RF1	Regist	rar usuario	
Versión		08/2016	
Autores	Joselin Dussan		
		Cesar Sanchez	
Fuentes	IEEE 8		
Objetivos asociados		nar usuarios y contraseñas	
Descripción		e al usuario administrador la creación de nuevos	
P		os involucrados en el sistema, así como definir	
		n su rol en el mismo.	
Precondición	1. El ad	ctor quien creara estos usuarios será únicamente	
		inistrador.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar	
		usuarios y contraseñas.	
	3	(Sistema) El sistema mostrara opciones tales	
		como crear, modificar y eliminar usuarios.	
	4	(Usuario) El usuario selecciona la opción crear	
		usuario	
	5	(Sistema) El sistema mostrara el formulario para	
		ingresar los datos del nuevo usuario.	
	6	(Usuario) El usuario suministra la información,	
		asigna el rol y selecciona guardar	
	7	(Sistema) El sistema guarda la información en la	
		base de datos.	
		Si el usuario administrador no puede guardar la	
		información del formulario de creación de	
Escenario Alternativo		usuario, el sistema brindara una opción de	
		adjuntar un archivo tipo Excel para subir la	
Doots and laif n	- 1	información desde su equipo.	
Postcondición		ario con su respectivo rol es creado con éxito.	
Fyggradianas	Paso	Acción	
Excepciones	1	El usuario no se podrá crear si quien lo crea no	
Dandimianta	Daga	cuenta con los permisos del rol de Administrador.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso al formulario de creación no superara	
	2	los 3 segundos.	
		El sistema no demorara más de 5 segundos	
		en la búsqueda de archivos en el equipo	
		para ser cargados en el sistema.	
	3	El cargue de la información del formulario en la	
Functional	base de datos no será mayor a 5 segundos. Se efectuara de acuerdo a la necesidad de usuarios en		
Frecuencia esperada			
I was a suffer a la	el sistema.		
Importancia	Media		
Urgencia	De acu	erdo a la necesidad del usuario creado.	
Comentarios			

RF2	Restablecer contraseña		
Versión	1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin	Dussan	
	Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 830		
Objetivos asociados	Gestion	nar usuarios y contraseñas	
Descripción	Permite	Permite al usuario administrador el restablecimiento de	
-	contraseñas a los usuarios involucrados en el sistema.		
Precondición	1. El us	suario debe existir en la base de datos y se	
	realizar	a en situación de olvido de contraseña	
	únicam	ente.	
	2. El us	suario debe ya estar registrado en el sistema para	
	dicho re	establecimiento.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar	
		usuarios y contraseñas.	
	3	(Usuario) El usuario seleccionara la opción de	
		contraseñas.	
	4	(Usuario) El usuario selecciona la opción	
		restablecer contraseña.	
	5	(Sistema) El sistema mostrara la lista de usuarios	
		con su respectiva opción de restablecimiento de	
	_	contraseña.	
	6	(Usuario) El usuario selecciona la opción	
	_	restablecer contraseña del usuario buscado.	
	7	(Sistema) El sistema mostrara señal de	
		advertencia para aprobación.	
	8	(Usuario) El usuario aceptara al estar seguro.	
	9	(Sistema) El sistema asignara por defecto el	
		numero de cedula del usuario registrado en la	
		base de datos.	
		Si el usuario administrador no puede restablecer	
Escenario Alternativo		la contraseña bajo la base de datos, puede	
		realizarlo brindando una manualmente y se	
Doots an dialán	1	guardaran los cambios.	
Postcondición		traseña del usuario seleccionado es restablecida	
	con éxito.		
	Paso	Acción	
Excepciones	1	La contraseña no se podrá restablecer debido a	
-		que el usuario se dio de baja en la base de	
Dandimiente	Doca	datos.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	

	1	El ingreso a la lista de usuarios para gestión de contraseñas no superara los 3 segundos.		
	2	El restablecimiento de la contraseña no será		
		mayor a 3 segundos.		
Frecuencia esperada	Se efe	Se efectuara según la novedad en el momento.		
Importancia	Media			
Urgencia	Inmedi	Inmediata o dependiendo de la importancia de la gestión		
	de usu	de usuario en cuestión.		
Comentarios	El rest	El restablecimiento de contraseñas no superara las 2		
	veces	veces al mes.		

