

LIGAÇÃO DE MOTOR MONOFÁSICO IBR

Modelo: Motor Monofásico 220V (ML) de 3, 4 e 5cv



Antes de iniciar os procedimentos de ligação do motor, certifique-se que aos cabos, que está manipulando, não estão energizados.

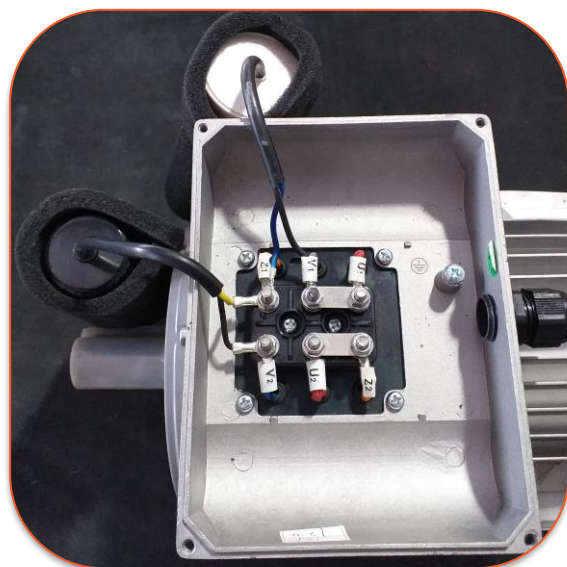
Nota 1: Os motores monofásicos IBR ML são fornecidos com ligação 220V com rotação em sentido horário. Caso o seu esteja com a ligação em conformidade à imagem do procedimento 4 para ligação em 220V com rotação em sentido horário, prossiga a partir do procedimento 5. Caso não esteja, siga todos os procedimentos.

Procedimentos para ligação em 220V com rotação em sentido horário:



1.

Retire os parafusos de fixação da tampa e a tampa. Coloque os capacitores para fora da caixa de ligação (para facilitar o manuseio).



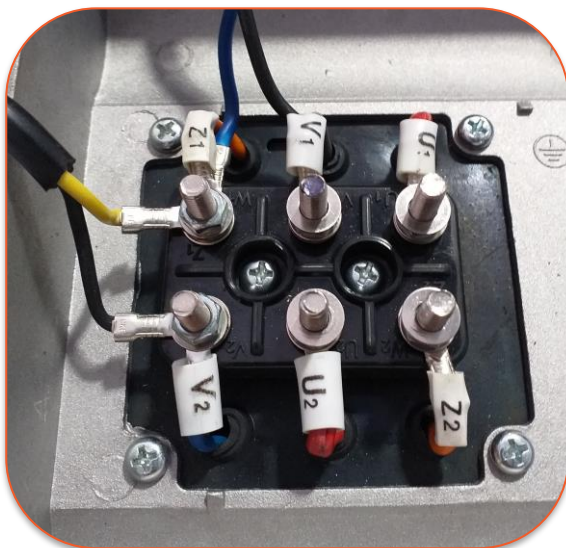
2.

Retire as porcas, os 2 Jumpers e as arruelas dos terminais V1, U1, U2 e Z2.

Não retire a segunda camada de porcas e arruelas, que ficam mais abaixo.

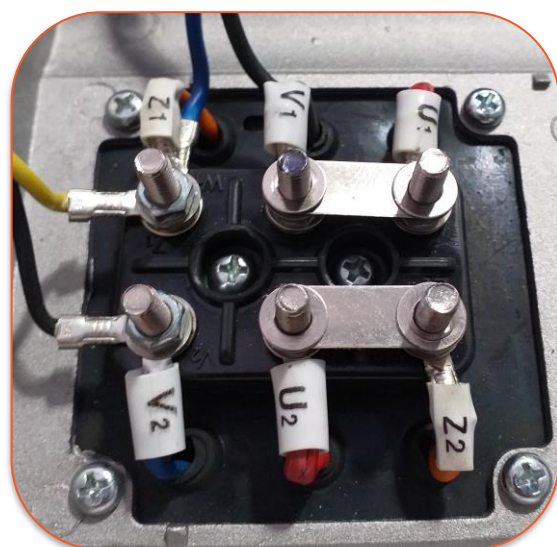


Jumper é o condutor utilizado para conectar o circuito.



