






































# DIAGRAMA DE PROCESOS 2 SICS



















Bizagi Modeler



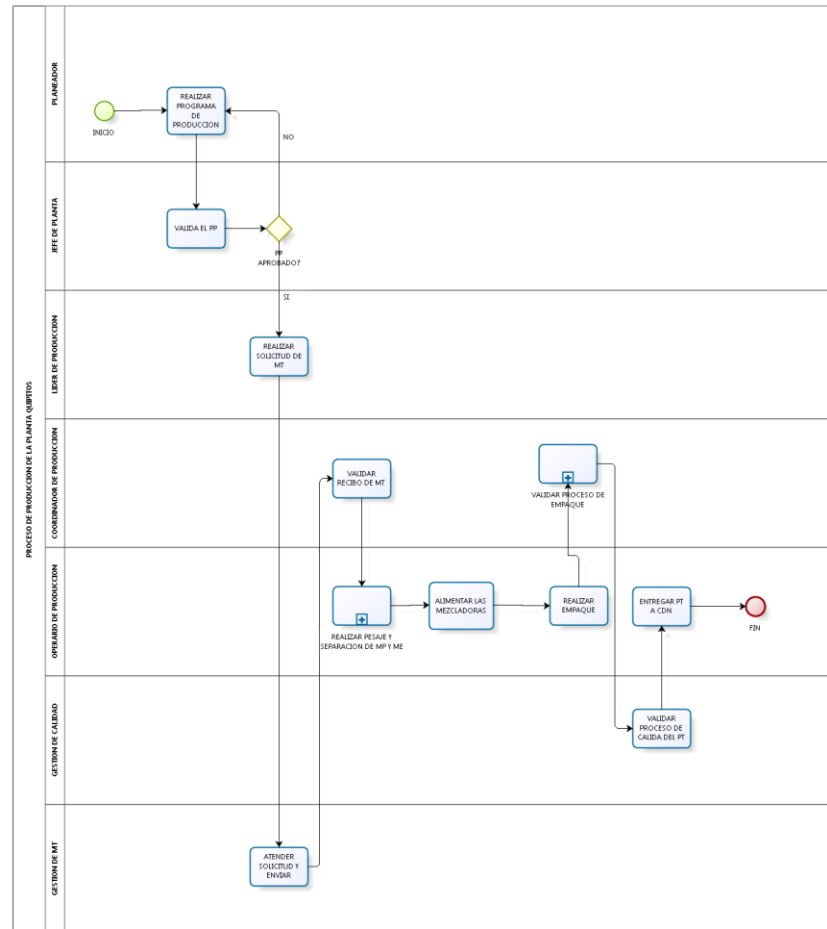
## Tabla de Contenidos

DIAGRAMA DE PROCESOS 2 SICS.....	1
BIZAGI MODELER .....	1
1 DIAGRAMA 1.....	6
1.1 PROCESO DE PRODUCCION DE LA PLANTA QUIPITOS .....	7
1.1.1 Elementos del proceso .....	7
1.1.1.1  INICIO .....	7
1.1.1.2  REALIZAR PROGRAMA DE PRODUCCION .....	7
1.1.1.3  VALIDA EL PP .....	7
1.1.1.4  PP APROBADO? .....	7
1.1.1.5  REALIZAR SOLICITUD DE MT .....	7
1.1.1.6  ATENDER SOLICITUD Y ENVIAR.....	7
1.1.1.7  VALIDAR RECIBO DE MT.....	7
1.1.1.8  REALIZAR PESAJE Y SEPARACION DE MP Y ME .....	7
1.1.1.9  ALIMENTAR LAS MEZCLADORAS .....	7
1.1.1.10  REALIZAR EMPAQUE.....	8
1.1.1.11  VALIDAR PROCESO DE EMPAQUE .....	8
1.1.1.12  VALIDAR PROCESO DE CALIDA DEL PT .....	8
1.1.1.13  ENTREGAR PT A CDN.....	8
1.1.1.14  FIN .....	8
1.1.1.15  PLANEADOR .....	8
1.1.1.16  JEFE DE PLANTA .....	8
1.1.1.17  LIDER DE PRODUCCION.....	8
1.1.1.18  COORDINADOR DE PRODUCCION.....	8
1.1.1.19  OPERARIO DE PRODUCCION.....	8
1.1.1.20  GESTION DE CALIDAD .....	8
1.1.1.21  GESTION DE MT .....	8

