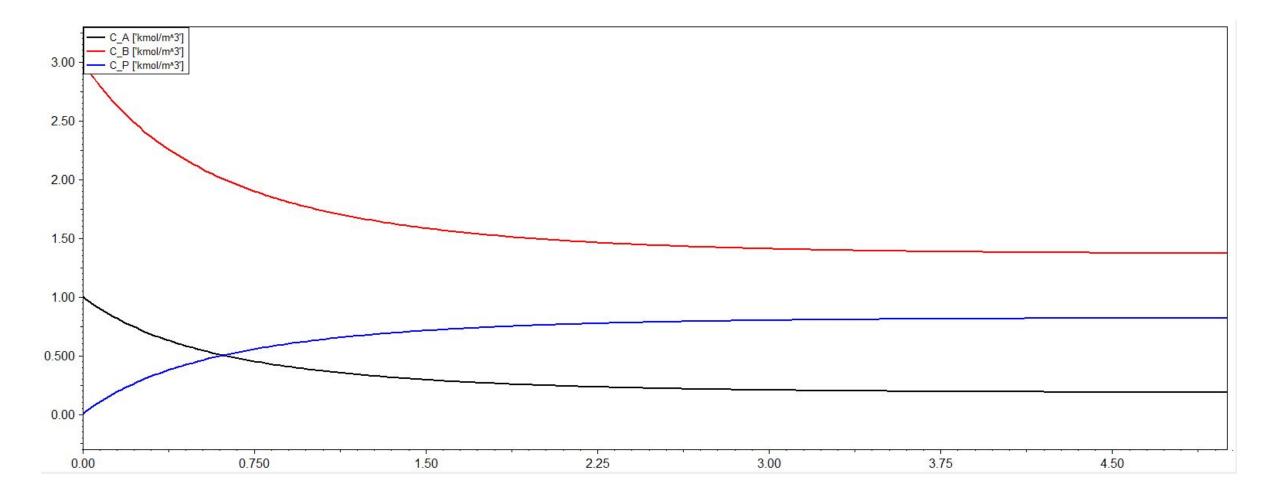
C_A as positive (Unit='kmol/m^3');

C_B as positive (Unit='kmol/m^3');

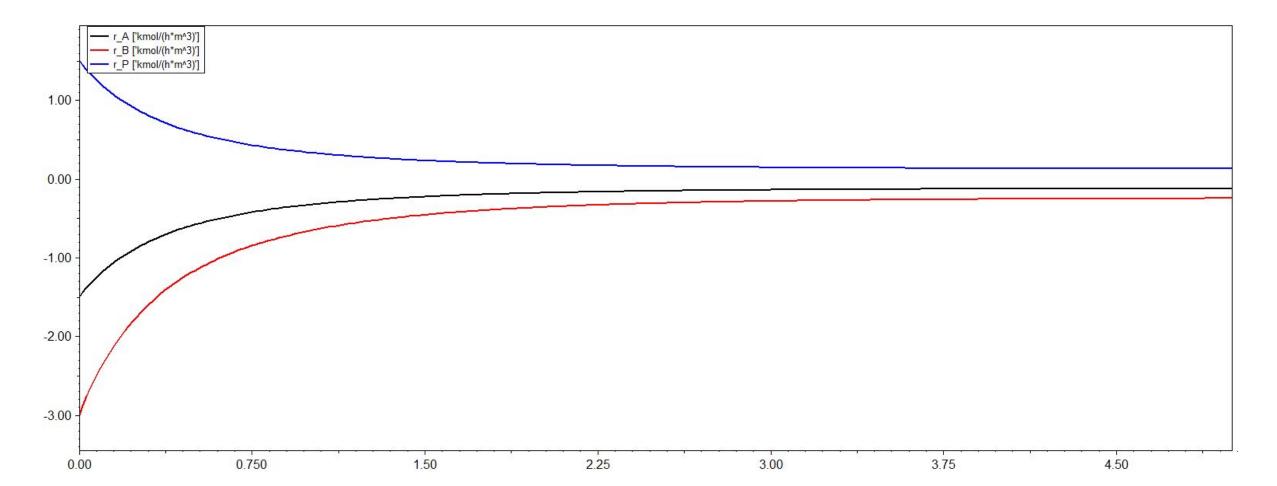
C_P as positive (Unit='kmol/m^3');
              r_A as Real (Unit='kmol/(h*m^3)');
r_B as Real (Unit='kmol/(h*m^3)');
r_P as Real (Unit='kmol/(h*m^3)');
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
33
33
34
35
36
37
38
39
40
41
               x_A as fraction;
               x_B as fraction;
               EQUATIONS
              V*diff(C_A) = Fe*C_Ae - Fs*C_A + V*r_A;
              V*diff(C_B) = Fe*C_Be - Fs*C_B + V*r_B;
              V*diff(C_P) = Fe*C_Pe - Fs*C_P + V*r_P:
               r_A = -k*C_A*C_B;
               r_B = 2*r_A;
               r_P = -r_A;
              x_A = (C_Ae - C_A) / C_Ae;
