

LIGAÇÃO DE MOTOFREIO TRIFÁSICO IBR

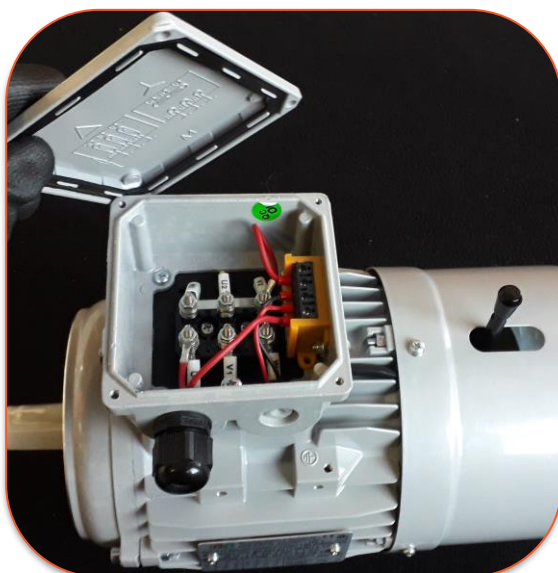
Modelo: Motofreio Trifásico 220/380V (MSB)



Antes de iniciar os procedimentos de ligação do motor, certifique-se que aos cabos, que está manipulando, não estão energizados.

Nota 1: Os motofreios trifásicos IBR MSB são fornecidos com ligação 380V. Caso o seu esteja com a ligação em conformidade à imagem do procedimento 4, prossiga a partir do procedimento 5. Caso não esteja, siga todos os procedimentos.

Procedimentos para ligação em 380 V:



1. Retire os parafusos de fixação da tampa e a tampa.

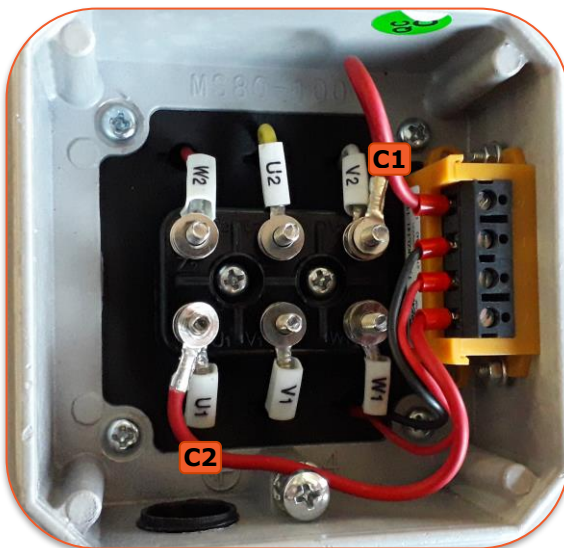


2. Retire as 6 porcas, os 3 Jumpers e as 3 arruelas dos terminais.

Não retire a segunda camada de porcas e arruelas, que ficam mais abaixo.



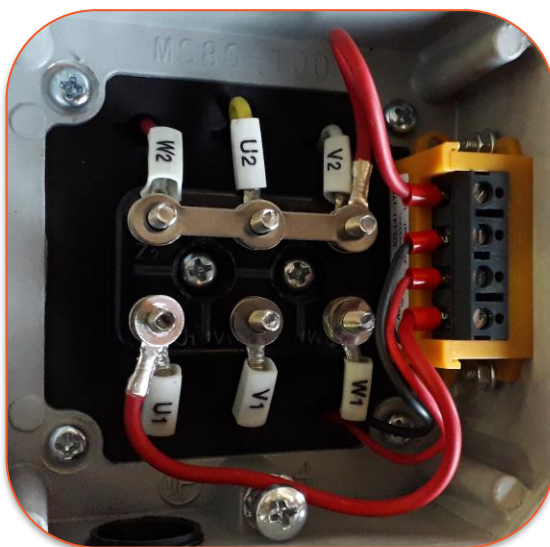
Jumper é o condutor utilizado para conectar o circuito.



3.

