

# 露恰 PCB 名片組裝說明書

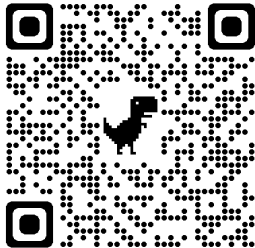
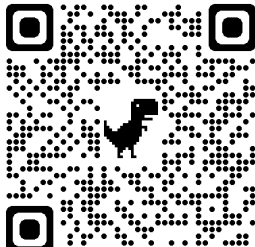
## 電路原始檔案

<https://github.com/david11014/LutraRescutePCBBusinessCard>



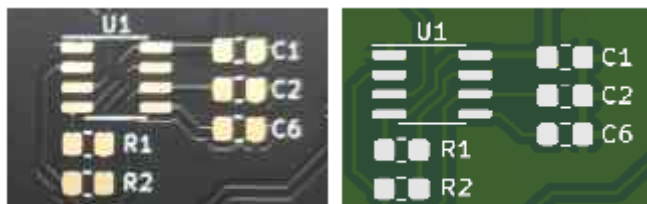
## 焊接教學

組裝時需要使用電烙鐵把電子零件焊接在電路板上，如果不會焊接電路的話，先參考下方兩支教學影片，了解如何焊接電路板，第一個基礎電路焊接教學，第二個是表面貼片元件(SMD)焊接教學

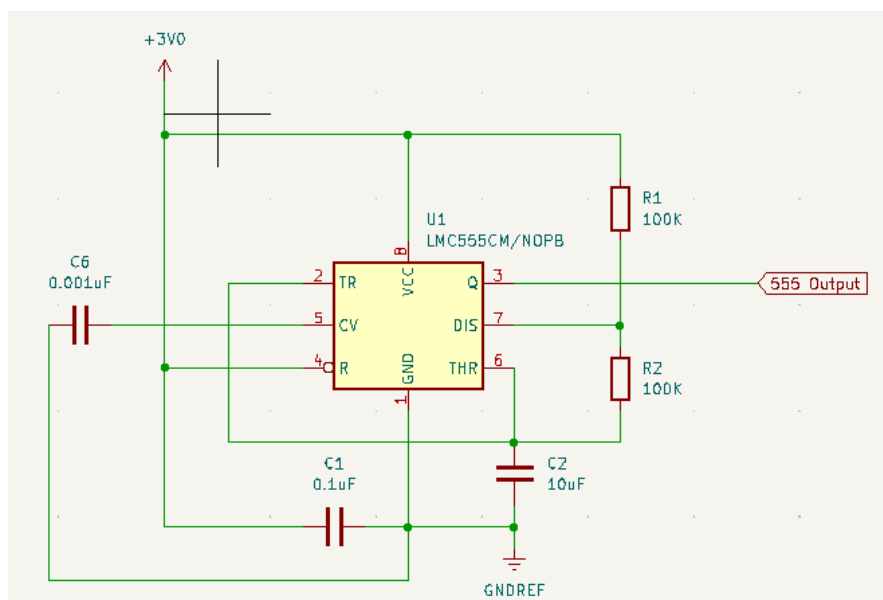
教學	QR code	網址
焊接基礎教學		<a href="https://youtu.be/UUIHBjsaMeM">https://youtu.be/UUIHBjsaMeM</a>
SMD 焊接教學		<a href="https://youtu.be/fYInlAmPnGo?t=437">https://youtu.be/fYInlAmPnGo?t=437</a>

# 不用知道原理也知道怎麼看電路圖焊接

觀察電路板上的文字，可以發現在金色的焊點附近，有標示英文與數字的組合，這個是零件的編號。英文表示零件的種類，數字為流水號。另外白色直線則是標示零件的輪廓。

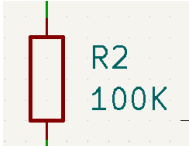
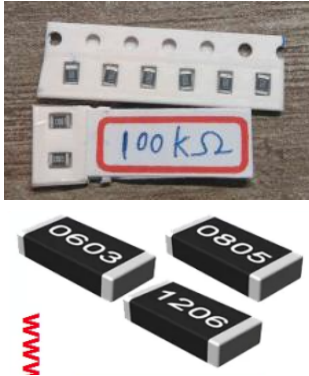

