

FORMATO PARA PLÁTICAS DE 5 MINUTOS DE SEGURIDAD P5M



Tema

Daño en puerta de Pipa 062 ASAMAZ

Información general				
Fecha	Semana	03		
Hora	Empresa			

Nombre y firma de quien la imparte

Contenido de la plática

- ✓ Incidente Riesgo bajo
- ✓ Daños Materiales
- ✓ Daño puerta lado del chofer pipa diésel 062 ASAMAZ
- ✓ Fecha: 11-01-2019
- ✓ 09:30 hrs

Descripción: A las 9:15 am el camión mezclador fabrica ANFO y la pipa de diésel se encuentran en el piso 856, por lo que Sergio, operador de la pipa le comenta a Onésimo que se estacione en un espacio que se existía en la vía principal de acarreo. Sergio al percatarse que el área estaba reducida, procedió a acomodar la pipa para suministrar diésel paralelo al camión (como se indica en el procedimiento) pero muy pegado al camión (1.10 m de la pipa al camión) para evitar que el área de acarreo quedara reducida.

A las 9:30 am al finalizar el suministro de diésel, el Sr. Onésimo Elías procede a subirse al camión, mientras el operador de la pipa esperaba en la parte de atrás de la pipa para que se retirara el ANFO.

Onésimo antes de iniciar el tránsito, observa con el espejo retrovisor lado derecho, que la puerta del chofer de la pipa se encontraba abierta por lo que procedió su avance con cuidado tratando de evitar dar un golpe.

Al retirarse unos 300 m del área donde se le suministró diésel, el operador de la pipa Sergio habla vía radio a Onésimo que regresara para ver un detalle. Onésimo se regresa y Sergio le reporta que le había dado un golpe a la puerta de la pipa con el camión ANFO.

El Sr. Onésimo revisa el camión ANFO y se pudo percatar que el cilindros trasero-hidráulicos que levantan el barandal de las tolvas tenía un tallón por lo que se concluyó que fue con lo que le había dado el golpe a la puerta de la pipa de diésel.

Se realiza protocolo de Alcoholemia y doping a Onésimo Elías y a Sergio Reyes García. Onésimo Elías sale negativo en las pruebas & Sergio Reyes sale positivo en prueba de dopaje









Cilindro trasero-hidráulico con lo que golpeo la puerta.

Actos inseguros

Omisión de procedimiento para el suministro de diésel a los equipos.

Falta de precepción del riesgo por parte del operador del ANFO y el de la pipa.

Área reducida donde se suministró diésel.

La pipa de diésel se pego demasiado al camión ANFO para suministrar diésel 1.10 m

Poca experiencia del operador de la pipa de diésel 15 días.

Condiciones inseguras

Acciones correctivas inmediatas

- Se envió personal al servicio médico a realizar las pruebas correspondientes.
- 2. Difundir el incidente con el personal de voladuras.





FORMATO PARA PLÁTICAS DE 5 MINUTOS DE SEGURIDAD P5M



Evidencia de participación				
Código	Nombre	Puesto	Firma	

Capacitación Vo.Bo.