2	DIAGRAMA 2.....	9
2.1	DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCESO DE PRODUCCION EN SICS.....	10
2.1.1	Elementos del proceso .....	10
2.1.1.1	 INICIO .....	10
2.1.1.2	 REGISTRAR USUARIO .....	10
2.1.1.3	 PLANEAR PP .....	10
2.1.1.4	 CONSULTAR STATUS DEL RPOCESO DE PRODUCCION .....	10
2.1.1.5	 GENERAR PLANES DE ACCION.....	10
2.1.1.6	 FIN.....	10
2.1.1.7	 REGISTRAR NOVEDADES DURANTE EL PROCESO .....	10
2.1.1.8	 REGISTRAR MT SOBRANTES .....	10
2.1.1.9	 REGISTRAR REPORTES PT .....	10
2.1.1.10	 REALIZAR CONSULTAS DE REPORTE FINAL.....	10
2.1.1.11	 VALIDAR PP .....	11
2.1.1.12	 EL PP ES APROBADO?.....	11
2.1.1.13	 REALIZAR SOLICITUD DE MT .....	11
2.1.1.14	 ATENDER SOLICITUD .....	11
2.1.1.15	 JSUTIFICAR NOVEDADES DEL PROCESO .....	11
2.1.1.16	 CONSULTAR REPORTES ESTADISTICOS DE PT .....	11
2.1.1.17	 ASIGNAR PERFIL.....	11
2.1.1.18	 CONSULTAR REPORTES .....	11
2.1.1.19	 DESEA EL REPORTE EN PDF,EXCEL,BLOC DE NOTAS O EMPRIR? 11	
2.1.1.20	 GENERAR REPORTES .....	11
2.1.1.21	 FIN .....	11
2.1.1.22	 VALIDAR RECIBO DE MT .....	11

2.1.1.23		REALIZAR PESAJE Y SEPARAR EL MP Y ME.....	12
2.1.1.24		REGISTRAR INICIO DE PP .....	12
2.1.1.25		CONSULTAR REGISTROS.....	12
2.1.1.26		REPORTAR A CALIDAD .....	12
2.1.1.27		VALIDAR MT SOBRANTE.....	12
2.1.1.28		SE PUEDE REUTILIZAR? .....	12
2.1.1.29		DAR DE BAJA .....	12
2.1.1.30		FIN .....	12
2.1.1.31		ACTUALIZAR Y RECUPERAR CONTRASEÑA .....	12
2.1.1.32		ALISTAR Y DESPACHAR EL MT .....	12
2.1.1.33		ADMINISTRADOR.....	12
2.1.1.34		PLANEADOR .....	12
2.1.1.35		JEFE DE PRODUCCION .....	12
2.1.1.36		LIDER DE PRODUCCION.....	13
2.1.1.37		COORDINADOR DE PRODUCCION.....	13
2.1.1.38		DIGITADOR.....	13
2.1.1.39		GESTION DE CALIDAD .....	13
2.1.1.40		GESTION DE MT .....	13

# 1 DIAGRAMA 1



**Versión:** 1.0

**Autor:** admin

## 1.1 PROCESO DE PRODUCCION DE LA PLANTA QUIPITOS

---

### 1.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

1.1.1.1  INICIO

1.1.1.2  REALIZAR PROGRAMA DE PRODUCCION

1.1.1.3  VALIDA EL PP

1.1.1.4  PP APROBADO?

**Flujos**

**SI**

**NO**


1.1.1.5  REALIZAR SOLICITUD DE MT

1.1.1.6  ATENDER SOLICITUD Y ENVIAR

1.1.1.7  VALIDAR RECIBO DE MT

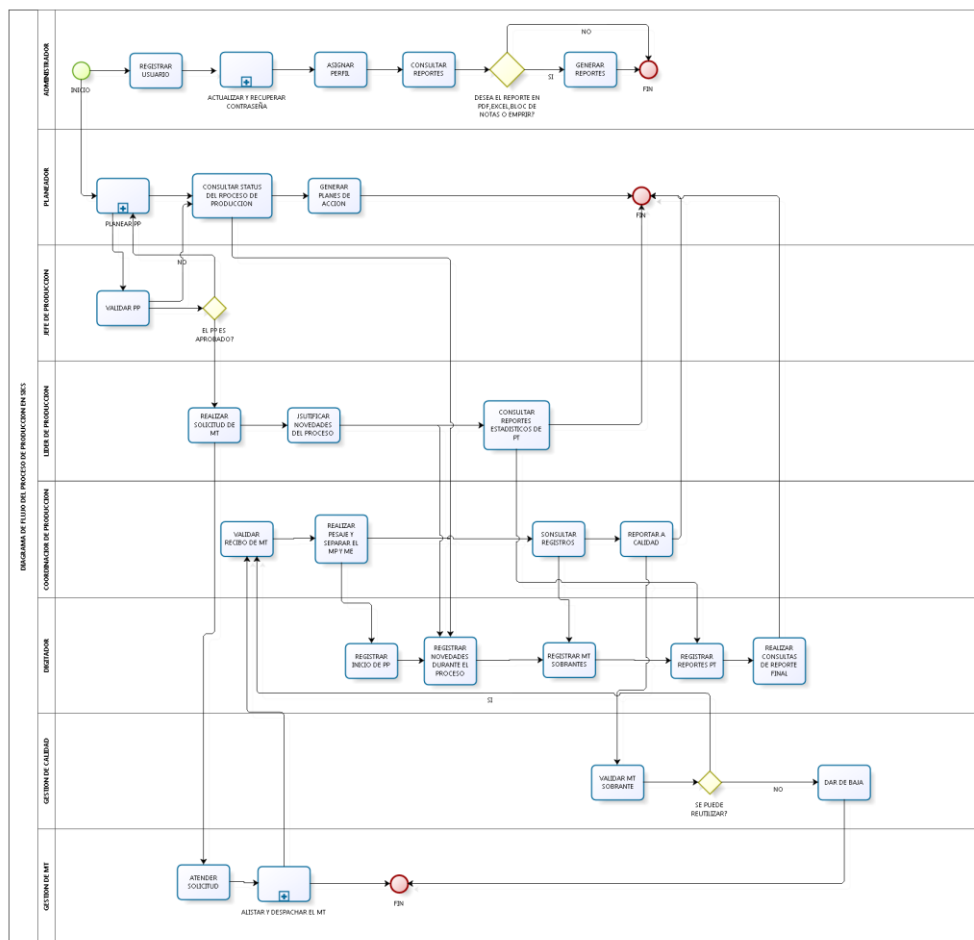
1.1.1.8  REALIZAR PESAJE Y SEPARACION DE MP Y ME