RF3	Regist	rar materiales		
Versión	1.0 18/	1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin	Joselin Dussan		
	Cesar S	Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 8	30		
Objetivos asociados	Gestion	nar materiales		
Descripción	Permite	e al usuario administrador el registro de materiales		
		ar en la operación.		
Precondición		materiales deben encontrarse debidamente		
		ados en el inventario de la compañía.		
		l del usuario debe contar con permisos para		
		strar el registro de materiales.		
Secuencia	Paso	Acción		
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.		
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar		
		materiales.		
	3	(Sistema) El sistema mostrara opciones tales		
		como registrar y eliminar materiales.		
	4	(Usuario) El usuario selecciona la opción		
		registrar materiales.		
	5	(Sistema) El sistema mostrara la opción de		
		registro por medio de base de datos o de forma		
	6	manual. (Usuario) El usuario selecciona la opción de base		
	0	de datos.		
	7	(Sistema) El sistema mostrara la opción para		
	′	escoger la ruta del archivo.		
	8	(Usuario) El usuario seleciona el archivo y		
		seleciona la opción subir o cargar.		
	9	(Sistema) El sistema cargara el archivo si este no		
		cuenta con errores de escritura en la		
		información.		
	10	(Sistema) El sistema indicara el proceso con		
	.0	exito.		
	L	0/4101		

Escenario Alternativo		Si el usuario administrador no puede cargar el registro por base de datos, podrá realizarlo de forma manual por medio de un formulario arrojado por el sistema.
Postcondición	El regis	stro de los materiales se realiza con éxito.
	Paso	Acción
Excepciones	1	Los materiales no podrán ser registrados debido a que el archivo cuenta con una extensión diferente.
	2	Los materiales no podrán ser registrados dado que la información en la base de datos se encuentra incompleta.
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo
	1	El ingreso a la opción de registro de materiales no superara los 3 segundos.
	2	El cargue de los materiales en la base de datos no será mayor a 5 segundos.
Frecuencia esperada	Se efectuara diariamente al iniciar el dia.	
Importancia	Alta	
Urgencia	Inmediata.	
Comentarios	Los materiales serán responsabilidad del área de inventario.	

RF4	Regist	rar PT(Producto terminado) de producción		
Versión	1.0 18/	1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin Dussan			
	Cesar S	Sanchez		
Fuentes	IEEE 8	30		
Objetivos asociados	Gestion	nar PT		
Descripción	Permite al usuario digitador/gestor de calidad el registro del PT(producto terminado) al culminar el proceso de producción.			
Precondición	El aval del producto terminado debe ser enviado de forma física por parte del área de producción al digitador para proceder a registrarlo en el sistema. El usuario digitador debe encontrarse previamente registrado en el sistema. El usuario digitador debe tener acceso al proceso activo.			
Secuencia	Paso	Acción		
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.		
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar PT.		
	3	(Sistema) El sistema mostrara el proceso de producción activo.		
	4	(Usuario) El usuario ingresa al proceso.		

