

---

## **Especificación de requisitos de software**

**Proyecto: SICS**  
**Sistema de Información para Control y Seguimiento.**  
Revisión 2015

---

***Logo***

Junio

# Ficha del documento

Fecha	Revisión	Autor	Verificado dep. calidad.
20-06-16			

## **Contenido**

<b>FICHA DEL DOCUMENTO</b>	<b>2</b>
<b>CONTENIDO</b>	<b>3</b>
<b>1 INTRODUCCIÓN</b>	<b>4</b>
1.1 Propósito	4
1.2 Alcance	4
1.3 Personal involucrado	4
1.4 Definiciones, acrónimos y abreviaturas	5
1.5 Referencias	5
1.6 Resumen	6
<b>2 DESCRIPCIÓN GENERAL</b>	<b>6</b>
2.1 Perspectiva del producto	6
2.2 Funcionalidad del producto	6
2.3 Características de los usuarios	6
2.4 Restricciones	7
2.5 Suposiciones y dependencias	7
2.6 Evolución previsible del sistema	7
<b>3 REQUISITOS ESPECÍFICOS</b>	<b>7</b>
<b>3.1 Requisitos comunes de los interfaces</b>	<b>8</b>
3.1.1 Interfaces de usuario	8
3.1.2 Interfaces de hardware	8
3.1.3 Interfaces de software	8
3.1.4 Interfaces de comunicación	8
<b>3.2 Requisitos funcionales</b>	<b>8</b>
<b>3.3 Requisitos no funcionales</b>	<b>9</b>
<b>3.4 Otros requisitos</b>	<b>10</b>
<b>4 APÉNDICES</b>	<b>10</b>

# 1 Introducción

Este documento permitirá conocer SICS, el cual es un SI para el control y seguimiento de la producción de la línea de Quipitos, de la empresa Quala S.A; este no intervendrá en el proceso de inventarios.

## 1.1 Propósito

Desarrollar un sistema de información que permita el control y seguimiento de la línea de producción de Quipitos de la compañía Quala S.A, para reducir tiempo y pérdidas en el proceso.

SICS está dirigido la empresa Quala S.A, para el área de producción de la línea de Quipitos.

## 1.2 Alcance

SICS es un SI enfocado en el control y seguimiento de la línea de producción de Quipitos.

El SI tendrá los siguientes alcances:

- Realizar el registro de los MT pero no realizara el proceso para su reutilización o dado de baja.
- Manejar el stock pero no el proceso de inventario de los MT.
- Registrar el PT pero no el proceso de distribución de distribución y almacenamiento de los mismos.

## 1.3 Personal involucrado

Nombre	José David Cerón Luna
Rol	Planeador
Categoría profesional	Ingeniero Industrial Jr.
Responsabilidades	Programa de Producción
Información de contacto	<a href="mailto:jceron@quala.com.co">jceron@quala.com.co</a>
Aprobación	

Nombre	Paola Andrea Martínez
Rol	Jefe de Producción
Categoría profesional	Ingeniero Industrial Mr.
Responsabilidades	Encargado PP.
Información de contacto	<a href="mailto:pmartinez@quala.com.co">pmartinez@quala.com.co</a>
Aprobación	

Nombre	Óscar Javier Escobar
Rol	Líder de Producción Jr.
Categoría profesional	Ingeniero de Producción Jr.
Responsabilidades	Garantizar la Organización de los Procesos PP.
Información de contacto	<a href="mailto:oesco@quala.com.co">oesco@quala.com.co</a>
Aprobación	

Nombre	Cristian Leonardo Rojas
Rol	Coordinador de Producción
Categoría profesional	Operario
Responsabilidades	Garantizar el Cumplimiento del PP y Procesos
Información de contacto	<a href="mailto:crojas@quala.com.co">crojas@quala.com.co</a>
Aprobación	

Nombre	Carlos Alberto Naranjo
Rol	Digitador de producción
Categoría profesional	Operario
Responsabilidades	Garantizar la documentación de producción
Información de contacto	<a href="mailto:cnaranjo@quala.com.co">cnaranjo@quala.com.co</a>
Aprobación	

Nombre	Geraldine Benavidez Castro
Rol	Líder de calidad
Categoría profesional	Auditor de procesos de calidad Mr.
Responsabilidades	garantizar el cumplimiento de las políticas de calidad
Información de contacto	<a href="mailto:gbcastro@quala.com.co">gbcastro@quala.com.co</a>
Aprobación	

## 1.4 Definiciones, acrónimos y abreviaturas

- SICS = Sistema de Información para Control y Seguimiento.
- SI = Sistema de Información.
- MT = Materia Prima.
- PT = Producto Terminado.
- PS = Producto Sobrante.
- PP = Programa de Producción.