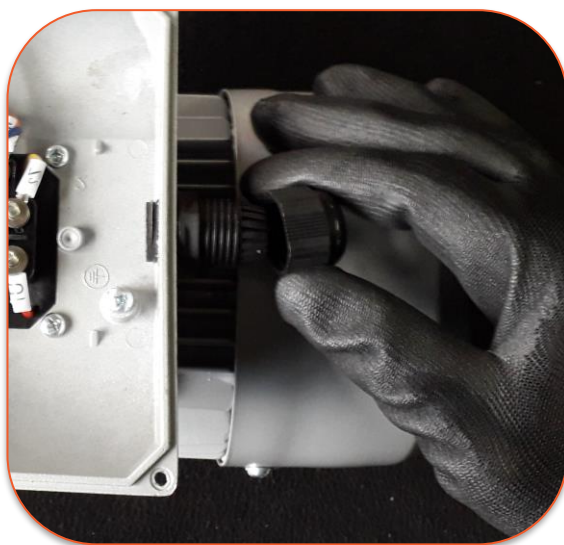
3.

Nestes 4 terminais (V1, U1, U2 e Z2) deve ser posto os Jumpers, conforme imagem a seguir.



4.

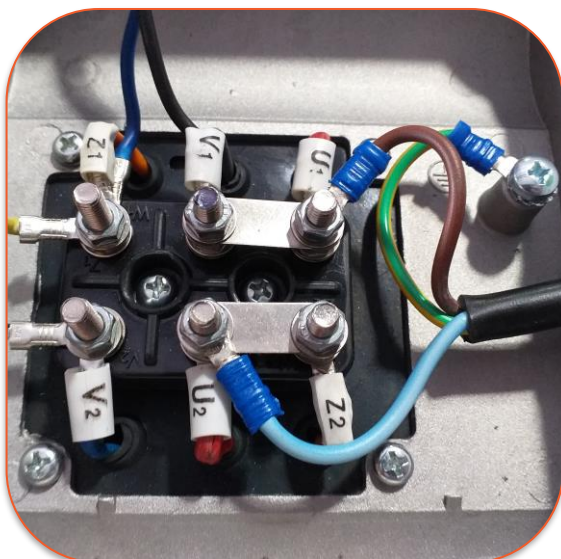
Insira os Jumpers e depois as arruelas, na organização conforme a imagem.



5.

Retire a tampa do prensa cabo.

Fure a bucha de borracha que fica dentro do prensa cabo.



6.

Insira o cabo de 3 vias, conectando os terminais conforme a imagem.

Depois insira as porcas e faça o aperto.

A via de aterramento (que neste caso é verde-amarelo) é fixado na carcaça, conforme imagem.



7.

Recoloque a tampa do prensa cabo e verifique se os terminais e os Jumpers estão firmes.



8.

Ligue o motor e verifique o sentido de rotação.

Olhe o sentido de rotação das hélices do motor (olhar através da calota de proteção).



9.

Recoloque os capacitores para dentro da caixa de ligação, conforme imagem.



10.

Feche a tampa.

Certifique-se que os capacitores não ficaram forçando a tampa da caixa de ligação.

Insira e aperte os parafusos.

Certifique-se do aperto de todos os parafusos.