5		(Sistema) El sistema mostrara la opción de	
		registro del PT y el campo para adjuntar la	
		evidencia fotografica del documento físico.	
6		(Usuario) El usuario selecciona esta opción.	
7	7 ((Sistema) El sistema mostrara el formulario para	
	6	el registro del PT.	
8	3 ((Usuario) El usuario procede a diligenciar el	
		formato de PT.	
9) ((Usuario) El usuario procede a diligenciar el	
		formato de PT.	
10	0 ((Usuario) El usuario ingresa a la opción	
		examinar.	
1 ⁻	1 ((Usuario) El usuario procede selecciona el	
	r	registro fotográfico previamente guardado en el	
		equipo.	
1:		(Usuario) El usuario oprime la opción adjuntar.	
1:		(Usuario) El usuario selecciona la opción	
		guardar.	
14		(Sistema) El sistema arrojara advertencia de	
		confirmación.	
15		(Usuario) El usuario acepta confirmación.	
10	,	(Sistema) El sistema guarda el registro en el	
		proceso con éxito.	
		Si el usuario digitador no puede cargar el	
Escenario Alternativo		formulario del PT en el proceso, podrá realizar el	
		registro por el modulo de gestión de novedades.	
		ro del producto terminado se realiza con éxito.	
Pas		Acción	
Excepciones 1		El PT no podrá ser registrado si el usuario no	
Banding and		tiene asignado el proceso.	
Rendimiento Pas		Cota de tiempo	
1		El ingreso al proceso de producción para	
		ngresar el PT no superara los 5 segundos.	
2		El ingreso para buscar el registro fotográfico del	
		PT para ser cargado en el sistema no será mayor	
		a 3 segundos.	
3		El cargue del registro de PT en el sistema no	
Erocuonoia osporada So		superara los 5 segundos.	
Frecuencia esperada Se diar		uara en finalización del proceso de producción	
•		rdo a aval dol ároa do producción	
	De acuerdo a aval del área de producción.		
Comentarios			

RF5	Registrar formulas de producción
Versión	1.0 18/08/2016
Autores	Joselin Dussan
	Cesar Sanchez

Fuentes	IEEE 8	30	
Objetivos asociados	Gestionar formulas de producción.		
Descripción	Permite al usuario administrador el registro de las		
2000 i poioi.	formulas que se utilizaran para la producción.		
Precondición		Las formulas deben estar previamente codificadas	
i recentation		er ingresadas al sistema.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar	
		formulas de producción.	
	3	(Sistema) El sistema mostrara las opciones	
		Registrar formulas de producción y modificar	
		formulas de producción.	
	4	(Usuario) El usuario selecciona la opción	
		registrar formulas de producción.	
	5	(Sistema) El sistema mostrara la opción para el	
		adjunto del archivo previamente codificado por	
		inventarios.	
	6	(Usuario) El usuario ingresa y busca el archivo	
		tipo Excel en donde se encuentra la información	
		de las formulas a ingresar y lo adjunta.	
	7	(Sistema) El sistema arroja mensaje de	
		confirmación.	
	8	(Usuario) El usuario confirma el registro de las	
		formulas.	
	9	(Sistema) El sistema almacena la información en	
		la base de datos.	
		Si el usuario administrador no puede registrar las formulas de producción, el sistema arrojara un	
Escenario Alternativo		formulario con los datos básicos para registrar	
		información relevante sobre las formulas.	
Postcondición	Las for	mulas de producción son registradas con éxito.	
- Cottonatoron	Paso	Acción	
	1	Las formulas no podrán ser registradas si no se	
Excepciones		cuenta al menos con la información básica válida	
		para la producción.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso a la opción de búsqueda de las	
		formulas en el equipo no superara los 3	
		segundos.	
	2	El cargue del archivo de formulas en el sistema	
		no superara los 5 segundos.	
Frecuencia esperada	Se efectuara diariamente al iniciar el dia.		
Importancia	Alta		
Urgencia	Inmediata.		
Comentarios			