               x_B = (C_Be - C_B) / C_Be;
```

```
44 ▼FlowSheet Reator
          DEVICES
          R as CSTR;
          R.k = 0.5*'m^3/(kmol*h)';
          R.V = 20*'m^3':
          SPECIFY
          R.C_Ae = 1*'kmo1/m^3';
          R.C_Be = 3*'kmo1/m^3':
          R.C_Pe = 0*'kmo1/m^3';
R.Fe = 3*'m^3/h';
R.Fs = 3*'m^3/h';
          INITIAL
          R.C_A = 1*'kmo1/m^3';
R.C_B = 3*'kmo1/m^3';
          R.C_P = 0*'kmo1/m^3';
          OPTIONS
          Dynamic = true;
TimeUnit = 'h';
TimeStart = 0;
          TimeStep = 10/60;
          TimeEnd = 5:
```

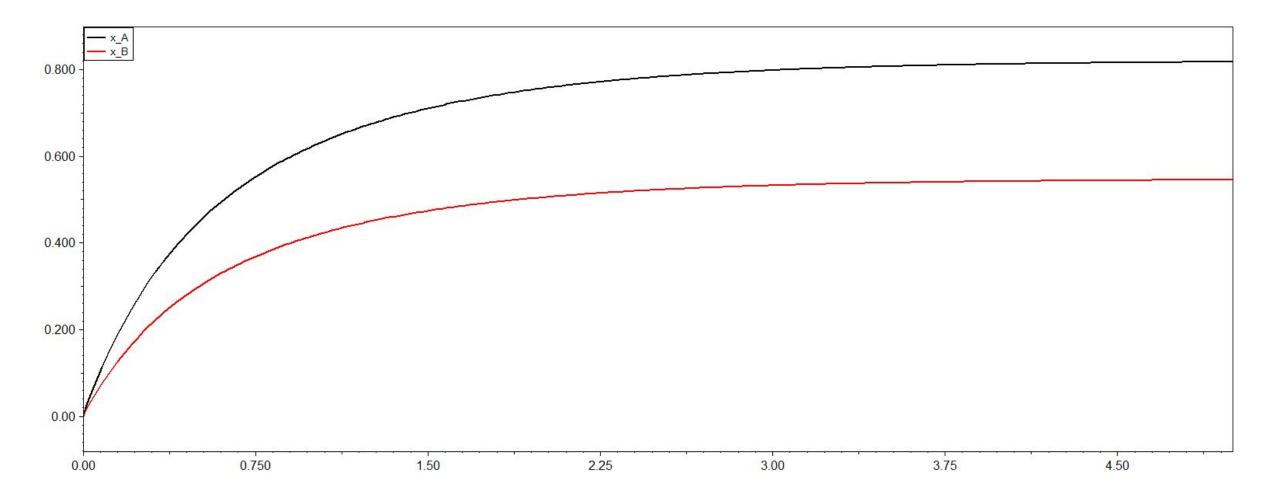
b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k=0.5; $C_{Ae}=C_{A0}=1$; $C_{Be}=C_{B0}=3$; $C_{Pe}=C_{P0}=0$; $F_{e}=F_{S}=3$; V=20.



