

Si dejas el captor parado durante  
tiempo, casca

Limpiar todo  
Limpiar excepto  
empleado



Máquina

Velocidad prevista

Turno

Tipo de hora

0.07 unds / m

Normal

Situación 02/10/2018 12:05:06

Previsto

Fabricado

Rechazado

Pendiente

Proceso Ant.

Mód. Actu.

Búsqueda por código de barras

Filtra por secciones

1

IÑIGO BERGARA  
ALTUNA

1

IÑIGO BERGARA  
ALTUNA

1

IÑIGO BERGARA  
ALTUNA

1

IÑIGO BERGARA  
ALTUNA

2

JUAN GUERRA  
RAMIREZ

2

2

3

LORENA SAEZ  
NAVARRO

3

LORENA SAEZ  
NAVARRO

4

SILVIA PEREZ  
LACALLE

4

SILVIA PEREZ  
LACALLE

5

5

Montaje ☐

Almacén ☐

Administración ☐

Corte ☐

Mecanizado ☐

Calidad ☐

Medición ☐

## Selección de operario

001  ADRIAN COSTA	101  AITOR VILLA LANDA	97  ANDREA PUJOL GUTIERREZ	98  ARTURO ALONSO LEE	103  BELEN IGLESIAS SUAREZ	49  BORJA LOPEZ ESTEBAN	86  DARIO ESPARZA CIMARRO	104  ELENA ROMAN SANCHEZ
82  ESTEFANIA RODRIGUEZ SUAREZ	105  FERNANDO SORIA FERNANDEZ	002  FRANCISCO GRACIA	2  IÑIGO BERGARA (DEMOS)	3  JUAN GUERRA	99  LUCIA CANTALAPIEDRA UNANUE	7  LUIS CASILLAS PUOL	66  MIGUEL GARCIA LOROÑO
102  MILLAN GUERRA PEREZ	106  PATRICIA GOMEZ SORIA	003  ROBERTO FERNANDEZ	91  SARA VARELA LOINAZ	100  SERGIO BRAVO MURILLO	5  SILVIA PEREZ LACALLE	94  SILVIA PROENZA MONTENEGRO	6  SILVIO PACHECO ABASCAL



Los empleados aparecen repetidos y no se cargan las fotos

Máquina

-

Velocidad prevista

0.07 unds / m

Turno

-

Tipo de hora

Normal

Situación

02/10/2018 12:05:08

Previsto

0

Fabricado

0

Rechazado

0

Pendiente

0

Proceso Ant.

-

Máq. Actu.

-

O. F.

Artículo



Proceso nuevo



Descripción del proceso

Observaciones

 onyxCAPTOR

Búsqueda genérica



OF with code [ 1 ] has no OFparent

¿Qué sucedió?

OF with code [ 1 ] has no OFparent

Código de error: 404

Copiar error

Cerrar Popup

Si no existe la of, el error no es amigable



SILVIO PACHECO ABASCAL

 Limpiar todo

 Limpiar excepto  
empleado

 Planificación

 Búsqueda  
Genérica

 Búsqueda por  
código de  
barras

Máquina

04-PRENSA BATTENFELD BA-200

Velocidad prevista

0.07 unds / m

Turno

-

Tipo de hora

Normal

Situación

02/10/2018 12:05:08

Previsto

1

Fabricado

0

Rechazado

0

Pendiente

1

Proceso Ant.

-

Máq. Actu.

-

O. F.

ASIS 1 ALUMINIO TEINOGAL

Código

1699

Artículo

ASIS 1 ALUMINIO TEINOGAL

Código

AS10AL-032



Proceso Número

4129



Número de orden

10

Pedido Nº

576



Descripción del proceso

MECANIZAR



Cuenta

A20123456

OF Padre Nº

1699

Observaciones

0.00 % OEE

Disponibilidad

80.0%

Rendimiento

50.0%


Calidad

70.0%

Hora verano

15:20:22

 onyx CAPTOR

 MAIZORO, S. de R.L. de C.V.

En el webcaptor me selecciona el primer proceso

SILVIO PACHECO ABASCAL



Limpiar todo



Limpiar excepto  
empleado



Planificación



Búsqueda  
Genérica



Búsqueda por  
código de  
barras

Máquina

04-PRENSA BATTENFELD BA-200

Velocidad prevista

Turno

Tipo de hora

Situación

02/10/2018 12:05:06

Tiene que coger el nombre de la  
empresa

No se entienden los iconos



Descripción del proceso  
MECANIZAR



Cuenta  
A20123456

Pedido Nº  
576

OF Padre Nº  
1699

Observaciones

onyxCAPTOR

MAIZORO, S. de R.L. de C.V.

Disponibilidad  
Rendimiento

80.0%

50.0%

Calidad

70.0%



Hora verano  
15:39:22



Estas inactivo

Jornada diurna

VERSION 26.0.136.7

PLC

04-PRENSA BATTENFELD BA-200

0.07 unds / m

Normal

Situación

no ha / no ha 13-05-08

Total fabricado ficha actual



Rechazado en ficha actual



Detalle de rechazos

Cantidad fabricada

-

Vaciar cantidad

7 8 9



4 5 6

1 2 3



0 ,

Cancelar

Aceptar

No se entiende qué está preguntando

No se puede fabricar mayor cantidad que la asignada

Máquina  
04-PRENSA BATTENFELD BA-200

Velocidad prevista  
0.07 unds / m

Turno  
-

Tipo de hora  
Normal

Situación  
-

Total fabricado ficha actual

Rechazado en ficha actual

1

Detalle de rechazos

Grupo de rechazo	Tipo de rechazo	Cantidad
Materiales	Poros en material	1

Cancelar

Aceptar

Puedo marcar 2 como fabricadas y 1 como rechazada. De hecho, puedo fabricar más que lo marcado en la of



Maquina  
04-PRENSA BATTENFELD BA-200

Velocidad prevista  
0.07 unds / m

Turno  
-

Tipo de hora  
Normal

Situación



Volver



Materiales

Almacen: Q1 - MPE - Calidad MO ME  
Selección de Lote

Cerrar



Artículo  
AC-001\_B



Artículo  
ASIS 1 ALL

Lote

Colada

Existencia

135874/2

43

200

135874/3

200



Eliminar  
lote

Si el artículo va por lotes no está  
maquetado y no se sabe qué hace cada  
botón

Volver

Materiales

Artículo

Almacén

Cant. Teórica

Cant. Fichaje

Agregar Lote

AC-001\_Bombona

Lote

1164

Computar

Eliminar Lote

Resumen

Cantidad Prevista

1

Cantidad Fabricada

1

Total

Cantidad Rechazada

0

Total

No cerrar proceso

Cerrar proceso

Falta maquetación en el resumen

Limpiar todo

Limpiar excepto  
empleado

Planificación

Búsqueda  
Genérica

Búsqueda por  
código de  
barras

Máquina

Velocidad prevista

Turno

Tipo de hora

0.07 unds / m

Normal

Situación

02/10/2018 12:05:08

Previsto

Fabricado

Rechazado

Pendiente

Proceso Ant.

Máq. Actu.

0

0

0

0

-

-

O. F.

Código

Artículo

Proceso Número

Número d

Descripción del proceso

Cuenta

Observaciones

Debe seleccionar lote para todos los articulos

¿Qué sucedió?

Debe seleccionar lote para todos los  
articulos

Copiar error

Cerrar Popup

Finalmente salió este error