RF6	Regist	rar novedades		
Versión		1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin Dussan			
		Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 830			
Objetivos asociados	Gestion	nar novedades		
Descripción	Permite	Permite al usuario digitador el registro de las novedades		
•		tadas durante el proceso de producción en la		
	operación.			
Precondición	1. La in	formación y los materiales para la producción		
	deben	encontrarse previamente registrados en el sistema		
	genera	ndo asi un proceso para lograr registrar		
	noveda	des.		
		suario digitador debe encontrarse previamente		
		do en el sistema.		
		suario digitador debe tener acceso al proceso		
	activo.			
Secuencia	Paso	Acción		
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.		
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar		
		novedades.		
	3	(Sistema) El sistema mostrara el proceso de		
		producción programado.		
	4	(Usuario) El usuario ingresa al proceso.		
	5	(Sistema) El sistema mostrara la opción de		
		registro de novedad para el proceso.		
	6	(Usuario) El usuario selecciona dicha opción.		
	7	(Sistema) El sistema mostrara el formulario para		
		el registro de la novedad.		
	8	(Usuario) El usuario procede a diligenciar el formato de novedad.		
	9	(Usuario) El usuario selecciona la opción guardar.		
	10	(Sistema) El sistema arrojara advertencia de		
	10	confirmacion.		
	11	(Usuario) El usuario acepta confirmación.		
	12	(Sistema) El sistema guarda el registro en el		
	'-	proceso con exito.		
		Si el usuario digitador no puede cargar la		
		novedad en el proceso, podrá realizarlo sobre un		
Escenario Alternativo		campo alternativo fuera del proceso para poder		
		subirlo cuando este disponible.		
Postcondición	El regis	stro de la novedad se realiza con éxito.		
	Paso	Acción		
Excepciones	1	Las novedades no podrán ser registradas si el		
		usuario no tiene asignado el proceso.		
	2	Las novedades no podrán ser registradas si el		
		proceso no ha registrado su inicio en el sistema		
		para lograr ser notificado.		
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		

	1	El ingreso al proceso de producción para ingresar las novedades no superara los 5 segundos.
	2	El cargue de la novedad en el proceso no será mayor a 2 segundos.
Frecuencia esperada	Se efectuara eventualmente durante el dia.	
Importancia	Media	
Urgencia	Inmediata.	
Comentarios		

RF7	Regist	rar materiales	
Versión		1.0 18/08/2016	
Autores	Joselin	Joselin Dussan	
	Cesar	Cesar Sanchez	
Fuentes	IEEE 8	30	
Objetivos asociados	Gestion	nar materiales	
Descripción		e al usuario digitador el registro de materiales a	
		en la operación.	
Precondición		materiales deben encontrarse debidamente	
		ados en el inventario de la compañía.	
		I del usuario debe contar con permisos para	
		strar el registro de materiales.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar materiales.	
	3	(Sistema) El sistema mostrara opciones tales	
	٥	como registrar y eliminar materiales.	
	4	(Usuario) El usuario selecciona la opción	
	-	registrar materiales.	
	5	(Sistema) El sistema mostrara la opción de	
		registro por medio de base de datos o de forma	
		manual.	
	6	(Usuario) El usuario selecciona la opción de base	
		de datos.	
	7	(Sistema) El sistema mostrara la opción para	
		escoger la ruta del archivo.	
	8	(Usuario) El usuario selecciona el archivo y	
		selecciona la opción subir o cargar.	
	9	(Sistema) El sistema cargara el archivo si este no	
		cuenta con errores de escritura en la información.	
	10	(Sistema) El sistema indicara el proceso con	
	10	éxito.	
		Si el usuario digitador no puede cargar el registro	
		por base de datos, podrá realizarlo de forma	
Escenario Alternativo		manual por medio de un formulario arrojado por	
		el sistema.	
Postcondición	El regis	stro de los materiales se realiza con éxito.	
	- 9.		

	Paso	Acción
	1	Los materiales no podrán ser registrados debido
		a que el archivo cuenta con una extensión
Excepciones		diferente.
	2	Los materiales no podrán ser registrados dado
		que la información en la base de datos se
		encuentra incompleta.
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo
	1	El ingreso a la opción de registro de materiales
		no superara los 3 segundos.
	2	El cargue de los materiales en la base de datos
		no será mayor a 5 segundos.
Frecuencia esperada	Se efectuara diariamente al iniciar el dia.	
Importancia	Alta	
Urgencia	Inmediata.	
Comentarios	Los materiales serán responsabilidad del área de	
	inventario.	