b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k=0.5; $C_{Ae}=C_{A0}=1$; $C_{Be}=C_{B0}=3$; $C_{Pe}=C_{P0}=0$; $F_{e}=F_{S}=3$; V=20.



b) Realize a simulação das primeiras 5 horas sabendo que: k = 0.5; $C_{Ae} = C_{A0} = 1$; $C_{Be} = C_{B0} = 3$; $C_{Pe} = C_{P0} = 0$; $F_{e} = F_{s} = 3$; V = 20.

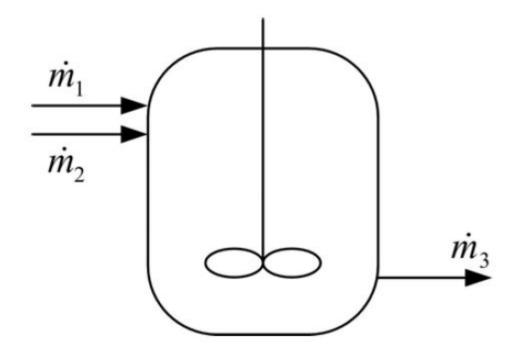


Modelos teóricos e empíricos

Modelo teórico: As equações que relacionam as diversas variáveis do processo são derivadas de pressupostos teóricos fundamentais, como leis de conservação de massa, energia e quantidade de movimento. Os modelos teóricos derivam de modelos conceituais que procuram interpretar o fenômeno físico estudado.

Modelo empírico: As equações utilizadas para descrever as relações entre as diversas variáveis do problema são postuladas, não havendo qualquer pressuposto teórico que justifique a princípio a relação utilizada. O desenvolvimento de modelos empíricos depende completamente da obtenção de dados experimentais confiáveis e da criatividade do pesquisador.

Considere o problema da mistura continua, em estado estacionário, de dois correntes de processo:



Medições	m1 (kg/h)	m2 (kg/h)	m3 (kg/h)
1	1,0	2,0	3,1
2	2,0	2,0	3,9
3	2,0	1,0	2,9

Proponha um modelo teórico e um modelo empírico para este processo.

Modelo teórico: Aplicação da lei de conservação da massa:

$$m_3 = m_1 + m_2$$

Observe que a relação teórica não é obedecida exatamente pelas medições experimentais. No primeiro caso, parece sair mais massa do que entra, enquanto no segundo e terceiro casos parece acontecer o contrário. Isso significa que o modelo teórico está errado?

Não necessariamente. Instrumentos estão sujeitos a pequenos erros de medida, já que não há precisão absoluta em nenhum processo de medição. Nesse caso, o problema não seria do pressuposto teórico.