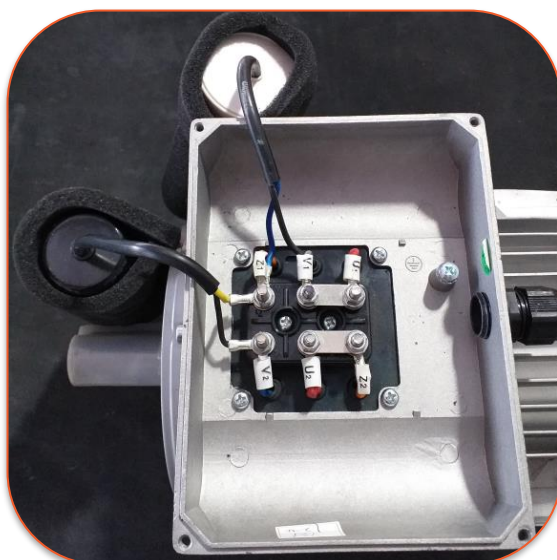
Procedimentos para ligação em 220V com rotação em sentido anti-horário:



1.

Retire os parafusos de fixação da tampa e a tampa.

Coloque os capacitores para fora da caixa de ligação (para facilitar o manuseio).



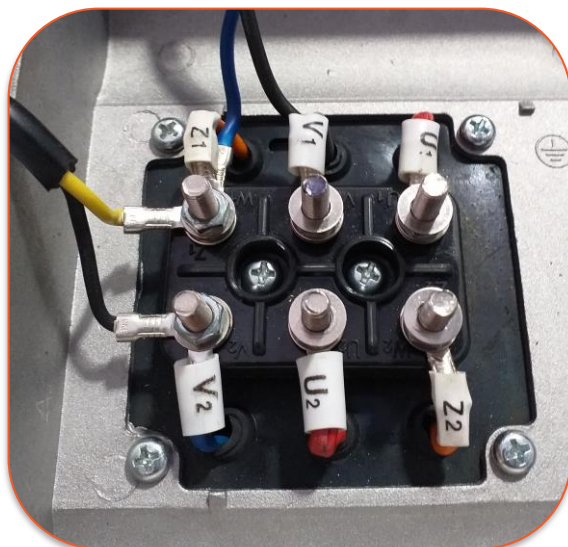
2.

Retire as porcas, os 2 Jumpers e as arruelas dos terminais V1, U1, U2 e Z2.

Não retire a segunda camada de porcas e arruelas, que ficam mais abaixo.

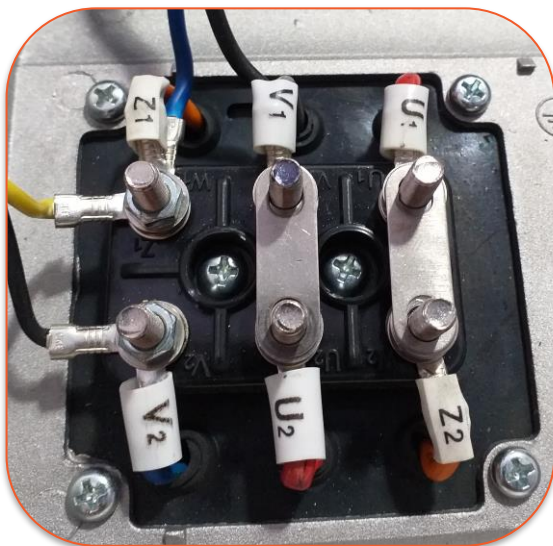


Jumper é o condutor utilizado para conectar o circuito.

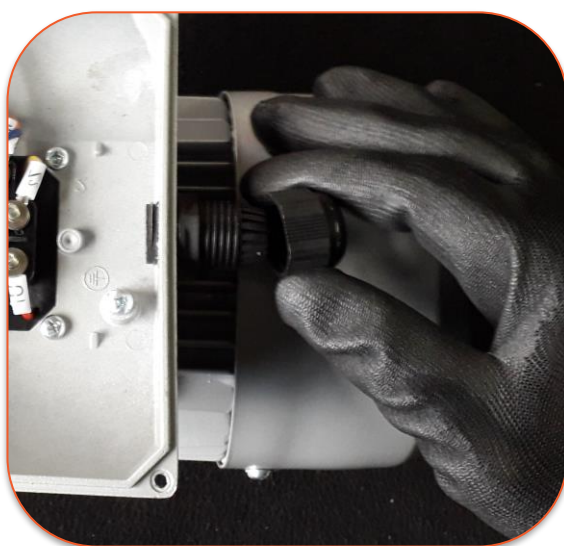


3.

