

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MODELO	BK 19
CAUDAL NOMINAL (M ³ /H)	19.000
CAPACIDAD TÉRMICA (KW)	16,74 Kw
CONSUMO ENERGÉTICO (KW)	1,1 Kw
FRECUENCIA Y VOLTAJE (Hz/V)	60 Hz / 220 V
TIPO VENTILADOR/VELOCIDADES	Axial / 12
PRESIÓN TOTAL (PA)	180 Pa
CONSUMO DE AGUA (L/H)	20-40 l/h
NIVEL RUIDO MÁX (DBA)	65 dBA
TAMAÑO EQUIPO [W X L X H] (MM)	1.100 x 1.100 x 950 mm
PESO NETO (KG)	55 Kg
PESO EN FUNCIONAMIENTO (KG)	85 Kg
TAMAÑO SALIDA DE AIRE [W X L] (MM)	670 x 670 mm
CAPACIDAD DE AGUA (L)	30 l
COBERTURA CLIMATIZACIÓN (M ²)	80 - 120 m ²
BOMBA DE RECIRCULACIÓN (V/POT/Q))	220 V/40 W/ 2.200 l/h
VALVULA DE DRENAJE(V/Ø MM)	220 V/ 32 mm
Sensor de T°C/HR%	✓
Flotador mecánico	✓



MODELO BK19 (1004)