

Prezado Parceiro,

A Impressora FS600, Impressora Fiscal Térmica da Daruma é a;em de possuir uma Troca de Bobina Fácil (EASY LOAD) e a única do mercado a possui Sensor de Pouco Papel, Velocidade Rápida na Comunicação como ECF, e DLL para Windows e Linux, também é a única que é compatível com o set de comandos que você utilizou na FS345 em seu desenvolvimento.

O SET de comandos da FS345, que você já trabalhou em seu Programa é IDÊNTICO e TOTALMENTE IDÊNTICO ao set de comandos da FS600, exceto o comando de VENDA DE ITEM. Que aqui vamos explicar as diferenças.

1) Quando você Recebe uma Impressora FS600, ela já possui seu SET de comandos compatíveis com a FS345, sendo assim todos os comandos de Programação e Operação do ECF FS600 são totalmente compatíveis com a FS345. Por Exemplo, o Comando ESC 207, realiza a Leitura X na FS345 e na FS600.

2) Porém, acompanhando o FeedBack de mercado, resolvemos acrescentar na FS600 uma série de comandos novos e comandos que chamados de "COMANDOS NATIVOS". Comando Nativo são os Comandos que rodam apenas na FS600, na Linha matricial pra cima, não possuindo compatibilidade com a Linha anterior, a linha Matricial de Impressoras como a FS345 por exemplo.

3) Note que o Comando Direto da FS345 não possui ChekSun, e esta foi a principal melhoria que introduzimos no Comando nativo da FS600 e em toda linha MFD da Daruma, a existência de um CheckSun. Agora todos os comandos que enviarmos para a FS600 (Se forem comandos nativos) fez-se necessário o Envio de um ChekSun no final do Comando. Este ChekSun serve para garantir que o comando enviado para FS600 chegará do outro lado integralmente.

4) Com Calcular o Chek Sun, no Comando Nativo da FS600?

4.1 - Todos os Comandos Nativos da Minha MFD da Daruma, neste caso a FS600 estão separados assim:

[FS] - Este é o DECIMAL de Numero 28 da Tabela ASCII, Assim como o ESC é o 27 da tabela ASCII este é o 28 da Tabela ASCII.

F - Letra Indicativa a qual classe se refere este comando (se é Fiscal é "F", se for de Intervenção Técnica é "M", se for Consulta é "C")

[235] - Comando Byte 235

[Parâmetros] - Se Houver

[ChekSun] - byte de ChekSun (Sempre será um Byte) o Calculo do Chek Sun é um XOR(operação Binária de OR Exclusivo) de Todos os Bytes do comando, desde o [FS] até o ultimo Byte do Parâmetro, todos eles.

Um Exemplo de envio de Leitura X utilizando-se de um comando Nativo é este:

[FS]F[235]0

[FS]F - Indicam que um Comando Fiscal

[235] Comando da Leitura X

0 -Parâmetro (zero) que indica que desejamos Imprimir a X e não recebe-la pela Interface Serial

Em Decimal Serial

[28][70][235][0]

Em Hexadecimal Serial

[1C][46][EB][0]

Agora Vamos Calcular o ChecSun deste Comando Utilizando-se do XOR (OR Exclusivo), que você deverá encontrar em sua linguagem qual o comando utilizado em sua linguagem de programação para a realizar matemática binária:

Vamos usar o comando em Decimal para explicar:[28][70][235][0], você poderá usar a calculadora o Windows pra testar (Botão Xor)

28 XOR com 70 = 90

90 XOR com 235 = 177

177 XOR com = 177

Nosso CheckSun é o Decimal [177]

Sendo assim o comando nativo para se fazer uma LeituraX na linha MFD da daruma é em Decimal:

[28][70][235][0][177]

5) MAS LEMBRE QUE TODOS os comandos da FS345 existem na FS600, sendo assim o exemplo assim foi apenas didático, porque se você necessita fazer uma X no ECF basta continuar usando o comando ESC 206 da FS345. Esta explicação foi apenas porque o único comando que não é compatível com a FS345 é o comando de venda de item e para Vender o Item você terá de enviar o comando NATIVO, ok?

Abaixo segue o comando de Venda de Item na Linha MFD em que se fará necessário que você mude seu programa, apenas neste comando, e seus parâmetros:

COMANDO: Venda de Item na Linha MFD

Sintaxe: [FS]F<201>

Em Decimal: [28][70][201]

Em Hexadecimal: [1C][46][C9]

PARÂMETROS: 10 Parâmetros no Total, TODOS OBRIGATÓRIOS

Tamanho	Tipo	Descrição
2	DNZ	Situação tributária: 01 a 16 para totalizadores parametrizáveis (ICMS/ISS) 17= F1 (ICMS) 18= F2 (ICMS) 19= I1 (ICMS) 20= I2 (ICMS) 21= N1 (ICMS) 22= N2 (ICMS) 23= FS1 (ISS) 24= FS2 (ISS) 25= IS1 (ISS) 26= IS2 (ISS) 27= NS1 (ISS) 28= NS2 (ISS)
7	DNZ	Quantidade
8	DNZ	Preço Unitário
1	D	0 = Desconto % 1 = Desconto \$ 2 = Acréscimo % 3 = Acréscimo \$
11	D	Valor do desconto ou acréscimo, em centavos, ou (*) Valor da porcentagem, seguido de 7 zeros (**)

2	D	Tamanho mínimo da descrição, no caso de impressão em 1 única linha. Se zero, não tenta imprimir em uma única linha.
14	S	Código da mercadoria (opcional apenas se serviço)
3	S	Unidade de medida
Até 233	SNZ	Descrição do produto
1	C	Delimitador <255> constante

(*) Valor aplicado ao total do item (quant X valor unit)

Bem, se tiver duvidas temos os seguintes canais de suporte abaixo descritos, inclusive somos hoje o único fabricante a fornecer suporte por Skype. Conte Conosco em seu Desenvolvimento!

Canais Suporte Exclusivo para Desenvolvedores

1) Telefone: 041 361 6005 ou 041 361 6076

2) Email: suporte@daruma.com.br ou suporte.alexandre@daruma.com.br ou suporte.cristian@daruma.com.br

3) Skype: daruma_suporte_cristian ou daruma_suporte_alexandre ou claudenir_

Claudenir C. Andrade

Gert Integração e Desenvolvimento - MVP Microsoft



claudenir@daruma.com.br



+55 41 3361 6096, 3361 6005, 3361 6076



+55 11 8137 0262

Skype claudenir_andrade



www.daruma.com.br Visite-nos!

www.daruma.com.br/ddc/promo_des.asp -> Adquira Impressoras para Desenvolvimento!!

Canais Suporte Exclusivo para Desenvolvedores

1) Telefone: 041 361 6005 ou 041 361 6076

2) Email: suporte@daruma.com.br ou suporte.alexandre@daruma.com.br ou suporte.cristian@daruma.com.br

3) Skype: daruma_suporte_cristian ou daruma_suporte_alexandre ou claudenir_andrade