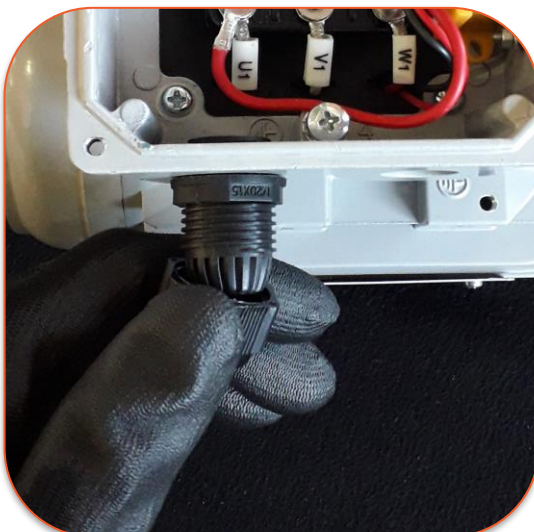
Nestes 6 terminais deve ser posto os Jumpers, conforme imagem a baixo.

Mantenha os conectores C1e C2 da fonte retificadora nos terminais U1 e V2 do motor. C1 e C2 é apenas uma denominação simbólica para este exemplo.



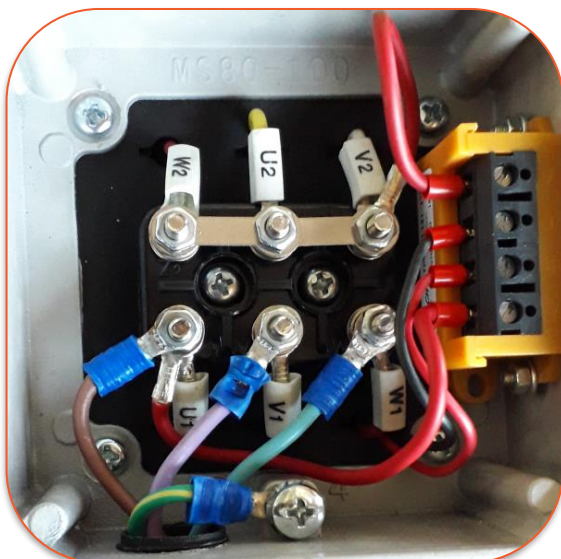
4.

Insira os Jumpers e depois as arruelas, na organização conforme a imagem.



5.

Retire a tampa do prensa cabo.
Fure a bucha de borracha que fica dentro do prensa cabo.



6.

Insira o cabo de 4 vias, conectando os terminais, conforme imagem.

Depois insira as porcas e faça o aperto.

A via de aterramento (que neste caso é verde-amarelo) é fixado na carcaça, conforme imagem.



7.

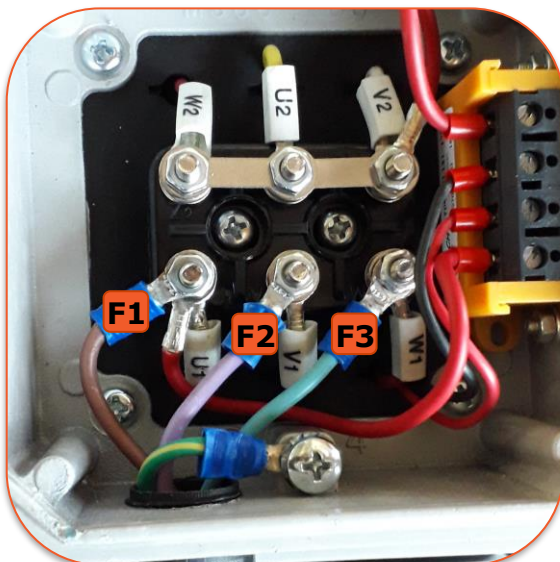
Recoloque a tampa do prensa cabo e verifique se os terminais e os Jumpers estão firmes.



8.

Ligue o motor e verifique o sentido de rotação.

Olhe o sentido de rotação das hélices do motor (olhar através da calota de proteção).

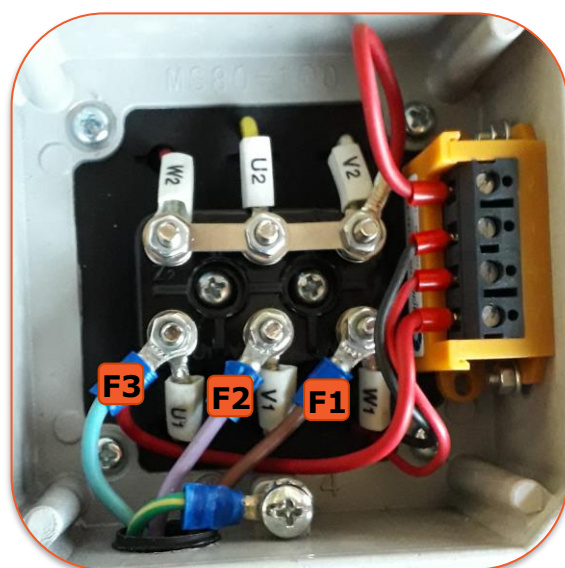


9.