Modelo empírico: equação proposta a priori:

$$m_3^m = \alpha m_1^e + \beta m_2^e$$

em que α e β são parâmetros a serem estimados a partir dos dados experimentais utilizando o procedimento de mínimos quadrados. Ou seja, minimizando o quadrado dos erros entre a predição do modelo e a observação experimental:

$$F = \sum_{i=1}^{3} (m_{3i}^{e} - m_{3i}^{m})^{2} = \sum_{i=1}^{3} (m_{3i}^{e} - \alpha m_{1i}^{e} - \beta m_{2i}^{e})^{2}$$

Para obter o valor mínimo dos desvios fazemos:

$$\frac{\partial F}{\partial \alpha} = \sum_{i=1}^{3} 2(m_{3i}^{e} - \alpha m_{1i}^{e} - \beta m_{2i}^{e}) (-m_{1i}^{e}) = 0$$

$$\frac{\partial F}{\partial \beta} = \sum_{i=1}^{3} 2(m_{3i}^{e} - \alpha m_{1i}^{e} - \beta m_{2i}^{e}) (-m_{2i}^{e}) = 0$$

$$\begin{cases} 16.7 = 9\alpha + 8\beta \\ 19.9 = 8\alpha + 9\beta \end{cases} \rightarrow \frac{\alpha}{\beta} = 0.8882$$

$$m_3^m = 0.8882m_1^e + 1.0882m_2^e$$

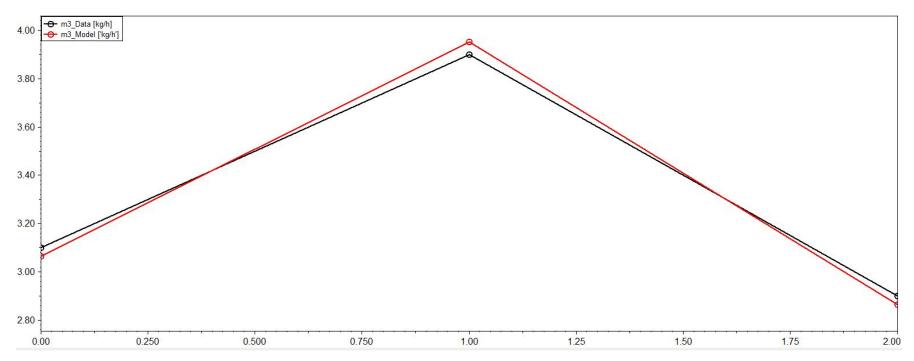
2.9

```
using "types";
 3 ▼FlowSheet Misturador
 4 5
        PARAMETERS
 6789
        alfa as Real:
        beta as Real:
        SET
10
        alfa =1;
11
12
        beta=1:
13
        VARIABLES
14
15
        m1 as positive (Unit='kg/h');
        m2 as positive (Unit='kg/h');
16
17
        m3 as positive (Unit='kg/h'):
18
        EQUATIONS
19
20
        m3 = alfa*m1 + beta*m2;
21
        SPECIFY
22
23
24
        m1 = 1*'kg/h';
        m2 = 1*'kg/h';
25
        OPTIONS
26
        Dynamic = false;
                                    MEASURE m1
                                                        m2
                                                                  m3
27
                                    UNIT
28 Lend
                                              kg/h
                                                        kg/h
                                                                  kg/h
                                    DATA
                                                                  3.1
                                              1
                                              2
                                                                  3.9
```

2

```
31 Festimation Misturador Est as Misturador
33
        ESTIMATE
34
        # PAR START
                              UPPER
                       LOWER
                                     UNIT
35
        alfa 1
                        -10
                                10:
36
        beta
                        -10
                                10:
37
38
        EXPERIMENTS
39
        # FILE
                              WEIGTH
40
        "Aula01_Exemplo2.dat"
41
42
       OPTIONS
43
        Dynamic = false:
44
        Statistics (Fit=true,
45
                    Parameter=true.
46
                    Prediction=true
47
48
        Significance = 0.95;
        BiLateral = true:
49
50
        NumJac = false;
51
52
        NLPSolver( File = "complex",
53
                    #File = "ipopt_emso",
54
55
                    RelativeAccuracy = 1e-6,
                    AbsoluteAccuracy = 1e-8
56
57
58 Lend
```

Estimated Parameters: [alfa beta] Parameter Estimatives: [0.888235 1.08823] Parameter Confidences: [0.666047 0.666047] Parameter Significances: [0.94371 0.954038] Parameter Correlations: [1-0.888889] [-0.888889 1] Parameter Covariances: [0.00274775 -0.00244245] [-0.00244245 0.00274775] Fitted Variables: [m3] Explained Variabilities (R2): [0.999447] Significances: [0.943608] Prediction Error Covariances: [7.06726e-010 1.41345e-010 -9.42302e-011] [1.41345e-010 5.88939e-010 1.41345e-010] [-9.42302e-011 1.41345e-010 7.06726e-010]



Estimation of 'Misturador_Est' finished successfully in 0 seconds.