RF8	Consu	Consultar novedades de maquinaria	
Versión	1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin Dussan		
	Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 8	30	
Objetivos asociados	Gestion	n de maquinas (ajeno)	
Descripción		e al usuario Lider de producción/coordinador de	
		cion consultar si existe alguna novedad con la	
		aria que retrase el proceso de producción.	
Precondición		suario debe contar con permisos para la consulta	
		novedades.	
		I debe pertenecer a la única persona responsable	
		ecisión del retraso de la producción a causa de	
	1	novedades.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al link de consultar	
		novedades de maquinaria.	
	3	(Sistema) El sistema re direccionara al enlace	
		externo de gestión de maquinas de la compañía.	
	4	(Usuario) El usuario lograra observar el listado	
		de maquinas y sus correspondientes alarmas en caso de haberlas.	
		Si el usuario líder de producción no puede	
Escenario Alternativo		consultar las novedades, podrá realizarlo a partir	
Escendito Alternativo		del usuario coordinador de producción.	
Postcondición	So con	sultan novedades de maquinaria con éxito.	
1 Ostoliuicion	Paso	Acción	
	1	La consulta de las novedades de maquinaria no	
Excepciones	'	se podrá efectuar en caso de que el sistema	
		propio de la compañía presente fallas.	
		propio de la compania presente idilas.	

Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso al enlace externo para novedades de maquinaria no será mayor a 3 segundos.	
Frecuencia esperada	Se efe	Se efectuara de forma simultánea en el día.	
Importancia	Media	Media	
Urgencia	En cas	En caso momentáneo o inicial a la producción.	
Comentarios		El usuario solo tendrá acceso a consulta mas no a gestión completa de maquinaria.	

RF9	Colsul	tar novedades de personal	
Versión	1.0 18/08/2016		
Autores	Joselin Dussan		
	Cesar	Sanchez	
Fuentes	IEEE 8	30	
Objetivos asociados		n de personal (ajeno)	
Descripción		e al usuario Lider de producción/coordinador de	
	producción consultar si existe alguna novedad con el		
	personal involucrado en el proceso de producción.		
Precondición		suario debe contar con permisos para la consulta	
		novedades.	
		I debe pertenecer a la única persona responsable	
		ecisión del retraso de la producción a causa de	
		novedades.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al link de consultar	
		novedades de personal.	
	3	(Sistema) El sistema re direccionara al enlace	
	4	externo de gestión de personal de la compañía.	
	4	(Usuario) El usuario lograra observar los eventos	
		o noticias tipo "notificación" que se presenten con	
		el personal.	
Escenario Alternativo		Si el usuario líder de producción no puede	
Escendito Alternativo		consultar las novedades, podrá realizarlo a partir del usuario coordinador de producción.	
Postcondición	So con	sultan novedades de personal con éxito.	
Postcondicion	Paso	Acción	
	1	La consulta de las novedades del personal no se	
Excepciones	'	podrá efectuar en caso de que el sistema propio	
		de la compañía presente fallas.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso al enlace externo para novedades de	
	'	personal no será mayor a 3 segundos.	
Frecuencia esperada	Se efec	ctuara de forma simultánea en el día.	
Importancia	Media	State as forma official and off of alar	
Urgencia		erdo a la eventualidad.	
Comentarios	El usuario solo tendrá acceso a consulta mas no a		
	gestión completa de personal.		
	J	and the second between	

