**PREVENTIVO**

**Impianto Fotovoltaico da**

**{{Pot}} kW**

**[{{Nome}} {{Cognome}}]**

**Rif. {{NC}}01-25**

# Dettaglio preventivo

Il presente preventivo include:

1. Fornitura e posa in opera di:
2. {{Np}} MODULI FOTOVOLTAICI in silicio monocristallino qualità premium Trina Solar Vertex S+ 450 W (*Miglior acquisto secondo la rivista “Altro Consumo”*):

* *garanzia di 25 anni sui difetti di fabbricazione;*
* *garanzia prestazionale di 30 anni;*
* *elevatissimo rendimento (>22 %)*
* *tolleranza sulla potenza solo positiva 0/+5W;*
* *smaltimento a fine vita utile.*

1. INVERTER marca Afore:

* *elevatissima efficienza (>97%);*
* *garanzia di 10 anni sul prodotto.*

1. STRUTTURA DI SOSTEGNO completa di tutto quanto necessario alla posa certificata dell'impianto*.*
2. QUADRI ELETTRICI DC e AC, per un’installazione a regola d’arte:
   * *quadro di protezione in corrente continua;*
   * *quadro di protezione in corrente alternata.*
3. CAVI:

* *cavi specifici per la realizzazione dei collegamenti dei moduli, compresi gli accessori di fissaggio e gli spinotti per la realizzazione delle stringhe;*
* *cavo in corrente alternata per il collegamento dell’inverter al quadro generale esistente;*
* *connettori, tubazioni, canaline e tutto quanto occorre alla corretta e completa installazione dell'impianto.*

1. Prestazioni professionali e servizi tecnico-amministrativi:
   * *primo sopralluogo tecnico;*
   * *progettazione;*
   * *predisposizione ed inoltro al gestore di rete della documentazione per la connessione dell'impianto alla rete elettrica (domanda di connessione e regolamento di esercizio);*
   * *predisposizione ed inoltro al GSE della documentazione per l'accesso alla convenzione dello Scambio sul Posto o del Ritiro Dedicato;*
   * *predisposizione ed inoltro della pratica ENEA per usufruire della detrazione fiscale.*
2. Collaudo e fine lavori:
3. *prove in bianco atte a verificare la continuità elettrica e le connessioni tra i moduli, la messa a terra di masse e scaricatori, il funzionamento corretto dei convertitori, nonché la verifica d’integrità di tutti i componenti installati;*
4. *rilascio della dichiarazione di conformità dell’impianto;*
5. *consegna al Committente della documentazione finale di progetto, manuali operativi e certificati di garanzia dei componenti installati.*
6. Monitoraggio da remoto dell’impianto:

***In presenza di rete wifi****, l’impianto viene monitorato in automatico da remoto h24 al fine di rilevare eventuali anomalie in caso di malfunzionamento ed intervenire celermente per la sua risoluzione.*

1. Assistenza post-vendita:

*Forniamo un servizio di assistenza post-vendita completo ed efficace. Questo include la disponibilità di un nostro team tecnico per rispondere a qualsiasi domanda o risolvere eventuali problemi relativi all'impianto. L'assistenza post-vendita consiste in:*

1. *Un servizio di supporto clienti per rispondere a tutte le richieste tecniche;*
2. *Interventi rapidi e tempestivi in caso di guasti o malfunzionamenti, garantendo il minor disagio possibile al Committente;*
3. *Assistenza diretta su tutti i prodotti installati.*
4. Esclusioni:
5. *opere edili quali realizzazione scavi, edificazione manufatti, etc;*
6. *oneri di allaccio dovuti al distributore (es. E-Distribuzione).*

## **Impianto fotovoltaico da {{Pot}} kW**

**€ {{Prezzo}},00 (IVA inclusa)**

* Gli oneri di allaccio dovuti ad E-Distribuzione sono da ritenersi esclusi dal presente preventivo.

## Modalità di pagamento

1. Acconto 30% alla sottoscrizione del contratto;
2. II Acconto 50% ad avviso merce pronta per installazione;
3. Saldo ad impianto in produzione.
4. Possibilità di **finanziamento con comode rate mensili con FINDOMESTIC**
5. L’intervento beneficia della **detrazione fiscale del 50%** in 10 anni
6. Possibilità di acquisto di polizza assicurativa All-Risk

*Firma per accettazione*

………………………………………………………..