Resumo dos resultados

Medições	m3 dado experimental (kg/h)	m3 modelo teórico (kg/h)	m3 modelo empírico (kg/h)
1	3,1	3,0	3,06
2	3,9	4,0	3,95
3	2,9	3,0	2,86

- ☐ Modelos teóricos não são necessariamente melhores que os modelos empíricos. Tudo depende da aplicação que seja dada para o modelo.
- ☐ No entanto, modelos teóricos usualmente permitem extrapolações muito mais confiáveis que aquelas obtidas com modelos empíricos.

Equações constitutivas e leis de conservação

Equações constitutivas: são aquelas que relacionam duas grandezas de um processo e contêm parâmetros. Alguns exemplos da Engenharia Química são:

- ightharpoonup Equações de estado: PV = nRT
- ightharpoonup Relações cinéticas: $k=k_0e^{\left(-\frac{E}{RT}\right)}$
- ightharpoonup Equações de dimensionamento: $Q = UA\Delta T$
- ightharpoonup Relações de equilíbrio: $K_i = \frac{y_i}{x_i}$
- Escoamento através de válvulas: $F = C_V X \sqrt{\frac{\Delta P}{\rho}}$

Equações constitutivas e leis de conservação

Leis de conservação: são o ponto de partida para quase a totalidade de modelos matemáticos teóricos utilizados nas engenharias:

- ☐ Lei de conservação da massa
- ☐ Lei de conservação da energia
- ☐ Lei de conservação da quantidade de movimento