RF10	Validar	disponibilidad de materiales		
Versión	1.0 18/0	08/2016		
Autores	Joselin	Joselin Dussan		
		Sanchez		
Fuentes	IEEE 8			
Objetivos asociados		nar materiales		
Descripción		e al usuario Lider de producción/coordinador de		
	•	ción la validación de los materiales disponibles		
		producción.		
Precondición		materiales deben encontrarse debidamente		
		idos en el sistema por el administrador y el		
	digitado			
		I del usuario debe contar con permisos para tener		
		a la base de materiales y validar su		
Secuencia	disponi Paso	Acción		
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.		
Normal	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar		
		materiales.		
	3	(Sistema) El sistema mostrara la opción		
		consultar materiales.		
	4	(Usuario) El usuario ingresa y logra visualizar los		
	-	materiales disponibles.		
		Si el usuario Lider de producción no puede		
Escenario Alternativo		consultar los materiales disponibles, podrá		
Escendito Alternativo		realizarlo por medio del usuario coordinador de		
		producción.		
Postcondición	La validación de la disponibilidad de los materiales se			
		con éxito.		
		Acción		
Excepciones	1	Los materiales no podrán ser validados debido a		
		que no son cargados correctamente por los		
Dan diminute	D	usuarios correspondientes.		
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
	1	El ingreso a la opción de consulta de materiales		
		para su validación de disponibilidad no superara		
Frecuencia esperada	Se ofor	los 3 segundos.		
Importancia	Se efectuara diariamente al iniciar el dia. Media			
Urgencia		erdo a disponibilidad		
Comentarios	De acuerdo a disponibilidad. Los materiales serán visibles para su validación			
	dependiendo al tamaño del archivo.			
	acpondiction at tamatic del atentivo.			

RF11	Solicitar materiales	
Versión	1.0 18/08/2016	

Autores	Joselin	Dussan	
	Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 830		
Objetivos asociados	Gestionar materiales		
Descripción	Permite al usuario Líder de producción/coordinador de		
-		ción gestionar la solicitud de los materiales para la	
	produc	ción en operación.	
Precondición	1. El us	suario debe contar con la autoridad para generar	
	el form	ato de solicitud de materiales.	
	2. Se d	ebe contar con el enlace para enviar el formato de	
		d a los proveedores.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa al modulo Gestionar materiales.	
	3	(Usuario) El usuario ingresa a la opción solicitar materiales.	
	4	(Sistema) El sistema arroja el formato de solicitud de materiales.	
	5	(Usuario) El usuario procede a diligenciar el formato y selecciona la opción guardar.	
	6	(Sistema) El sistema guarda la información en la base de datos.	
	7	(Usuario) El usuario selecciona la opción enviar.	
	8	(Sistema) El sistema muestra advertencia de	
		confirmación.	
	9	(Usuario) El usuario acepta confirmación.	
	10	(Sistema) El sistema envía el formato de solicitud	
		y queda a la espera de respuesta por parte del	
		proveedor.	
		Si el usuario Lider de producción no puede	
Escenario Alternativo		solicitar los materiales disponibles, podrá	
		realizarlo por medio del usuario coordinador de	
	ļ	producción.	
Postcondición		citud de los materiales se realiza con éxito.	
	Paso	Acción	
Excepciones	1	Los materiales no podrán ser solicitados debido	
		a que no se conoce la disponibilidad del material	
Dandinianta	Dess	disponible.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso a la opción de solicitud de materiales no superara los 3 segundos.	
	2	El envió del formulario de solicitud no será mayor	
	0 ,	a 3 segundos.	
Frecuencia esperada		ctuará diariamente.	
Importancia	Media		
Urgencia		erdo a disponibilidad.	
Comentarios		po de respuesta a la solicitud de materiales es	
	ajeno a	la gestión en el sistema.	

