
		PLANO DE CONTROLE		DOCUMENTO (DOCUMENT): PCG02.052	REVISÃO (REVIEW): 00	EMISSÃO (ISSUE DATE): 27/09/2023	
DESCRIÇÃO (DESCRIPTION): PLANO DE INSPEÇÃO - WAP TORRADEIRA ELÉTRICA PROSDÓCIMO WTE1				OPERAÇÃO (OPERATION): N/A	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE (SGQ): Moisés Cunha	FOLHA (SHEET): 1 / 1	
ITEM	DESCRIÇÃO	ESPECIFICAÇÃO 127V / 220V		TECNICA DE AVALIAÇÃO	FREQ.	DOCUMENTO REFERÊNCIA	PLANO DE REAÇÃO
01	Verificação de rebarbas, trincas, quebras, deformações, riscos profundos e folgas no produto e acessórios	Isento de falhas/erros		Prático	100% Amostral AQL Nível I	N/A	Caso houver alguma anomalia detectada no decorrer do processo de inspeção deve-se: 1. Interromper processo produtivo ou inspeção. 2. Comunicar ao responsável pela qualidade. 3. Rastrear produtos não-conformes. 4. Bloquear produtos não conformes até realizar a tratativa de correção. 5. Segregar e identificar peças.
02	Funcional- Aquecimento	Isento de falhas mecânicas, elétricas e outras anomalias.		Funcional		03. DES - Espec Produto > 01. DADOS DO PRODUTO*	
03	Cabo elétrico- Comprimento	0,8 m		Trena métrica			
04	Cabo elétrico- Especificações	0.75 mm²		Visual		N/A	
04	Diâmetro do plugue (pino)	Ø 4 mm		Paquímetro			
04	Timer	Nível 1: 82 s ± 5 s Nível 2: 102 s ± 5 s Nível 3: 109 s ± 5 s Nível 4: 118 s +/- 5 s Nível 5: 142 s +/- 5 s Nível 6: 161 s +/- 5 s Nível 7: 183 s +/- 5 s Descongela: 218 s +/- 5 s Reaquecer: 40 s +/- 5 s		Prático	5 un/tensão	IT REFERENCIA	
05	Corrente Nominal	7 A	3 A				
06	Potência	900 W +/- 10%	800 W +/- 10%				
07	Temperatura- Nível 1 (com pão) **	Máx 100 °C +/-10			2 un/tensão		
08	Rasgos, deformações, furos na embalagem	Isento de falhas/erros		Visual	100% Amostral AQL Nível I	N/A	
09	Validação de Estrutura do Produto/Acessórios	Isento de falhas/erros		Visual		03. DES - Espec Produto > 04. COR E TEXTURA *	
10	Validação de Especificação de Cor	Isento de falhas/erros		Visual			
11	Validação dos Materiais gráficos (Aplicações)	Isento de falhas/erros		Visual			03. DES - Espec Produto > 03. APLICAÇÕES*
12	Validação dos Materiais gráficos (Manual)	Isento de falhas/erros		Visual			

Elaborador do documento: Tatiane Vieira			VISTO/ DATA 10/10/2023
Revisor:		Aprovação: Felipe Santos	

		PLANO DE CONTROLE		DOCUMENTO (DOCUMENT): PCG02.052	REVISÃO (REVIEW): 00	EMIÇÃO (ISSUE DATE): 27/09/2023
DESCRIÇÃO (DESCRIPTION): PLANO DE INSPEÇÃO - WAP TORRADEIRA ELÉTRICA PROSDÓCIMO WTE1		OPERAÇÃO (OPERATION): N/A		SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE (SGQ): Moisés Cunha		FOLHA (SHEET): 1 / 1
13	Validação dos Materiais gráficos (Etiquetas)	Isento de falhas/erros	Visual		04. PP - Etiquetas e Aplicações*	
14	Validação dos Materiais gráficos (Embalagens)	Isento de falhas/erros	Visual		04. PP - Embalagem	
15	Validação das informações: Ficha do produto x Material Gráfico x Site x /mais	Isento de falhas/erros	Visual		N/A	
13	Validação de peças de reposição	Isento de falhas/erros	Visual		04. PP - Vista Explodida*	

Importante:

- * Os documentos mencionados estão disponíveis na pasta “ARQWAP- P&D” na nuvem na pasta de cada produto a ser inspecionado.
- * Sempre utilizar a última versão do documento.
- ** Utilizar o alimento para o ensaio (Pão tipo Forma/Fatiado)

2. SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

2.1 Saúde e segurança

2.1.2 Sempre utilizar equipamentos de proteção individual (EPI's) correspondentes as atividades e ao departamento de trabalho, conforme indicado pelo departamento de segurança no trabalho, com base na norma **ISO 45001**.

2.2 Meio ambiente

2.2.1 Realizar o devido descarte dos resíduos gerados pelas atividades (lixo comum ou recicláveis), conforme orientação do departamento do meio ambiente, com base na norma **ISO 14000**.

3. HISTÓRICO DE REVISÃO

Nº Rev.	Descrição da Alteração	REVISOR	Data	APROVAÇÃO
00	Emissão Inicial	N/A	27/09/2023	Felipe Santos

Elaborador do documento: Tatiane Vieira		VISTO/ DATA 10/10/2023
Revisor:	Aprovação: Felipe Santos	