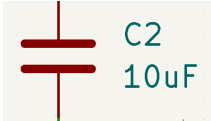
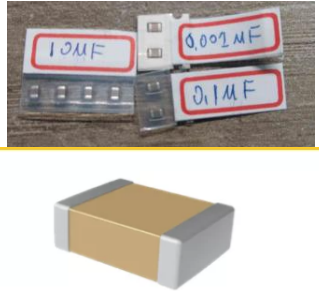

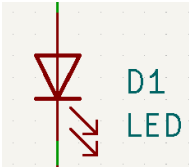
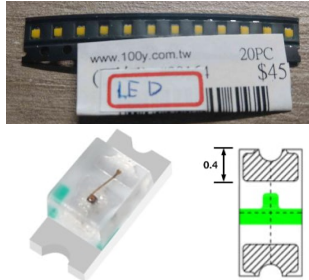
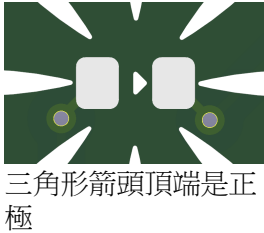
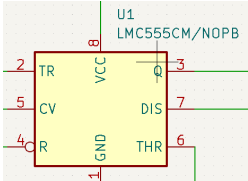
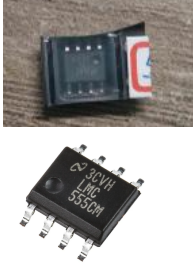
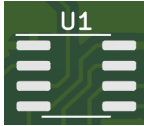
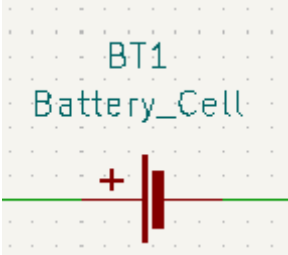
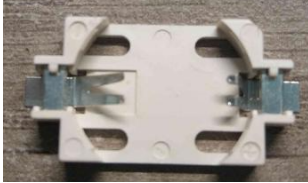
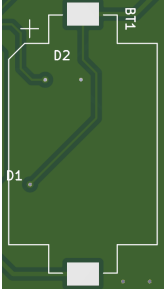


觀察電路圖，看到每個符號的旁邊有一個同樣格式的編號，表示電路板的對應位置要放上這個零件。另外一行文字則是標記這個零件的型號，只要照著編號把零件焊到對應的位置就完成拉~~~。也可以參考組裝圖的說明，內附精美圖片標示零件的擺放位置 \(^o^)/



基本元件可以參考以下表格

元件名稱	種類標記	圖示	長怎樣	電路板上的圖案
開關	SW			
按鍵開關	SW			

電阻	R			
電容	C			
LED	D		 <p>背面 T 字形橫線部分是正極</p>	
IC	U			 <p>IC 上的圓點對齊左上角</p>
電池/電池盒	BT			

