



10. CABINA DE EXTRACCIÓN



Campana Extractora De Gases FH1200(X)





Pecuario



Universidades



Hospitales



Industria militar



Instituciones y Laboratorios de investigación



Farmacéutica



ING. Biológica



Alimenticio

La campana extractora se utiliza para proteger el entorno del laboratorio y al operador durante las aplicaciones químicas generales. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión. Al instalar un filtro adecuado, también puede proteger el medio ambiente.

Características

- Lámpara UV para esterilización.
- Ventana delantera de vidrio motorizada.
- Velocidad del aire ajustable: 9 niveles.
- Alarma cuando el tiempo de trabajo del filtro 3500 horas.
- Con función de memoria de velocidad del aire en caso de falla de energía.
- Compensación de aire en el lado posterior, para evitar turbulencias en el área de trabajo.
- Diseño ergonómico frontal con pendiente de 7,10°, postura de trabajo sin fatiga.
- Sistema de control por microprocesador, pantalla LED. Tiempo de trabajo del filtro de pantalla LED.
- Las ventanas de vidrio laterales transparentes maximizan la luz y la visibilidad dentro del gabinete, proporcionando un ambiente de trabajo brillante y abierto.



- **Ventana de observación**
Las ventanas de vidrio laterales transparentes maximizan la luz y la visibilidad dentro del gabinete

- **Fregadero de agua**
del grifo de agua y gas



- **Interruptor de pie**
para ajustar la altura de la ventana delantera



- **Luz UV**
proporciona protección contra la contaminación.

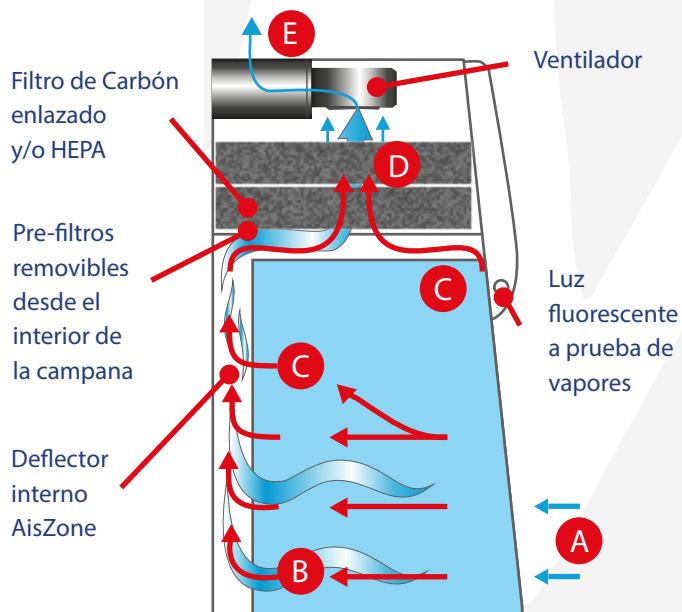
- **Pantalla LED digital:**
nivel de flujo de aire



Especificaciones técnicas

Modelo	FH1200 (X)
Tamaño externo (W * D * H)	1200 * 840 * 2150 mm
Tamaño interno (W * D * H)	1080 * 730 * 745 mm
Apertura máxima	520mm
Altura de superficie de trabajo	750mm
Soplador	Sopladores centrífugos incorporados; Velocidad ajustable con 9 niveles.
Velocidad del aire	0.3 ~ 0.8m / s
Ruido	≤68dB
Lámpara led	12W * 1
Lámpara UV	Emisión de 253.7 nanómetros para la descontaminación más eficiente
Ventana frontal	Motorizado; vidrio templado de 5 mm, anti-UV
Material	Cuerpo exterior: acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano. Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos.
Zócalo impermeable	2 piezas
Fuente de alimentación	AC220V ± 10%, 50 / 60Hz, 110V ± 10%, 60Hz
Consumo	400W
Accesorio de soporte	Grifo de agua; Tapa de gasolina; Fregadero de agua; Base, lámpara UV * 2, lámpara LED, enchufe, conducto de escape de 4.3 metros, filtro de carbón activo, interruptor de pie
Peso bruto	253kg
Tamaño del paquete (W * D * H)	1350 * 1120 * 1680 mm

Funcionamiento



1. El aire entra en "A" de una manera horizontal.
2. El aire contaminado "B" y "C" es atraído detrás del deflector mediante un área de baja presión situada en la base del mismo y detrás de sus ranuras de extracción horizontal.
3. El aire contaminado "B" consiste de elementos más pesados mientras que en "C" son capturados gases más ligeros y partículas.
4. El aire combina contaminado de "B" y "C" es dirigido vía el filtro a "D".
5. El aire limpio "E" es expulsado a la habitación.