

Global A Z 向减速器装配工序记录表 (Version1) @ B545-0101-2_0_190929_3

#	工序内容	技术要求	检查结果	操作者	日期	备注
10_1	拾取装配用零件	检查零件外观	OKAY	wufachen	2019-09-29	
10_2	拾取装配用零件	清理，将装配零件的表面清理干净	OKAY	wufachen	2019-09-29	
20_1	驱动轮组件装配	在有相对运动的部位涂适量润滑脂	OKAY	wufachen	2019-09-29	
20_2	驱动轮组件装配	按照装配工艺进行装配	OKAY	wufachen	2019-09-29	
30_1	安装从动轮	按照装配工艺安装从动轮	OKAY	wufachen	2019-09-29	
30_2	安装从动轮	在涨紧套螺钉上涂LOCTITE243胶，然后用4±0.25N-m的扭矩上紧。	OKAY	wufachen	2019-09-29	
40	部件测试	用手转动从动带轮检查是否有运动干涉与额外噪音	OKAY	wufachen	2019-09-29	

B545-0101-2 - Inspector/Explorer/Pioneer(+)/Global Plus 5, 6, 8 系列