# 器材與材料

需要準備的器材如下

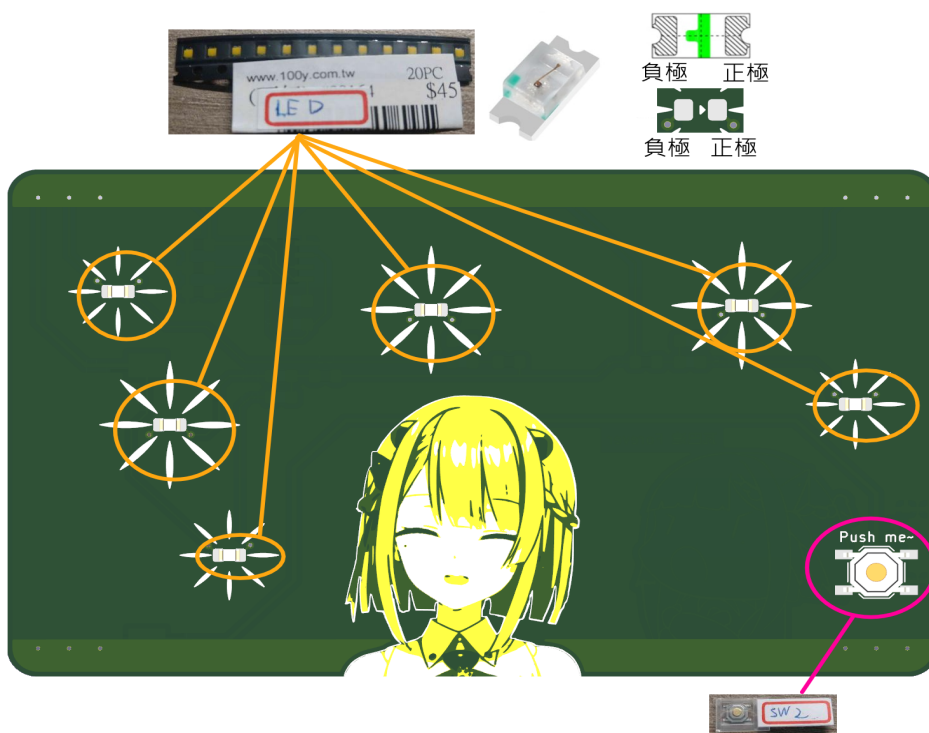
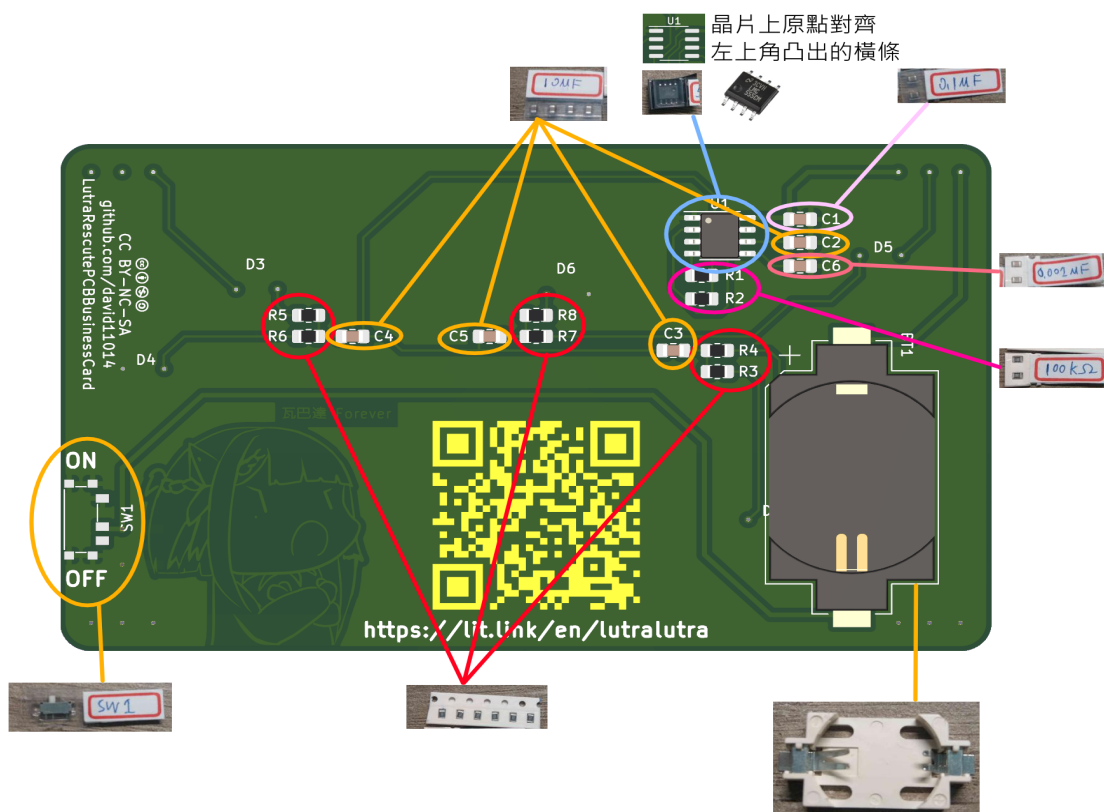
器材	數量	長怎樣	備註
電烙鐵	1 支		30~40 瓦(W) 的即可
烙鐵架	1 組		
清潔海綿	1 片		清潔烙鐵頭用
鑷子	1 支		找尖端比較尖的，比較好夾零件
焊錫	1 捲		建議選直徑 0.6 mm 以下的
吸錫線	1 捲		

請清點材料包有以下零件

註：電阻、電容、LED 的封裝大小為 0805 (0.08" x 0.05")

零件	型號	編號	數量
電池盒	Battery_Cell	BT1	1
電容	0.1uF	C1	1
電容	10uF	C2, C3, C4, C5	4
電容	0.001uF	C6	1
LED	LED	D1, D2, D3, D4, D5, D6	6
電阻	100K	R1, R2	2
電阻	2K	R3, R4, R5, R6, R7, R8	6
開關	SW_DPDT_x2	SW1	1
按鍵開關	SW_Push	SW2	1
555 計時器	LMC555CM/NOPB	U1	1

# 組裝圖



電路圖