RF12	Realiza	ar plan de acción	
Versión		08/2016	
Autores	Joselin Dussan		
		Sanchez	
Fuentes	IEEE 8		
Objetivos asociados		e producción.	
Descripción		e al usuario Líder de producción/coordinador de	
	producción tomar la decisión para indicar o registrar el		
		zo de la producción del producto.	
Precondición		suario debe contar con la autoridad para delegar el	
	comien	zo de la producción y registrarlo en el sistema.	
	2. Se d	ebe contar con los materiales debidamente	
	registra	dos en el sistema y estipular el resultado de la	
		ción bajo las novedades del personal y maquinaria	
	notifica	das en el sistema.	
Secuencia	Paso	Acción	
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.	
	2	(Usuario) El usuario ingresa a la opción Plan de	
		acción.	
	3	(Usuario) El usuario selecciona validar e iniciar	
		plan de acción.	
	4	(Sistema) El sistema valida si existen registros	
		de materiales, personal y maquinas correctos.	
	5	(Sistema) El sistema muestra advertencia de	
		confirmación.	
	7	(Usuario) El usuario acepta confirmación. (Sistema) El sistema registra el inicio de la	
	'	producción acompañado de fecha y hora.	
		Si el usuario Lider de producción no puede	
		solicitar los materiales disponibles, podrá	
		realizarlo por medio del usuario coordinador de	
Escenario Alternativo		producción o se presentará el registro de forma	
		manual para cargarlo posteriormente al sistema	
		cuando este se encuentre disponible.	
Postcondición	La pues	sta en marcha del plan de acción se realiza con	
	éxito.	·	
	Paso	Acción	
Excepciones	1	El plan de acción no podrá ser ejecutado debido	
Lycehololies		a que no se cuenta con todos los registros	
		completos o novedades al día en el sistema.	
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo	
	1	El ingreso a la opción de plan de acción no	
		superara los 2 segundos.	
	2	La selección de puesta en marcha del plan de	
		acción no será mayor a 5 segundos (Teniendo	
		en cuanta las validaciones por parte del sistema).	
Frecuencia esperada		ctuará diariamente.	
Importancia	Baja		
Urgencia	De acuerdo a disponibilidad.		

Comentarios	El registro del plan de acción en el sistema o la falta de
	él, no afectara la producción del producto.

RF13	Consu	Itar reportes		
Versión	1.0 18/08/2016			
Autores	Joselin Dussan			
7.0.00		Cesar Sanchez		
Fuentes	IEEE 8			
Objetivos asociados		nar materiales		
Descripción		e al usuario Planeador/Jefe de planta consultar los		
Bescripcion	reportes estadísticos de la producción en general, así			
	como de novedades presentadas durante el proceso con			
		s como materiales, personal y maquinaria.		
Precondición		suario debe encontrarse previamente registrado en		
	el siste	·		
		stema debe identificar los datos a ser mostrados		
	en el re			
Secuencia	Paso	Acción		
Normal	1	(Usuario) El usuario se autentica en el sistema.		
	2	(Usuario) El usuario ingresa a la opción reportes.		
	3	(Sistema) El sistema muestra el listado de		
		reportes disponibles.		
	4	(Usuario) El usuario visualiza el reporte de su		
		interés y selecciona la opción generar reporte.		
	5	(Sistema) El sistema arroja las opciones del tipo		
		de formato en el cual desea visualizar el reporte		
		(Excel, plano, PDF).		
	6	(Usuario) El usuario selecciona el formato y		
		selecciona aceptar.		
	7	(Sistema) El sistema arroja el reporte y da la		
		opción de guardarlo en el equipo.		
	8	(Usuario) El usuario selecciona guardar y la ruta		
		donde lo almacenara y acepta la operación.		
	9	(Sistema) El sistema realiza la descarga y la		
		almacena el reporte en el equipo.		
		Si el usuario Lider de producción no puede		
Escenario Alternativo		solicitar los materiales disponibles, podrá		
		realizarlo por medio del usuario coordinador de		
B. d P		producción.		
Postcondición		citud de los materiales se realiza con éxito.		
	Paso	Acción		
Excepciones	1	Los materiales no podrán ser solicitados debido		
-		a que no se conoce la disponibilidad del material disponible.		
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
Mendiniento	1	El ingreso a la opción de solicitud de materiales		
	'	no superara los 3 segundos.		
	2	El envió del formulario de solicitud no será mayor		
		a 3 segundos.		
		a o sogundos.		

Frecuencia esperada	Se efectuará diariamente.		
Importancia	Media		
Urgencia	De acuerdo a disponibilidad.		
Comentarios	El tiempo de respuesta a la solicitud de materiales es		
	ajeno a la gestión en el sistema.		