## 1.5 Referencias

Referencia	Titulo	Ruta	Fecha	Autor

## 1.6 Resumen

El propósito de nuestro proyecto fue desarrollar un sistema de información que permitiera el control y seguimiento de la línea de producción de Quipitos, de la empresa Quala S.A. En la visita realizada visualizamos la planta de producción, en la que encontramos algunos problemas en el área de control dado al manejo obsoleto de la información mediante un Excel.

Debido a lo mencionado anteriormente hemos desarrollado un sistema de información que permite obtener informes en tiempo real, llevando a una toma de decisiones certera y oportuna.

Para nosotros es importante continuar en el seguimiento de los procesos de producción, ya que en un futuro le podremos incorporar mejoras a nuestro sistema de información.

## 2 Descripción general

### 2.1 Perspectiva del producto

El SI no hace parte de otro sistema mayor.

### 2.2 Funcionalidad del producto

- Realizar el registro de novedades de la producción durante su proceso.
- Realizar el control y seguimiento del consumo de los materiales que se usan en la producción de la línea de Quipitos.
- Generar y visualizar los reportes estadísticos del stock de los materiales y novedades del proceso.
- Permitir el registro de recepción de P.T (Producto Terminado)
- Permitir el registro de los procesos de calidad del P.T (Producto Terminado)
- Visualizar indicadores de novedades y productividad en tiempo real, mostrando el comportamiento del proceso de producción.

### 2.3 Características de los usuarios

Tipo de usuario	Alejandra Andrade Aldana.
Formación	Técnica en Sistemas Técnica Auxiliar en Servicios Farmacéuticos.
Habilidades	Análisis, Lógica.
Actividades	Desarrollador. Diseñador.

Tipo de usuario	Joselin Dussan Suarez.
Formación	Técnico en Mantenimiento y Reparación de Equipos electrónicos de Audio. Diseño Electrónico.
Habilidades	Analista.
Actividades	Diseño.

Tipo de usuario	Cesar Sanchez Tizsay.
Formación	Técnico en mantenimiento de equipos de computo
Habilidades	Diseñador, Análisis.
Actividades	Desarrollador, Diseñador.

## 2.4 Restricciones

El SI debe contemplar el funcionamiento de su proceso bajo las normativas:

- Código de comercio.
- Decreto 3075 – Alimentos.
- Decreto 219 – Productos Cosméticos.
- Security Data.

## 2.5 Suposiciones y dependencias

- Cambio de directrices por partes del cliente.

## 2.6 Evolución previsible del sistema

- Conexión directa del SI con las máquinas de la planta de producción, para lograr reportes estadísticos de los materiales de producción en tiempo real.

# 3 Requisitos específicos

Número de requisito	RF1
Nombre de requisito	Generar.
Tipo	<input checked="" type="checkbox"/> Requisito <input type="checkbox"/> Restricción
Fuente del requisito	El SI debe permitir al digitador generar informes de entrega del proceso de calidad.
Prioridad del requisito	<input checked="" type="checkbox"/> Alta/Eencial <input type="checkbox"/> Media/Deseado <input type="checkbox"/> Baja/ Opcional

Número de requisito	RF2
Nombre de requisito	Registrar.
Tipo	<input checked="" type="checkbox"/> Requisito <input type="checkbox"/> Restricción
Fuente del requisito	El SI debe permitir al usuario de calidad el registro del producto terminado apto o no para su distribución.
Prioridad del requisito	<input checked="" type="checkbox"/> Alta/Eencial <input type="checkbox"/> Media/Deseado <input type="checkbox"/> Baja/ Opcional

Número de requisito	RF3
Nombre de requisito	Ingresar.
Tipo	<input checked="" type="checkbox"/> Requisito <input type="checkbox"/> Restricción
Fuente del requisito	El sistema debe permitir al digitador ingresar los tipos de residuos generados.
Prioridad del requisito	<input checked="" type="checkbox"/> Alta/Eencial <input type="checkbox"/> Media/Deseado <input type="checkbox"/> Baja/ Opcional

Número de requisito	RF4
Nombre de requisito	Conectar
Tipo	<input type="checkbox"/> Requisito <input checked="" type="checkbox"/> Restricción
Fuente del requisito	El SI debe permitir al digitador enviar novedades masivas de la producción.
Prioridad del requisito	<input checked="" type="checkbox"/> Alta/Eencial <input type="checkbox"/> Media/Deseado <input type="checkbox"/> Baja/ Opcional

Número de requisito	RF5
Nombre de requisito	Novedades.
Tipo	<input checked="" type="checkbox"/> Requisito <input type="checkbox"/> Restricción
Fuente del requisito	El SI debe permitir al digitador ingresar novedades sobre el estado de las máquinas.
Prioridad del requisito	<input type="checkbox"/> Alta/Eencial <input checked="" type="checkbox"/> Media/Deseado <input type="checkbox"/> Baja/ Opcional

### 3.1 Requisitos comunes de los interfaces

SICS contara con una interfaz apta en la que el usuario podrá acceder fácilmente dependiendo el rol con el que ingrese.