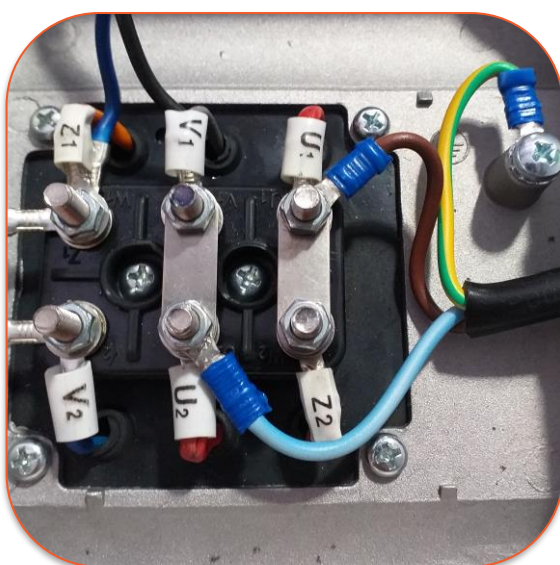
Nestes 4 terminais (V1, U1, U2 e Z2) deve ser posto os Jumpers, conforme imagem a seguir.



4. Insira os Jumpers e depois as arruelas, na organização conforme a imagem.



5. Retire a tampa do prensa cabo.
Fure a bucha de borracha que fica dentro do prensa cabo.



6. Insira o cabo de 3 vias, conectando os terminais conforme a imagem.
Depois insira as porcas e faça o aperto.

A via de aterramento (que neste caso é verde-amarelo) é fixado na carcaça, conforme imagem.



7. Recoloque a tampa do prensa cabo e verifique se os terminais e os Jumpers estão firmes.

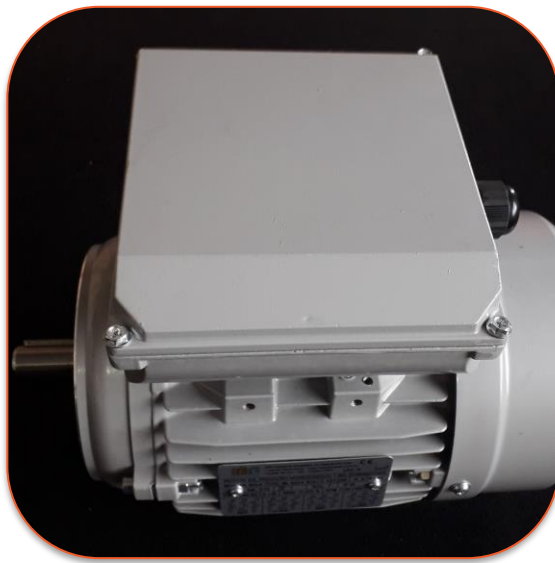


8. Ligue o motor e verifique o sentido de rotação.

Olhe o sentido de rotação das hélices do motor (olhar através da calota de proteção).



9. Recoloque os capacitores para dentro da caixa de ligação, conforme imagem.



10.

Feche a tampa.

Certifique-se que os capacitores não ficaram forçando a tampa da caixa de ligação.

Insira e aperte os parafusos.

Certifique-se do aperto de todos os parafusos.

Notas:

1. Não se baseie pela cor das vias. Dependendo do seu fornecedor, pode haver outros tipos de cores. Utilize ferramentas adequadas, como amperímetro ou multímetro, para diferenciar as vias energizadas (fases) da via de aterramento (terra);
2. Recomenda-se utilizar terminais do tipo olhal ou garfo nas vias, para facilitar a conexão com os terminais do motor e bom contato.



Terminal Garfo



Terminal Olhal

3. A instalação deve ser feita por pessoas capacitadas, com o uso de EPI's.