

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	BK 50
CAUDAL NOMINAL (M ³ /H)	50.000 m ³ /h
CAPACIDAD TÉRMICA (KW)	44,19 Kw
CONSUMO ENERGÉTICO (KW)	4,0 Kw
FRECUENCIA Y VOLTAJE (Hz/V)	60 Hz / 380 V / 3 fases
TIPO VENTILADOR/VELOCIDADES	Axial / 12
PRESIÓN TOTAL (PA)	460 Pa
CONSUMO DE AGUA (L/H)	40-70 l/h
NIVEL RUIDO MÁX (DBA)	87 dBA
TAMAÑO EQUIPO [W X L X H] (MM)	1.500 x 1.500 x 1.450 mm
PESO NETO (KG)	112 Kg
PESO EN FUNCIONAMIENTO (KG)	172 Kg
TAMAÑO SALIDA DE AIRE [W X L] (MM)	900 x 900 mm
CAPACIDAD DE AGUA (L)	60 l
COBERTURA CLIMATIZACIÓN (M ²)	300 - 350 m ²
BOMBA DE RECIRCULACIÓN (V/POT/Q))	220 V/40 W/ 2.200 l/h
VALVULA DE DRENAJE(V/Ø MM)	220 V/ 32 mm
Sensor de T°C/HR%	✓
Flotador mecánico	✓



MODELO BK 50