Embora a lei de conservação da massa apresenta limitações para explicar os fenômenos quando existe grande velocidade/energia (neste caso aplica-se a Teoria de Relatividade, na qual massa e energia seriam manifestações de uma mesma grandeza mais fundamental), sua aplicação para os processos comuns da engenharia é totalmente válida, demonstrando que um modelo não precisa descrever totalmente a realidade para que seja útil na prática.

Desenvolva um modelo para descrever o esvaziamento de um tanque de água ao abrir a válvula do fundo. São conhecidas as seguintes informações.

- ☐ Área da seção transversal do tanque: A_t =10 m²
- ☐ Área da abertura da válvula: A_v = 0,01 m²
- \Box Coeficiente da válvula: $C_v = 0.5$
- \Box Altura inicial do líquido no tanque: $h_0 = 15 \text{ m}$

Balanço de massa:

$$\frac{dM}{dt} = F_e - F_s = 0 - F_s = -F_s = \rho Q_s$$

$$M = \rho V = \rho (A_t h)$$

$$\frac{d(\rho A_t h)}{dt} = \rho A_t \frac{dh}{dt} = -\rho Q_s$$

$$At \frac{dh}{dt} = -Q_s$$

Equação de Bernoulli:

$$\frac{P_1}{\rho g} + \frac{v_1^2}{2g} + z_1 = \frac{P_2}{\rho g} + \frac{v_2^2}{2g} + z_2$$

- $P_1 = P_2 = 1$ atm
- $\triangleright v_1 \approx 0 \text{ m/s}$
- $\triangleright z_1 = h$
- $\triangleright z_2 = 0 \text{ m}$

$$h = \frac{v_2^2}{2g}$$

$$v_2 = \sqrt{2gh}$$

$$Q_s = C_v A_v \sqrt{2gh}$$

Parâmetros: A_t ; A_v ; C_v e g

Variáveis: h; $V \in Q_s$

Equações:

$$V = A_t h$$

$$At \frac{dh}{dt} = -Q_s$$

$$Q_s = C_v A_v \sqrt{2gh}$$

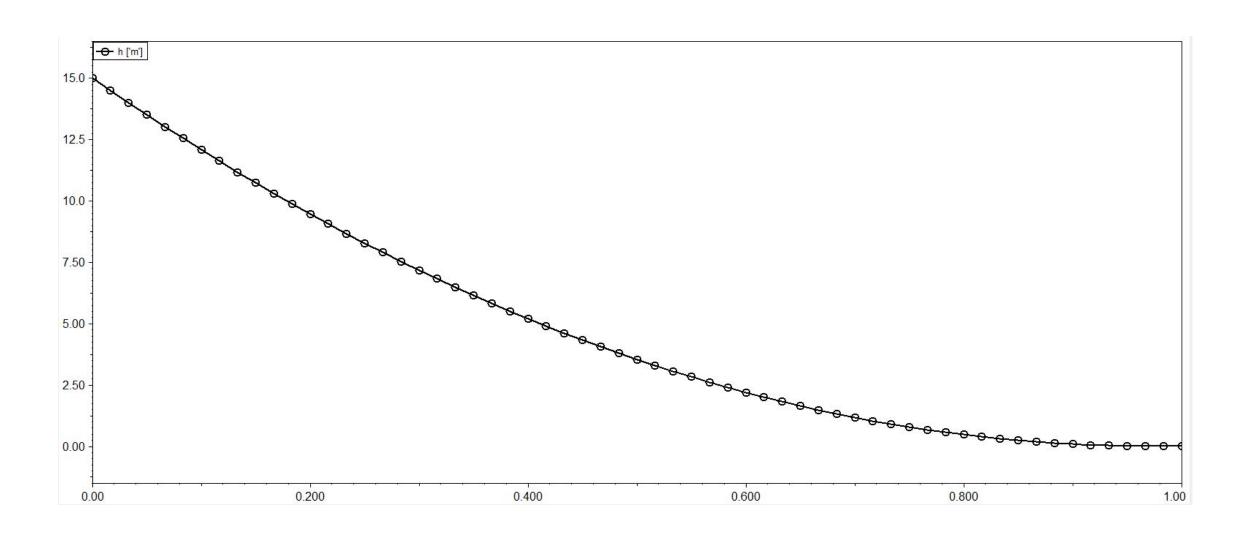
Ver implementação em EMSO!