Caso a rotação **não** esteja no sentido desejado.

Inverta duas fases, conforme esta e a próxima imagem exemplificam.

F1, F2 e F3 é apenas uma denominação simbólica para este exemplo.



10.

As fases F1 e F3 foram invertidas. Assim, a rotação irá inverter o sentido.



11.

Feche a tampa.

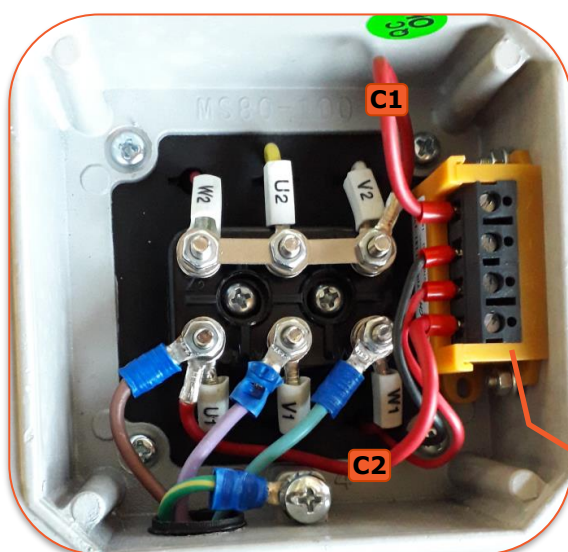
Insira e aperte os parafusos.

Certifique-se do aperto de todos os parafusos.

Recomendação:

Para o caso em que a frequência de alimentação do motor for diferente de 60 HZ, como em casos que utilizam inversor de frequência, a ponte retificadora não pode ser alimentada pelos terminais do motor, como foi desenvolvido nos procedimentos de ligação acima. Deve-se optar por uma alimentação através de uma fonte de corrente alternada independente, como exemplificado pelos procedimentos a seguir.

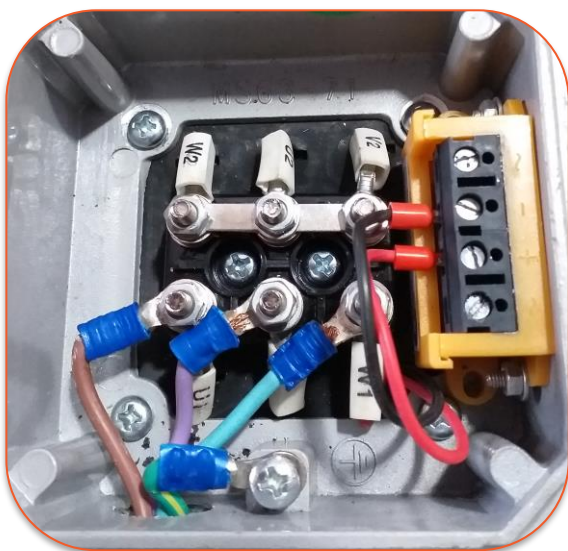
Procedimento para realizar a ligação independente da ponte retificadora:



1.

Desconectar os cabos C1 e C2 da ponte retificadora e dos terminais do motor, deixando conforme imagem a seguir.

Ponte Retificadora



2.

Nos conectores da ponte retificadora, que estavam conectados C1 e C2, conectar as vias da fonte externa, conforme imagem a seguir.



Vias de corrente alternada
(220 Volts e 60HZ).

3.

Certifique-se que as
vias estão conectadas
corretamente.

Notas:

1. Não se baseie pela cor das vias. Dependendo do seu fornecedor, pode haver outros tipos de cores. Utilize ferramentas adequadas, como amperímetro ou multímetro, para diferenciar as vias energizadas (fases) da via de aterramento (terra);
2. Recomenda-se utilizar terminais do tipo olhal ou garfo nas vias, para facilitar a conexão com os terminais do motofreio e um bom contato.



Terminal Garfo



Terminal Olhal

3. A instalação deve ser feita por pessoas capacitadas, com o uso de EPI's.