#### 3.1.1 Interfaces de usuario

El SI debe tener una interfaz acorde con la empresa.

En la interfaz los usuarios podrán ver cómo va el proceso de los determinados procesos dependiendo del rol en el que se encuentre.

#### 3.1.2 Interfaces de hardware

SICS debe permitir su usabilidad en un equipo con característica:

- Procesador: mínimo Core i3
- Ram: 8 GB
- Tarjeta de Video: mínimo con 2 Gb de Ram.
- Permitirá tener una conexión a internet.

#### 3.1.3 Interfaces de software

El SI sera desarrollado en el lenguaje Java.

La interfaz del sistema presenta su base por medio de la web, ya que estará disponible a través de internet y tendrá un espacio apartado en un servidor web.

- Funcionalidad en el sistema operativo "Windows".
- Exploradores "Google Chrome y Explorer".

#### 3.1.4 Interfaces de comunicación

No se contemplan protocolos de comunicación.

### 3.2 Requisitos funcionales

No. de requisito	Nombre de requisito	Prioridad	Responsable
RF1	El SI debe permitir al administrador la creación de nuevos usuarios.	Alta	Administrador
RF2	El SI debe permitir al administrador el restablecimiento de contraseñas.	Alta	Administrador
RF3	El SI debe permitir al digitador generar informes de entrega del proceso de calidad.	Media	Digitador
RF4	El SI debe permitir al usuario de calidad el registro de producto terminado apto o no para su distribución.	Alta	Calidad
RF5	El SI debe permitir al digitador realizar solicitud de materia prima próxima a terminar según los indicadores de la compañía para cada producto.	Alta	Digitador
RF6	El SI debe permitir al digitador ingresar novedades sobre el estado de las maquinas.	Media	Digitador
RF7	El SI debe permitir al digitador ingresar los tipos de residuos generados.	Media	Digitador
RF8	El SI debe permitir al administrador generar reporte del estado de las maquinas.	Media	Administrador
RF9	El SI debe permitir al digitador el registro del consumo de los materiales usados.	Media	Digitador



RF10	El SI debe permitir al usuario líder de producción la visualización de estatus de nivel de insumos de la maquinas.	Media	Líder de Producción
RF11	El SI debe permitir que más de un rol se conecte simultáneamente.	Alta	Usuarios
RF12	El SI debe permitir a los usuarios el ingreso al sistema con una identificación única "cedula".	Alta	Usuarios
RF13	El SI debe permitir al administrador agregar o eliminar un usuario.	Media	Administrador
RF14	El SI debe permitir al digitador enviar novedades masivas de la producción.	Alta	Digitador
RF15	El SI debe permitir a los usuarios en general actualizar sus datos personales.	Baja	Usuarios
RF16	El SI debe permitir al digitador ingresar estimados de producción.	Media	Digitador
RF17	El SI debe permitir al líder descargar reportes actuales y anteriores.	Media	Líder

### 3.3 Requisitos no funcionales

- Rendimiento.**

No. de requisito	Nombre de requisito	Tipo	Prioridad	Responsable
RNF1	El SI debe permitir al usuario administrador la consulta de los indicadores de Producto Terminado.	Rendimiento	Alta	SI
RNF2	El SI debe permitir la generación de alertas cuando los indicadores estén fuera de los estándares establecidos por la compañía para cada producto.	Rendimiento	Alta	SI
RNF3	El SI debe permitir el ingreso en un tiempo no mayor a 5 segundos.	Rendimiento	Media	SI
RNF4	El SI debe permitir que la interfaz acorde con la empresa	Rendimiento	Baja	SI

- Portabilidad.**

No. de requisito	Nombre de requisito	Tipo	Prioridad	Responsable
RNF4	El SI debe permitir la correcta navegabilidad en google chrome y explorer.	Portabilidad	Media	SI
RNF5	El SI debe cumplir con un sistema responsivo.	Portabilidad	Media	SI
RNF6	El SI debe permitir que los reportes sean dados en PDF.	Portabilidad	Baja	SI

- **Confidencialidad.**

No. de requisito	Nombre de requisito	Tipo	Prioridad	Responsable
RNF7	El SI debe permitir proteger la información del sistema a través de un sistema de logeo.	Confidencialidad	Alta	SI

- **Mantenibilidad.**

No. de requisito	Nombre de requisito	Tipo	Prioridad	Responsable
RNF8	El SI debe permitir una interfaz de fácil uso y comprensión para el usuario.	Mantenibilidad	Media	SI

- **Disponibilidad.**

No. de requisito	Nombre de requisito	Tipo	Prioridad	Responsable
RNF10	El SI debe permitir su disponibilidad las 24 horas de los 7 días de la semana.	Disponibilidad	Alta	SI

### 3.4 Otros requisitos

Ninguno.

## 4 Apéndices

Ninguno.