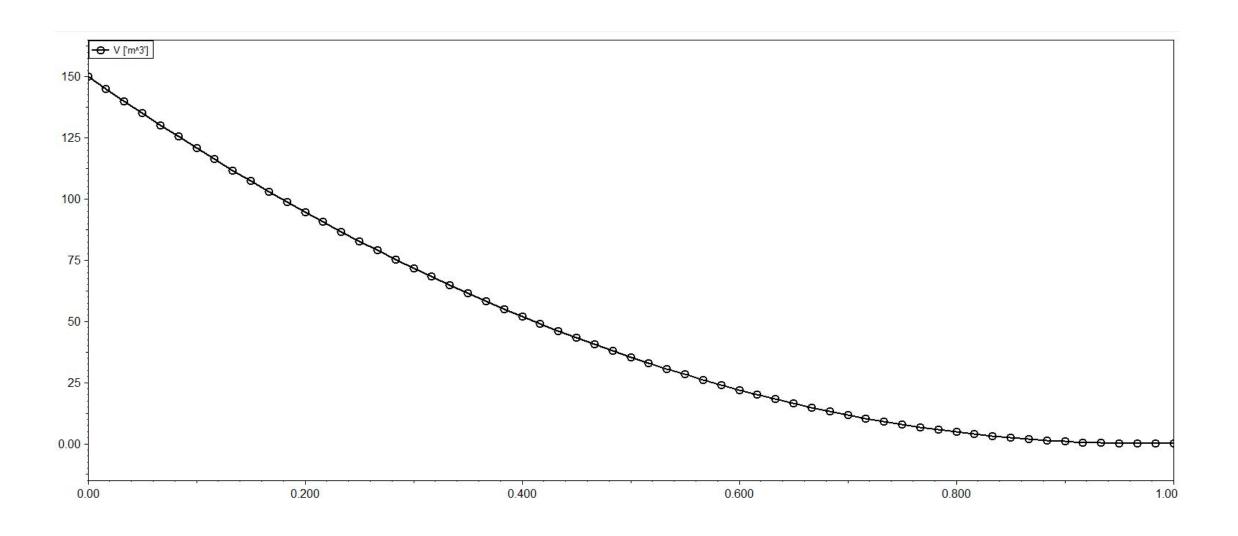
```
using "types";
 3 ▼Model TK_model
 4 5
        PARAMETERS
 6789
        At as positive (Unit='m^2');
        Av as positive (Unit='m^2');
        Cv as positive;
        q as positive (Unit='m/s^2');
10
11
        VARIABLES
12
        h as positive (Unit='m');
13
        V as positive (Unit='m\3');
14
        Os as positive (Unit='m^3/h'):
15
16
17
        EQUATIONS
18
19
20
21
        V = At*h;
        At*diff(h) = -Qs;
22
23 ¥
        if h>0*'m' then
24
25
            Qs = Cv*Av*sqrt(2*g*h);
        else
            Qs = 0*'m^3/h':
26
27
        end
28
29 Lend
```

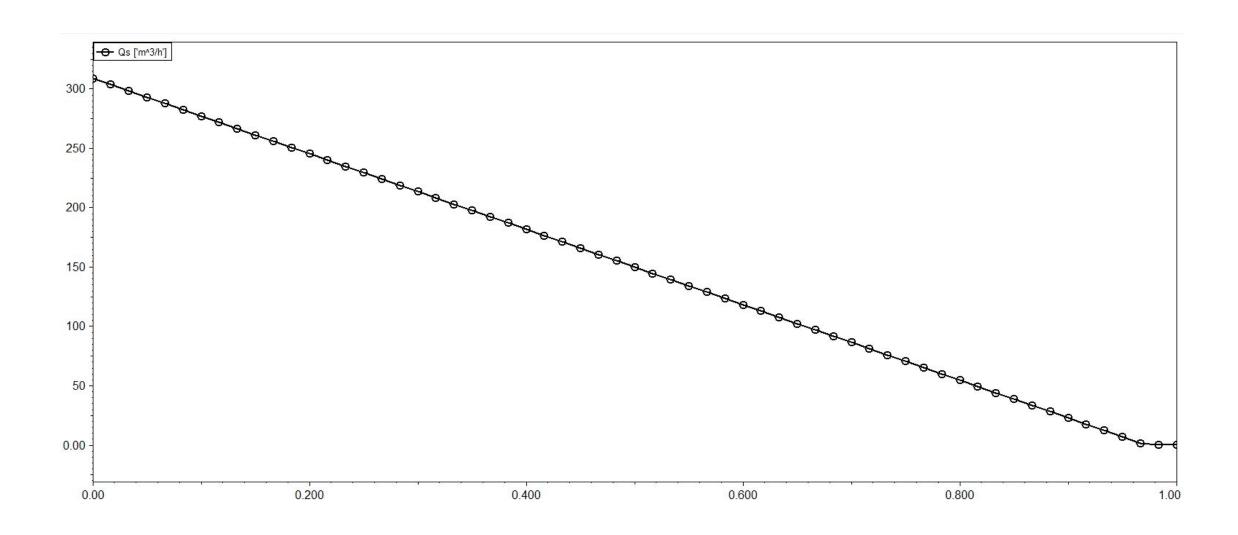
```
33 ▼FlowSheet TK sim
34
35
         DEVICES
36
         TK as TK_model;
37
38
         SET
         TK.At = 10*'m^2';

TK.Av = 0.01*'m^2';

TK.Cv = 0.5;
39
40
41
         TK.g = 9.81*'m/s^2';
42
43
44
         INITIAL
45
         TK.h = 15*'m';
46
47
         OPTIONS
         Dynamic = true;
TimeUnit = 'h';
48
49
50
          TimeStart = 0;
51
         TimeStep = 1/60;
52
         TimeEnd = 1:
53
54 Lend
```







Dúvidas?



Recados importantes

- ☐ Próxima aula: Modelagem matemática (parte 2)
- ☐ Os slides desta aula estarão disponíveis no Classroom da disciplina.

"Ensinar não é transferir conhecimento, mas criar as possibilidades para a sua própria produção ou a sua construção."

Paulo Freire