

VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA INFORMAČNÍCH TECHNOLOGIÍ

Vplyv rozlíšenia a natočenia hlavy na detekciu tváre

Biometrické systémy

Lukáš Dekrét
Dávid Bolvanský

1 Úvod

V našej práci sme modelovali a simulovali¹ proces výroby ocelových rúr zo šrotu. Na základe modelu² a simulačných experimentov bude ukázané, ako veľmi sa zmení produkcia prevádzky, keď sa zmení sortiment, zmenia prestoje alebo zvýši kadencia.

Zmyslom štúdie je zistiť, ako veľmi ovplyvní vybraný sortiment rúr produktivitu, efektivitu, a teda i celý zárobok firmy. Podľa slov výrobného riaditeľa firmy, železiarne by ocenili vytvorenie takejto simulačnej štúdie, a preto sme sa ubrali týmto smerom.

Pre spracovanie modelu bolo nutné získať potrebné údaje pracovníkov, ktorí vo firme robia, technológov v danej oblasti a preštudovať dlhé príručky ohľadom samotného výrobného procesu a rôznych sortimentov rúr. Firma poskytuje širokú škálu dĺžok rúr, širok stien a rôznych akostí a preto bolo veľmi dôležité si zvoliť jeden typ rúr, ktorý bude typický pre danú firmu a bude odpovedať istému priemeru celého sortimentu.

¹<https://www.fit.vutbr.cz/study/courses/IMS/public/prednasky/IMS.pdf>, strana 8

²<https://www.fit.vutbr.cz/study/courses/IMS/public/prednasky/IMS.pdf>, strana 7