1.1.1.9  ALIMENTAR LAS MEZCLADORAS

- 1.1.1.10  REALIZAR EMPAQUE
- 1.1.1.11  VALIDAR PROCESO DE EMPAQUE
- 1.1.1.12  VALIDAR PROCESO DE CALIDA DEL PT
- 1.1.1.13  ENTREGAR PT A CDN
- 1.1.1.14  FIN
- 1.1.1.15  PLANEADOR
- 1.1.1.16  JEFE DE PLANTA
- 1.1.1.17  LIDER DE PRODUCCION
- 1.1.1.18  COORDINADOR DE PRODUCCION
- 1.1.1.19  OPERARIO DE PRODUCCION
- 1.1.1.20  GESTION DE CALIDAD
- 1.1.1.21  GESTION DE MT



## 2 DIAGRAMA 2



**Versión:** 1.0

**Autor:** admin

## 2.1 DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCESO DE PRODUCCION EN SICS

---

### 2.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

2.1.1.1  INICIO

2.1.1.2  REGISTRAR USUARIO

2.1.1.3  PLANEAR PP

2.1.1.4  CONSULTAR STATUS DEL RPOCESO DE PRODUCCION

2.1.1.5  GENERAR PLANES DE ACCION

2.1.1.6  FIN

2.1.1.7  REGISTRAR NOVEDADES DURANTE EL PROCESO

2.1.1.8  REGISTRAR MT SOBRANTES

2.1.1.9  REGISTRAR REPORTES PT

2.1.1.10  REALIZAR CONSULTAS DE REPORTE FINAL

2.1.1.11  VALIDAR PP

2.1.1.12  EL PP ES APROBADO?

### Flujos

#### REALIZAR SOLICITUD DE MT

#### NO

2.1.1.13  REALIZAR SOLICITUD DE MT

2.1.1.14  ATENDER SOLICITUD

2.1.1.15  JSUTIFICAR NOVEDADES DEL PROCESO

2.1.1.16  CONSULTAR REPORTES ESTADISTICOS DE PT

2.1.1.17  ASIGNAR PERFIL

2.1.1.18  CONSULTAR REPORTES

2.1.1.19  DESEA EL REPORTE EN PDF,EXCEL,BLOC DE NOTAS O EMPRIR?

### Flujos

#### SI

#### NO

2.1.1.20  GENERAR REPORTES

2.1.1.21  FIN

2.1.1.22  VALIDAR RECIBO DE MT

2.1.1.23  REALIZAR PESAJE Y SEPARAR EL MP Y ME

2.1.1.24  REGISTRAR INICIO DE PP

2.1.1.25  CONSULTAR REGISTROS

2.1.1.26  REPORTAR A CALIDAD

2.1.1.27  VALIDAR MT SOBRANTE

2.1.1.28  SE PUEDE REUTILIZAR?

### Flujos

**NO**

**SI**

2.1.1.29  DAR DE BAJA

2.1.1.30  FIN

2.1.1.31  ACTUALIZAR Y RECUPERAR CONTRASEÑA

2.1.1.32  ALISTAR Y DESPACHAR EL MT

2.1.1.33  ADMINISTRADOR

2.1.1.34  PLANEADOR

2.1.1.35  JEFE DE PRODUCCION

2.1.1.36  LIDER DE PRODUCCION

2.1.1.37  COORDINADOR DE PRODUCCION

2.1.1.38  DIGITADOR

2.1.1.39  GESTION DE CALIDAD

2.1.1.40  GESTION DE MT